

Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® - Cu	24
Rohrkabelschuhe	26
Stoßverbinder	28
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	29
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu	30
Rohrkabelschuhe	32
Winkelrohrkabelschuhe	36
Verbinder	40
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder	44
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter	47
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter	51
Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse	54
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	55
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, Edelstahl	62
Rohrkabelschuhe und Verbinder – Edelstahl	64
Rohrkabelschuhe und Verbinder – Nickel	66
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	68
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu	70
Presskabelschuhe nach DIN 46235	72
Winkelpresskabelschuhe	74
Presskabelschuhe Sonderausführungen	77
Pressverbinder nach DIN 46267, Teil 1 und ähnliche Ausführungen	79
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	84
Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu	86
Quetschkabelschuhe nach DIN 46234	88
Isolierte Quetschkabelschuhe	90
Quetschkabelschuhe Gabel- und Stiftform	92
Isolierte Quetschkabelschuhe zur Zählerverdrahtung	94
Quetschverbinder nach DIN 46341, Teil 1	95
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	97
Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu	100
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al	106
Presskabelschuhe nach DIN 46329 und ähnliche Ausführungen – Al	108
Pressverbinder nach DIN 46267, Teil 2 und ähnliche Ausführungen – Al	110
Reduzier-Pressverbinder – Al	112
Pressverbinder zugfest – Al	115
Presskabelschuhe und Verbinder für Al/St-Seile DIN EN 50182 - Al	116
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	118
Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu	122
Presskabelschuhe, Al/Cu	124
Pressverbinder, Al/Cu	126
Cupal-Scheiben	129
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	130

Klemmen und Schraubverbinder

132

Klemmkabelschuhe - Cu	134
Schraubhülsen mit Lötloch - CuZn	135
Schraub-Abzweigklemmen - Cu	137
Abzweigklemmen in C- und H-Form - Cu	139
Schraubverbinder für Straßenbeleuchtung - CuZn	141
Schraubverbinder, hochfeste Al-Legierung	142
Kabelabzweig-Schraubklemmringe, hochfeste Al-Legierung	147
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlungen	150

Aderendhülsen

152

Aderendhülsen DIN 46228 Teil 1 und Teil 2	154
Isolierte Aderendhülsen DIN 46228 Teil 4 und ähnliche Ausführungen	157
Isolierte Aderendhülsen für kurzschluss sichere Leitungen	162
Isolierte Zwilling-Aderendhülsen	162
Isolierte Aderendhülsen, Streifen- und Bandform	163
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlungen	165

Kabelverbindungen, isoliert und nicht-isoliert

172

Isolierte Kabelverbindungen	174
Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen	184
Steckverteiler und Leitungsverteiler	188
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlungen	193

Sortimente Verbindungstechnik

196

Sortimentskästen mit Rohr- und Presskabelschuhen	198
Streudosen mit Aderendhülsen	200
Streudosen mit isolierten Aderendhülsen	201
Sortimentskästen mit Aderendhülsen	206
Sortimentskästen mit isolierten Aderendhülsen	206
Sortimentskästen mit isolierten Kabelverbindungen	209

” *Bauen Sie auf unsere Erfahrung:
Ganz egal welche Anwendung – wir garantieren
sichere elektrische Verbindungen.“*



Torsten Selbach,
Technischer Support

blue connection®

Einfach. Sicher. Effizient.

blue connection® – weil moderne Kabel einen geringeren Durchmesser haben

Moderne, verdichtete mehrdrähtige Leiter sind um bis zu 15 Prozent dünner als vergleichbare Vorgänger. Gleichzeitig wird oft an der Ummantelung und Isolation gespart. Herkömmliche Rohrkabelschuhe und Verbinder besitzen hier meist zu viel Spiel – ein erhebliches Sicherheitsrisiko, das bisher zusätzliche Hülsen für verdichtete Leiter erforderlich machte.

Klauke hat mit blue connection® ein spezielles Verbindungssystem für verdichtete mehrdrähtige Leiter nach VDE 0295 Klasse 2 entwickelt. Seine Rohrkabelschuhe und Verbinder aus Kupfer passen ganz ohne Zusatzhülsen exakt auf die neue, dünnere Leitergeneration. Zusammen mit maßgeschneiderten blue connection® Presseinsätzen für die bewährten Klauke-Werkzeuge werden auch verdichtete Leiter in Zukunft extrem einfach, sicher und effizient verpresst.

Herkömmlicher, unverdichteter mehrdrähtiger Leiter

- Großer Kabeldurchmesser bedingt durch Leiteraufbau
- Runde Einzeldrähte

Verdichteter mehrdrähtiger Leiter nach VDE 0295 Klasse 2

- Geringerer Kabeldurchmesser bei gleichem Leiterquerschnitt dank verdichteter Einzeldrähte

Verdichteter Leiter mit platzsparend geformten Einzeldrähten



Unverdichteter Leiter
mit runden Einzeldrähten

Vergleich herkömmliches Kabel mit neuer Kabelgeneration, mit bis zu 15% reduziertem Leiterdurchmesser

Nur blau passt genau!



Kabelschuh



Presseinsatz



Werkzeug

Kabelschuh mit **blauen** Pressinformationen + **blauer** Presseinsatz + **blaues** Presswerkzeug = blue connection®

■ Einfach zuordnen und verpressen.

- ▶ Perfekter Sitz auf verdichteten Leitern nach VDE 0295 Klasse 2.
- ▶ Einfache Zuordnung zum Werkzeug / Presseinsatz durch Farbleitsystem.
- ▶ Vorhandene Werkzeuge mit austauschbaren Presseinsätzen können mit blue connection® Produkten weiter genutzt werden.

Nutzen:

- ▶ Verpressen verdichteter Leiter ohne zusätzliche Hüllen.
- ▶ Keine Investition in neue Werkzeuge, nur die Presseinsätze und Profilscheiben werden getauscht.



■ Neue Kennzeichnung – Sicher verbunden.

- ▶ Kennzeichnung mit Herstellerkennzeichen, Nennquerschnitt und Bohrungsabmessung.
- ▶ Pressrichtung und Anzahl der Pressungen.
- ▶ Kompakte Bauform mit Formradius.
- ▶ Geprüft nach IEC 61238 Teil 1.

Nutzen:

- ▶ Alle wichtigen Informationen auf einen Blick verfügbar.
- ▶ Fehlpressungen werden vermieden.
- ▶ Besonders stabil und vibrationsicher.

■ Effizient: Hohe Produktivität, geringe Kosten

- ▶ Neue Pressgeometrien reduzieren die Anzahl der Pressungen.
- ▶ Die Verarbeitung von Hüllen für verdichtete Leiter entfällt.
- ▶ Bis zu 35 % weniger Materialeinsatz durch die kompakte Bauform.
- ▶ Kleinere Verpackungseinheiten.

Nutzen:

- ▶ Geringerer Zeit- und Kostenaufwand bei der Anwendung des neuen Kabelschuhsystems.
- ▶ Verarbeitung von Hüllen für verdichtete Leiter entfällt.
- ▶ Reduzierte Materialkosten.
- ▶ Sinkende Lagerkosten durch reduzierten Materialeinsatz.



Rohrkabelschuhe, blue connection®, Cu



- ▶ Für verdichtete mehrdrätige Leiter nach VDE 0295 Klasse 2
- ▶ Passgenaue Zuordnung zum Werkzeug/Presseinsatz durch Farbleitsystem
- ▶ Weniger Pressungen aufgrund max. Pressbreite
- ▶ Reduzierte Kosten durch kompakte Bauform

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 6 - 400 mm²
- Stabile Ausführung durch speziellen Formradius
- Die Verarbeitung erfolgt ohne den Einsatz zusätzlicher Hülsen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

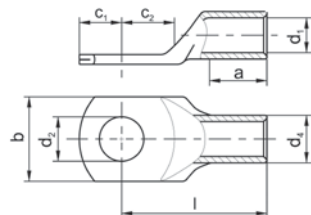
- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt

Bestellinfo

- Auch mit Sichtloch lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „MS“
- Auch in 45° Ausführung lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „45“
- Auch in 90° Ausführung lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „90“
- Jetzt auch in handlicher Kunststoffbox für den kleinen Bedarf erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „SB“



Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
6	M5	6B5	3,20	9,0	10,50	5,30	5,00	5,00	6,50	20,50	0,24	50
	M6	6B6	3,20	9,0	11,00	6,40	5,00	6,00	8,00	22,00	0,26	50*
	M8	6B8	3,20	9,0	12,50	8,40	5,00	8,00	10,00	24,00	0,29	50*
	M10	6B10	3,20	9,00	14,00	10,50	5,00	10,00	11,50	25,50	0,30	50
10	M5	10B5	4,20	9,00	11,50	5,30	6,20	5,00	6,50	21,00	0,35	50
	M6	10B6	4,20	9,00	12,00	6,40	6,20	6,00	8,00	22,50	0,39	50*
	M8	10B8	4,20	9,00	14,00	8,40	6,20	8,00	10,00	24,50	0,43	50*
	M10	10B10	4,20	9,00	15,00	10,50	6,20	10,00	11,50	26,00	0,44	50
16	M6	16B6	5,50	10,0	13,50	6,40	7,70	6,00	8,00	25,00	0,61	50*
	M8	16B8	5,50	10,0	15,00	8,40	7,70	8,00	10,00	27,00	0,65	50*
	M10	16B10	5,50	10,00	16,50	10,50	7,70	10,00	11,50	28,00	0,69	50
	M12	16B12	5,50	10,00	18,50	13,00	7,70	12,00	13,00	29,50	0,72	50
25	M6	25B6	6,60	10,0	15,00	6,40	9,00	6,00	8,00	25,50	0,81	25
	M8	25B8	6,60	10,0	16,00	8,40	9,00	8,00	10,00	27,50	0,88	50*
	M10	25B10	6,60	10,0	18,00	10,50	9,00	10,00	11,50	29,00	0,93	50*
	M12	25B12	6,60	10,0	19,50	13,00	9,00	12,00	13,00	30,50	0,97	25
35	M8	35B8	7,70	11,0	18,00	8,40	10,60	8,00	10,00	29,50	1,34	50*
	M10	35B10	7,70	11,0	19,50	10,50	10,60	10,00	11,50	31,00	1,42	50*
	M12	35B12	7,70	11,0	21,00	13,00	10,60	12,00	13,00	32,50	1,48	25
50	M8	50B8	9,20	11,0	19,00	8,40	12,40	8,00	10,00	31,00	1,87	25*
	M10	50B10	9,20	11,0	21,00	10,50	12,40	10,00	11,50	32,50	1,95	25*
	M12	50B12	9,20	11,0	23,00	13,00	12,40	12,00	13,00	34,00	2,05	25
70	M8	70B8	11,00	21,0	22,00	8,40	14,60	8,00	10,00	41,50	3,17	25
	M10	70B10	11,00	21,0	24,00	10,50	14,60	10,00	11,50	43,00	3,33	25*
	M12	70B12	11,00	21,0	25,00	13,00	14,60	12,00	13,00	44,50	3,46	25*
	M16	70B16	11,00	21,0	28,00	17,00	14,60	15,00	17,00	48,50	3,73	10
95	M10	95B10	13,00	21,0	26,00	10,50	17,00	10,00	11,50	44,50	4,55	25*
	M12	95B12	13,00	21,0	28,00	13,00	17,00	12,00	13,00	46,00	4,75	25*
	M16	95B16	13,00	21,0	30,00	17,00	17,00	15,00	17,00	50,00	5,01	10

Rohrkabelschuhe, blue connection[®], Cu

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.- bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
120	M10	120B10	14,50	22,0	28,00	10,50	19,00	10,00	11,50	47,00	6,02	25*
	M12	120B12	14,50	22,0	29,50	13,00	19,00	12,00	13,00	48,50	6,26	25*
	M16	120B16	14,50	22,0	32,00	17,00	19,00	15,00	17,00	52,50	6,73	10
150	M10	150B10	16,20	22,0	30,00	10,50	21,00	10,00	11,50	48,50	7,41	10
	M12	150B12	16,20	22,0	32,00	13,00	21,00	12,00	13,00	50,00	7,71	10
	M16	150B16	16,20	22,0	34,00	17,00	21,00	15,00	17,00	54,00	8,25	10
	M20	150B20	16,20	22,0	36,50	21,00	21,00	18,50	21,00	58,00	8,84	10
185	M10	185B10	18,00	24,0	33,00	10,50	23,00	10,00	11,50	52,00	9,21	10
	M12	185B12	18,00	24,0	33,00	13,00	23,00	12,00	13,00	53,50	9,43	10
	M16	185B16	18,00	24,0	36,00	17,00	23,00	15,00	17,00	57,70	10,14	10
	M20	185B20	18,00	24,0	38,50	21,00	23,00	18,50	21,00	61,50	10,90	10
240	M12	240B12	20,60	24,0	38,00	13,00	26,00	12,00	13,00	56,00	12,46	10
	M16	240B16	20,60	24,0	38,00	17,00	26,00	15,00	17,00	60,00	13,24	10
	M20	240B20	20,60	24,0	41,00	21,00	26,00	18,50	21,00	64,00	14,14	10
300	M12	300B12	23,10	33,0	41,00	13,00	28,00	12,00	13,00	67,00	14,39	5
	M16	300B16	23,10	33,0	41,00	17,00	28,00	15,00	17,00	71,00	15,27	5
	M20	300B20	23,10	33,0	41,00	21,00	28,00	18,50	21,00	75,00	16,2	5
400	M16	400B16	26,10	34,0	47,00	17,00	32,00	15,00	17,00	74,50	22,16	5
	M20	400B20	26,10	34,0	47,00	21,00	32,00	18,50	21,00	78,50	23,36	5

- ▶ Werkzeug: siehe Seite 29
- ▶ 10-300 mm² IEC geprüft
- ▶ * = Auch in SB Verpackung erhältlich.



Stoßverbinder, blue connection® , Cu



- ▶ Für verdichtete mehrdrähtige Leiter nach VDE 0295 Klasse 2
- ▶ Passgenaue Zuordnung zum Werkzeug/Presseinsatz durch Farbleitsystem
- ▶ Weniger Pressungen aufgrund max. Pressbreite
- ▶ Reduzierte Kosten durch kompakte Bauform

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 6 - 400 mm²
- Die Verarbeitung erfolgt ohne den Einsatz zusätzlicher Hülsen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

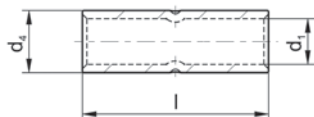
- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt

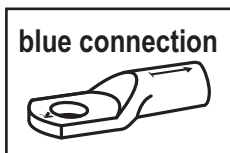
Bestellinfo

- Jetzt auch in handlicher Kunststoffbox für den kleinen Bedarf erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „SB“



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/100 St. ~kg	VE/St.
		d1	d4	l		
6	6B	3,20	5,00	25,00	0,255	50*
10	10B	4,20	6,20	25,00	0,360	50*
16	16B	5,50	7,70	27,00	0,543	50*
25	25B	6,60	9,00	27,00	0,699	50*
35	35B	7,70	10,60	28,00	1,026	50*
50	50B	9,20	12,40	28,00	1,334	25*
70	70B	11,00	14,60	48,00	3,065	25*
95	95B	13,00	17,00	48,00	3,987	25*
120	120B	14,50	19,00	50,00	5,157	25*
150	150B	16,20	21,00	52,00	6,379	10
185	185B	18,00	23,00	56,00	7,889	10
240	240B	20,60	26,00	58,00	10,000	10
300	300B	23,10	28,00	76,00	13,079	5
400	400B	26,10	32,00	78,00	18,453	5

- ▶ Werkzeug: siehe Seite 29
- ▶ 10-300 mm² IEC geprüft
- ▶ * = Auch in SB Verpackung erhältlich



■ **Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung**

**Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder
blue connection®**

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)	
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe			
6-50	K05BC		•						⬡	246	
6-150	K354			•					⬡	260	
	EK354						•		⬡	314	
	EK354L						•		⬡	316	
6-240	HK60UNV	+UA5			•				⬡	354	
	EK505L						•		⬡	318	
	EKM60UNVL	+UA5					•		⬡	356	
	EK60UNVL	+UA5					•		⬡	357	
6-300	K22		•						⬡	264	
	HK6022					•			⬡	288	
	HK60UNV	+UA22			•				⬡	354	
	EK6022L						•		⬡	324	
	EKM6022L						•		⬡	322	
	EKM60UNVL						•		⬡	356	
	EK60UNVL						•		⬡	357	
	THK22							•	⬡	364	
	PK22								•	⬡	364
	PK60UNV	+UA22							•	⬡	355
10-120	K06BC		•						⬡	249	
16-400	HK12030					•			⬡	292	
	HK12042					•			⬡	294	
	HK120U					•			⬡	296	
	EK12030L						•		⬡	330	
	EK12042L						•		⬡	332	
	EK120UNVL						•		⬡	358	
	EK120UL						•		⬡	334	
	HK122EL380							•	⬡	390	
	PK12042								•	⬡	368
	PK120U								•	⬡	370
25-150	K09BC		•						⬡	250	

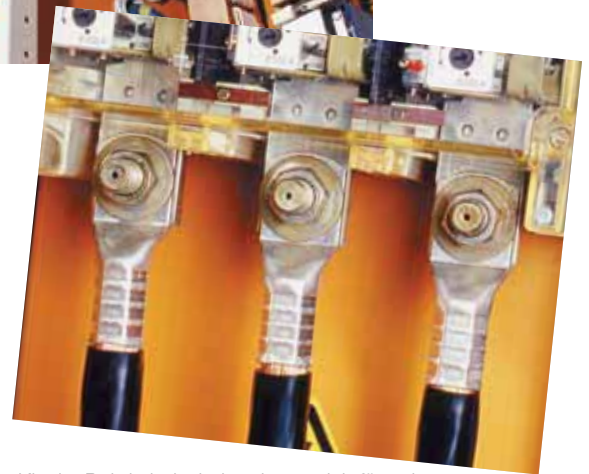
Sicher verbinden nach Klauke Standard.

Rohrkabelschuhe und Verbinder aus Kupfer für alle Bereiche.

Sichere elektrische Verbindungen sind das A und O. Stromausfälle durch defekte Kabelverbindungen können enorme Schäden verursachen. Die Energieversorgung wird unterbrochen. Produktionen stehen still. Der Verkehr kommt zum Erliegen.

Die Rohrkabelschuhe und -verbinder aus dem Hause Klauke entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen und erfüllen internationale Normen. Die klassischen Einsatzbereiche sind Energieversorgung, Verkehr, Industrie und Handwerk sowie die Gebäudeinstallationstechnik und Bahntechnik.

Für besondere Anforderungen entwickeln und fertigen wir auch Sonderlösungen.



Klauke Rohrkabelschuhe eignen sich für nahezu jede Anwendung rund um Kupferleiter.

- **Umfassendes Produktsortiment für Nieder- und Mittelspannung.**
- **Ausgeprägte Fase für leichtes Einführen des Leiters, gratfreie Kanten.**
- **Gleichbleibende Präzision, hohe Sicherheit und Belastbarkeit durch hochwertiges, reines Elektrolytkupfer.**
- **Klauke Kennzeichnungssystem mit Herstellerhinweis, Nennquerschnitt und Bohrung.**



► **Achten Sie beim Verpressen von Klauke Verbindungsmaterialien darauf, die Verpressung immer zum Kabel hin vorzunehmen.**

■ Verbindungen mit System für jede Applikation.



- ▶ Produkte nach Klauke Standard in verschiedensten Ausführungen und Formen.
- ▶ Nach internationalen Normen wie IEC, UL, DNV und German Lloyd.
- ▶ Lösungen für den Einsatz von Kabeln mit verdichteten Rundleitern, Kabeln mit Sektorleitern und nach individuellen Anforderungen.
- ▶ Darüber hinaus alle entsprechenden manuellen und hydraulischen Presswerkzeuge.

Nutzen:

- ▶ Passende Produkte für jede Einbausituation.
- ▶ **Höchste Variabilität beim Anschluss von Kabeln.**
- ▶ Internationale Einsetzbarkeit der Produkte durch Normenkonformität.
- ▶ **Ein Lieferant für alles** – vom Kabelschuh bis zum Werkzeug.
- ▶ Garantiert die richtigen Werkzeuge für professionelle elektrische Installationen.

▶ Mehr dazu
ab Seite 218.



1. Ausgangsmaterial 2. Falzen und Pressen 3. Stanzen



4. Glühen 5. verzinnendes Endprodukt

■ Reines Material, spezielle Verarbeitung.

- ▶ Klauke Rohrkabelschuhe werden aus hochwertigem E-Cu-Rohr gefertigt. Nur zertifizierte Lieferanten kommen infrage.
- ▶ Definierte, einzigartige Materialeigenschaften durch Glühen der Kabelschuhe.

Nutzen:

- ▶ Optimale Leitfähigkeit, mehr Sicherheit und hohe Belastbarkeit der Kabelschuhe durch qualitativ hochwertiges Material.
- ▶ Das **Glühen der Kabelschuhe während der Fertigung** zeichnet Klauke Produkte aus und sorgt für die **ausgezeichneten Verarbeitungseigenschaften**, wie eine definierte Härte und das werkzeugschonende Verarbeiten mit **reduziertem Kraftaufwand**.

■ Halten auch bei starken Vibrationen.

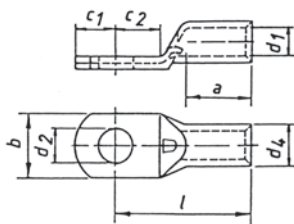
- ▶ Konstante Materialdicke, exakte Durchmesser und genaue Passform ermöglichen optimale Verarbeitung und höchste Sicherheit.
- ▶ Geprüft nach DIN EN 61373 Klasse 1B „**Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen**“.

Nutzen:

- ▶ Bei sachgemäßer Installation der entsprechenden Typen höchste Haltbarkeit auch bei mechanisch strapazierten oder stark vibrierenden Verbindungen.
- ▶ Reduzierter Reparatur- und Wartungsaufwand.
- ▶ Sichere Verbindungen auch bei hoher Belastung wie z.B. in Verkehrsbetrieben.



Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung



- ▶ Kabelschuh für feindrähtige Leiter nach VDE 0295 Kl. 5
- ▶ Mit Sichtloch zur Überprüfung des eingeschobenen Kabels



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,75 - 6 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung



Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Jetzt auch in handlicher Kunststoffbox für den kleinen Bedarf erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „SB“

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
0,75	M3	91R3	1,3	6	6,0	3,2	2,8	3,25	4,0	12	0,060	100*
	M4	91R4	1,3	6	6,5	4,3	2,8	4,00	5,0	13	0,060	100
	M5	91R5	1,3	6	7,5	5,3	2,8	4,75	5,5	14	0,060	100
1,5	M3	92R3	1,8	6	6,5	3,2	3,3	3,25	4,0	12	0,080	100
	M4	92R4	1,8	6	6,5	4,3	3,3	4,00	5,0	13	0,080	100
	M5	92R5	1,8	6	7,5	5,3	3,3	4,75	5,5	14	0,080	100*
	M6	92R6	1,8	6	9,0	6,5	3,3	6,50	6,5	16	0,090	100
2,5	M3	93R3	2,3	6	7,5	3,2	4,2	3,25	4,0	12	0,120	100
	M4	93R4	2,3	6	7,5	4,3	4,2	4,00	5,0	13	0,120	100
	M5	93R5	2,3	6	8,5	5,3	4,2	4,75	5,5	14	0,130	100*
	M6	93R6	2,3	6	9,5	6,5	4,2	6,50	6,5	16	0,150	100
	M8	93R8	2,3	6	13,0	8,5	4,2	7,75	9,5	20	0,180	100
4	M4	94R4	3,0	8	8,5	4,3	5,0	4,75	5,5	18	0,210	100
	M5	94R5	3,0	8	9,0	5,3	5,0	4,75	6,0	18	0,213	100*
	M6	94R6	3,0	8	10,0	6,5	5,0	6,50	6,5	19	0,220	100
	M8	94R8	3,0	8	13,0	8,5	5,0	8,50	9,5	22	0,280	100
6	M4	95R4	4,0	9	9,5	4,3	6,0	5,00	5,5	18	0,290	100
	M5	95R5	4,0	9	9,5	5,3	6,0	6,00	6,0	19	0,300	100
	M6	95R6	4,0	9	10,0	6,5	6,0	7,00	6,5	19	0,300	100
	M8	95R8	4,0	9	14,0	8,5	6,0	8,50	9,5	22	0,320	100

▶ Werkzeug: siehe Seite 55

▶ * = Auch in SB Verpackung erhältlich

Rohrkabelschuhe, Cu, Gabelform

- ▶ Für feindrähtige Leiter
- ▶ Gabelformausführung für die einfache Montage durch direktes Unterschrauben
- ▶ Mit Sichtloch zur Überprüfung des eingeschobenen Kabels



Eigenschaften

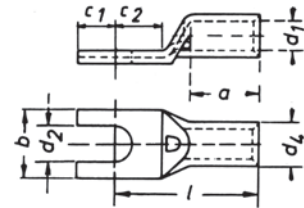
- Gesamtquerschnitt: 0,75 - 16 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

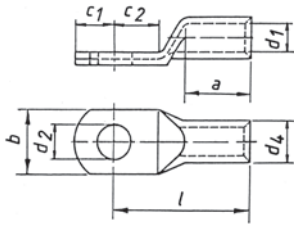
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)



Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
0,75	M3	91C3	1,3	6	6,0	3,2	2,8	3,25	4,0	12	0,06	100
	M4	91C4	1,3	6	6,5	4,3	2,8	4,00	5,0	13	0,05	100
	M5	91C5	1,3	6	7,5	5,3	2,8	4,75	5,5	14	0,06	100
1,5	M3	92C3	1,8	6	6,5	3,2	3,3	3,25	4,0	12	0,07	100
	M4	92C4	1,8	6	6,5	4,3	3,3	4,00	5,0	13	0,07	100
	M5	92C5	1,8	6	7,5	5,3	3,3	4,75	5,5	14	0,07	100
	M6	92C6	1,8	6	9,0	6,5	3,3	6,50	6,5	16	0,08	100
2,5	M3	93C3	2,3	6	7,5	3,2	4,2	3,25	4,0	12	0,12	100
	M4	93C4	2,3	6	7,5	4,3	4,2	4,00	5,0	13	0,11	100
	M5	93C5	2,3	6	8,5	5,3	4,2	4,75	5,5	14	0,12	100
	M6	93C6	2,3	6	9,5	6,5	4,2	6,50	6,5	16	0,10	100
4	M4	94C4	3,0	8	8,5	4,3	5,0	4,75	5,5	17	0,19	100
	M5	94C5	3,0	8	9,0	5,3	5,0	4,75	6,0	17	0,19	100
	M6	94C6	3,0	8	10,0	6,5	5,0	6,50	6,5	19	0,21	100
	M8	94C8	3,0	8	13,0	8,5	5,0	8,50	9,5	22	0,24	100
6	M4	95C4	4,0	9	9,5	4,3	6,0	5,00	5,5	18	0,27	100
	M5	95C5	4,0	9	9,5	5,3	6,0	6,00	6,0	19	0,32	100
	M6	95C6	4,0	9	10,0	6,5	6,0	7,00	6,5	19	0,27	100
	M8	95C8	4,0	9	14,0	8,5	6,0	8,50	9,0	22	0,31	100
10	M5	96C5	4,5	10	12,0	5,5	7,0	6,50	7,5	22	0,45	100
	M6	96C6	4,5	10	12,0	6,5	7,0	6,50	7,5	22	0,41	100
	M8	96C8	4,5	10	15,0	8,5	7,0	10,00	10,0	25	0,52	100
16	M5	97C5	5,5	13	12,0	5,5	8,5	5,50	6,5	26	0,81	100
	M6	97C6	5,5	13	12,0	6,5	8,5	6,25	7,5	27	0,81	100
	M8	97C8	5,5	13	15,0	8,5	8,5	8,50	9,5	29	0,90	100

▶ Werkzeug: siehe Seite 55

Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung



- ▶ Idealer Kabelschuh für den Schaltschrankbau
- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. VDE 0295 Klasse 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 6 - 400 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung
- Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh
- Nach DIN EN 61373 Klasse 1 B vibrationsgeprüft

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Auch mit Sichtloch lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „MS“
- Jetzt auch in handlicher Kunststoffbox für den kleinen Bedarf erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „SB“

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
6	M5	1R5	3,5	9	10	5,5	6,5	6,50	7,5	21	0,50	100
	M6	1R6	3,5	9	12	6,5	6,5	6,50	7,5	21	0,47	100*
	M8	1R8	3,5	9	15	8,5	6,5	10,00	10,0	23	0,54	100
	M10	1R10	3,5	9	17	10,5	6,5	12,00	12,0	25	0,59	100
	M12	1R12	3,5	9	19	13,0	6,5	13,00	13,0	28	0,63	100
10	M5	2R5	4,5	10	12	5,5	7,0	6,50	7,5	22	0,50	100
	M6	2R6	4,5	10	12	6,5	7,0	6,50	7,5	22	0,49	100
	M8	2R8	4,5	10	15	8,5	7,0	10,00	10,0	25	0,58	100*
	M10	2R10	4,5	10	17	10,5	7,0	12,00	12,0	27	0,62	100
	M12	2R12	4,5	10	19	13,0	7,0	13,00	13,0	29	0,64	100
16	M5	3R5	5,5	13	12	5,5	8,5	5,50	6,5	26	0,84	100
	M6	3R6	5,5	13	12	6,5	8,5	6,25	7,5	27	0,86	100
	M8	3R8	5,5	13	15	8,5	8,5	8,50	9,5	29	0,93	100*
	M10	3R10	5,5	13	17	10,5	8,5	10,50	11,5	31	0,99	100
	M12	3R12	5,5	13	19	13,0	8,5	12,00	13,0	33	1,02	100
25	M5	4R5	7,0	15	14	5,5	10,0	7,50	7,5	30	1,22	25
	M6	4R6	7,0	15	14	6,5	10,0	7,50	7,5	30	1,20	100
	M8	4R8	7,0	15	16	8,5	10,0	10,00	10,0	32	1,31	100*
	M10	4R10	7,0	15	18	10,5	10,0	12,00	12,0	34	1,57	100
	M12	4R12	7,0	15	19	13,0	10,0	13,00	13,0	35	1,39	25
35	M14	4R14	7,0	15	21	15,0	10,0	14,50	14,5	38	1,49	25
	M6	5R6	8,5	17	17	6,5	12,0	7,50	7,5	32	1,85	100
	M8	5R8	8,5	17	17	8,5	12,0	10,00	10,0	34	2,00	100*
	M10	5R10	8,5	17	19	10,5	12,0	12,00	12,0	37	2,13	100
	M12	5R12	8,5	17	21	13,0	12,0	13,00	13,0	38	2,12	100
50	M14	5R14	8,5	17	21	15,0	12,0	14,50	14,5	40	2,18	25
	M16	5R16	8,5	17	26	17,0	12,0	16,00	16,0	42	2,24	25
	M6	6R6	10,0	19	20	6,5	14,0	10,00	10,0	37	3,00	25
	M8	6R8	10,0	19	20	8,5	14,0	10,00	10,0	37	2,93	50
	M10	6R10	10,0	19	20	10,5	14,0	12,00	12,0	39	3,08	50*
	M12	6R12	10,0	19	23	13,0	14,0	13,00	13,0	43	3,23	50

Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.- bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
50	M14	6R14	10,0	19	23	15,0	14,0	14,50	14,5	45	3,32	25
	M16	6R16	10,0	19	28	17,0	14,0	16,00	16,0	46	3,38	25
	M20	6R20	10,0	19	30	21,0	14,0	19,00	19,0	48	3,46	25
70	M6	7R6	12,0	21	23	6,5	16,5	10,00	10,0	43	4,49	25
	M8	7R8	12,0	21	23	8,5	16,5	10,00	10,0	43	4,38	50
	M10	7R10	12,0	21	23	10,5	16,5	12,00	12,0	44	4,54	50*
	M12	7R12	12,0	21	23	13,0	16,5	13,00	13,0	46	4,63	50
	M14	7R14	12,0	21	23	15,0	16,5	14,50	14,5	48	4,76	25
	M16	7R16	12,0	21	28	17,0	16,5	16,00	16,0	50	4,24	25
95	M20	7R20	12,0	21	30	21,0	16,5	19,00	19,0	53	5,09	25
	M8	8R8	13,5	25	26	8,5	18,0	12,00	12,0	48	5,44	25
	M10	8R10	13,5	25	26	10,5	18,0	12,00	12,0	48	5,40	50*
	M12	8R12	13,5	25	26	13,0	18,0	13,00	13,0	49	5,56	50
	M14	8R14	13,5	25	26	15,0	18,0	14,50	14,5	51	5,62	25
	M16	8R16	13,5	25	28	17,0	18,0	16,00	16,0	54	5,82	50
120	M20	8R20	13,5	25	36	21,0	18,0	22,00	22,0	60	6,71	25
	M8	9R8	15,0	26	28	8,5	19,5	14,00	14,0	51	6,72	25
	M10	9R10	15,0	26	28	10,5	19,5	14,00	14,0	51	6,57	50
	M12	9R12	15,0	26	28	13,0	19,5	14,00	14,0	51	6,38	50*
	M14	9R14	15,0	26	28	15,0	19,5	15,00	15,0	52	6,45	25
	M16	9R16	15,0	26	30	17,0	19,5	16,00	16,0	54	6,51	50
150	M20	9R20	15,0	26	36	21,0	19,5	22,00	22,0	63	7,74	25
	M8	10R8	16,5	30	31	8,5	21,0	14,00	14,0	56	7,78	10
	M10	10R10	16,5	30	31	10,5	21,0	14,00	14,0	56	7,62	10
	M12	10R12	16,5	30	31	13,0	21,0	15,00	15,0	57	7,73	25
	M14	10R14	16,5	30	31	15,0	21,0	15,00	15,0	57	7,64	10
	M16	10R16	16,5	30	31	17,0	21,0	16,00	16,0	58	7,53	10
185	M20	10R20	16,5	30	36	21,0	21,0	22,00	22,0	66	8,80	10
	M10	11R10	19,0	30	35	10,5	24,0	18,00	18,0	65	11,75	10
	M12	11R12	19,0	30	35	13,0	24,0	18,00	18,0	65	11,82	10
	M14	11R14	19,0	30	35	15,0	24,0	18,00	18,0	65	11,39	10
	M16	11R16	19,0	30	35	17,0	24,0	18,00	18,0	65	11,24	25
	M20	11R20	19,0	30	39	21,0	24,0	22,00	22,0	69	12,00	10
240	M10	12R10	21,0	35	39	10,5	26,0	21,50	19,0	72	14,72	10
	M12	12R12	21,0	35	39	13,0	26,0	21,50	19,0	72	14,55	10
	M14	12R14	21,0	35	39	15,0	26,0	21,50	19,0	72	14,24	10
	M16	12R16	21,0	35	39	17,0	26,0	21,50	19,0	72	14,09	25
	M20	12R20	21,0	35	39	21,0	26,0	21,50	19,0	72	13,60	10
300	M12	13R12	23,5	44	43	13,0	29,5	24,00	24,0	87	23,33	5
	M14	13R14	23,5	44	43	15,0	29,5	24,00	24,0	87	23,14	5
	M16	13R16	23,5	44	43	17,0	29,5	24,00	24,0	87	22,74	5
	M20	13R20	23,5	44	43	21,0	29,5	24,00	24,0	87	22,19	5
400	M12	14R12	27,0	44	49	13,0	34,0	24,00	24,0	90	32,41	5
	M14	14R14	27,0	44	49	15,0	34,0	24,00	24,0	90	32,24	5
	M16	14R16	27,0	44	49	17,0	34,0	24,00	24,0	90	31,98	5
	M20	14R20	27,0	44	49	21,0	34,0	24,00	24,0	90	31,41	5

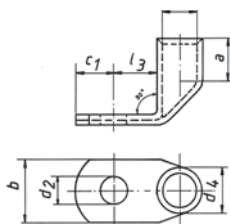
▶ 10-400 mm² IEC geprüft

▶ Werkzeug: siehe Seite 55

▶ * = Auch in SB Verpackung erhältlich

🔸 Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Winkelrohrkabelschuhe, Cu, 90° abgewinkelt, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. VDE 0295 Klasse 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Plane Auflagefläche durch spezielle Winkelprägetechnik

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 6 - 400 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Auch mit Sichtloch lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „ms“

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm							Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	l3		
6	M5	41R5	3,5	9	10	5,5	6,5	7,5	9	0,59	50
	M6	41R6	3,5	9	12	6,5	6,5	7,5	10	0,58	50
	M8	41R8	3,5	9	14	8,5	6,5	10,0	13	0,61	50
	M10	41R10	3,5	9	17	10,5	6,5	12,0	15	0,65	50
	M12	41R12	3,5	9	19	13,0	6,5	13,0	17	0,62	50
10	M5	42R5	4,5	10	12	5,5	7,0	6,5	10	0,57	50
	M6	42R6	4,5	10	12	6,5	7,0	6,5	10	0,57	50
	M8	42R8	4,5	10	15	8,5	7,0	10,0	13	0,63	50
	M10	42R10	4,5	10	17	10,5	7,0	12,0	15	0,66	50
	M12	42R12	4,5	10	19	13,0	7,0	13,0	18	0,81	50
16	M5	43R5	5,5	13	12	5,5	8,5	7,5	10	1,01	50
	M6	43R6	5,5	13	12	6,5	8,5	7,5	11	1,01	50
	M8	43R8	5,5	13	15	8,5	8,5	10,0	13	1,08	50
	M10	43R10	5,5	13	17	10,5	8,5	12,0	15	1,09	50
	M12	43R12	5,5	13	19	13,0	8,5	13,0	18	1,15	50
25	M5	44R5	7,0	15	14	5,5	10,0	7,5	11	1,40	25
	M6	44R6	7,0	15	14	6,5	10,0	7,5	11	1,32	25
	M8	44R8	7,0	15	16	8,5	10,0	10,0	13	1,44	25
	M10	44R10	7,0	15	18	10,5	10,0	12,0	15	1,49	25
	M12	44R12	7,0	15	19	13,0	10,0	13,0	18	1,44	25
35	M14	44R14	7,0	15	21	15,0	10,0	14,5	20	1,55	25
	M6	45R6	8,5	17	17	6,5	12,0	7,5	11	2,05	25
	M8	45R8	8,5	17	17	8,5	12,0	10,0	13	2,20	25
	M10	45R10	8,5	17	19	10,5	12,0	12,0	15	2,28	25
	M12	45R12	8,5	17	21	13,0	12,0	13,0	18	2,38	25
50	M14	45R14	8,5	17	21	15,0	12,0	14,5	20	2,41	25
	M16	45R16	8,5	17	26	17,0	12,0	16,0	22	2,40	25
	M6	46R6	10,0	19	20	6,5	14,0	10,0	13	3,34	25
	M8	46R8	10,0	19	20	8,5	14,0	10,0	13	3,28	25
	M10	46R10	10,0	19	20	10,5	14,0	12,0	16	3,47	25
50	M12	46R12	10,0	19	23	13,0	14,0	13,0	18	3,42	25
	M14	46R14	10,0	19	23	15,0	14,0	14,5	20	3,55	25
	M16	46R16	10,0	19	28	17,0	14,0	16,0	22	3,58	25
	M20	46R20	10,0	19	30	21,0	14,0	19,0	24	3,15	25

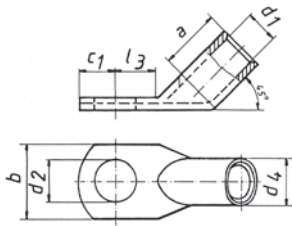
Winkelrohrkabelschuhe, Cu, 90° abgewinkelt, Normalausführung

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.- bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm							Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.	
			d1	a	b	d2	d4	c1	l3			
70	M6	47R6	12,0	21	23	6,5	16,5	10,0	13	4,90	25	
	M8	47R8	12,0	21	23	8,5	16,5	10,0	14	4,80	25	
	M10	47R10	12,0	21	23	10,5	16,5	12,0	16	4,88	25	
	M12	47R12	12,0	21	23	13,0	16,5	13,0	18	4,99	25	
	M14	47R14	12,0	21	23	15,0	16,5	14,5	20	5,38	25	
	M16	47R16	12,0	21	28	17,0	16,5	16,0	22	5,35	25	
95	M20	47R20	12,0	21	30	21,0	16,5	19,0	24	5,30	25	
	M8	48R8	13,5	25	26	8,5	18,0	12,0	14	5,89	25	
	M10	48R10	13,5	25	26	10,5	18,0	12,0	17	5,88	25	
	M12	48R12	13,5	25	26	13,0	18,0	13,0	18	5,93	25	
	M14	48R14	13,5	25	26	15,0	18,0	14,5	20	6,03	25	
	M16	48R16	13,5	25	28	17,0	18,0	16,0	22	6,17	25	
120	M20	48R20	13,5	25	36	21,0	18,0	22,0	24	6,42	25	
	M8	49R8	15,0	26	28	8,5	19,5	14,0	16	7,26	10	
	M10	49R10	15,0	26	28	10,5	19,5	14,0	17	7,30	10	
	M12	49R12	15,0	26	28	13,0	19,5	14,0	18	7,19	10	
	M14	49R14	15,0	26	28	15,0	19,5	15,0	20	7,30	10	
	M16	49R16	15,0	26	30	17,0	19,5	16,0	22	7,35	10	
150	M20	49R20	15,0	26	36	21,0	19,5	22,0	24	7,60	10	
	M8	50R8	16,5	30	31	8,5	21,0	14,0	16	8,41	10	
	M10	50R10	16,5	30	31	10,5	21,0	14,0	17	8,27	10	
	M12	50R12	16,5	30	31	13,0	21,0	15,0	18	8,34	10	
	M14	50R14	16,5	30	31	15,0	21,0	15,0	20	8,52	10	
	M16	50R16	16,5	30	31	17,0	21,0	16,0	22	8,62	10	
185	M20	50R20	16,5	30	36	21,0	21,0	22,0	24	9,10	10	
	M10	51R10	19,0	30	35	10,5	24,0	18,0	22	12,17	10	
	M12	51R12	19,0	30	35	13,0	24,0	18,0	22	11,97	10	
	M14	51R14	19,0	30	35	15,0	24,0	18,0	22	11,77	10	
	M16	51R16	19,0	30	35	17,0	24,0	18,0	22	11,53	10	
	M20	51R20	19,0	30	39	21,0	24,0	22,0	24	12,00	10	
240	M10	52R10	21,0	35	39	10,5	26,0	21,5	22	15,60	10	
	M12	52R12	21,0	35	39	13,0	26,0	21,5	22	15,60	10	
	M14	52R14	21,0	35	39	15,0	26,0	21,5	22	15,41	10	
	M16	52R16	21,0	35	39	17,0	26,0	21,5	22	15,18	10	
	M20	52R20	21,0	35	39	21,0	26,0	21,5	24	14,80	10	
	300	M12	53R12	23,5	44	43	13,0	29,5	24,0	24	23,60	5
M14		53R14	23,5	44	43	15,0	29,5	24,0	24	23,40	5	
M16		53R16	23,5	44	43	17,0	29,5	24,0	24	20,99	5	
M20		53R20	23,5	44	43	21,0	29,5	24,0	24	22,70	5	
400		M12	54R12	27,0	44	49	13,0	34,0	24,0	24	32,53	5
		M14	54R14	27,0	44	49	15,0	34,0	24,0	24	33,40	5
	M16	54R16	27,0	44	49	17,0	34,0	24,0	24	32,60	5	
	M20	54R20	27,0	44	49	21,0	34,0	24,0	24	31,80	5	

▶ 10-400 mm² IEC geprüft
 ▶ Werkzeug: siehe Seite 55

ⓘ Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Winkelrohrkabelschuhe, Cu, 45° abgewinkelt, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. VDE 0295 Klasse 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Plane Auflagefläche durch spezielle Winkelprägetechnik

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 6 - 400 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Auch mit Sichtloch lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „ms“

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm							Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	l3		
6	M5	41R545	3,5	9	10	5,5	6,5	7,5	9	0,60	50
	M6	41R645	3,5	9	12	6,5	6,5	7,5	10	0,58	50
	M8	41R845	3,5	9	14	8,5	6,5	10,0	13	0,68	50
	M10	41R1045	3,5	9	17	10,5	6,5	12,0	15	0,70	50
	M12	41R1245	3,5	9	19	13,0	6,5	13,0	17	0,70	50
10	M5	42R545	4,5	10	12	5,5	7,0	6,5	10	0,57	50
	M6	42R645	4,5	10	12	6,5	7,0	6,5	10	0,57	50
	M8	42R845	4,5	10	15	8,5	7,0	10,0	13	0,63	50
	M10	42R1045	4,5	10	17	10,5	7,0	12,0	15	0,68	50
	M12	42R1245	4,5	10	19	13,0	7,0	13,0	18	0,68	50
16	M5	43R545	5,5	13	12	5,5	8,5	7,5	10	1,01	50
	M6	43R645	5,5	13	12	6,5	8,5	7,5	11	1,06	50
	M8	43R845	5,5	13	15	8,5	8,5	10,0	13	1,15	50
	M10	43R1045	5,5	13	17	10,5	8,5	12,0	15	1,09	50
	M12	43R1245	5,5	13	19	13,0	8,5	13,0	18	1,15	50
25	M5	44R545	7,0	15	14	5,5	10,0	7,5	11	1,40	25
	M6	44R645	7,0	15	14	6,5	10,0	7,5	11	1,32	25
	M8	44R845	7,0	15	16	8,5	10,0	10,0	13	1,44	25
	M10	44R1045	7,0	15	18	10,5	10,0	12,0	15	1,49	25
	M12	44R1245	7,0	15	19	13,0	10,0	13,0	18	1,44	25
	M14	44R1445	7,0	15	21	15,0	10,0	14,5	20	1,55	25
35	M6	45R645	8,5	17	17	6,5	12,0	7,5	11	2,05	25
	M8	45R845	8,5	17	17	8,5	12,0	10,0	13	2,20	25
	M10	45R1045	8,5	17	19	10,5	12,0	12,0	15	2,28	25
	M12	45R1245	8,5	17	21	13,0	12,0	13,0	18	2,38	25
	M14	45R1445	8,5	17	21	15,0	12,0	14,5	20	2,41	25
	M16	45R1645	8,5	17	26	17,0	12,0	16,0	22	2,40	25
50	M6	46R645	10,0	19	20	6,5	14,0	10,0	13	3,43	25
	M8	46R845	10,0	19	20	8,5	14,0	10,0	13	3,28	25
	M10	46R1045	10,0	19	20	10,5	14,0	12,0	16	3,47	25
	M12	46R1245	10,0	19	23	13,0	14,0	13,0	18	3,42	25
	M14	46R1445	10,0	19	23	15,0	14,0	14,5	20	3,65	25
	M16	46R1645	10,0	19	28	17,0	14,0	16,0	22	3,76	25

Winkelrohrkabelschuhe, Cu, 45° abgewinkelt, Normalausführung

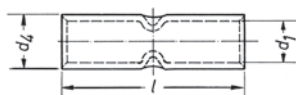
Nennquerschnitt mm ²	Anschl.- bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm							Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	l3		
50	M20	46R2045	10,0	19	30	21,0	14,0	19,0	24	3,30	25
	M6	47R645	12,0	21	23	6,5	16,5	10,0	13	5,06	25
	M8	47R845	12,0	21	23	8,5	16,5	10,0	14	5,06	25
	M10	47R1045	12,0	21	23	10,5	16,5	12,0	16	5,25	25
70	M12	47R1245	12,0	21	23	13,0	16,5	13,0	18	5,30	25
	M14	47R1445	12,0	21	23	15,0	16,5	14,5	20	5,60	25
	M16	47R1645	12,0	21	28	17,0	16,5	16,0	22	5,61	25
	M20	47R2045	12,0	21	30	21,0	16,5	19,0	24	5,60	25
95	M8	48R845	13,5	25	26	8,5	18,0	12,0	14	6,19	25
	M10	48R1045	13,5	25	26	10,5	18,0	12,0	17	5,70	25
	M12	48R1245	13,5	25	26	13,0	18,0	13,0	18	6,67	25
	M14	48R1445	13,5	25	26	15,0	18,0	14,5	20	6,60	25
	M16	48R1645	13,5	25	28	17,0	18,0	16,0	22	6,78	25
	M20	48R2045	13,5	25	36	21,0	18,0	22,0	24	6,80	25
120	M8	49R845	15,0	26	28	8,5	19,5	14,0	16	7,92	10
	M10	49R1045	15,0	26	28	10,5	19,5	14,0	17	7,99	10
	M12	49R1245	15,0	26	28	13,0	19,5	14,0	18	7,96	10
	M14	49R1445	15,0	26	28	15,0	19,5	15,0	20	7,94	10
	M16	49R1645	15,0	26	30	17,0	19,5	16,0	22	8,26	10
	M20	49R2045	15,0	26	36	21,0	19,5	22,0	24	8,20	10
150	M8	50R845	16,5	30	31	8,5	21,0	14,0	16	9,00	10
	M10	50R1045	16,5	30	31	10,5	21,0	14,0	17	9,15	10
	M12	50R1245	16,5	30	31	13,0	21,0	15,0	18	8,75	10
	M14	50R1445	16,5	30	31	15,0	21,0	15,0	20	9,20	10
	M16	50R1645	16,5	30	31	17,0	21,0	16,0	22	9,22	10
	M20	50R2045	16,5	30	36	21,0	21,0	22,0	24	9,26	10
185	M10	51R1045	19,0	30	35	10,5	24,0	18,0	22	13,30	10
	M12	51R1245	19,0	30	35	13,0	24,0	18,0	22	13,32	10
	M14	51R1445	19,0	30	35	15,0	24,0	18,0	22	13,40	10
	M16	51R1645	19,0	30	35	17,0	24,0	18,0	22	12,80	10
	M20	51R2045	19,0	30	39	21,0	24,0	22,0	24	13,10	10
	M10	52R1045	21,0	35	39	10,5	26,0	21,5	22	16,28	10
240	M12	52R1245	21,0	35	39	13,0	26,0	21,5	22	16,80	10
	M14	52R1445	21,0	35	39	15,0	26,0	21,5	22	16,40	10
	M16	52R1645	21,0	35	39	17,0	26,0	21,5	22	16,10	10
	M20	52R2045	21,0	35	39	21,0	26,0	21,5	24	16,10	10
300	M12	53R1245	23,5	44	43	13,0	29,5	24,0	24	24,08	5
	M14	53R1445	23,5	44	43	15,0	29,5	24,0	24	24,20	5
	M16	53R1645	23,5	44	43	17,0	29,5	24,0	24	23,23	5
	M20	53R2045	23,5	44	43	21,0	29,5	24,0	24	23,50	5
400	M12	54R1245	27,0	44	49	13,0	34,0	24,0	24	34,00	5
	M14	54R1445	27,0	44	49	15,0	34,0	24,0	24	33,40	5
	M16	54R1645	27,0	44	49	17,0	34,0	24,0	24	34,28	5
	M20	54R2045	27,0	44	49	21,0	34,0	24,0	24	31,80	5

▶ 10-400 mm² IEC geprüft

▶ Werkzeug: siehe Seite 55

🔗 Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Stoßverbinder, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrätige Leiter z. B. VDE 0295 Klasse 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrätige Sektorleiter
- ▶ Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,75 - 400 mm²
- Mit Mitteneindruck für exakten Kabeleinschub
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Auch ohne Mittenanschlag lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „om“
- Jetzt auch in handlicher Kunststoffbox für den kleinen Bedarf erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „SB“

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
0,75	17R	1,3	2,8	20	0,09	100*
1,5	18R	1,8	3,3	25	0,12	100*
2,5	19R	2,3	4,2	25	0,20	100*
4	20R	3,0	5,0	25	0,26	100*
6	21R	3,5	6,5	25	0,50	100*
10	22R	4,5	7,0	30	0,72	100*
16	23R	5,5	8,5	35	1,00	100*
25	24R	7,0	10,0	40	1,41	50*
35	25R	8,5	12,0	45	2,24	50*
50	26R	10,0	14,0	50	3,36	50*
70	27R	12,0	16,5	55	4,87	50*
95	28R	13,5	18,0	60	5,91	25*
120	29R	15,0	19,5	65	7,00	25*
150	30R	16,5	21,0	70	8,12	10
185	31R	19,0	24,0	75	10,06	10
240	32R	21,0	26,0	85	13,82	10
300	33R	23,5	29,5	100	21,94	5
400	34R	27,0	34,0	100	29,65	5

▶ 10-400 mm² IEC geprüft

▶ * = Auch in SB Verpackung erhältlich

▶ Werkzeug: siehe Seite 55

● Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Parallelverbinder, Cu, Normalausführung

- ▶ Ideal zum Verbinden unterschiedlicher Kabelquerschnitte
- ▶ Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung



Eigenschaften

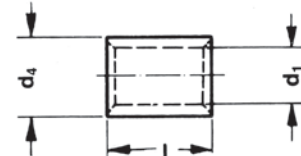
- Gesamtquerschnitt: 1,5 - 300 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

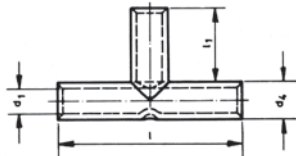
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
1,5	148R	1,8	3,3	5	0,03	100
2,5	149R	2,3	4,2	5	0,04	100
4	150R	3,0	5,0	7	0,08	100
6	151R	4,0	6,0	7	0,09	100
10	152R	4,5	7,0	9	0,17	100
16	153R	5,5	8,5	10	0,28	100
25	154R	7,0	10,0	13	0,44	100
35	155R	8,5	12,0	16	0,78	100
50	156R	10,0	14,0	19	1,22	100
70	157R	12,0	16,5	19	1,62	50
95	158R	13,5	18,0	20	1,90	50
120	159R	15,0	19,5	22	2,28	50
150	160R	16,5	21,0	26	3,00	50
185	161R	19,0	24,0	30	4,37	50
240	162R	21,0	26,0	32	5,30	25
300	163R	23,5	29,5	36	8,05	25

- ▶ Der angegebene Nennquerschnitt entspricht dem Gesamtquerschnitt der Kabel.
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 55

T-Verbinder, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Leiter z. B. VDE 0295 Klasse 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Spezielle Ausführung für Kabelabzweigungen

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 1,5 - 240 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm				Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l	l1		
1,5	TV15	1,8	3,3	30	12	0,23	50
2,5	TV2.5	2,3	4,2	30	12	0,37	50
4	TV4	3,0	5,0	30	12	0,45	50
6	TV6	4,0	6,0	35	14	0,73	50
10	TV10	4,5	7,0	35	14	1,05	50
16	TV16	5,5	8,5	50	21	2,20	50
25	TV25	7,0	10,0	55	23	2,90	25
35	TV35	8,5	12,0	70	30	5,20	25
50	TV50	10,0	14,0	80	34	7,90	25
70	TV70	12,0	16,5	85	35	11,20	10
95	TV95	13,5	18,0	90	36	13,00	10
120	TV120	15,0	19,5	95	38	14,70	10
150	TV150	16,5	21,0	110	44	18,90	10
185	TV185	19,0	24,0	115	45	25,00	5
240	TV240	21,0	26,0	130	52	31,10	5

▶ Werkzeug: siehe Seite 55

ⓘ Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Kreuzverbinder, Cu, Normalausführung

- ▶ Für mehrdrähtige Leiter z. B. VDE 0295 Klasse 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Ausführung für doppelte Kabelabzweigungen



Eigenschaften

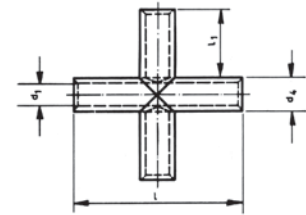
- Gesamtquerschnitt: 1,5 - 240 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm				Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l	l1		
1,5	KV15	1,8	3,3	30	12	0,320	25
2,5	KV2.5	2,3	4,2	30	12	0,490	25
4	KV4	3,0	5,0	30	12	0,650	25
6	KV6	4,0	6,0	35	14	0,950	25
10	KV10	4,5	7,0	35	14	1,350	25
16	KV16	5,5	8,5	50	21	2,950	25
25	KV25	7,0	10,0	55	23	4,000	15
35	KV35	8,5	12,0	70	30	6,900	15
50	KV50	10,0	14,0	80	34	10,400	15
70	KV70	12,0	16,5	85	35	14,600	15
95	KV95	13,5	18,0	90	36	17,100	15
120	KV120	15,0	19,5	95	38	19,400	5
150	KV150	16,5	21,0	110	44	24,100	5
185	KV185	19,0	24,0	115	45	32,100	5
240	KV240	21,0	26,0	130	52	41,100	5

▶ Werkzeug: siehe Seite 55

🔗 Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Isolierte Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Leiter z. B. VDE 0295 Klasse 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 10 - 150 mm²
- Wird direkt mit der Isolation verpresst
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung
- Temperaturbelastbarkeit bis 105° C

Werkstoff

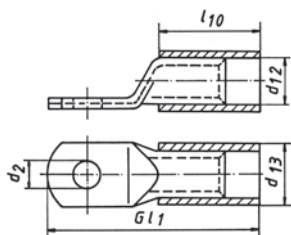
- Kabelschuh: Cu gemäß EN 13600
- Isolierhülse: PA, halogenfrei

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt

Bestellinfo

- Auch mit Sichtloch lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „ms“



Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht/100 St. ~kg		VE/St.
				d12	d13	d2	Gl1	l10	Cu	Ges.	
10	M5	602R5	■	7,0	9,0	5,5	35,5	17,0	0,50	0,548	25
	M6	602R6	■	7,0	9,0	6,5	35,5	17,0	0,49	0,538	25
	M8	602R8	■	7,0	9,0	8,5	42,0	17,0	0,58	0,628	25
	M10	602R10	■	7,0	9,0	10,5	46,0	17,0	0,62	0,668	25
	M12	602R12	■	7,0	9,0	13,0	49,0	17,0	0,64	0,688	25
16	M5	603R5	■	8,5	10,5	5,5	39,5	21,0	0,84	0,907	25
	M6	603R6	■	8,5	10,5	6,5	41,3	21,0	0,86	0,927	25
	M8	603R8	■	8,5	10,5	8,5	45,5	21,0	0,93	0,997	25
	M10	603R10	■	8,5	10,5	10,5	49,5	21,0	0,99	1,057	25
	M12	603R12	■	8,5	10,5	13,0	54,0	21,0	1,02	1,087	25
25	M5	604R5	■	10,0	12,0	5,5	45,0	24,0	1,22	1,312	25
	M6	604R6	■	10,0	12,0	6,5	46,5	24,0	1,20	1,292	25
	M8	604R8	■	10,0	12,0	8,5	51,0	24,0	1,31	1,402	25
	M10	604R10	■	10,0	12,0	10,5	55,0	24,0	1,57	1,662	25
	M12	604R12	■	10,0	12,0	13,0	57,0	24,0	1,39	1,482	25
35	M14	604R14	■	10,0	12,0	15,0	61,5	24,0	1,49	1,582	25
	M6	605R6	■	12,0	14,5	6,5	49,5	27,0	1,85	2,010	25
	M8	605R8	■	12,0	14,5	8,5	54,0	27,0	2,00	2,160	25
	M10	605R10	■	12,0	14,5	10,5	59,0	27,0	2,13	2,290	25
	M12	605R12	■	12,0	14,5	13,0	61,0	27,0	2,12	2,280	25
50	M14	605R14	■	12,0	14,5	15,0	64,5	27,0	2,18	2,340	25
	M16	605R16	■	12,0	14,5	17,0	68,0	27,0	2,24	2,400	25
	M6	606R6	■	14,0	16,5	6,5	59,0	32,0	3,00	3,220	25
	M8	606R8	■	14,0	16,5	8,5	59,0	32,0	2,93	3,150	25
	M10	606R10	■	14,0	16,5	10,5	63,0	32,0	3,08	3,300	25
50	M12	606R12	■	14,0	16,5	13,0	68,0	32,0	3,23	3,450	25
	M14	606R14	■	14,0	16,5	15,0	71,5	32,0	3,32	3,540	25
	M16	606R16	■	14,0	16,5	17,0	77,0	32,0	3,38	3,600	25
	M20	606R20	■	14,0	16,5	21,0	83,5	32,0	3,46	3,680	25

Isolierte Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.- bolzen Ø	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht/100 St. ~kg		VE/St.
				d12	d13	d2	G11	l10	Cu	Ges.	
70	M6	607R6	■	16,4	18,9	6,5	65,5	33,5	4,49	4,760	25
	M8	607R8	■	16,4	18,9	8,5	65,5	33,5	4,38	4,650	25
	M10	607R10	■	16,4	18,9	10,5	66,5	33,5	4,54	4,810	25
	M12	607R12	■	16,4	18,9	13,0	70,5	33,5	4,63	4,900	25
	M14	607R14	■	16,4	18,9	15,0	73,5	33,5	4,76	5,030	25
	M16	607R16	■	16,4	18,9	17,0	78,5	33,5	4,24	4,510	25
95	M20	607R20	■	16,4	18,9	21,0	84,5	33,5	5,09	5,360	25
	M8	608R8	■	17,8	20,8	8,5	74,0	40,0	5,44	5,85	25
	M10	608R10	■	17,8	20,8	10,5	74,0	40,0	5,40	5,81	25
	M12	608R12	■	17,8	20,8	13,0	76,0	40,0	5,56	5,97	25
	M14	608R14	■	17,8	20,8	15,0	79,5	40,0	5,62	6,03	25
	M16	608R16	■	17,8	20,8	17,0	84,0	40,0	5,82	6,23	25
120	M20	608R20	■	17,8	20,8	21,0	96,0	40,0	6,71	7,12	25
	M8	609R8	■	19,3	22,3	8,5	80,5	41,5	6,72	7,18	10
	M10	609R10	■	19,3	22,3	10,5	80,5	41,5	6,57	7,03	10
	M12	609R12	■	19,3	22,3	13,0	80,5	41,5	6,38	6,84	10
	M14	609R14	■	19,3	22,3	15,0	82,5	41,5	6,45	6,91	10
	M16	609R16	■	19,3	22,3	17,0	85,5	41,5	6,51	6,97	10
150	M20	609R20	■	19,3	22,3	21,0	100,5	41,5	7,74	8,20	10
	M8	610R8	■	20,8	23,8	8,5	88,0	48,0	7,78	8,36	10
	M10	610R10	■	20,8	23,8	10,5	88,0	48,0	7,62	8,20	10
	M12	610R12	■	20,8	23,8	13,0	89,0	48,0	7,73	8,31	10
	M14	610R14	■	20,8	23,8	15,0	90,0	48,0	7,64	8,22	10
	M16	610R16	■	20,8	23,8	17,0	92,0	48,0	7,53	8,11	10
	M20	610R20	■	20,8	23,8	21,0	106,0	48,0	8,80	9,38	10

► Werkzeug: siehe Seite 57

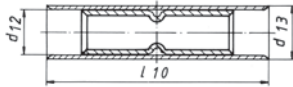
📏 Maße der Rohrkabelschuhe finden Sie ab Seite 34

📏 Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Isolierte Stoßverbinder, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrätige Leiter z. B. VDE 0295 Klasse 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrätige Sektorleiter
- ▶ Keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig
- ▶ Wird direkt mit der Isolation verpresst



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 10 - 150 mm²
- Mit Mitteneindruck für exakten Kabeleinschub
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung
- Temperaturbelastbarkeit bis 105° C

Werkstoff

- Verbinder: Cu gemäß EN 13600
- Isolierhülse: PA, halogenfrei

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm			Gewicht/100 St. ~kg		VE/St.
			d12	d13	l10	Cu	Ges.	
10	622R	■	7,0	9,0	42	0,72	0,84	25
16	623R	■	8,5	10,5	50	1,00	1,16	25
25	624R	■	10,0	12,0	57	1,41	1,63	25
35	625R	■	12,0	14,4	65	2,24	2,60	25
50	626R	■	14,0	16,4	72	3,36	3,81	25
70	627R	■	16,4	19,0	80	4,87	5,46	25
95	628R	■	17,8	20,8	87	5,91	6,74	25
120	629R	■	19,3	22,3	94	7,00	7,96	10
150	630R	■	20,8	23,8	103	8,12	9,32	10

▶ Werkzeug: siehe Seite 57

① Maße der Stoßverbinder finden Sie auf Seite 40

① Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Rohrkabelschuhe, Cu, F-Reihe

- ▶ Für feindrähtige Leiter, DIN EN 60228 (z.B. VDE 0295 Klasse 5 und 6)
- ▶ Angepasste Rohrabmessung für feindrähtige Leiter
- ▶ Präzise Endenbearbeitung und -aufweitung zur einfachen Kabeleinführung



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 10 - 300 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Nach DIN EN 61373 Klasse 1B vibrationsgeprüft

Werkstoff

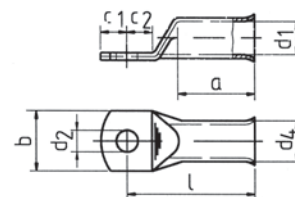
- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Auch mit Sichtloch lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „ms“



Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
10	M5	702F5	5,5	14	12	5,3	8,0	6,25	7,5	27	0,72	100
	M6	702F6	5,5	14	12	6,5	8,0	6,25	7,5	27	0,71	100
	M8	702F8	5,5	14	16	8,5	8,0	8,50	9,5	29	0,77	100
	M10	702F10	5,5	14	16	10,5	8,0	10,50	11,5	31	0,82	100
	M12	702F12	5,5	14	19	13,0	8,0	12,00	13,0	32	0,82	100
16	M5	703F5	6,6	15	13	5,3	9,5	6,25	7,5	30	1,10	100
	M6	703F6	6,6	15	13	6,5	9,5	6,25	7,5	30	1,07	100
	M8	703F8	6,6	15	16	8,5	9,5	10,00	10,0	32	1,21	100
	M10	703F10	6,6	15	17	10,5	9,5	12,00	12,0	34	1,28	100
	M12	703F12	6,6	15	19	13,0	9,5	13,00	13,0	35	1,28	100
25	M5	704F5	7,9	17	15	5,3	11,0	7,50	7,5	32	1,52	25
	M6	704F6	7,9	17	15	6,5	11,0	7,50	7,5	32	1,50	100
	M8	704F8	7,9	17	17	8,5	11,0	10,00	10,0	34	1,61	100
	M10	704F10	7,9	17	17	10,5	11,0	12,00	12,0	37	1,71	100
	M12	704F12	7,9	17	19	13,0	11,0	13,00	13,0	38	1,74	25
35	M6	705F6	9,2	19	17	6,5	12,5	7,50	7,5	35	1,91	100
	M8	705F8	9,2	19	18	8,5	12,5	10,00	10,0	37	2,08	100
	M10	705F10	9,2	19	18	10,5	12,5	12,00	12,0	40	2,24	100
	M12	705F12	9,2	19	19	13,0	12,5	13,00	13,0	41	2,22	25
	M14	705F14	9,2	19	21	15,0	12,5	14,50	14,5	43	2,41	25
50	M6	706F6	11,0	21	21	6,5	15,0	10,00	10,0	41	3,54	25
	M8	706F8	11,0	21	21	8,5	15,0	10,00	10,0	41	3,44	50
	M10	706F10	11,0	21	21	10,5	15,0	12,00	12,0	43	3,64	50
	M12	706F12	11,0	21	21	13,0	15,0	13,00	13,0	46	3,73	50
	M14	706F14	11,0	21	23	15,0	15,0	14,50	14,5	48	3,89	25
70	M16	706F16	11,0	21	28	17,0	15,0	16,00	16,0	50	4,02	25
	M8	707F8	13,0	25	25	8,5	17,0	10,00	10,0	46	4,46	50
	M10	707F10	13,0	25	25	10,5	17,0	12,00	12,0	48	4,62	50
	M12	707F12	13,0	25	25	13,0	17,0	13,00	13,0	50	4,71	50
	M14	707F14	13,0	25	25	15,0	17,0	14,50	14,5	52	4,87	25
95	M16	707F16	13,0	25	25	17,0	17,0	16,00	16,0	54	5,85	25
	M8	708F8	14,5	26	28	8,5	19,0	12,00	12,0	52	6,35	25
	M10	708F10	14,5	26	28	10,5	19,0	12,00	12,0	52	6,23	50
	M12	708F12	14,5	26	28	13,0	19,0	13,00	13,0	53	6,31	50
	M14	708F14	14,5	26	28	15,0	19,0	14,50	14,5	55	6,46	25
	M16	708F16	14,5	26	28	17,0	19,0	16,00	16,0	56	6,56	50

Rohrkabelschuhe, Cu, F-Reihe

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.- bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
120	M10	709F10	16,2	30	30	10,5	21,0	14,00	14,0	57	8,31	50
	M12	709F12	16,2	30	30	13,0	21,0	15,00	15,0	58	8,39	50
	M14	709F14	16,2	30	30	15,0	21,0	15,00	15,0	58	8,06	25
	M16	709F16	16,2	30	30	17,0	21,0	16,00	16,0	59	8,17	50
	M20	709F20	16,2	30	36	21,0	21,0	22,00	22,0	66	9,56	25
150	M10	710F10	18,0	32	34	10,5	23,0	15,00	16,0	64	10,91	10
	M12	710F12	18,0	32	34	13,0	23,0	16,00	17,0	65	10,89	25
	M14	710F14	18,0	32	34	15,0	23,0	18,00	19,0	67	11,42	10
	M16	710F16	18,0	32	34	17,0	23,0	19,00	20,0	68	11,30	10
	M20	710F20	18,0	32	40	21,0	23,0	21,00	22,0	70	11,36	10
185	M12	711F12	20,6	35	39	13,0	26,0	21,50	19,0	72	15,40	10
	M14	711F14	20,6	35	39	15,0	26,0	21,50	19,0	72	15,20	10
	M16	711F16	20,6	35	39	17,0	26,0	21,50	19,0	72	15,00	25
	M20	711F20	20,6	35	39	21,0	26,0	21,50	19,0	72	14,20	10
240	M10	712F10	23,1	44	41	10,5	28,0	16,00	17,0	80	16,50	10
	M12	712F12	23,1	44	41	13,0	28,0	16,00	17,0	80	16,30	10
	M14	712F14	23,1	44	41	15,0	28,0	19,00	20,0	83	16,80	10
	M16	712F16	23,1	44	41	17,0	28,0	19,00	20,0	83	16,71	25
	M20	712F20	23,1	44	41	21,0	28,0	21,00	22,0	85	17,12	10
300	M12	713F12	26,1	44	47	13,0	32,0	19,00	22,0	96	25,60	5
	M14	713F14	26,1	44	47	15,0	32,0	19,00	22,0	96	26,56	5
	M16	713F16	26,1	44	47	17,0	32,0	19,00	22,0	96	25,60	5
	M20	713F20	26,1	44	47	21,0	32,0	22,00	22,0	96	26,24	5

► Werkzeug: siehe Seite 58

Winkelrohrkabelschuhe, Cu , 90° abgewinkelt, F-Reihe

- ▶ Für feindrähtige Leiter, DIN EN 60228 (z.B. VDE 0295 Klasse 5 und 6)
- ▶ Präzise Endenbearbeitung und -aufweitung zur einfachen Kabeleinführung
- ▶ Plane Auflagefläche durch spezielle Winkelprägetechnik



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 10 - 240 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Angepasste Rohrabmessung für feindrähtige Leiter

Werkstoff

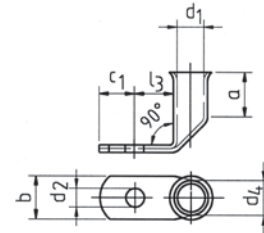
- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Auch in 45° gewinkelter Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „45“
- Auch mit Sichtloch lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „ms“



Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm							Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	l3 min.		
10	M5	742F5	5,5	14	12	5,3	8,0	6,25	7,5	0,80	50
	M6	742F6	5,5	14	12	6,5	8,0	6,25	7,5	0,78	50
	M8	742F8	5,5	14	16	8,5	8,0	9,00	9,5	0,84	50
	M10	742F10	5,5	14	16	10,5	8,0	10,50	12,0	0,88	50
	M12	742F12	5,5	14	19	13,0	8,0	12,00	13,0	0,90	50
16	M5	743F5	6,6	15	13	5,3	9,5	6,25	7,5	1,12	50
	M6	743F6	6,6	15	13	6,5	9,5	6,25	7,5	1,12	50
	M8	743F8	6,6	15	16	8,5	9,5	10,00	10,0	1,30	50
	M10	743F10	6,6	15	17	10,5	9,5	12,00	12,0	1,38	50
	M12	743F12	6,6	15	19	13,0	9,5	13,00	13,0	1,34	50
25	M5	744F5	7,9	17	15	5,3	11,0	7,50	7,5	1,52	25
	M6	744F6	7,9	17	15	6,5	11,0	7,50	7,5	1,54	25
	M8	744F8	7,9	17	17	8,5	11,0	10,00	10,0	1,80	25
	M10	744F10	7,9	17	17	10,5	11,0	12,00	12,0	1,79	25
	M12	744F12	7,9	17	19	13,0	11,0	13,00	13,0	1,76	25
35	M6	745F6	9,2	19	17	6,5	12,5	7,50	7,5	2,02	25
	M8	745F8	9,2	19	18	8,5	12,5	10,00	10,0	2,18	25
	M10	745F10	9,2	19	18	10,5	12,5	12,00	12,0	2,30	25
	M12	745F12	9,2	19	19	13,0	12,5	13,00	13,0	2,26	25
	M14	745F14	9,2	19	21	15,0	12,5	14,50	14,5	2,65	25
50	M6	746F6	11,0	21	21	6,5	15,0	10,00	10,0	3,75	25
	M8	746F8	11,0	21	21	8,5	15,0	10,00	10,0	3,57	25
	M10	746F10	11,0	21	21	10,5	15,0	12,00	12,0	3,83	25
	M12	746F12	11,0	21	21	13,0	15,0	13,00	13,0	3,74	25
	M14	746F14	11,0	21	23	15,0	15,0	14,50	14,5	4,20	25
70	M16	746F16	11,0	21	28	17,0	15,0	16,00	16,0	4,35	25
	M8	747F8	13,0	25	25	8,5	17,0	10,00	10,0	4,83	25
	M10	747F10	13,0	25	25	11,0	17,0	12,00	12,0	5,18	25
	M12	747F12	13,0	25	25	13,0	17,0	13,00	13,0	5,16	25
	M14	747F14	13,0	25	25	15,0	17,0	14,50	14,5	5,38	25
95	M16	747F16	13,0	25	25	17,0	17,0	16,00	16,0	6,50	25
	M8	748F8	14,5	26	28	8,5	19,0	12,00	12,0	6,66	25
	M10	748F10	14,5	26	28	11,0	19,0	12,00	12,0	6,04	25
	M12	748F12	14,5	26	28	13,0	19,0	13,00	13,0	6,58	25
	M14	748F14	14,5	26	28	15,0	19,0	14,50	14,5	7,24	25
	M16	748F16	14,5	26	28	17,0	19,0	16,00	16,0	7,34	25

Winkelrohrkabelschuhe, Cu , 90° abgewinkelt, F-Reihe

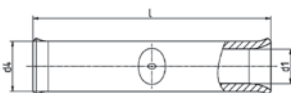
Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm							Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	l3 min.		
120	M10	749F10	16,2	30	30	11,0	21,0	14,00	14,0	8,76	10
	M12	749F12	16,2	30	30	13,0	21,0	15,00	15,0	8,76	10
	M14	749F14	16,2	30	30	15,0	21,0	15,00	15,0	9,15	10
	M16	749F16	16,2	30	30	17,0	21,0	16,00	16,0	8,54	10
	M20	749F20	16,2	30	36	21,0	21,0	22,00	22,0	9,60	10
150	M10	750F10	18,0	32	34	11,0	23,0	15,00	16,0	11,54	10
	M12	750F12	18,0	32	34	13,0	23,0	16,00	18,0	11,58	10
	M14	750F14	18,0	32	34	15,0	23,0	18,00	19,0	11,90	10
	M16	750F16	18,0	32	34	17,0	23,0	19,00	20,0	11,80	10
	M20	750F20	18,0	32	40	21,0	23,0	21,00	22,0	12,00	10
185	M12	751F12	20,6	35	39	13,0	26,0	21,50	19,0	16,36	10
	M14	751F14	20,6	35	39	15,0	26,0	21,50	19,0	16,20	10
	M16	751F16	20,6	35	39	17,0	26,0	21,50	19,0	15,36	10
	M20	751F20	20,6	35	39	21,0	26,0	21,50	19,0	15,80	10
240	M16	752F16	23,1	44	41	17,0	28,0	19,00	20,0	17,80	5

► Werkzeug: siehe Seite 58

Stoßverbinder, Cu, F-Reihe



- Für feindrätige Leiter, DIN EN 60228 (z.B. VDE 0295 Klasse 5 und 6)
- Präzise Endenbearbeitung und -aufweitung zur einfachen Kabeleinführung



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 10 - 185 mm²
- Mit Mitteneindruck für exakten Kabeleinschub
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Angepasste Rohrabmessung für feindrätige Leiter

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
10	722F	5,5	8,0	38	0,90	100
16	723F	6,6	9,5	38	1,25	100
25	724F	7,9	11,0	38	1,56	50
35	725F	9,2	12,5	45	2,19	50
50	726F	11,0	15,0	45	3,37	50
70	727F	13,0	17,0	54	4,65	50
95	728F	14,5	19,0	56	6,05	25
120	729F	16,2	21,0	60	7,58	25
150	730F	18,0	23,0	68	9,83	10
185	731F	20,6	26,0	75	13,30	10

► Werkzeug: siehe Seite 58

Rohrkabelschuhe, Cu, Ausführung für Massivleiter

► Für Massivleiter z.B. nach VDE 0295 Klasse 1



Eigenschaften

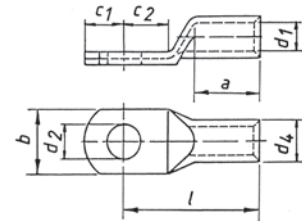
- Gesamtquerschnitt: 6 - 50 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Plane Auflagefläche durch spezielle Prägetechnik
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)



Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
6	M5	SR65	3,0	8	9,0	5,3	5	4,75	6,0	17,0	0,213	25
	M6	SR66	3,0	8	10,0	6,5	5	6,50	6,5	19,0	0,220	25
10	M6	SR106	4,0	9	10,0	6,5	6	7,00	6,5	19,0	0,300	25
	M8	SR108	4,0	9	14,0	8,5	6	8,50	9,5	22,0	0,320	25
16	M6	SR166	5,0	12	12,5	6,5	8	6,50	7,0	23,5	0,800	25
	M8	SR168	5,0	12	15,0	8,5	8	9,00	9,0	26,0	0,900	25
25	M6	SR256	6,2	15	14,0	6,5	10	7,50	7,5	30,0	1,560	25
	M8	SR258	6,2	15	16,0	8,5	10	10,00	10,0	32,0	1,700	25
35	M6	SR356	7,0	15	14,0	6,5	10	7,50	7,5	30,0	1,200	25
	M8	SR358	7,0	15	16,0	8,5	10	10,00	10,0	32,0	1,310	25
	M10	SR3510	7,0	15	18,0	10,5	10	12,00	12,0	34,0	1,570	25
50	M6	SR506	8,5	17	17,0	6,5	12	7,50	7,5	32,0	1,850	25
	M8	SR508	8,5	17	17,0	8,5	12	10,00	10,0	34,0	2,000	25
	M10	SR5010	8,5	17	19,0	10,5	12	12,00	12,0	37,0	2,130	25

► Werkzeug: siehe Seite 60

Stoßverbinder, Cu, Ausführung für Massivleiter



- ▶ Für Massivleiter z.B. nach VDE 0295 Klasse 1
- ▶ Angepasste Rohrabmessung für Massivleiter

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 1,5 - 50 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

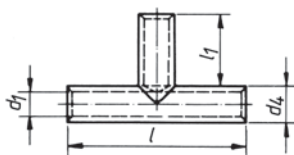
Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm				Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l	Draht-Ø		
1,5-2,5	SV1525	1,9	3,9	25	1,38/1,78	0,210	100
4	SV4	2,4	4,4	25	2,25	0,240	100
6	SV6	3,0	5,0	25	2,75	0,275	100
10	SV10	4,0	6,0	25	3,55	0,350	100
16	SV16	5,0	8,0	35	4,5	0,960	100
25	SV25	6,2	10,0	40	5,65	1,700	50
35	SV35	7,0	10,0	40	6,7	1,420	50
50	SV50	8,5	12,0	70	8	3,550	50

▶ Werkzeug: siehe Seite 60

T-Verbinder, Cu, Ausführung für Massivleiter



- ▶ Für Massivleiter z.B. nach VDE 0295 Klasse 1
- ▶ Spezielle Ausführung für Kabelabzweigungen

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 1,5 - 50 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm				Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.	
		d1	d4	l	l1			
1,5-2,5	STV1525	1,9	3,9	30	12	1,38/1,78	0,34	50
4	STV4	2,4	4,4	30	12	2,25	0,40	50
6	STV6	3,0	5,0	30	12	2,75	0,48	50
10	STV10	4,0	6,0	35	14	3,55	0,72	50
16	STV16	5,0	8,0	35	14	4,5	1,40	50
25	STV25	6,2	10,0	50	21	5,65	3,20	25
35	STV35	7,0	10,0	55	23	6,7	2,95	25
50	STV50	8,5	12,0	76	32	8	5,60	25

▶ Werkzeug: siehe Seite 60

Kreuzverbinder, Cu, Ausführung für Massivleiter

- ▶ Für Massivleiter z.B. nach VDE 0295 Klasse 1
- ▶ Spezielle Ausführung für doppelte Kabelabzweigung



Eigenschaften

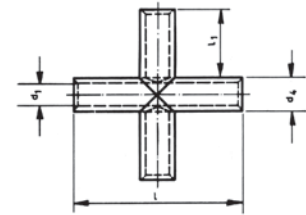
- Gesamtquerschnitt: 1,5 - 50 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

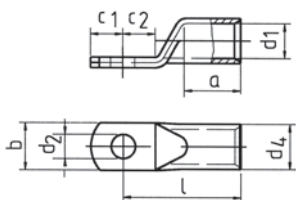
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm				Draht-Ø	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l	l1			
1,5-2,5	SKV1525	1,9	3,9	30	12	1,38/1,78	0,47	25
4	SKV4	2,4	4,4	30	12	2,25	0,56	25
6	SKV6	3,0	5,0	30	12	2,75	0,67	25
10	SKV10	4,0	6,0	35	14	3,55	0,92	25
16	SKV16	5,0	8,0	35	14	4,5	1,86	25
25	SKV25	6,2	10,0	50	21	5,65	4,20	15
35	SKV35	7,0	10,0	55	23	6,7	3,80	15
50	SKV50	8,5	12,0	76	32	8	7,35	15

▶ Werkzeug: siehe Seite 60

Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteeanschlüsse, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Leiter z. B. VDE 0295 Klasse 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Zum Verschrauben in Schaltanlagen mit reduziertem Anschlussbereich
- ▶ Schmale Ausführung durch neues Fertigungsverfahren ohne Materialverlust

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 35 - 300 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Plane Auflagefläche durch spezielle Prägetechnik
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

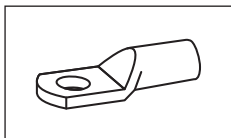
Bestellinfo

- Auch mit Sichtloch lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „ms“

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
35	M6	5SG6	8,5	17	15,0	6,5	12,0	7,5	7,5	32	1,78	25
	M6	6SG6	10,0	19	15,0	6,5	14,0	10,0	10,0	37	2,95	25
50	M8	6SG8	10,0	19	17,0	8,5	14,0	10,0	10,0	37	2,82	25
	M10	6SG10	10,0	19	19,0	10,5	14,0	11,5	12,0	39	3,08	25
70	M6	7SG6	12,0	21	17,0	6,5	16,5	10,0	10,0	43	4,22	25
	M8	7SG8	12,0	21	17,0	8,5	16,5	10,0	10,0	43	4,10	25
	M10	7SG10	12,0	21	19,0	10,5	16,5	11,5	12,0	44	4,45	25
	M12	7SG12	12,0	21	19,0	13,0	16,5	13,0	13,0	46	4,22	25
95	M6	8SG6	13,5	25	19,0	6,5	18,0	11,5	12,0	48	5,49	25
	M8	8SG8	13,5	25	19,0	8,5	18,0	11,5	12,0	48	5,46	25
	M10	8SG10	13,5	25	19,0	10,5	18,0	11,5	12,0	48	5,13	25
	M12	8SG12	13,5	25	19,0	13,0	18,0	13,0	13,0	49	5,15	25
120	M6	9SG6	15,0	26	19,0	6,5	19,5	11,5	14,0	51	6,16	10
	M8	9SG8	15,0	26	19,0	8,5	19,5	11,5	14,0	51	5,94	10
	M10	9SG10	15,0	26	19,0	10,5	19,5	11,5	14,0	51	5,81	10
	M12	9SG12	15,0	26	19,0	13,0	19,5	14,0	14,0	51	5,92	10
150	M6	10SG6	16,5	30	19,0	6,5	21,0	11,5	14,0	56	6,85	10
	M8	10SG8	16,5	30	19,0	8,5	21,0	11,5	14,0	56	6,80	10
	M10	10SG10	16,5	30	19,0	10,5	21,0	11,5	14,0	56	6,75	10
	M12	10SG12	16,5	30	19,0	13,0	21,0	15,0	15,0	57	7,15	10
185	M10	11SG10	19,0	30	24,5	10,5	24,0	11,5	18,0	65	10,59	10
	M12	11SG12	19,0	30	31,0	13,0	24,0	18,0	18,0	65	11,09	10
	M16	11SG16	19,0	30	31,0	17,0	24,0	18,0	18,0	65	9,76	10
240	M10	12SG10	21,0	35	31,0	10,5	26,0	11,5	19,0	72	12,70	5
	M12	12SG12	21,0	35	31,0	13,0	26,0	21,5	19,0	72	13,72	5
	M16	12SG16	21,0	35	31,0	17,0	26,0	21,5	19,0	72	13,28	5
300	M10	13SG10	23,5	44	31,0	10,5	30,0	11,5	24,0	87	19,70	5
	M12	13SG12	23,5	44	31,0	13,0	30,0	24,0	24,0	87	22,72	5
	M16	13SG16	23,5	44	31,0	17,0	30,0	24,0	24,0	87	22,50	5

▶ Werkzeug: siehe Seite 55

⦿ Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

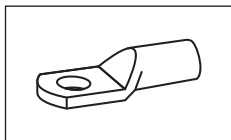


■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Rohrkabelschuhe, Stoßverbinder, Parallelverbinder und T-Verbinder
„Normalausführung“ sowie Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse aus Cu**

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
0.5-6	K13		•						☺	240
0.75-2.5	KP1	+KP232		•					☺	256
	KP1L	+KP232		•					☺	256
	EKP1	+KP232				•			☺	312
	TEKP1	+KP232		•					☺	281
	KPM15	+KP232		•					☺	282
0.75-10	K50			•					☺	259
	EK50ML			•					☺	278
	EK1550					•			☺	308
	EK1550G					•			☺	310
0.75-16	K2		•					☺	241	
1-4	K511		•					☺	252	
4-10	KP1	+KP242		•					☺	256
	KP1L	+KP242		•					☺	256
	EKP1	+KP242				•			☺	312
	TEKP1	+KP242		•					☺	281
	KPM15	+KP242		•					☺	282
6-50	K5		•						☺	243
	K05		•						☺	247
6+10	K512		•					☺	252	
6-150	K354			•					☺	260
	EK354					•			☺	314
	EK354L					•			☺	316
6-185	K18			•					☺	262
	HK6018					•			☺	286
	EK5018L					•			☺	320
	PK18							•	☺	362
	THK18						•		☺	362
	HK60UNV	+ UA18				•			☺	354
	EK60UNVL	+ UA18				•			☺	357
	EKM60UNVL	+ UA18				•			☺	356
	PK60UNV	+ UA18						•	☺	355
6-240	EK505L					•		☺	318	

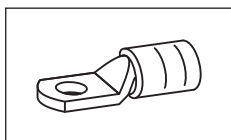
Fortsetzung nächste Seite



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Rohrkabelschuhe, Stoßverbinder, Parallelverbinder und T-Verbinder „Normalausführung“ sowie Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse aus Cu

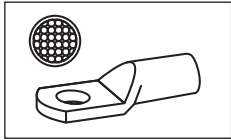
Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
6-300	K22			•					⬡	264
	HK6022				•				⬡	288
	EK6022L					•			⬡	324
	EKM6022L					•			⬡	322
	PK22							•	⬡	364
	THK22						•		⬡	364
	HK60UNV	+ UA22				•			⬡	354
	EK60UNVL	+ UA22					•		⬡	357
	EKM60UNVL	+ UA22					•		⬡	356
	PK60UNV	+ UA22						•	⬡	355
10-25	K04		•						⬡	246
10-120	K06		•						⬡	249
10-240	HK60VP				•				⬡	290
	EK60VPL					•			⬡	326
	EKM60IDL					•			⬡	328
	PK60VP							•	⬡	366
16-95	K08		•						⬡	248
	K95		•						⬡	242
	TK95		•						⬡	243
16-300	HK60VPFT				•				⬡	291
	EK60VPFTL					•			⬡	327
	PK60VPFT							•	⬡	367
16-400	HK12030				•				⬡	292
	HK12042				•				⬡	294
	HK120U				•				⬡	296
	EK12030L					•			⬡	330
	EK12042L					•			⬡	332
	EK120UL					•			⬡	334
	EK120UNVL					•			⬡	358
	HK122EL380						•		⬡	390
	PK12042							•	⬡	368
	PK120U							•	⬡	370
	HK252						•		⬡	388
	HK252EL380						•		⬡	391
	PK252							•	⬡	372
25-150	K09		•						⬡	251
35-95	K8		•						⬡	245
50-120	K6		•						⬡	244
120-240	K7		•						⬡	245
185-400	K07		•						⬡	244



■ **Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung**

Isolierte Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder „Normalausführung“

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
10-70	K354			•					○	260
	EK354					•			○	314
	EK354L					•			○	316
10-95	K18			•					○	262
	HK6018				•				○	286
	EK5018L					•			○	320
	EK505L					•			○	318
	PK18							•	○	362
	THK18						•		○	362
	HK60UNV	+ UA18			•				○	354
	EK60UNVL	+ UA18				•			○	357
	EKM60UNVL	+ UA18				•			○	356
	PK60UNV	+ UA18						•	○	355
10-150	K22			•					○	264
	HK6022				•				○	288
	EK6022L					•			○	324
	EKM6022L					•			○	322
	PK22							•	○	364
	THK22						•		○	364
	HK60UNV	+ UA22			•				○	354
	EK60UNVL	+ UA22				•			○	357
	EKM60UNVL	+ UA22				•			○	356
	PK60UNV	+ UA22						•	○	355
	HK12030				•				○	292
	HK12042				•				○	294
	HK120U				•				○	296
	EK12030L					•			○	330
	EK12042L					•			○	332
	EK120UL					•			○	334
	EK120UNVL					•			○	358
	HK122EL380						•		○	390
	PK12042							•	○	368
	PK120U							•	○	370
	HK252						•		○	388
	HK252EL380						•		○	391
	PK252							•	○	372

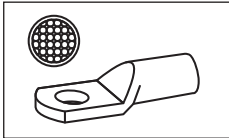


■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder für feindrätige Leiter

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
10-35	K354			•					☺	260
10-50	EK354						•		☺	314
	EK354L						•		☺	316
	K5		•						☺	243
	K18			•					☺	262
	HK6018					•			☺	286
	EK505L						•		☺	318
	EK5018L						•		☺	320
	PK18							•	☺	362
	THK18						•		☺	362
	HK60UNV	+ UA18				•			☺	354
	EK60UNVL	+ UA18					•		☺	357
	EKM60UNVL	+ UA18					•		☺	356
PK60UNV	+ UA18						•	☺	355	
10-70	K22			•					☺	264
	HK6022					•			☺	288
	EK6022L						•		☺	324
	EKM6022L						•		☺	322
	PK22							•	☺	364
	THK22						•		☺	364
	HK60UNV	+ UA22				•			☺	354
	EK60UNVL	+ UA22					•		☺	357
	EKM60UNVL	+ UA22					•		☺	356
	PK60UNV	+ UA22						•	☺	355
10-240	HK60VP					•			☺	290
	EK60VPL						•		☺	326
	EKM60IDL						•		☺	328
	PK60VP							•	☺	366
16-95	K95		•						☺	242
	TK95		•						☺	243
16-150	HK12030					•			☺	292
	HK12042					•			☺	294
	HK120U					•			☺	296
	EK12030L						•		☺	330
	EK12042L						•		☺	332
	EK120UL						•		☺	334
	EK120UNVL						•		☺	358
	PK12042							•	☺	368
	PK120U							•	☺	370

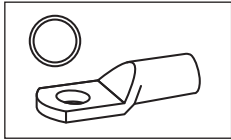
Fortsetzung nächste Seite



■ **Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung**

Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder für feindrätige Leiter

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
16-300	HK60VPFT				•				☺	291
	HK252						•		☺	388
	HK252EL380						•		☺	391
	EK60VPFTL					•			☺	327
	PK60VPFT							•	☺	367
	PK252							•	☺	372
35-95	K8		•						☺	245
50-120	K6		•						☺	244
120-240	K7		•						☺	245



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
0.75-16	K02		•						☺	241
1.5-4	K93		•						⬡	239
1.5-10	K50			•					⬡	259
	EK50ML			•					⬡	278
	EK1550						•		⬡	308
	EK1550G						•		⬡	310
1.5-16	K354			•					⬡	260
	EK354						•		⬡	314
	EK354L						•		⬡	316
	K18			•					⬡	262
	HK6018					•			⬡	286
	EK5018L						•		⬡	320
	PK18							•	⬡	362
	THK18						•		⬡	362
	HK60UNV	+ UA18				•			⬡	354
	EK60UNVL	+ UA18					•		⬡	357
	EKM60UNVL	+ UA18					•		⬡	356
	PK60UNV	+ UA18						•	⬡	355
	K22			•					⬡	264
	HK6022					•			⬡	288
	EK6022L						•		⬡	324
	EKM6022L						•		⬡	322
	PK22							•	⬡	364
	THK22						•		⬡	364
	HK60UNV	+ UA22				•			⬡	354
	EK60UNVL	+ UA22					•		⬡	357
EKM60UNVL	+ UA22					•		⬡	356	
PK60UNV	+ UA22						•	⬡	355	
6-10	K94		•						⬡	240
25-50*	K05		•						⬡	247

*Für die Querschnitte 25 + 35 mm² ist das Profil 25 mm² zu wählen.
Für den Querschnitt 50 mm² ist das Profil 35 mm² zu wählen.
Wir empfehlen 2 Pressungen pro Seite.



Unsere Spezialisten.

Rohrkabelschuhe aus Nickel und Edelstahl.

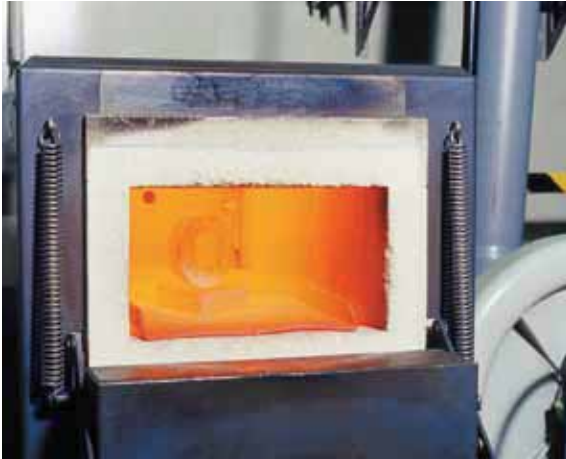
Besondere Situationen verlangen besondere Lösungen. Das gilt vor allem in den unterschiedlichsten Industriebereichen. Zum Beispiel im Ofenbau oder in der Stahlindustrie: hier sind Temperaturen von mehreren Hundert Grad Celsius keine Seltenheit. Und auch in der Chemischen Industrie oder im Lebensmittelbereich sowie im maritimen Umfeld gelten spezielle Anforderungen an die Verbindungen.

Klauke bietet für derartige Anforderungen zahlreiche Lösungen aus Nickel und Edelstahl. Diese Materialien garantieren gleichbleibende elektrische, chemische und mechanische Eigenschaften bei extrem hohen Temperaturen.



- Nickel-Rohrkabelschuhe und -verbinder mit Temperaturbeständigkeit bis 650 °C.
- Säure- und rostbeständige Edelstahl-Rohrkabelschuhe und -verbinder mit Temperaturbeständigkeit bis 400 °C.
- Sonderlösungen für verschiedenste Anwendungsbereiche.

Rohrkabelschuhe aus Nickel und Edelstahl eignen sich für die verschiedensten Bereiche – beispielsweise Industrie oder Bootsbau.



■ Wenn's sehr heiß wird: *Nickel.*

- ▶ **Temperaturbeständig bis 650 °C.**
- ▶ Beständig gegen Oxidation.

Nutzen:

- ▶ Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder aus Nickel eignen sich bestens zum Einsatz in Heizöfen und Brennanlagen. Sie behalten ihre Leitfähigkeit und Fehlfunktionen werden ausgeschlossen.
- ▶ Auch in aggressiver Umgebung gewährleisten Nickel-Verbinder sichere elektrische Verbindungen.
- ▶ *Mehr dazu ab Seite 66.*

■ Oxidationsfrei und lebensmittelkonform: *Edelstahl.*

- ▶ Enorm beständig gegen Oxidation.
- ▶ Lebensmittelkonform.
- ▶ **Resistent gegen Seewasser, Säuren und Reinigungsmittel.**
- ▶ Temperaturbeständig bis 400 °C.

Nutzen:

- ▶ Die Kabelschuhe eignen sich für den Einsatz unter höchsten Hygieneanforderungen im Lebensmittel- und Medizinbereich.
- ▶ Auch in der Chemischen Industrie und im maritimen Bereich lassen sich Edelstahl-Kabelschuhe und -verbinder bedenkenlos einsetzen.
- ▶ *Mehr dazu ab Seite 64.*



■ Die passenden Lösungen *in Nickel oder Edelstahl.*

- ▶ Bis 95 mm² Nennquerschnitt in Nickel und Edelstahl.
- ▶ **Kundenindividuelle Sonderlösungen auf Anfrage.**

Nutzen:

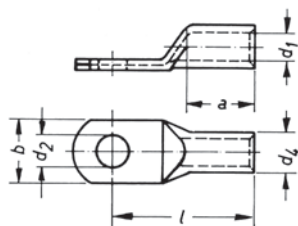
- ▶ Für vielfältige Anwendungen erhalten Sie auf dem schnellsten Weg die passenden Kabelschuhe.
- ▶ Auch bei höchst komplizierten Anforderungen können Sie sich auf die Klauke Lösungskompetenz verlassen.



Rohrkabelschuhe, Edelstahl



- ▶ Ideal für aggressive Umgebungsbedingungen, säure- und rostbeständig
- ▶ Temperaturbeständig bis 400 °C



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 95 mm²
- Plane Auflagefläche durch spezielle Stahlprägetechnik
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- V2A

Bestellinfo

- Auch in Werkstoff V4A lieferbar

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	l		
0,5-1	M4	79V4	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	0,080	100
	M5	79V5	1,6	6	7,5	5,3	3,2	14	0,080	100
1,5-2,5	M4	80V4	3,0	8	9,0	4,3	5,0	17	0,260	100
	M5	80V5	3,0	8	9,0	5,5	5,0	17	0,190	100
	M6	80V6	3,0	8	9,5	6,5	5,0	19	0,215	100
4-6	M4	81V4	4,0	9	9,0	4,3	6,0	18	0,260	100
	M5	81V5	4,0	9	9,5	5,5	6,0	19	0,280	100
	M6	81V6	4,0	9	10,0	6,5	6,0	19	0,280	100
10	M5	82V5	5,0	10	12,5	5,5	8,0	22	0,710	100
	M6	82V6	5,0	10	12,5	6,5	8,0	22	0,780	100
	M8	82V8	5,0	10	15,0	8,5	8,0	25	0,780	100
16	M5	83V5	6,0	13	12,0	5,5	8,0	28	0,500	50
	M6	83V6	6,0	13	12,0	6,5	8,0	28	0,550	50
	M8	83V8	6,0	13	15,0	8,5	8,0	29	0,600	50
25	M6	84V6	7,0	15	14,0	6,5	10,0	30	1,210	50
	M8	84V8	7,0	15	16,0	8,5	10,0	32	1,850	50
35	M6	85V6	9,0	17	17,0	6,5	12,0	32	1,600	50
	M8	85V8	9,0	17	17,0	8,5	12,0	35	1,850	50
50	M6	86V6	10,0	19	20,0	6,5	14,0	37	2,800	50
	M8	86V8	10,0	19	20,0	8,5	14,0	37	2,600	50
	M10	86V10	10,0	19	20,0	10,5	14,0	39	2,800	50
	M12	86V12	10,0	19	20,0	13,0	14,0	43	2,960	50
70	M8	87V8	12,0	21	23,0	8,5	16,0	43	3,650	25
	M10	87V10	12,0	21	23,0	10,5	16,0	44	3,930	25
	M12	87V12	12,0	21	23,0	13,0	16,0	46	3,850	25
	M16	87V16	12,0	21	26,0	17,0	16,0	46	3,960	25
95	M8	88V8	14,0	25	26,0	8,5	18,0	48	4,650	25
	M10	88V10	14,0	25	26,0	10,5	18,0	48	5,610	25
	M12	88V12	14,0	25	26,0	13,0	18,0	49	5,540	25

▶ Werkzeug: siehe Seite 68

Stoßverbinder, Edelstahl

- ▶ Ideal für aggressive Umgebungsbedingungen, säure- und rostbeständig
- ▶ Temperaturbeständig bis 400 °C



Eigenschaften

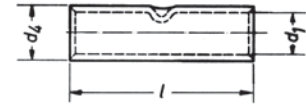
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 95 mm²
- Mit Mitteneindruck für exakten Kabeleinschub
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- V2A

Bestellinfo

- Auch in Werkstoff V4A lieferbar



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
0,5-1	79R	1,6	3,2	25	0,135	50
1,5-2,5	80R	3,0	5,0	25	0,250	50
4-6	81R	4,0	6,0	25	0,325	50
10	82R	5,0	8,0	25	0,360	50
16	83R	6,0	8,0	30	0,510	50
25	84R	7,0	10,0	35	1,100	25
35	85R	9,0	12,0	40	1,560	25
50	86R	10,0	14,0	45	2,670	25
70	87R	12,0	16,0	50	3,400	25
95	88R	14,0	18,0	55	4,300	25

▶ Werkzeug: siehe Seite 68

Rohrkabelschuhe, Ni



► Für hohe Temperaturen bis 650 °C geeignet

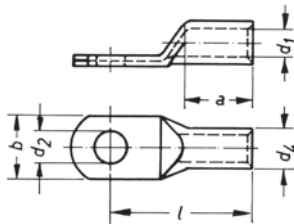


Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt : 0,5 - 95 mm²
- Plane Auflagefläche durch spezielle Stahlprägetechnik
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Reinnickel



Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	l		
0,5-1	M4	56N4	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	0,080	100
	M5	56N5	1,6	6	7,5	5,3	3,2	14	0,080	100
1,5-2,5	M4	57N4	2,3	6	7,0	4,3	3,9	13	0,105	100
	M5	57N5	2,3	6	7,5	5,3	3,9	14	0,105	100
	M6	57N6	2,3	6	9,5	6,5	3,9	16	0,130	100
4-6	M4	58N4	3,6	9	9,5	4,3	5,6	18	0,275	100
	M5	58N5	3,6	9	9,5	5,3	5,6	19	0,275	100
	M6	58N6	3,6	9	9,5	6,5	5,6	19	0,260	100
10	M5	59N5	4,5	10	12,0	5,5	6,5	21	0,340	100
	M6	59N6	4,5	10	12,0	6,5	6,5	22	0,360	100
16	M5	60N5	5,5	13	12,0	5,5	7,5	26	0,470	100
	M6	60N6	5,5	13	12,0	6,5	7,5	27	0,480	100
	M8	60N8	5,5	13	13,5	8,5	7,5	29	0,560	100
25	M6	61N6	7,0	15	14,0	6,5	10,0	30	1,200	50
	M8	61N8	7,0	15	16,0	8,5	10,0	32	1,320	50
35	M6	62N6	8,5	17	17,0	6,5	12,0	32	1,850	50
	M8	62N8	8,5	17	17,0	8,5	12,0	34	2,000	50
50	M8	63N8	10,0	19	20,0	8,5	14,0	37	2,900	50
	M10	63N10	10,0	19	20,0	10,5	14,0	39	3,100	50
70	M10	64N10	12,0	21	23,0	10,5	16,5	44	4,600	25
	M12	64N12	12,0	21	23,0	13,0	16,5	46	4,660	25
95	M10	65N10	13,5	25	26,0	10,5	18,0	48	5,550	25
	M12	65N12	13,5	25	26,0	13,0	18,0	49	5,600	25

► Werkzeug: siehe Seite 68

Rohrkabelschuhe, Ni, Gabelform

- ▶ Für hohe Temperaturen bis 650 °C geeignet
- ▶ Gabelformausführung für die einfache Montage durch direktes Unterschrauben

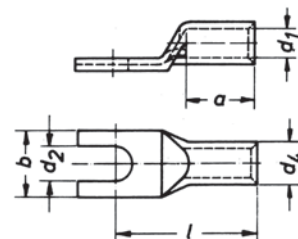


Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 16 mm²
- Plane Auflagefläche durch spezielle Stahlprägetechnik
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Reinnickel



Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	l		
0,5-1	M4	56C4	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	0,070	50
	M5	56C5	1,6	6	7,5	5,3	3,2	14	0,075	50
1,5-2,5	M4	57C4	2,3	6	7,0	4,3	3,9	13	0,095	50
	M5	57C5	2,3	6	7,5	5,3	3,9	14	0,095	50
	M6	57C6	2,3	6	9,5	6,5	3,9	16	0,110	50
4-6	M4	58C4	3,6	9	9,5	4,3	5,6	18	0,250	50
	M5	58C5	3,6	9	9,5	5,3	5,6	19	0,255	50
	M6	58C6	3,6	9	9,5	6,5	5,6	19	0,235	50
10	M5	59C5	4,5	10	12,0	5,5	6,5	21	0,320	50
	M6	59C6	4,5	10	12,0	6,5	6,5	22	0,340	50
16	M5	60C5	5,5	13	12,0	5,5	7,5	26	0,440	50
	M6	60C6	5,5	13	12,0	6,5	7,5	27	0,450	50
	M8	60C8	5,5	13	13,5	8,5	7,5	29	0,520	50

▶ Werkzeug: siehe Seite 68

Stoßverbinder, Ni

- ▶ Für hohe Temperaturen bis 650 °C geeignet



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 16 mm²
- Mit Mitteneindruck für exakten Kabeleinschub
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

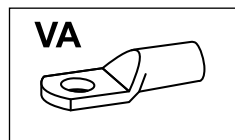
Werkstoff

- Reinnickel



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
0,5-1	62R	1,6	3,2	25	0,135	50
1,5-2,5	63R	2,3	3,9	25	0,170	50
4-6	64R	3,6	5,6	25	0,325	50
10	65R	4,5	6,5	25	0,360	50
16	66R	5,5	7,5	30	0,510	50

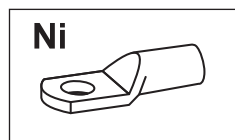
▶ Werkzeug: siehe Seite 68



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder aus Edelstahl

Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt mm²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand-hydraulische Presswerkzeuge	akku-hydraulische Presswerkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
0.5-6	K25		•						☺	242
0.5-16	K354			•					☺	260
	EK354						•		☺	314
	EK354L						•		☺	316
10-50	K22			•					☺	264
	HK6022				•				☺	288
	EKM6022L						•		☺	322
	EK6022L						•		☺	324
	PK22							•	☺	364
	THK22						•		☺	364
	HK60UNV	+ UA22			•				☺	354
	EK60UNVL	+ UA22					•		☺	357
	EKM60UNVL	+ UA22					•		☺	356
	PK60UNV	+ UA22						•	☺	355



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder aus Nickel

Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt mm²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand-hydraulische Presswerkzeuge	akku-hydraulische Presswerkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
0.5-6	K25		•						☺	242
0.5-16	K354			•					☺	260
	EK354						•		☺	314
	EK354L						•		☺	316
10-50	K22			•					☺	264
	HK6022				•				☺	288
	EK6022L						•		☺	324
	EKM6022L						•		☺	322
	PK22							•	☺	364
	THK22						•		☺	364
	HK60UNV	+ UA22			•				☺	354
	EK60UNVL	+ UA22					•		☺	357
	EKM60UNVL	+ UA22					•		☺	356
	PK60UNV	+ UA22						•	☺	355



Beste Verbindungen ganz nach Norm.

Presskabelschuhe und -verbinder nach DIN aus Kupfer.

Im Projektgeschäft verlangen Auftraggeber häufig den Einsatz genormter Materialien. So schreiben zum Beispiel Energieversorger häufig die Verarbeitung von Presskabelschuhen und -verbindern nach DIN vor. Klauke bietet zahlreiche normkonforme Lösungen.

Entgegen weitläufiger Meinungen unterscheiden sich die DIN-Kabelschuhe nicht nur in den Abmessungen von Rohrkabelschuhen. Aufgrund der Markierungen und der genormten Kennzeichnungen ergeben sich klare Vorgaben für die Anzahl der Verpressungen.



DIN-konforme Presskabelschuhe mit den vorgeschriebenen Kennzeichnungen für Verpressungen.

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 bis 1000 mm².
- Winkel-Presskabelschuhe nach DIN-Abmessungen.
- Pressverbinder für zugentlastende Verbindungen nach DIN.
- Reduzierhülsen und Hülsen für verdichtete Leiter.

■ Stets zu **DIN**sten.

- ▶ **Bis 1000 mm² Nennquerschnitt.**
- ▶ Entsprechend der DIN-Norm, geprüft nach IEC.
- ▶ In verzinnter oder blanker Ausführung.
- ▶ Auch längsdicht.

Nutzen:

- ▶ Für jede Anwendung finden Sie den passenden DIN-Presskabelschuh und -verbinder im Klauke Sortiment.
- ▶ Die blanken Ausführungen eignen sich speziell für Installationen in Überspannungs- oder Blitzschutzanlagen.



▶ Mehr dazu ab Seite 72.



■ Einfach **abgewinkelt**, *besser angebracht.*

- ▶ Presskabelschuhe abgewinkelt in 45° und 90°.
- ▶ Bis 240 mm² Nennquerschnitt.

Nutzen:

- ▶ Auch **für verwinkelte und schwierige Einbausituationen** finden Sie die passende Lösung.
- ▶ Mehr dazu ab Seite 74.

■ Strich für Strich *richtig verpressen.*

- ▶ Alle DIN-Presskabelschuhe und -verbinder mit Markierungen für richtiges Verpressen.
- ▶ Kennzeichnung für schmale und breite Verpressung.
- ▶ Kennziffergravur, Querschnittsangabe sowie Bohrungsdurchmesser für schnelle Zuordnung.
- ▶ Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch Ausglühen aller Presskabelschuhe.
- ▶ Herstellerhinweis für einfache Nachbestellung.

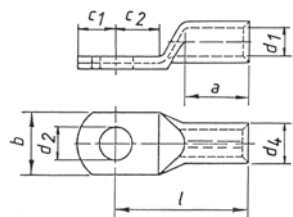
Nutzen:

- ▶ Durch die gekennzeichneten Pressmarkierungen sehen Sie sofort, wo und wie die jeweiligen Verbindungsmaterialien zu verpressen sind.
- ▶ Das ausgeglühte Material fließt beim Verpressen besser um den Leiter und schafft so eine sichere Verbindung.
- ▶ Der Pressvorgang wird deutlich leichter, und aufgrund der geringeren mechanischen Beanspruchung erhöht sich die Standzeit der Werkzeuge.



- ▶ **Klauke Verbindungsmaterialien nach DIN sind gekennzeichnet durch zweierlei Pressmarkierungen. Zum einen für schmale Verpressungen mit 6-Tonnen-Werkzeugen, zum anderen für breite Verpressungen beispielsweise mit 12-Tonnen-Presswerkzeugen.**

Presskabelschuhe nach DIN, Cu



- ▶ Nach DIN 46235
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Für Rundleiter z.B VDE 0295 Kl. 1, 2, 5 und 6
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 6 - 1000 mm²
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Auch in blanker Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „bk“
- Artikel in längsdichter Ausführung auf Anfrage

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm									Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	d4	c1	c2	l			
6	M 5	101R5	5	10	8,5	3,8	5,3	5,5	6,5	7,5	24	0,24	100	
	M 6	101R6	5	10	8,5	3,8	6,4	5,5	7,5	8,0	24	0,30	100	
	M 8	*101R8	5	10	13,0	3,8	8,4	5,5	10,0	10,0	24	0,34	100	
10	M 5	102R5	6	10	9,0	4,5	5,3	6,0	7,0	8,5	27	0,37	100	
	M 6	102R6	6	10	9,0	4,5	6,4	6,0	7,5	8,5	27	0,36	100	
	M 8	*102R8	6	10	13,0	4,5	8,4	6,0	10,0	10,0	27	0,38	100	
16	M 6	103R6	8	20	13,0	5,5	6,4	8,5	7,5	8,0	36	1,19	100	
	M 8	103R8	8	20	13,0	5,5	8,4	8,5	10,0	10,0	36	1,22	100	
	M 10	103R10	8	20	17,0	5,5	10,5	8,5	12,0	12,0	36	1,30	100	
	M 12	*103R12	8	20	18,0	5,5	13,0	8,5	13,0	13,0	36	1,27	100	
25	M 6	104R6	10	20	14,0	7,0	6,4	10,0	7,5	8,0	38	1,51	50	
	M 8	104R8	10	20	16,0	7,0	8,4	10,0	10,0	10,0	38	1,54	50	
	M 10	104R10	10	20	17,0	7,0	10,5	10,0	12,0	12,0	38	1,62	50	
	M 12	104R12	10	20	19,0	7,0	13,0	10,0	13,0	13,0	38	1,66	25	
35	M 6	*105R6	12	20	17,0	8,2	6,4	12,5	7,5	8,0	42	2,77	50	
	M 8	105R8	12	20	17,0	8,2	8,4	12,5	10,0	10,0	42	2,85	50	
	M 10	105R10	12	20	19,0	8,2	10,5	12,5	12,0	12,0	42	2,84	50	
	M 12	105R12	12	20	21,0	8,2	13,0	12,5	13,0	13,0	42	2,79	50	
	M 14	*105R14	12	20	21,0	8,2	15,0	12,5	14,5	14,5	42	2,70	25	
50	M 8	106R8	14	28	20,0	10,0	8,4	14,5	10,0	10,0	52	4,46	50	
	M 10	106R10	14	28	22,0	10,0	10,5	14,5	12,0	12,0	52	4,48	50	
	M 12	106R12	14	28	24,0	10,0	13,0	14,5	13,0	13,0	52	4,40	50	
	M 14	*106R14	14	28	24,0	10,0	15,0	14,5	14,5	14,5	52	4,30	25	
	M 16	106R16	14	28	28,0	10,0	17,0	14,5	16,0	16,0	52	4,57	25	
70	M 8	107R8	16	28	24,0	11,5	8,4	16,5	10,0	10,0	55	5,92	50	
	M 10	107R10	16	28	24,0	11,5	10,5	16,5	12,0	12,0	55	6,02	50	
	M 12	107R12	16	28	24,0	11,5	13,0	16,5	13,0	13,0	55	5,89	50	
	M 14	*107R14	16	28	24,0	11,5	15,0	16,5	14,5	14,5	55	5,80	25	
	M 16	107R16	16	28	30,0	11,5	17,0	16,5	16,0	16,0	55	6,13	25	
95	M 8	108R8*	18	35	28,0	13,5	8,4	19,0	12,0	12,0	65	9,21	25	
	M 10	108R10	18	35	28,0	13,5	10,5	19,0	12,0	12,0	65	8,97	50	
	M 12	108R12	18	35	28,0	13,5	13,0	19,0	13,0	13,0	65	8,62	50	
	M 14	*108R14	18	35	28,0	13,5	15,0	19,0	14,5	14,5	65	8,78	25	
	M 16	108R16	18	35	32,0	13,5	17,0	19,0	16,0	16,0	65	9,00	50	

Presskabelschuhe nach DIN, Cu

Nennquerschnitt mm ²	Ansch.- bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	d4	c1	c2	l		
120	M 10	109R10	20	35	32,0	15,5	10,5	21,0	15,0	16,0	70	11,40	50
	M 12	109R12	20	35	32,0	15,5	13,0	21,0	16,0	17,0	70	11,31	50
	M 14	*109R14	20	35	32,0	15,5	15,0	21,0	18,0	19,0	70	11,45	25
	M 16	109R16	20	35	32,0	15,5	17,0	21,0	19,0	20,0	70	11,24	50
	M 20	109R20	20	35	38,0	15,5	21,0	21,0	21,0	22,0	70	11,03	25
150	M 10	110R10	22	35	34,0	17,0	10,5	23,5	15,0	16,0	78	16,38	10
	M 12	110R12	22	35	34,0	17,0	13,0	23,5	16,0	17,0	78	16,29	25
	M 14	*110R14	22	35	34,0	17,0	15,0	23,5	19,0	20,0	78	16,38	10
	M 16	110R16	22	35	34,0	17,0	17,0	23,5	19,0	20,0	78	16,17	10
	M 20	110R20	22	35	40,0	17,0	21,0	23,5	21,0	22,0	78	15,90	10
185	M 10	111R10	25	40	37,0	19,0	10,5	25,5	15,0	16,0	82	18,96	10
	M 12	111R12	25	40	37,0	19,0	13,0	25,5	16,0	17,0	82	18,11	10
	M 14	*111R14	25	40	37,0	19,0	15,0	25,5	19,0	20,0	82	19,21	10
	M 16	111R16	25	40	37,0	19,0	17,0	25,5	19,0	20,0	82	18,74	25
	M 20	111R20	25	40	40,0	19,0	21,0	25,5	21,0	22,0	82	18,69	10
240	M 12	112R12	28	40	42,0	21,5	13,0	29,0	16,0	17,0	92	27,00	10
	M 14	*112R14	28	40	42,0	21,5	15,0	29,0	19,0	20,0	92	27,58	10
	M 16	112R16	28	40	42,0	21,5	17,0	29,0	19,0	20,0	92	27,37	25
	M 20	112R20	28	40	45,0	21,5	21,0	29,0	21,0	22,0	92	26,88	10
300	M 14	*113R14	32	50	46,0	24,5	15,0	32,0	19,0	22,0	100	33,29	5
	M 16	113R16	32	50	46,0	24,5	17,0	32,0	19,0	22,0	100	32,94	5
	M 20	113R20	32	50	46,0	24,5	21,0	32,0	22,0	22,0	100	33,24	5
400	M 14	*114R14	38	70	54,0	27,5	15,0	38,5	25,0	25,0	115	69,38	5
	M 16	114R16	38	70	54,0	27,5	17,0	38,5	25,0	25,0	115	68,54	5
	M 20	114R20	38	70	54,0	27,5	21,0	38,5	25,0	25,0	115	65,40	5
500	M 16	*115R16	42	70	60,0	31,0	17,0	42,0	25,0	25,0	125	83,31	1
	M 20	115R20	42	70	60,0	31,0	21,0	42,0	25,0	25,0	125	81,58	1
625	M 16	*116R16	44	80	64,0	34,5	17,0	44,0	25,0	25,0	135	79,60	1
	M 20	116R20	44	80	64,0	34,5	21,0	44,0	25,0	25,0	135	79,69	1
800	M 16	*117R16	52	100	75,0	40,0	17,0	52,0	30,0	30,0	165	150,00	1
	M 20	117R20	52	100	75,0	40,0	21,0	52,0	30,0	30,0	165	149,00	1
1000	M 16	*118R16	58	100	83,0	44,0	17,0	58,0	30,0	30,0	165	199,00	1
	M 20	118R20	58	100	83,0	44,0	21,0	58,0	30,0	30,0	165	195,00	1

- ▶ * = nicht genormt
- ▶ 10-800 mm² IEC geprüft
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 84
- 🔸 Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

Winkelpresskabelschuhe, Cu, 90° abgewinkelt



- ▶ Rohrabmessungen nach DIN 46235
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Für Rundleiter z.B. VDE 0295 Kl. 1, 2, 5 und 6
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Plane Auflagefläche durch spezielles Winkelprägeverfahren

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 6 - 240 mm²
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

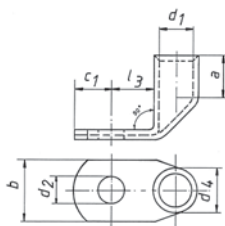
- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Auch in blanker Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „bk“



Nennquerschnitt mm²	Ansch.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm							Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	d4	c1	l3		
6	M 5	161R5	5	10	8,5	3,8	5,3	5,5	6,5	9	0,28	50
	M 6	161R6	5	10	8,5	3,8	6,4	5,5	7,5	10	0,32	50
10	M 5	162R5	6	10	9,0	4,5	5,3	6,0	7,0	10	0,34	50
	M 6	162R6	6	10	9,0	4,5	6,4	6,0	7,5	10	0,35	50
	M 8	162R8	6	10	13,0	4,5	,0	6,0	10,0	13	0,37	50
16	M 6	163R6	8	20	13,0	5,5	6,4	8,5	7,5	11	1,20	50
	M 8	163R8	8	20	13,0	5,5	8,4	8,5	10,0	13	1,30	50
	M 10	163R10	8	20	17,0	5,5	10,5	8,5	12,0	15	1,40	50
	M 12	163R12	8	20	18,0	5,5	13,0	8,5	13,0	18	1,33	50
25	M 6	164R6	10	20	14,0	7,0	6,4	10,0	7,5	11	1,54	25
	M 8	164R8	10	20	16,0	7,0	8,4	10,0	10,0	13	1,60	25
	M 10	164R10	10	20	17,0	7,0	10,5	10,0	12,0	15	1,63	25
	M 12	164R12	10	20	19,0	7,0	13,0	10,0	13,0	18	1,70	25
35	M 8	165R8	12	20	17,0	8,2	8,4	12,5	10,0	13	2,72	25
	M 10	165R10	12	20	19,0	8,2	10,5	12,5	12,0	15	2,76	25
	M 12	165R12	12	20	21,0	8,2	13,0	12,5	13,0	18	2,85	25
	M 14	165R14	12	20	21,0	8,2	15,0	12,5	14,5	20	2,92	25
50	M 8	166R8	14	28	20,0	10,0	8,4	14,5	10,0	16	4,39	25
	M 10	166R10	14	28	22,0	10,0	10,5	14,5	12,0	16	4,46	25
	M 12	166R12	14	28	24,0	10,0	13,0	14,5	13,0	18	4,49	25
	M 14	166R14	14	28	24,0	10,0	15,0	14,5	14,5	20	4,73	25
	M 16	166R16	14	28	28,0	10,0	17,0	14,5	16,0	22	4,66	25
70	M 8	167R8	16	28	24,0	11,5	8,4	16,5	10,0	14	5,92	25
	M 10	167R10	16	28	24,0	11,5	10,5	16,5	12,0	16	6,31	25
	M 12	167R12	16	28	24,0	11,5	13,0	16,5	13,0	18	6,34	25
	M 14	167R14	16	28	24,0	11,5	15,0	16,5	14,5	20	6,50	25
	M 16	167R16	16	28	30,0	11,5	17,0	16,5	16,0	22	6,63	25
95	M 10	168R10	18	35	28,0	13,5	10,5	19,0	12,0	17	9,03	25
	M 12	168R12	18	35	28,0	13,5	13,0	19,0	13,0	18	9,27	25
	M 14	168R14	18	35	28,0	13,5	15,0	19,0	14,5	20	9,06	25
	M 16	168R16	18	35	32,0	13,5	17,0	19,0	16,0	22	9,18	25

Winkelpresskabelschuhe, Cu, 90° abgewinkelt

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.- bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm							Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	d4	c1	l3		
120	M 10	169R10	20	35	32,0	15,5	10,5	21,0	15,0	17	10,41	10
	M 12	169R12	20	35	32,0	15,5	13,0	21,0	16,0	18	10,65	10
	M 14	169R14	20	35	32,0	15,5	15,0	21,0	18,0	20	10,75	10
	M 16	169R16	20	35	32,0	15,5	17,0	21,0	19,0	22	10,72	10
	M 20	169R20	20	35	38,0	15,5	21,0	21,0	21,0	24	11,00	10
150	M 10	170R10	22	35	34,0	17,0	10,5	23,5	15,0	17	14,18	10
	M 12	170R12	22	35	34,0	17,0	13,0	23,5	16,0	18	14,33	10
	M 14	170R14	22	35	34,0	17,0	15,0	23,5	19,0	20	15,60	10
	M 16	170R16	22	35	34,0	17,0	17,0	23,5	19,0	22	15,24	10
	M 20	170R20	22	35	40,0	17,0	21,0	23,5	21,0	24	15,70	10
185	M 10	171R10	25	40	37,0	19,0	10,5	25,5	15,0	22	18,60	10
	M 12	171R12	25	40	37,0	19,0	13,0	25,5	16,0	22	18,69	10
	M 14	171R14	25	40	37,0	19,0	15,0	25,5	19,0	22	19,10	10
	M 16	171R16	25	40	37,0	19,0	17,0	25,5	19,0	22	19,00	10
	M 20	171R20	25	40	40,0	19,0	21,0	25,5	21,0	24	18,72	10
240	M 12	172R12	28	40	42,0	21,5	13,0	29,0	16,0	22	25,09	10
	M 14	172R14	28	40	42,0	21,5	15,0	29,0	19,0	22	25,70	10
	M 16	172R16	28	40	42,0	21,5	17,0	29,0	19,0	22	24,96	10
	M 20	172R20	28	40	45,0	21,5	21,0	29,0	21,0	24	25,26	10

▶ 10-240 mm² IEC geprüft

🔸 Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

▶ Werkzeug: siehe Seite 84

Winkelpresskabelschuhe, Cu, 45° abgewinkelt



- ▶ Rohrabmessungen nach DIN 46235
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Für Rundleiter z.B. VDE 0295 Kl. 1, 2, 5 und 6
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Plane Auflagefläche durch spezielles Winkelprägeverfahren

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 6 - 240 mm²
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

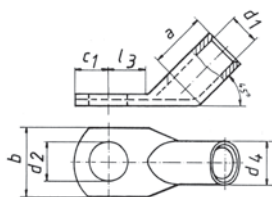
- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Auch in blanker Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „bk“



Nennquerschnitt mm²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm							Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	d4	c1	l3		
6	M 5	161R545	5	10	8,5	3,8	5,5	5,5	6,5	9	0,32	50
	M 6	161R645	5	10	8,5	3,8	6,5	5,5	7,5	10	0,34	50
10	M 5	162R545	6	10	9,0	4,5	5,5	6,0	7,0	10	0,36	50
	M 6	162R645	6	10	9,0	4,5	6,5	6,0	7,5	10	0,35	50
	M 8	162R845	6	10	13,0	4,5	8,5	6,0	10,0	13	0,39	50
16	M 6	163R645	8	20	13,0	5,5	6,5	8,5	7,5	11	1,20	50
	M 8	163R845	8	20	13,0	5,5	8,5	8,5	10,0	13	0,28	50
	M 10	163R1045	8	20	17,0	5,5	10,5	8,5	12,0	15	1,34	50
	M 12	163R1245	8	20	18,0	5,5	13,0	8,5	13,0	18	1,35	50
25	M 6	164R645	10	20	14,0	7,0	6,5	10,0	7,5	11	1,49	25
	M 8	164R845	10	20	16,0	7,0	8,5	10,0	10,0	13	1,60	25
	M 10	164R1045	10	20	17,0	7,0	10,5	10,0	12,0	15	1,64	25
	M 12	164R1245	10	20	19,0	7,0	13,0	10,0	13,0	18	1,73	25
35	M 8	165R845	12	20	17,0	8,2	8,5	12,5	10,0	13	2,72	25
	M 10	165R1045	12	20	19,0	8,2	10,5	12,5	12,0	15	2,92	25
	M 12	165R1245	12	20	21,0	8,2	13,0	12,5	13,0	18	2,98	25
	M 14	165R1445	12	20	21,0	8,2	15,0	12,5	14,5	20	3,03	25
50	M 8	166R845	14	28	20,0	10,0	8,5	14,5	10,0	13	4,63	25
	M 10	166R1045	14	28	22,0	10,0	10,5	14,5	12,0	16	4,84	25
	M 12	166R1245	14	28	24,0	10,0	13,0	14,5	13,0	18	4,94	25
	M 14	166R1445	14	28	24,0	10,0	15,0	14,5	14,5	20	4,96	25
	M 16	166R1645	14	28	28,0	10,0	17,0	14,5	16,0	22	4,92	25
70	M 8	167R845	16	28	24,0	11,5	8,5	16,5	10,0	14	6,40	25
	M 10	167R1045	16	28	24,0	11,5	10,5	16,5	12,0	16	6,76	25
	M 12	167R1245	16	28	24,0	11,5	13,0	16,5	13,0	18	6,90	25
	M 14	167R1445	16	28	24,0	11,5	15,0	16,5	14,5	20	6,72	25
95	M 16	167R1645	16	28	30,0	11,5	17,0	16,5	16,0	22	6,96	25
	M 10	168R1045	18	35	28,0	13,5	10,5	19,0	12,0	17	9,64	25
	M 12	168R1245	18	35	28,0	13,5	13,0	19,0	13,0	18	9,21	25
	M 14	168R1445	18	35	28,0	13,5	15,0	19,0	14,5	20	9,51	25
	M 16	168R1645	18	35	32,0	13,5	17,0	19,0	16,0	22	9,40	25

Winkelpresskabelschuhe, Cu, 45° abgewinkelt

Nennquerschnitt mm²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm							Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	d4	c1	l3		
120	M 10	169R1045	20	35	32,0	15,5	10,5	21,0	15,0	17	11,09	10
	M 12	169R1245	20	35	32,0	15,5	13,0	21,0	16,0	18	11,45	10
	M 14	169R1445	20	35	32,0	15,5	15,0	21,0	18,0	20	11,55	10
	M 16	169R1645	20	35	32,0	15,5	17,0	21,0	19,0	22	11,76	10
	M 20	169R2045	20	35	38,0	15,5	21,0	21,0	21,0	24	11,55	10
150	M 10	170R1045	22	35	34,0	17,0	10,5	23,5	15,0	17	15,93	10
	M 12	170R1245	22	35	34,0	17,0	13,0	23,5	16,0	18	16,08	10
	M 14	170R1445	22	35	34,0	17,0	15,0	23,5	19,0	20	16,38	10
	M 16	170R1645	22	35	34,0	17,0	17,0	23,5	19,0	22	16,90	10
	M 20	170R2045	22	35	40,0	17,0	21,0	23,5	21,0	24	16,49	10
185	M 10	171R1045	25	40	37,0	19,0	10,5	25,5	15,0	22	20,16	10
	M 12	171R1245	25	40	37,0	19,0	13,0	25,5	16,0	22	19,60	10
	M 14	171R1445	25	40	37,0	19,0	15,0	25,5	19,0	22	20,05	10
	M 16	171R1645	25	40	37,0	19,0	17,0	25,5	19,0	22	19,68	10
	M 20	171R2045	25	40	40,0	19,0	21,0	25,5	21,0	24	19,95	10
240	M 12	172R1245	28	40	42,0	21,5	13,0	29,0	16,0	22	26,46	10
	M 14	172R1445	28	40	42,0	21,5	15,0	29,0	19,0	22	26,99	10
	M 16	172R1645	28	40	42,0	21,5	17,0	29,0	19,0	22	26,92	10
	M 20	172R2045	28	40	45,0	21,5	21,0	29,0	21,0	24	26,88	10

▶ 10-240 mm² IEC geprüft

⚠ Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

▶ Werkzeug: siehe Seite 84

Presskabelschuhe DIN Sonderausführung, Cu mit 2 Langlöchern

- ▶ Rohrabmessungen nach DIN 46235
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Für Rundleiter z.B VDE 0295 Kl. 1, 2, 5 und 6
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 70 - 240 mm²
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material
- Plane Auflagefläche durch spezielle Stanztechnik
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

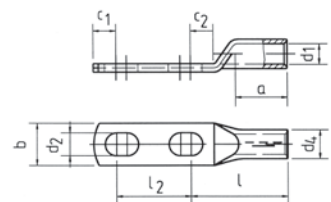
- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Auch in blanker Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „bk“



Nennquerschnitt mm²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.	
				a	b	d1	d2	d4	c1	c2	l			l2
70	2 x M 12	147D212	16	28	24	11,5	13	16,5	13	13	55	50 - 62	10,82	5
95		148D212	18	35	28	13,5	13	19,0	13	13	65	50 - 62	15,24	5
120		149D212	20	35	32	15,5	13	21,0	16	17	70	50 - 62	18,62	5
150		150D212	22	35	34	17,0	13	23,5	16	17	78	50 - 62	26,10	5
185		151D212	25	40	37	19,0	13	25,5	16	17	82	50 - 62	30,48	5
240		152D212	28	40	42	21,5	13	29,0	16	17	92	50 - 62	41,52	5

⚠ Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

▶ Werkzeug: siehe Seite 84

Presskabelschuhe Sonderausführung, Cu mit 1 Loch, Doppelpressung



► Spezielle Ausführung zur Aufnahme von 2 mehrdrähtigen Kabeln nach VDE 0295 Klasse 2



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 2 x 50 - 2 x 120 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

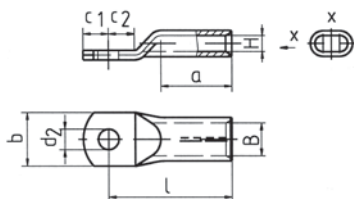
- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Auch in blanker Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „bk“



Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d2	c1	c2	l	H	B		
2 x 50	M 12	136DP12	22 DP	35	34	13	16	17	78	10,0	20	16,30	5
2 x 70		137DP12	24 DP	40	37	13	16	17	82	11,5	23	18,90	5
2 x 95		138DP12	29 DP	40	42	13	16	17	92	13,5	27	27,12	5
2 x 120		139DP12	32 DP	50	48	13	19	22	100	15,5	31	33,50	5

► Werkzeug: siehe Seite 85

Presskabelschuhe Sonderausführung, Cu mit 2 Langlöchern, Doppelpressung



► Spezielle Ausführung zur Aufnahme von 2 mehrdrähtigen Kabeln nach VDE 0295 Klasse 2



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 2 x 50 - 2 x 120 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung
- Plane Auflagefläche durch spezielle Stanztechnik

Werkstoff

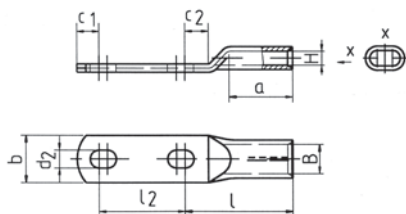
- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Auch in blanker Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „bk“

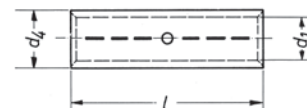


Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.	
				a	b	d2	c1	c2	l	l2	H			B
2 x 50	2 x M 12	136DP212	22 DP	35	34	13	16	17	78	50 - 62	10,0	20	23,20	5
2 x 70		137DP212	24 DP	40	37	13	16	17	82	50 - 62	11,5	23	29,64	5
2 x 95		138DP212	29 DP	40	42	13	16	17	92	50 - 62	13,5	27	38,50	5
2 x 120		139DP212	32 DP	50	48	13	19	22	100	50 - 62	15,5	31	45,80	5

► Werkzeug: siehe Seite 85

Pressverbinder nach DIN, Cu

- ▶ Nach DIN 46267, Teil 1
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 6 - 1000 mm²
- Mit Mitteneindruck für exakten Kabeleinschub
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt

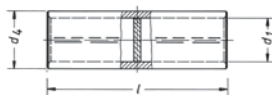
Bestellinfo

- Auch in blanker Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „bk“

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l		
6	121R	5	3,8	5,5	30	0,31	100
10	122R	6	4,5	6,0	30	0,34	100
16	123R	8	5,5	8,5	50	1,45	100
25	124R	10	7,0	10,0	50	1,77	50
35	125R	12	8,2	12,5	50	2,89	50
50	126R	14	10,0	14,5	56	4,26	50
70	127R	16	11,5	16,5	56	5,41	50
95	128R	18	13,5	19,0	70	8,62	25
120	129R	20	15,5	21,0	70	9,66	25
150	130R	22	17,0	23,5	80	14,50	10
185	131R	25	19,0	25,5	85	17,00	10
240	132R	28	21,5	29,0	90	23,41	10
300	133R	32	24,5	32,0	100	29,23	5
400	134R	38	27,5	38,5	150	74,32	5
500	135R	42	31,0	42,0	160	89,09	1
625	136R	44	34,5	44,0	160	79,10	1
800	137R	52	40,0	52,0	200	151,00	1
1000	138R	58	44,0	58,0	200	198,00	1

- ▶ 10-800 mm² IEC geprüft
- ① Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 84
- ① Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 83

Pressverbinder, Cu



- ▶ Längsdichte Ausführung mit Ölstopf
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267 Teil 1
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 16 - 625 mm²
- Für zugentlastete Verbindungen
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Auch in blanker Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „bk“

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l		
16	523R	8	5,5	8,5	50	1,54	25
25	524R	10	7,0	10,0	50	1,84	25
35	525R	12	8,2	12,5	50	2,99	25
50	526R	14	10,0	14,5	56	4,46	25
70	527R	16	11,5	16,5	56	5,61	25
95	528R	18	13,5	19,0	70	8,88	25
120	529R	20	15,5	21,0	70	10,06	5
150	530R	22	17,0	23,5	80	14,89	5
185	531R	25	19,0	25,5	85	17,57	5
240	532R	28	21,5	29,0	90	24,23	5
300	533R	32	24,5	32,0	100	30,15	5
400	534R	38	27,5	38,5	150	75,60	5
500	535R	42	31,0	42,0	160	92,00	1
625	536R	44	34,5	44,0	160	81,50	1

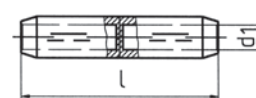
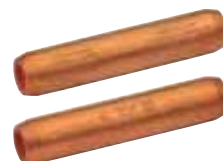
① Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

▶ Werkzeug: siehe Seite 84

① Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 83

Pressverbinder für Kabelverbindungen 10-30 kV, Cu

- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267 Teil 1
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Für Cu-Mittelspannungskabelverbindungen 10-30 kV
- ▶ Mit abgeschrägten Kanten für reduzierten Wickelaufwand bei der Montage



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 25 - 400 mm²
- Für zugentlastete Verbindungen
- Auch als längsdichte Ausführung mit Ölstopf erhältlich
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Blank

Bestellinfo

- Auch in verzinnter Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „v“

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm		Anzahl der Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	l	mech.	hydr.		
Normalversion								
25	504R	12	7,5	60	2/2	1/1	4,08	10
35	505R	12	8,2	60	2/2	1/1	3,56	10
50	506R	14	10,0	65	3/3	1/1	4,90	10
70	507R	16	11,5	65	3/3	1/1	6,10	10
95	508R	18	13,5	90	4/4	2/2	10,98	10
120	509R	20	15,5	90	4/4	2/2	12,68	5
150	510R	22	17,0	105	4/4	2/2	18,09	5
185	511R	25	19,0	105	4/4	2/2	20,35	5
240	512R	28	21,5	125		2/2	31,64	5
300	513R	32	24,5	125		2/2	35,40	1
400	514R	38	27,5	160		3/3	75,42	1
Längsdichte Version								
25	504RLD	12	7,5	60	2/2	1/1	4,08	25
35	505RLD	12	8,2	60	2/2	1/1	3,56	10
50	506RLD	14	10,0	65	3/3	1/1	4,90	10
70	507RLD	16	11,5	65	3/3	1/1	6,40	10
95	508RLD	18	13,5	90	4/4	2/2	10,98	10
120	509RLD	20	15,5	90	4/4	2/2	12,68	5
150	510RLD	22	17,0	105	4/4	2/2	18,84	5
185	511RLD	25	19,0	105	4/4	2/2	20,35	5
240	512RLD	28	21,5	125		2/2	31,64	5
300	513RLD	32	24,5	125		2/2	35,40	1
400	514RLD	38	27,5	160		3/3	75,42	1

▶ Werkzeug: siehe Seite 84

ⓘ Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 83

Pressverbinder nach DIN, Cu



- ▶ Für zugfeste Kabelverbindungen
- ▶ Nach DIN 48085 Teil 1
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 6 - 300 mm²
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Blank



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm			Anzahl der Pressungen		Leiter Ø mm	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l	mech.	hydr.			
6	*181R	6	3,5	6,5	65	4/4		3,00	1,4	10
10	182R	8	4,5	8,5	80	5/5		4,05	3,0	10
16	183R	8	5,5	8,5	95	5/5		5,10	2,8	10
25	184R	10	7,0	10,0	95	5/5		6,30	3,4	10
35	185R	12	8,2	12,5	95	5/5		7,50	5,6	10
50	186R	14	10,0	14,5	110	5/5		9,00	8,6	10
70	187R	16	11,5	16,5	110	5/5		10,50	10,8	10
95	188R	20	13,5	21,0	145	8/8	4/4	12,50	26,2	10
120	189R	22	15,0	23,5	160	8/8	4/4	14,00	36,8	10
150	190R	25	16,5	25,5	180	8/8	4/4	15,70	47,5	5
185	*191R	32	18,5	31,5	260		5/5	17,50	118,0	5
240	*192R	34	21,0	34,5	310		6/6	20,20	163,0	5
300	*193R	38	23,5	38,5	360		7/7	22,50	235,0	1

- ▶ * = nicht genormt
- ▶ 16-70 mm² IEC geprüft
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 84

Reduzierhülsen, Cu

- ▶ Für mehrdrähtige Leiter z. B. VDE 0295 Kl. 2
- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leiterquerschnitte
- ▶ Zum Einsatz in DIN Pressverbindern und Verbindern Normalausführung



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 25 - 400 mm²
- Für zugentlastete Pressverbindungen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeinführung

Werkstoff

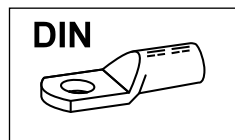
- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Blank

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm ² von	Nennquerschnitt mm ² auf	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l		
RH2510	25	10	4,6	6,6	25	0,358	25
RH2516	25	16	5,5	6,6	25	0,350	25
RH3510	35	10	4,5	8,0	25	0,707	25
RH3516	35	16	5,5	8,0	25	0,570	25
RH3525	35	25	7,0	8,0	25	0,253	25
RH5016	50	16	5,5	9,5	33	1,326	25
RH5025	50	25	7,0	9,5	33	0,923	25
RH5035	50	35	8,5	9,5	33	0,404	25
RH7025	70	25	7,0	11,0	33	1,580	25
RH7035	70	35	8,5	11,0	33	1,102	25
RH7050	70	50	10,0	11,0	33	0,486	25
RH9535	95	35	8,5	13,0	45	2,940	25
RH9550	95	50	10,0	13,0	45	2,136	25
RH9570	95	70	11,5	13,0	45	1,100	25
RH12050	120	50	10,0	15,0	45	3,802	25
RH12070	120	70	11,5	15,0	45	2,874	25
RH12095	120	95	13,5	15,0	45	1,340	25
RH15070	150	70	11,5	16,5	53	5,008	5
RH15095	150	95	13,5	16,5	53	3,212	5
RH150120	150	120	15,5	16,5	53	1,248	5
RH18595	185	95	13,5	18,5	53	5,824	5
RH185120	185	120	15,5	18,5	53	3,756	5
RH185150	185	150	17,0	18,5	53	1,660	5
RH240120	240	120	15,5	21,0	55	7,412	5
RH240150	240	150	17,0	21,0	55	5,740	5
RH240185	240	185	19,0	21,0	55	3,036	5
RH300150	300	150	17,0	24,0	58	11,200	5
RH300185	300	185	19,0	24,0	58	8,390	5
RH300240	300	240	21,5	24,0	58	4,526	5
RH400185	400	185	19,0	27,0	80	20,100	5
RH400240	400	240	21,5	27,0	80	14,270	5
RH400300	400	300	24,5	27,0	80	8,800	5

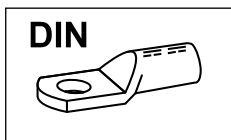
ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-7



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

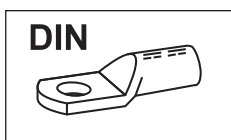
Presskabelschuhe und Pressverbinder

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
6-50	K05D		•						⬡	247
6-120	K354			•					⬡	260
	EK354						•		⬡	314
	EK354L						•		⬡	316
6-185	K18			•					⬡	262
	HK6018				•				⬡	286
	EK505L						•		⬡	318
	EK5018L						•		⬡	320
	PK18							•	⬡	362
	THK18						•		⬡	362
	HK60UNV	+ UA18			•				⬡	354
	EK60UNVL	+ UA18					•		⬡	357
	EKM60UNVL	+ UA18					•		⬡	356
	PK60UNV	+ UA18						•	⬡	355
6-240	K22			•					⬡	264
	HK6022				•				⬡	288
	EK6022L						•		⬡	324
	EKM6022L						•		⬡	322
	PK22							•	⬡	364
	THK22						•		⬡	364
	HK60UNV	+ UA22			•				⬡	354
	EK60UNVL	+ UA22					•		⬡	357
	EKM60UNVL	+ UA22					•		⬡	356
	PK60UNV	+ UA22						•	⬡	355
	HK12030					•			⬡	292
	HK12042					•			⬡	294
	HK120U					•			⬡	296
	EK12030L						•		⬡	330
	EK12042L						•		⬡	332
	EK120UL						•		⬡	334
	HK122EL380						•		⬡	390
PK12042							•	⬡	368	
PK120U							•	⬡	370	
10-120	K06D		•						⬡	250
16-95	K08D		•						⬡	248
16-300	EK120UNVL						•		⬡	358
16-625	HK252							•	⬡	388
	HK252EL380							•	⬡	391
	PK252							•	⬡	372



■ **Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung**

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
25-150	K09D		•						○	251
120-1000	HK45				•				○	389
	PK45							•	○	374



■ **Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung**

Doppelpresskabelschuhe

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)	
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe			
2x50-2x70	K22			•					○	264	
	HK6022					•			○	288	
	EK6022L						•		○	324	
	EKM6022L						•		○	322	
	PK22								•	○	364
	THK22							•	○	364	
	HK60UNV	+ UA22				•			○	354	
	EK60UNVL	+ UA22					•		○	357	
	EKM60UNVL	+ UA22					•		○	356	
	PK60UNV	+ UA22							•	○	355
2x50-2x95	HK12030					•			○	292	
	HK12042					•			○	294	
	HK120U					•			○	296	
	EK12030L						•		○	330	
	EK12042L						•		○	332	
	EK120UL						•		○	334	
	EK120UNVL						•		○	358	
	HK122EL380							•	○	390	
	PK12042								•	○	368
	PK120U								•	○	370
2x50-2x120	HK252							•	○	388	
	HK252EL380							•	○	391	
	PK252								•	○	372

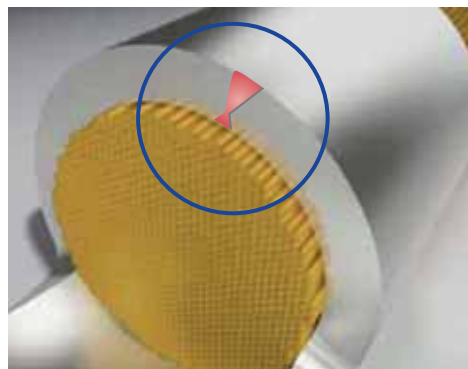
Eine Bauform, viele Qualitätsmerkmale.



Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 und Stiftkabelschuhe nach DIN 46230.

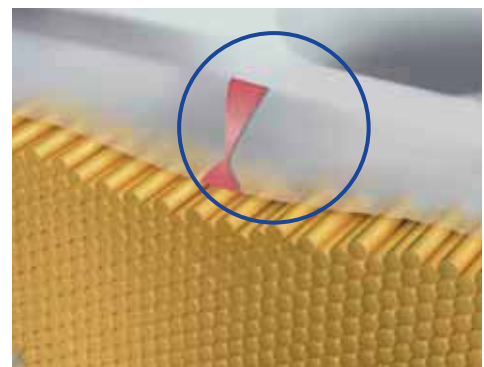
Klauke Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 eignen sich hervorragend für die Verarbeitung von mehr-, fein- und feindrähtigen Leitern. Je nach Anwendungsfall sind für mehr- und feindrähtige Leiter auch Klauke Stiftkabelschuhe nach DIN 46230 bestens geeignet. Sonderformen mit Gabelform sind ebenfalls erhältlich.

Alle Kabelschuhe sind aus hoch leitfähigem Kupferblech gestanz, im Pressbereich hartverlötet und mit einem speziellen Rillenprofil ausgestattet. Die galvanische Verzinnung gewährleistet höchsten Schutz vor Oxidation. Das Material ist ausgelegt für einen Dauerbetrieb bis 120 °C.



Der hartverlötete Pressbereich gewährleistet höchste Stabilität. Auch nach erfolgter Verpressung – und entsprechender mechanischer Beanspruchung des Lotes – zeigt die Verlotung keine Risse.

- Hartverlötete Quetsch- und Stiftkabelschuhe mit Rillenprofil im Pressbereich.
- Ausführungen mit halogenfreier Isolation aus Polyamid.
- Spezielle Bauform für Zählerverdrahtung.
- Spezielle Verbinder nach DIN 46341 Form A und B.

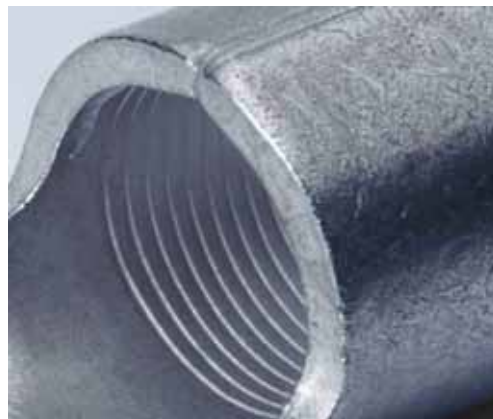


■ Qualität im Detail.

- ▶ Mit Rillenprägung im Innenteil.
- ▶ **Hartverlötet im Pressbereich.**
- ▶ Quetschkabelschuhe von 0,5 mm² bis 240 mm² Nennquerschnitt.
- ▶ Stiftkabelschuhe von 0,5 mm² bis 95 mm² Nennquerschnitt.

Nutzen:

- ▶ Höhere Zugfestigkeit durch innenliegendes Rillenprofil.
- ▶ Kein Aufplatzen der Quetsch- und Stiftkabelschale beim Dornpressen auf der Lötnaht.
- ▶ Mehr-, fein- und feinstdrähtige Leiter lassen sich schnell und problemlos konfektionieren.
- ▶ Diese vergleichsweise kurze Bauform eignet sich besonders für die Verdrahtung in Schaltschränken.



■ Viele Vorzüge durch Polyamid-Isolierung.



- ▶ Kabelschuhe mit halogenfreier Isolierung.
- ▶ Ohne Stoßkante für „Easy-Entry“.
- ▶ Gratfreie Kanten.
- ▶ Oberfläche durchgehend verzinkt.

Nutzen:

- ▶ Im Brandfall entstehen keine salzsäurehaltigen Dämpfe.
- ▶ **Feindrähtige Leiter lassen sich schnell einführen**, ohne dass einzelne Drähte zurückbiegen.
- ▶ Keine Reduzierung des Leiterquerschnitts durch umgebogene Drähte.
- ▶ Keine Beschädigung der Isolation beim Verpressen.
- ▶ Die Verbindungsmaterialien brechen beim Verpressen auf der Lötnaht nicht auf.

- ▶ Mehr dazu ab Seite 90.

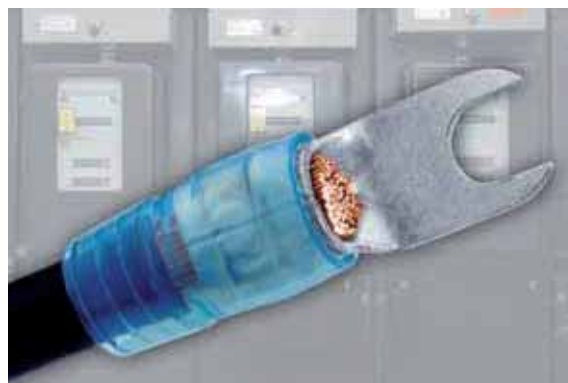
■ Zähler besser verdrahten.

- ▶ Spezielle Bauformen zur Zählerverdrahtung.

Nutzen:

- ▶ Auch an schwer zugänglichen Stellen lassen sich die gabelförmigen Kabelschuhe **schnell und einfach** an Zähler anschließen.

- ▶ Mehr dazu auf Seite 94.



- ▶ Um einen optimalen Halt der Quetsch- und Stiftkabelschuhe zu gewährleisten, empfehlen wir zwingend eine Dornpressung. Genaue Hinweise finden Sie bei den Querverweisen auf den Produktseiten.

Quetschkabelschuhe nach DIN, Cu



- ▶ Nach DIN 46234
- ▶ Für Leiter z.B. nach VDE 0295 Klasse 2, 5 und 6
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 240 mm²
- Pressbereich hartverlötet
- Mit Rillenprägung für bessere Kontakteigenschaften

Werkstoff

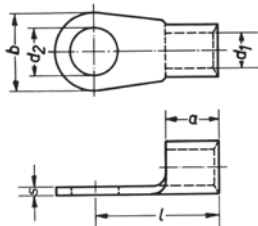
- Cu-ETP

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)

Bestellinfo

- Jetzt auch in handlicher Kunststoffbox für den kleinen Bedarf erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „SB“



Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			a	b	d1	d2	l	s		
0,5 - 1	2,5 - 1	162025	5	6	1,6	2,8	11	0,8	0,060	100
	3 - 1	16203	5	6	1,6	3,2	11	0,8	0,060	100
	3,5 - 1	162035	5	6	1,6	3,7	11	0,8	0,055	100
	4 - 1	16204	5	8	1,6	4,3	12	0,8	0,070	100
	5 - 1	16205	5	10	1,6	5,3	13	0,8	0,090	100
	6 - 1	*16206	5	11	1,6	6,5	15	0,8	0,080	100
	8 - 1	*16208	5	14	1,6	8,4	17	0,8	0,130	100
	10 - 1	*162010	5	18	1,6	10,5	19	0,8	0,130	100
1,5 - 2,5	3 - 2,5	16303	5	6	2,3	3,2	11	0,8	0,065	100
	3,5 - 2,5	163035	5	6	2,3	3,7	11	0,8	0,065	100
	4 - 2,5	16304	5	8	2,3	4,3	12	0,8	0,080	100
	5 - 2,5	16305	5	10	2,3	5,3	14	0,8	0,090	100
	6 - 2,5	16306	5	11	2,3	6,5	16	0,8	0,110	100
	8 - 2,5	16308	5	14	2,3	8,4	17	0,8	0,130	100
4 - 6	10 - 2,5	*163010	5	15	2,3	10,5	17	0,8	0,160	100
	12 - 2,5	*163012	5	18	2,3	13,0	19	0,8	0,160	100
	4 - 6	16504	6	8	3,6	4,3	14	1,0	0,140	100
	5 - 6	16505	6	10	3,6	5,3	15	1,0	0,160	100
	6 - 6	16506	6	11	3,6	6,5	16	1,0	0,170	100**
	8 - 6	16508	6	14	3,6	8,4	19	1,0	0,220	100
10	10 - 6	165010	6	18	3,6	10,5	21	1,0	0,290	100
	12 - 6	*165012	6	18	3,6	13,0	21	1,0	0,280	100
	5 - 10	16525	8	10	4,5	5,3	16	1,1	0,230	100
	6 - 10	16526	8	11	4,5	6,5	17	1,1	0,240	100
	8 - 10	16528	8	14	4,5	8,4	20	1,1	0,290	100**
16	10 - 10	165210	8	18	4,5	10,5	21	1,1	0,340	100
	12 - 10	165212	8	22	4,5	13,0	23	1,1	0,420	100
	5 - 16	16535	10	11	5,8	5,3	20	1,2	0,390	100
	6 - 16	16536	10	11	5,8	6,5	20	1,2	0,380	100
	8 - 16	16538	10	14	5,8	8,4	22	1,2	0,430	100**
16	10 - 16	165310	10	18	5,8	10,5	24	1,2	0,500	100
	12 - 16	165312	10	22	5,8	13,0	26	1,2	0,580	100

Quetschkabelschuhe nach DIN, Cu

Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Abmessung mm						Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			a	b	d1	d2	l	s		
25	5 - 25	16545	11	12	7,5	5,3	25	1,5	0,750	100
	6 - 25	16546	11	12	7,5	6,5	25	1,5	0,690	100
	8 - 25	16548	11	16	7,5	8,4	25	1,5	0,750	100**
	10 - 25	165410	11	18	7,5	10,5	26	1,5	0,760	100
	12 - 25	165412	11	22	7,5	13,0	31	1,5	0,920	100
	16 - 25	165416	11	28	7,5	17,0	35	1,5	1,320	100
35	6 - 35	16556	12	15	9,0	6,5	26	1,6	1,010	100
	8 - 35	16558	12	16	9,0	8,4	26	1,6	0,980	100**
	10 - 35	165510	12	18	9,0	10,5	27	1,6	1,000	100
	12 - 35	165512	12	22	9,0	13,0	31	1,6	1,260	100
	16 - 35	165516	12	28	9,0	17,0	36	1,6	1,550	100
	6 - 50	16566	16	18	11,0	6,5	34	1,8	1,650	100
50	8 - 50	16568	16	18	11,0	8,4	34	1,8	1,650	100**
	10 - 50	165610	16	18	11,0	10,5	34	1,8	1,600	100
	12 - 50	165612	16	22	11,0	13,0	36	1,8	1,800	100
	16 - 50	165616	16	28	11,0	17,0	40	1,8	2,100	100
	6 - 70	16576	18	22	13,0	6,5	38	2,0	2,600	50
70	8 - 70	16578	18	22	13,0	8,4	38	2,0	2,500	50
	10 - 70	165710	18	22	13,0	10,5	38	2,0	2,500	50
	12 - 70	165712	18	22	13,0	13,0	38	2,0	2,400	50
	16 - 70	165716	18	28	13,0	17,0	42	2,0	2,700	50
	8 - 95	16588	20	24	15,0	8,4	42	2,5	4,300	50
95	10 - 95	165810	20	24	15,0	10,5	42	2,5	4,100	50
	12 - 95	165812	20	24	15,0	13,0	42	2,5	3,900	50
	16 - 95	165816	20	28	15,0	17,0	44	2,5	4,100	50
120	8 - 120	16598	22	24	17,0	8,4	44	3,0	5,601	50
	10 - 120	165910	22	24	17,0	10,5	44	3,0	5,600	50
	12 - 120	165912	22	24	17,0	13,0	44	3,0	5,400	50
	16 - 120	165916	22	28	17,0	17,0	48	3,0	5,800	50
150	10 - 150	166010	24	30	19,0	10,5	50	3,2	7,600	50
	12 - 150	166012	24	30	19,0	13,0	50	3,2	7,600	50
	16 - 150	166016	24	30	19,0	17,0	50	3,2	7,500	50
185	12 - 185	166112	28	36	21,0	13,0	50	3,5	11,300	50
	16 - 185	166116	28	36	21,0	17,0	50	3,5	11,300	50
240	12 - 240	166212	32	38	23,5	13,0	56	4,0	15,900	25
	16 - 240	166216	32	38	23,5	17,0	56	4,0	15,900	25

- ▶ * = nicht genormt
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 97
- ▶ ** = Auch in SB Verpackung erhältlich

Isolierte Quetschkabelschuhe, Cu mit Easy Entry



- ▶ Für Leiter z.B. nach VDE 0295 Klasse 2, 5 und 6
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich

Eigenschaften

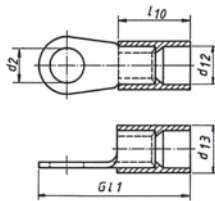
- Gesamtquerschnitt: 10 - 150 mm²
- Isolierhülse PA, halogenfrei mit Easy-Entry Kabeleinführung
- Maße im Leiteranschlussbereich entsprechend DIN 46234
- Mit Rillenprägung für bessere Kontakteigenschaften
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C

Werkstoff

- Cu-ETP

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht 100 St. ~kg		VE/St.
			d12	d13	d2	Gl1	l10	Cu	Ges.	
10	6525	■	6,7	8,6	5,3	34,0	19,0	0,27	0,27	100
	6526	■	6,7	8,6	6,5	34,0	19,0	0,24	0,28	100
	6528	■	6,7	8,6	8,4	37,5	19,0	0,29	0,33	100
	65210	■	6,7	8,6	10,5	41,5	19,0	0,34	0,38	100
	65212	■	6,7	8,6	13,0	45,5	19,0	0,42	0,46	100
16	6535	■	7,7	9,6	5,3	39,5	20,5	0,39	0,44	100
	6536	■	7,7	9,6	6,5	39,5	20,5	0,38	0,43	100
	6538	■	7,7	9,6	8,4	41,5	20,5	0,43	0,48	100
	65310	■	7,7	9,6	10,5	43,5	20,5	0,50	0,55	100
	65312	■	7,7	9,6	13,0	50,5	20,5	0,58	0,63	100
25	6545	■	11,0	13,0	5,3	40,0	20,0	0,75	0,84	50
	6546	■	11,0	13,0	6,5	42,5	20,0	0,69	0,78	50
	6548	■	11,0	13,0	8,4	43,0	20,0	0,75	0,84	50
	65410	■	11,0	13,0	10,5	45,0	20,0	0,80	0,89	50
	65412	■	11,0	13,0	13,0	51,0	20,0	0,92	1,00	50
	65416	■	11,0	13,0	17,0	59,0	20,0	1,32	1,40	50
35	6556	■	12,7	15,0	6,5	44,0	22,5	1,01	1,14	50
	6558	■	12,7	15,0	8,4	44,5	22,5	0,98	1,10	50
	65510	■	12,7	15,0	10,5	46,5	22,5	1,00	1,12	50
	65512	■	12,7	15,0	13,0	52,5	22,5	1,26	1,38	50
	65516	■	12,7	15,0	17,0	54,5	22,5	1,55	1,67	50
50	6566	■	15,4	18,0	6,5	54,5	27,5	1,65	1,90	50
	6568	■	15,4	18,0	8,4	60,5	27,5	1,65	1,90	50
	65610	■	15,4	18,0	10,5	60,5	27,5	1,60	1,85	50
	65612	■	15,4	18,0	13,0	60,5	27,5	1,80	2,05	50
	65616	■	15,4	18,0	17,0	67,5	27,5	2,10	2,35	50
	6576	■	17,4	20,0	6,5	61,5	30,5	2,60	2,90	50
70	6578	■	17,4	20,0	8,4	61,5	30,5	2,50	2,80	50
	65710	■	17,4	20,0	10,5	66,5	30,5	2,50	2,80	50
	65712	■	17,4	20,0	13,0	66,5	30,5	2,40	2,70	50
	65716	■	17,4	20,0	17,0	70,5	30,5	2,70	3,00	50
95	65810	■	20,5	23,5	10,5	70,0	34,0	4,10	4,50	25
	65812	■	20,5	23,5	13,0	70,0	34,0	3,90	4,40	25
	65816	■	20,5	23,5	17,0	76,0	34,0	4,10	4,50	25

Isolierte Quetschkabelschuhe, Cu mit Easy Entry

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht 100 St. ~kg		VE/St.
			d12	d13	d2	Gl1	l10	Cu	Ges.	
120	65910	■	23,5	26,7	10,5	79,0	36,0	5,60	6,10	25
	65912	■	23,5	26,7	13,0	82,0	36,0	5,40	5,90	25
	65916	■	23,5	26,7	17,0	90,0	36,0	5,80	6,30	25
150	66010	■	26,0	29,2	10,5	80,0	39,0	7,60	8,40	25
	66012	■	26,0	29,2	13,0	83,0	39,0	7,60	8,40	25
	66016	■	26,0	29,2	17,0	83,0	39,0	7,50	8,30	25

► Werkzeug: siehe Seite 99

Isolierte Stiftkabelschuhe, Cu mit Easy Entry

- Für Leiter z.B. VDE 0295 Klasse 2
- Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich



Eigenschaften

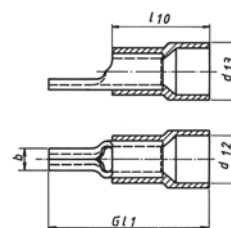
- Gesamtquerschnitt: 10 - 95 mm²
- Isolierhülse PA, halogenfrei mit Easy-Entry Kabeleinführung
- Mit Rillenprägung für bessere Kontakteigenschaften
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C

Werkstoff

- Cu-ETP

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht 100 St. ~kg		VE/St.
			b	d12	d13	Gl1	l10	Cu	Ges.	
10	ST1716IS	■	4,3	7,4	9,4	33,0	19,0	0,27	0,31	100
16	ST1717IS	■	5,5	8,6	10,6	38,0	20,0	0,39	0,44	100
25	ST1718IS	■	6,8	12,5	14,5	43,5	23,5	0,63	0,73	50
35	ST1719IS	■	8,0	14,0	16,4	51,5	27,5	1,17	1,34	50
50	ST1720IS	■	9,5	15,5	18,0	59,0	33,0	1,79	2,10	50
70	ST1721IS	■	11,0	18,0	20,5	69,0	38,0	2,92	3,20	50
95	ST1722IS	■	12,5	20,7	23,5	71,0	40,0	4,30	4,70	25

► Werkzeug: siehe Seite 99

Quetschkabelschuhe, Cu, Gabelform



- ▶ Maße im Leiteranschlussbereich bis 6 mm² entsprechen DIN 46234
- ▶ Gabelformausführung für die einfache Montage durch direktes Unterschrauben
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich

Eigenschaften

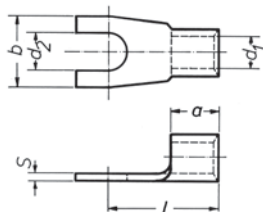
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 16 mm²
- Mit Rillenprägung für bessere Kontakteigenschaften

Werkstoff

- Cu-ETP

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)



Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			a	b	d1	d2	l	s		
0,5 - 1	3 - 1	1620C3	5,0	6,0	1,6	3,2	11,0	0,8	0,060	100
	3,5 - 1	1620C35	5,0	6,0	1,6	3,7	11,0	0,8	0,060	100
	4 - 1	1620C4	5,0	6,8	1,6	4,3	12,0	0,8	0,070	100
	5 - 1	1620C5	5,0	10,0	1,6	5,3	13,0	0,8	0,090	100
	6 - 1	1620C6	5,0	11,0	1,6	6,5	15,0	0,8	0,080	100
1,5 - 2,5	3 - 2,5	1630C3	5,0	5,5	2,3	3,2	13,8	0,8	0,065	100
	3,5 - 2,5	1630C35	5,0	6,0	2,3	3,7	11,0	0,8	0,065	100
	4 - 2,5	1630C4	5,0	6,8	2,3	4,3	12,0	0,8	0,080	100
	5 - 2,5	1630C5	5,0	10,0	2,3	5,3	14,0	0,8	0,090	100
	6 - 2,5	1630C6	5,0	11,0	2,3	6,5	16,0	0,8	0,110	100
4 - 6	4 - 6	1650C4	6,0	8,0	3,6	4,3	14,0	1,0	0,140	100
	5 - 6	1650C5	6,0	10,0	3,6	5,3	15,0	1,0	0,160	100
	6 - 6	1650C6	6,0	11,0	3,6	6,5	16,0	1,0	0,170	100
	8 - 6	1650C8	6,0	14,0	3,6	8,4	19,0	1,0	0,220	100
10	5 - 10	1652C5	10,0	10,0	4,3	5,3	19,0	1,0	0,240	100
	6 - 10	1652C6	10,0	11,0	4,3	6,4	21,0	1,0	0,260	100
16	6 - 16	1653C6	11,5	11,0	5,4	6,4	24,0	1,0	0,350	100
	8 - 16	1653C8	11,5	15,0	5,4	8,4	27,0	1,0	0,420	100

▶ Werkzeug: siehe Seite 97

Stiftkabelschuhe nach DIN, Cu

- ▶ Nennquerschnitte 0,5 - 6 mm² nach DIN 46230
- ▶ Für Leiter z.B. VDE 0295 Klasse 2
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich



Eigenschaften

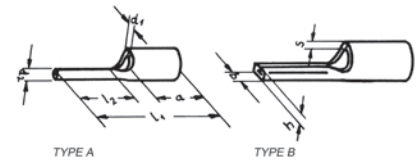
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 95 mm²
- Mit Rillenprägung für bessere Kontakteigenschaften

Werkstoff

- Cu-ETP

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)



Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Typ	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	l1	l2	s	h		
0,5 - 1	1	ST1705	A	5,0	--	1,8	1,9	17,0	10	0,8	--	0,060	100
1,5 - 2,5	2,5	ST1710	A	5,0	--	2,3	1,9	17,0	10	0,8	--	0,072	100
4 - 6	6	ST1715	A	6,0	--	3,6	2,7	20,0	11	1,0	--	0,160	100
10		*ST1716	B	10,0	4,3	4,3	--	24,5	11	1,0	2,0	0,270	100
16		*ST1717	B	11,5	5,8	5,4	--	29,5	15	1,0	2,0	0,390	100
25		*ST1718	B	13,5	6,8	6,7	--	33,5	15	1,2	2,4	0,630	100
35	--	*ST1719	B	16,0	8,0	8,2	--	40,5	20	1,5	3,2	1,170	50
50		*ST1720	B	19,0	9,5	9,5	--	45,0	20	1,8	3,6	1,790	50
70		*ST1721	B	24,0	11,0	11,2	--	55,0	23	2,0	4,0	2,920	50
95		*ST1722	B	24,0	12,5	13,5	--	55,0	23	2,5	5,0	4,300	50

- ▶ * = nicht genormt
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 97

Isolierte Quetschkabelschuhe zur Zählerverdrahtung, Cu, Gabelform



- ▶ Spezielle Bauform zur Zählerverdrahtung
- ▶ Gabelformausführung für die einfache Montage durch direktes Unterschrauben
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich

Eigenschaften

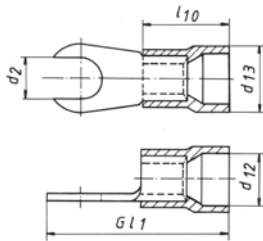
- Gesamtquerschnitt: 10 - 16 mm²
- Keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig
- Mit Rillenprägung für bessere Kontakteigenschaften
- Isolierhülse PA, halogenfrei
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C

Werkstoff

- Cu-ETP

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht 100 St. ~kg		VE/St.
			d12	d13	d2	Gl1	l10	Cu	Ges.	
10	652C5	■	7,0	9,6	5,3	33,5	19,0	0,24	0,28	100
	652C6	■	7,0	9,6	6,4	33,5	19,0	0,26	0,30	100
16	653C6	■	8,6	10,6	6,4	37,5	20,5	0,35	0,40	100

▶ Werkzeug: siehe Seite 99

Quetschverbinder nach DIN, Cu, kurze Ausführung

- ▶ Nach DIN 46341 Teil 1, Form A
- ▶ Für Leiter z.B. VDE 0295 Klasse 2, 5 und 6
- ▶ Ideal zum Verbinden unterschiedlicher Leiterquerschnitte



Eigenschaften

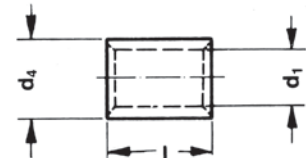
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 150 mm²
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13 600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)



Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l		
0,5 - 1	1	1620K	1,6	3,2	8	0,045	100
1,5 - 2,5	2,5	1630K	2,3	3,9	8	0,055	100
4 - 6	6	1650K	3,6	5,6	9	0,090	100
10	10	1652K	4,5	6,7	10	0,170	100
16	16	1653K	5,8	8,2	11	0,260	100
25	25	1654K	7,5	10,5	14	0,510	100
35	35	1655K	9,0	12,2	16	0,730	100
50	50	1656K	11,0	14,6	19	1,200	100
70	70	1657K	13,0	17,0	19	1,530	50
95	95	1658K	15,0	20,0	20	2,370	50
120	120	1659K	16,5	22,5	22	3,450	50
150	150	1660K	19,0	25,4	26	5,060	50

▶ Werkzeug: siehe Seite 97

Quetschverbinder nach DIN, Cu, lange Ausführung



- ▶ Nach DIN 46341 Teil 1, Form B
- ▶ Für Leiter z.B. VDE 0295 Klasse 2, 5 und 6

Eigenschaften

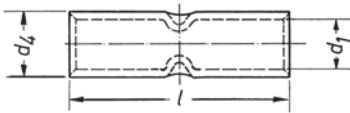
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 150 mm²
- Mit Mitteneindruck für exakten Kabeleinschub
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13 600

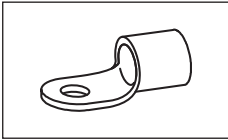
Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)



Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l		
0,5 - 1	1	1620L	1,6	3,2	15	0,08	100
1,5 - 2,5	2,5	1630L	2,3	3,9	15	0,10	100
4 - 6	6	1650L	3,6	5,6	15	0,19	100
10	10	1652L	4,5	6,7	21	0,36	100
16	16	1653L	5,8	8,2	26	0,62	100
25	25	1654L	7,5	10,5	29	1,11	100
35	35	1655L	9,0	12,2	32	1,50	100
50	50	1656L	11,0	14,6	38	2,44	100
70	70	1657L	13,0	17,0	42	3,54	50
95	95	1658L	15,0	20,0	48	5,87	50
120	120	1659L	16,5	22,5	52	8,46	50
150	150	1660L	19,0	25,4	56	10,86	50

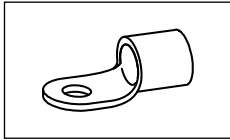
▶ Werkzeug: siehe Seite 97



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Quetschkabelschuhe nach DIN 46234,
Stiftkabelschuhe nach DIN 46230,
Quetschverbinder nach DIN 46341, Teil 1**

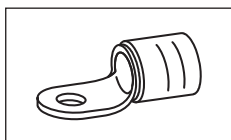
Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
0.5-6	K13		•						☺	240
0.5-10	K50			•					☺	259
	EK50ML			•					☺	278
	EK1550						•		☺	308
	EK1550G						•		☺	310
0.5-16	K25		•						☺	242
0.75-2.5	KP1	+KP232		•					☺	256
	KP1L	+KP232		•					☺	256
	EKP1	+KP232					•		☺	312
	TEKP1	+KP232		•					☺	281
	KPM15	+KP232		•					☺	282
4-10	KP1	+KP242		•					☺	256
	KP1L	+KP242		•					☺	256
	EKP1	+KP242					•		☺	312
	TEKP1	+KP242		•					☺	281
	KPM15	+KP242		•					☺	282
10-35	K354			•					☺	260
	EK354						•		☺	314
	EK354L						•		☺	316
10-50	EK505L						•		☺	318
10-70	K18			•					☺	262
	HK6018					•			☺	286
	EK5018L						•		☺	320
	PK18							•	☺	362
	THK18						•		☺	362
	HK60UNV	+ UA18				•			☺	354
	EK60UNVL	+ UA18					•		☺	357
	EKM60UNVL	+ UA18					•		☺	356
	PK60UNV	+ UA18						•	☺	355
	K22			•					☺	264
	HK6022					•			☺	288
	EK6022L						•		☺	324
	EKM6022L						•		☺	322
	PK22							•	☺	364
	THK22						•		☺	364
	HK60UNV	+ UA22				•			☺	354
	EK60UNVL	+ UA22					•		☺	357
	EKM60UNVL	+ UA22					•		☺	356
	PK60UNV	+ UA22						•	☺	355
	10-240	EKM60IDL						•		☺



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Quetschkabelschuhe nach DIN 46234,
Stiftkabelschuhe nach DIN 46230,
Quetschverbinder nach DIN 46341, Teil 1

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
16-95	K95		•						☺	242
	TK95		•						☺	243
16-150	HK12030				•				☺	292
	HK12042				•				☺	294
	HK120U				•				☺	296
	EK12030L					•			☺	330
	EK12042L					•			☺	332
	EK120UL					•			☺	334
	EK120UNVL					•			☺	358
	HK122EL380						•		☺	390
	PK12042							•	☺	368
	PK120U							•	☺	370
16-240	HK252						•		☺	388
	HK252EL380						•		☺	391
	PK252							•	☺	372



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Isolierte Quetschkabelschuhe
Isolierte Stiftkabelschuhe**

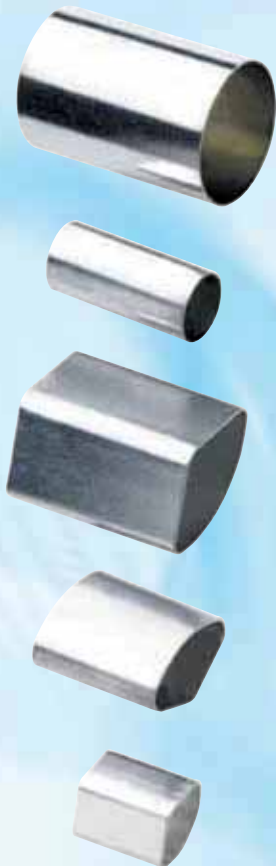
Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
10-16	K16		•						○	234
	K50			•					○	259
	EK50ML			•					○	278
	K354			•					○	260
	EK1550						•		○	308
	EK1550G						•		○	310
	EK354						•		☾	314
	EK354L						•		☾	316
10-50	K18			•					☾	262
	HK6018				•				☾	286
	EK5018L						•		☾	320
	PK18							•	☾	362
	THK18						•		☾	362
	HK60UNV	+ UA18			•				☾	354
	EK60UNVL	+ UA18					•		☾	357
	EKM60UNVL	+ UA18					•		☾	356
	PK60UNV	+ UA18						•	☾	355
10-70	K22			•					☾	264
	HK6022				•				☾	288
	EK6022L						•		☾	324
	EKM6022L						•		☾	322
	PK22							•	☾	364
	THK22						•		☾	364
	HK60UNV	+ UA22			•				☾	354
	EK60UNVL	+ UA22					•		☾	357
	EKM60UNVL	+ UA22					•		☾	356
	PK60UNV	+ UA22						•	☾	355
10-95	HK12030				•				☾	292
	HK12042								☾	294
	HK120U								☾	296
	EK12030L						•		☾	330
	EK12042L						•		☾	332
	EK120UL						•		☾	334
	EK120UNVL						•		☾	358
	PK12042							•	☾	368
	PK120U							•	☾	370
10-150	HK252						•		☾	388
	PK252							•	☾	372

Bringt verdichtete Leiter auf Volumen.

Hülsen für verdichtete Rund-Leiter und Sektor-Leiter aus Kupfer.

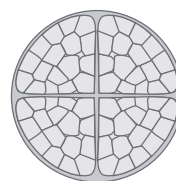
Die Durchmesser von verdichteten Rund-Leitern sind bei gleichem Nennquerschnitt geringer als bei unverdichteten Rund-Leitern. Das führt beim Konfektionieren der Kabel zu Problemen, da die entsprechenden Kabelschuhe oder Verbindungen nicht so angebracht werden können, wie es den Normen entspricht.

Bei Sektor-Leitern entstehen Probleme dadurch, dass rundförmige Verbindungsmaterialien auf sektorförmige Leiter aufgeschlagen werden. Häufig werden die Kabelschuhe und Verbindungen dabei beschädigt – oder die Leiter spleißen auf. Mit Hilfe der Hülsen für Sektor-Leiter können die Leiter rundgepresst werden und lassen sich so besser verarbeiten.

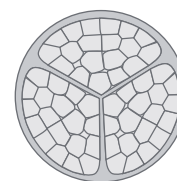


Sektorhülsen rundpressen in drei Schritten.

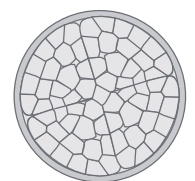
Die Kabeltypen zu unseren Hülsen im Querschnitt:



4-Leiter-Sektor-Kabel



3-Leiter-Sektor-Kabel



verdichteter Rundleiter

- Für Kabel mit verdichteten Rund-Leitern.
- Für 3-Leiter-Sektor-Kabel (120°-Winkel).
- Für 4-Leiter-Sektor-Kabel (90°-Winkel).

■ Runde Sache für verdichtete Leiter.

- ▶ **Hülsen für Querschnittsausgleich** bei Kabeln mit verdichteten Leitern bis 400 mm² Nennquerschnitt.
- ▶ Für Rohr-, Presskabelschuhe und Verbinder aus Kupfer.

Nutzen:

- ▶ Verbindungsmaterialien lassen sich auf verdichteten Leitern mit Klauke Presswerkzeugen optimal verpressen – fehlerhafte Verbindungen werden ausgeschlossen.
- ▶ Es können vorhandene Presswerkzeuge verwendet werden. Lagerhaltung zusätzlicher Verbindungsmaterialien oder kostenintensive Sonderlösungen entfallen.



■ Sektor-Leiter in Form bringen.

- ▶ Hülsen für Sektor-Leiter bis 240 mm² Nennquerschnitt.
- ▶ Für 3- und 4-Sektor-Leiter im 120°- bzw. 90°-Winkel.

Nutzen:

- ▶ 3- und 4-Sektor-Leiter bis 240 mm² Nennquerschnitt lassen sich ohne Aufspleißen rundrücken und anschließend mit gängigen Klauke Verbindungsmaterialien einfach verarbeiten.
- ▶ Keine Sonderkabelschuhe oder Spezialwerkzeuge erforderlich.

- ▶ Mehr dazu ab Seite 104.



- ▶ Um optimalen Halt der Hülsen für verdichtete bzw. Sektor-Leiter sowie der Verbindungsmaterialien zu gewährleisten, müssen die Hülsen mit Runddrückeinsätzen auf die Leiter verpresst werden.

Anschließend können die Verbindungsmaterialien wie gewohnt verpresst werden.

- ▶ Neben den dargestellten Hülsenanwendungen für Rohrkabelschuhe Normalausführung bieten wir Ihnen die neue Kabelschuhreihe „blue connection“[®] ohne den Einsatz von Hülsen an.
- ▶ Mehr dazu ab Seite 24.

blue connection[®]

Hülsen für verdichtete Leiter, für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige, verdichtete Leiter z. B. VDE 0295 Kl. 2
- ▶ Ermöglicht die Nutzung der Klauke Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung bei verdichteten Leitern

Eigenschaften

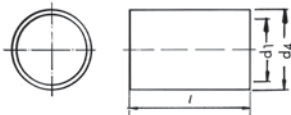
- Gesamtquerschnitt: 16 - 400 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
16	VHR16	5,0	5,3	11	0,024	100
25	VHR25	6,4	6,7	14	0,038	100
35	VHR35	7,7	8,2	15	0,083	100
50	VHR50	9,0	9,5	18	0,118	50
70	VHR70	10,6	11,2	19	0,173	50
95	VHR95	12,4	13,0	21	0,223	50
120	VHR120	13,9	14,5	22	0,261	50
150	VHR150	15,4	16,0	26	0,342	25
185	VHR185	17,6	18,2	26	0,396	25
240	VHR240	19,9	20,5	30	0,508	25
300	VHR300	22,4	23,0	38	0,723	10
400	VHR400	25,4	26,2	38	1,108	10

ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-7

Hülsen für verdichtete Leiter, für Presskabelschuhe und Verbinder DIN Ausführung

- ▶ Für mehrdrätige, verdichtete Leiter z. B. VDE 0295 Kl. 2
- ▶ Ermöglicht die Nutzung der Klauke DIN Presskabelschuhe und Verbinder bei verdichteten Leitern



Eigenschaften

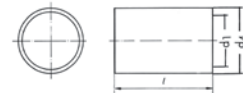
- Gesamtquerschnitt: 16 - 400 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
16	VHD16	5,0	5,3	16	0,035	100
25	VHD25	6,4	6,7	16	0,043	100
35	VHD35	7,7	8,2	17	0,094	100
50	VHD50	9,0	9,5	23	0,151	50
70	VHD70	10,6	11,2	24	0,219	50
95	VHD95	12,4	13,0	28	0,298	50
120	VHD120	13,9	14,5	30	0,357	50
150	VHD150	15,4	16,0	30	0,395	25
185	VHD185	17,6	18,2	38	0,579	25
240	VHD240	19,9	20,5	38	0,645	25
300	VHD300	22,4	23,0	48	0,913	5
400	VHD400	25,4	26,2	58	1,692	5

ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-7

Hülsen für Sektorleiter, 3-Leiter Kabel



- ▶ Für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung und DIN Presskabelschuhe und Verbinder
- ▶ Zum einfachen Runddrücken von 3-Leiter-Kabeln (120° Winkel)
- ▶ Verhindert das Aufspalten der Sektorleiter beim Runddrücken

Eigenschaften

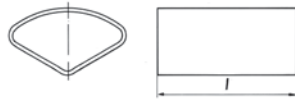
- Gesamtquerschnitt: 35 - 240 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			l		
Normalausführung					
35	VHR353		14	0,08	100
50	VHR503		17	0,17	50
70	VHR703		18	0,29	50
95	VHR953		22	0,45	50
120	VHR1203		23	0,49	50
150	VHR1503		25	0,58	25
185	VHR1853		25	0,80	25
240	VHR2403		30	1,04	25
DIN-Ausführung					
35	VHD353		17,5	0,11	100
50	VHD503		25,0	0,26	50
70	VHD703		25,0	0,39	50
95	VHD953		32,0	0,66	50
120	VHD1203		32,0	0,68	50
150	VHD1503		32,0	0,74	25
185	VHD1853		35,0	1,13	25
240	VHD2403		35,0	1,22	25

- ⓘ Runddrückeinsätze siehe Kapitel „Presseinsätze“
- ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-7

Hülsen für Sektorleiter, 4-Leiter Kabel

- ▶ Für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung und DIN Presskabelschuhe und Verbinder
- ▶ Zum einfachen Runddrücken von 4-Leiter-Kabeln (90° Winkel)
- ▶ Verhindert das Aufsplissen der Sektorleiter beim Runddrücken



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 35 - 240 mm²
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			l		
Normalausführung					
35	VHR354		14	0,13	100
50	VHR504		17	0,17	50
70	VHR704		18	0,28	50
95	VHR954		22	0,40	50
120	VHR1204		23	0,51	50
150	VHR1504		25	0,57	25
185	VHR1854		25	0,78	25
240	VHR2404		30	0,85	25
DIN-Ausführung					
35	VHD354		17,5	0,11	100
50	VHD504		25,0	0,25	50
70	VHD704		25,0	0,38	50
95	VHD954		32,0	0,63	50
120	VHD1204		32,0	0,71	50
150	VHD1504		32,0	0,73	25
185	VHD1854		35,0	1,09	25
240	VHD2404		35,0	1,13	25

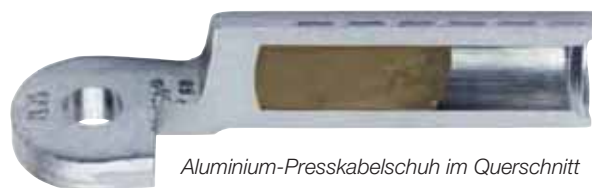
- ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-7
- ⓘ Runddrückeinsätze siehe Kapitel „Presseinsätze“

Aluminium optimal verbinden.

Aluminium-Presskabelschuhe und -verbinder nach DIN.

Aufgrund des deutlich geringeren Eigengewichts wird vor allem in der Energieverteilung immer häufiger auf Aluminiumleitungen zurückgegriffen.

Die Materialbeschaffenheit unterscheidet sich deutlich von Kupfer. Daher sind entsprechende Kabelschuhe und Verbinder notwendig. Die Verbindungsmaterialien für Aluminium werden grundsätzlich mit einem speziellen Kontaktfett ausgestattet. Dieses Kontaktfett zerstört beim Verpressen die nicht leitende Oxidschicht des Aluminiums im Pressbereich und ermöglicht so eine einwandfreie elektrische Verbindung.



Aluminium-Presskabelschuh im Querschnitt
mit Kontaktfett im Kontaktbereich.

- Aluminium-Kabelschuhe nach DIN-Abmessungen bis 500 mm².
- Presskabelschuhe längsdicht nach DIN 46239.
- Pressverbinder nach DIN 46267 Teil 2.
- Pressverbinder für Mittelspannungsanwendungen bis 30 kV.
- Verzinnete Ausführung zum Anschluss an Kupferschienen.



Presskabelschuhe aus Aluminium kommen häufig
in der Energieverteilung zur Anwendung.

■ Für jeden Aluminium-Leiter das Richtige.

- ▶ Bis 500 mm² Nennquerschnitt.
- ▶ **Längsdichte** Ausführungen mit **Ölstopp**.
- ▶ Verzinnte Ausführungen mit 20 µm Schichtdicke.

Nutzen:

- ▶ Für jede Anwendung finden Sie den passenden Aluminium-DIN-Presskabelschuh im Klauke Sortiment.
- ▶ Anschlüsse an Kupferschienen sind in trockener Umgebung durch die hochwertige Verzinnung möglich.



■ Ein Sortiment von höchster Güte.



- ▶ Definierte, **einzigartige Materialeigenschaften** gemäß Klauke Standards.
- ▶ DIN-konforme Abmessungen.
- ▶ Konstante Materialdicke, exakte Durchmesser und genaue Passform ermöglichen optimale Verarbeitung und höchste Sicherheit.

Nutzen:

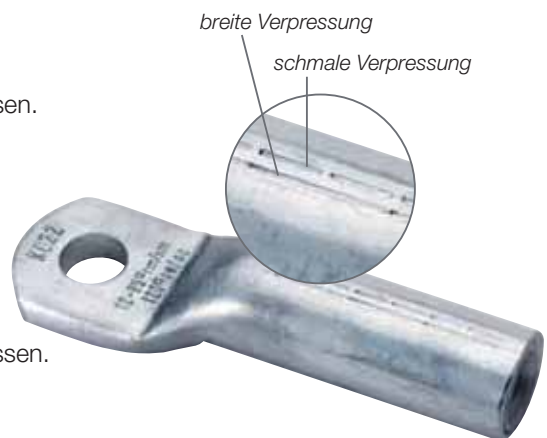
- ▶ Bei sachgemäßer Installation bieten die Verbindungsmaterialien höchste Haltbarkeit auch an mechanisch strapazierten oder stark vibrierenden Verbindungen.
- ▶ Reduzierter Reparatur- und Wartungsaufwand durch sichere Verbindungen.
- ▶ Erweitertes Einsatzgebiet, z.B. in der Energieverteilung.

■ Mit Markierung fürs Verpressen.

- ▶ Alle DIN-Presskabelschuhe mit Markierungen für richtiges Verpressen.
- ▶ Markierungen **für schmale und breite Verpressung**.
- ▶ Al-Presseneinsätze für Aluminium mit größeren Kontaktflächen als bei Einsätzen für Verbindungsmaterialien aus Kupfer.

Nutzen:

- ▶ Sie erkennen auf einen Blick, wo und wie oft die Verbindungsmaterialien zu verpressen sind. Fehler werden nahezu ausgeschlossen.
- ▶ Die Einsätze mit größerer Pressbreite verpressen breitere Bereiche der Kabelschuhe mit den Leitern und gleichen somit die geringere Leiteigenschaft des Aluminiums aus.



- ▶ **Das Kontaktfett in den Aluminium-Presskabelschuhen verbessert durch Aufreißen der nicht leitenden Oxidschicht die Kontakteigenschaften. Darüber hinaus verhindert das Fett den Zutritt von Sauerstoff an die Kontaktstellen und vermeidet erneute Oxidation.**

Presskabelschuhe nach DIN, Al



- ▶ Nach DIN 46329
- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Al-Kabeln nach DIN 48201, Teil 5 und Aluminium-Seilen nach DIN EN 50182
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Presseigenschaften

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 16 - 500 mm²
- Längsdichte Ausführung mit Ölstopf
- Auch in verzinnter (20 µm) Ausführung zum Anschluss an Cu-Schienen im trockenen Innenraum
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

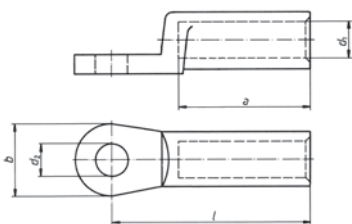
- E-Al

Oberfläche

- Blank

Bestellinfo

- Artikel-Nummer-Zusatz für verzinnte Ausführung „v“



Nennquerschnitt mm ²		Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm					Anzahl der Pressungen		Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
rm/sm	se				a	b	d1	d2	l	mech.	hydr.		
16	25	M 8	*263R8	12	30	20	5,8	8,4	50	4	2	1,20	4
	25	M 10	*263R10	12	30	20	5,8	10,5	50	4	2	1,20	4
25	35	M 8	264R8	12	30	25	6,8	8,4	50	4	2	1,30	4
	35	M 10	264R10	12	30	25	6,8	10,5	50	4	2	1,24	4
	35	M 12	264R12	12	30	25	6,8	13,0	50	4	2	1,22	4
35	50	M 8	265R8	14	42	25	8,0	8,4	62	5	2	2,50	4
	50	M 10	265R10	14	42	25	8,0	10,5	62	5	2	1,98	4
	50	M 12	265R12	14	42	25	8,0	13,0	62	5	2	2,50	4
50	70	M 8	266R8	16	42	25	9,8	8,4	62	5	2	2,75	4
	70	M 10	266R10	16	42	25	9,8	10,5	62	5	2	2,70	4
	70	M 12	266R12	16	42	25	9,8	13,0	62	5	2	2,65	4
70	95	M 8	267R8	18	52	25	11,2	8,4	72	6	3	3,45	4
	95	M 10	267R10	18	52	25	11,2	10,5	72	6	3	3,80	4
	95	M 12	267R12	18	52	25	11,2	13,0	72	6	3	3,35	4
95	120	M 10	268R10	22	56	25	13,2	10,5	75	6	3	6,90	4
	120	M 12	268R12	22	56	25	13,2	13,0	75	6	3	4,92	4
	120	M 16	*268R16	22	56	25	13,2	17,0	75	6	3	6,00	4
120	150	M 10	269R10	22	56	30	14,7	10,5	80	6	3	5,95	4
	150	M 12	269R12	22	56	30	14,7	13,0	80	6	3	5,84	4
	150	M 16	269R16	22	56	30	14,7	17,0	80	6	3	6,60	4
150	185	M 10	270R10	25	60	30	16,3	10,5	90	6	3	8,50	4
	185	M 12	270R12	25	60	30	16,3	13,0	90	6	3	7,73	4
	185	M 16	270R16	25	60	30	16,3	17,0	90	6	3	7,60	4
	185	M 20	*270R20	25	60	30	16,3	21,0	90	6	3	8,20	4
185	240	M 10	271R10	28	60	30	18,3	10,5	91	6	3	11,00	4
	240	M 12	271R12	28	60	30	18,3	13,0	91	6	3	9,88	4
	240	M 16	271R16	28	60	30	18,3	17,0	91	6	3	10,10	4
	240	M 20	*271R20	28	60	30	18,3	21,0	91	6	3	10,00	4
240	300	M 10	*272R10	32	70	38	21,0	10,5	103	8	3	15,50	4
	300	M 12	272R12	32	70	38	21,0	13,0	103	8	3	13,80	4
	300	M 16	272R16	32	70	38	21,0	17,0	103	8	3	13,48	4
	300	M 20	272R20	32	70	38	21,0	21,0	103	8	3	15,00	4

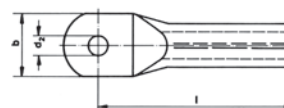
Presskabelschuhe nach DIN, Al

Nennquerschnitt mm ²		Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm					Anzahl der Pressungen		Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
rm/sm	se				a	b	d1	d2	l	mech.	hydr.		
300	--	M 12	273R12	34	70	38	23,3	13,0	103	8	3	17,60	1
	--	M 16	273R16	34	70	38	23,3	17,0	103	8	3	17,28	1
	--	M 20	273R20	34	70	38	23,3	21,0	103	8	3	17,40	1
400	--	M 12	274R12	38	73	38	26,0	13,0	116	--	4	38,00	1
	--	M 16	274R16	38	73	38	26,0	17,0	116	--	4	37,40	1
	--	M 20	274R20	38	73	38	26,0	21,0	116	--	4	40,20	1
500	--	M 12	275R12	44	79	44	29,0	13,0	122	--	4	43,70	1
	--	M 16	275R16	44	79	44	29,0	17,0	122	--	4	43,30	1
	--	M 20	275R20	44	79	44	29,0	21,0	122	--	4	43,00	1

- ▶ * = nicht genormt
- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrähtig
- ▶ rm = rund mehrdrähtig
- ▶ se = sektorförmig eindrähtig (massiv)
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 118

Presskabelschuhe, Al

- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46329
- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Al-Kabeln nach DIN 48201, Teil 5 und Aluminium-Seilen nach DIN EN 50182
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Presseigenschaften



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 10 - 400 mm²
- Auch für rundgedrückte sm/se Sektorleiter
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeinführung

Werkstoff

- E-Al

Oberfläche

- Blank

Nennquerschnitt mm ²		Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm				Anzahl der Pressungen		Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
rm/sm	se				b	d1	d2	l	mech.	hydr.		
10	--	M 6	202R6	10	16	5,0	6,5	52	4	2	0,86	25
	--	M 8	202R8	10	18	5,0	8,5	52	4	2	0,88	25
16	25	M 8	203R8	12	18	5,8	8,5	52	4	2	1,37	10
	25	M 10	203R10	12	18	5,8	10,5	52	4	2	1,39	10
25	35	M 8	204R8	12	18	6,8	8,5	60	4	2	1,41	10
	35	M 10	204R10	12	18	6,8	10,5	60	4	2	1,46	10
35	50	M 10	205R10	14	21	8,0	10,5	67	5	2	2,08	10
	50	M 12	205R12	14	21	8,0	13,0	67	5	2	2,05	10
50	70	M 10	206R10	16	25	9,8	10,5	72	5	2	2,68	10
	70	M 12	206R12	16	25	9,8	13,0	72	5	2	2,73	10
70	95	M 10	207R10	18	28	11,2	10,5	86	6	3	4,42	10
	95	M 12	207R12	18	28	11,2	13,0	86	6	3	4,27	10
95	120	M 10	208R10	22	32	13,2	10,5	90	6	3	7,40	4
	120	M 12	208R12	22	32	13,2	13,0	90	6	3	7,50	4
	120	M 16	208R16	22	34	13,2	17,0	90	6	3	7,30	4

Presskabelschuhe, Al

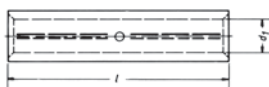
Nennquerschnitt mm ²		Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm				Anzahl der Pressungen		Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
rm/sm	se				b	d1	d2	l	mech.	hydr.		
120	150	M 12	209R12	22	32	14,7	13,0	91	6	3	6,68	4
	150	M 16	209R16	22	34	14,7	17,0	91	6	3	6,41	4
150	185	M 12	210R12	25	35	16,3	13,0	103	6	3	9,64	4
	185	M 16	210R16	25	35	16,3	17,0	103	6	3	9,24	4
	185	M 20	210R20	25	41	16,3	21,0	103	6	3	9,40	4
185	240	M 12	211R12	28	40	18,3	13,0	106	6	3	12,61	1
	240	M 16	211R16	28	40	18,3	17,0	106	6	3	11,92	1
	240	M 20	211R20	28	40	18,3	21,0	106	6	3	13,10	1
240	300	M 12	212R12	32	45	21,0	13,0	116	8	3	18,30	1
	300	M 16	212R16	32	45	21,0	17,0	116	8	3	17,60	1
	300	M 20	212R20	32	45	21,0	21,0	116	8	3	17,30	1
300	--	M 16	213R16	34	49	23,3	17,0	124	8	3	17,50	1
	--	M 20	213R20	34	49	23,3	21,0	124	8	3	17,30	1
400	--	M 16	214R16	38	58	26,0	17,0	165	--	4	32,20	1
	--	M 20	214R20	38	58	26,0	21,0	165	--	4	31,90	1

- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrätig
- ▶ rm = rund mehrdrätig
- ▶ se = sektorförmig eindrätig (massiv)
- ▶ 16-400 mm² IEC geprüft
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 118

Pressverbinder nach DIN, Al



- ▶ Nach DIN 46267, Teil 2
- ▶ Auch für zugentlastete Verbindungen von Aluminium-Leitern nach DIN EN 50182
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Presseigenschaften



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 10 - 500 mm²
- Auch für rundgedrückte sm/se Sektorleiter
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al

Oberfläche

- Blank

Nennquerschnitt mm ²		Art.-Nr.	Kennziffer	d1	l	Anzahl der Pressungen		Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
rm/sm	se					mech.	hydr.		
10	--	*222R	10	5,0	55	3/3	--	0,95	10
16	25	*223R	12	5,8	55	3/3	--	1,40	10
25	35	224R	12	6,8	70	4/4	2/2	1,60	10
35	50	225R	14	8,0	85	5/5	2/2	2,60	10
50	70	226R	16	9,8	85	5/5	2/2	3,20	10
70	95	227R	18	11,2	105	6/6	3/3	5,30	10
95	120	228R	22	13,2	105	6/6	3/3	7,60	10
120	150	229R	22	14,7	105	6/6	3/3	7,80	10
150	185	230R	25	16,3	125	6/6	3/3	10,70	10
185	240	231R	28	18,3	125	6/6	3/3	14,30	5
240	300	232R	32	21,0	145	8/8	3/3	20,30	5

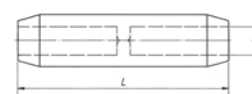
Pressverbinder nach DIN, Al

Nennquerschnitt mm ²		Art.-Nr.	Kennziffer	d1	l	Anzahl der Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
rm/sm	se					mech.	hydr.		
300	--	233R	34	23,3	145	8/8	3/3	22,20	1
400	--	234R	38	26,0	210	--	5/5	40,80	1
500	--	235R	44	29,0	210	--	5/5	56,00	1

- ▶ * = nicht genormt
- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrätig
- ▶ rm = rund mehrdrätig
- ▶ se = sektorförmig eindrätig (massiv)
- ▶ 16-500 mm² IEC geprüft
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 118

Pressverbinder, Al

- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267, Teil 2
- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Al-Mittelspannungskabeln 10-30 kV
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Presseigenschaften



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 35 - 400 mm²
- Auch als längsdichte Ausführung mit Ölstopf erhältlich
- Mit abgeschrägten Kanten für reduzierten Wickelaufwand bei der Montage
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al

Oberfläche

- Blank

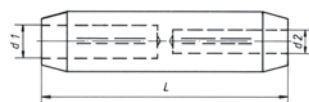
Nennquerschnitt mm ²		Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm		Anzahl der Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
rm/sm	se			d1	l	mech.	hydr.		
Normalausführung									
35	50	405R	14	8,20	90	4/4	2/2	2,7	10
50	70	406R	16	10,00	90	4/4	2/2	3,4	10
70	95	407R	18	11,50	95	4/4	2/2	4,6	10
95	120	408R	22	13,50	100	4/4	2/2	6,8	10
120	150	409R	22	15,00	105	4/4	2/2	7,4	10
150	185	410R	25	16,50	105	4/4	2/2	8,7	10
185	240	411R	28	18,50	125	5/5	2/2	13,4	5
240	300	412R	32	21,30	125	5/5	2/2	15,7	5
300	--	413R	34	23,60	125	5/5	2/2	16,3	1
400	--	414R	38	26,25	150	--	3/3	25,8	1
Längsdichte Version									
35	50	415R	14	8,0	95	4/4	2/2	3,1	5
50	70	416R	16	9,8	95	4/4	2/2	5,6	5
70	95	417R	18	11,2	100	4/4	2/2	6,1	5
95	120	418R	22	13,2	105	4/4	2/2	9,2	5
120	150	419R	22	14,7	110	4/4	2/2	10,3	5
150	185	420R	25	16,3	110	4/4	2/2	12,0	5
185	240	421R	28	18,3	130	5/5	2/2	15,6	5
240	300	422R	32	21,0	130	5/5	2/2	19,1	5
300	--	423R	34	23,3	135	5/5	2/2	30,7	1
400	--	424R	38	26,0	165	--	3/3	30,0	1

- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrätig
- ▶ rm = rund mehrdrätig
- ▶ se = sektorförmig eindrätig (massiv)
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 118

Reduzier-Pressverbinder, Al, längsdichte Ausführung



- ▶ Im Nennquerschnittsbereich Rohrabmessung nach DIN 46267, Teil 2
- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Al-Mittelspannungskabeln 10-30 kV
- ▶ Ideal zum Verbinden unterschiedlicher Leiterquerschnitte
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Presseigenschaften
- ▶ Mit abgeschrägten Kanten für reduzierten Wickelaufwand bei der Montage



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 35 - 400 mm²
- Längsdichte Ausführung mit Ölstopf
- Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al

Oberfläche

- Blank

Nennquerschnitt mm ² rm/sm		Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm			Anzahl der Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
von	auf			d1	d2	l	mech.	hydr.		
35	25	425R25	14	8,0	6,8	95	4/4	2/2	2,800	5
50	25	426R25	16	9,8	6,8	95	4/4	2/2	3,630	5
	35	426R35	16	9,8	8,0	95	4/4	2/2	3,450	5
70	25	427R25	18	11,2	6,8	100	4/4	2/2	4,975	5
	35	427R35	18	11,2	8,0	100	4/4	2/2	4,790	5
	50	427R50	18	11,2	9,8	100	4/4	2/2	4,420	5
95	25	428R25	22	13,2	6,8	105	4/4	2/2	8,200	5
	35	428R35	22	13,2	8,0	105	4/4	2/2	8,000	5
	50	428R50	22	13,2	9,8	105	4/4	2/2	7,600	5
	70	428R70	22	13,2	11,2	105	4/4	2/2	7,350	5
120	25	429R25	22	14,7	6,8	110	4/4	2/2	8,000	5
	35	429R35	22	14,7	8,0	110	4/4	2/2	7,800	5
	50	429R50	22	14,7	9,8	110	4/4	2/2	7,380	5
	70	429R70	22	14,7	11,2	110	4/4	2/2	7,100	5
	95	429R95	22	14,7	13,2	110	4/4	2/2	6,550	5
150	25	430R25	25	16,3	6,8	110	4/4	2/2	10,700	5
	35	430R35	25	16,3	8,0	110	4/4	2/2	10,500	5
	50	430R50	25	16,3	9,8	110	4/4	2/2	10,100	5
	70	430R70	25	16,3	11,2	110	4/4	2/2	9,800	5
	95	430R95	25	16,3	13,2	110	4/4	2/2	9,500	5
185	120	430R120	25	16,3	14,7	110	4/4	2/2	8,650	5
	25	431R25	28	18,3	6,8	130	--	2/2	16,120	5
	35	431R35	28	18,3	8,0	130	--	2/2	15,875	5
	50	431R50	28	18,3	9,8	130	--	2/2	15,400	5
	70	431R70	28	18,3	11,2	130	--	2/2	15,050	5
	95	431R95	28	18,3	13,2	130	--	2/2	14,400	5
	120	431R120	28	18,3	14,7	130	5/5	2/2	13,700	5
	150	431R150	28	18,3	16,3	130	5/5	2/2	13,050	5

Reduzier-Pressverbinder, Al, längsdichte Ausführung

Nennquerschnitt mm ² rm/sm		Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm			Anzahl der Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
von	auf			d1	d2	l	mech.	hydr.		
240	25	432R25	32	21,0	6,8	130	--	2/2	21,200	5
	35	432R35	32	21,0	8,0	130	--	2/2	20,950	5
	50	432R50	32	21,0	9,8	130	--	2/2	20,470	5
	70	432R70	32	21,0	11,2	130	--	2/2	20,120	5
	95	432R95	32	21,0	13,2	130	--	2/2	19,460	5
	120	432R120	32	21,0	14,7	130	--	2/2	18,800	5
	150	432R150	32	21,0	16,3	130	5/5	2/2	18,125	5
300	185	432R185	32	21,0	18,3	130	5/5	2/2	17,275	5
	150	433R150	34	23,3	16,3	135	5/5	2/2	21,100	1
	185	433R185	34	23,3	18,3	135	5/5	2/2	20,120	1
400	240	433R240	34	23,3	21,0	135	5/5	2/2	18,730	1
	185	434R185	38	26,0	18,3	165	--	3/3	34,700	1
	240	434R240	38	26,0	21,0	165	--	3/3	32,900	1
	300	434R300	38	26,0	23,3	165	--	3/3	31,200	1

- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrähtig
- ▶ rm = rund mehrdrähtig
- ▶ se = sektorförmig eindrähtig (massiv)
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 118



Reduzier-Pressverbinder, Al



- ▶ Im Nennquerschnittsbereich Rohrabmessung nach DIN 46267, Teil 2
- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Al-Leitern nach DIN EN 50182
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Pressergebnisse

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 16 - 240 mm²
- Zum Verbinden unterschiedlicher Leiterquerschnitte
- Auch für rundgedrückte Sektorleiter
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al

Oberfläche

- Blank

Nennquerschnitt mm ² rm/sm		Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm			Anzahl der Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
von	auf			d1	d2	l	mech.	hydr.		
25	16	284R16	12	7,0	5,8	75	4/4	2/2	1,53	10
35	25	285R25	14	8,2	6,8	90	5/5	2/2	2,50	10
50	25	286R25	16	10,0	6,8	90	5/5	2/2	3,24	10
50	35	286R35	16	10,0	8,0	90	5/5	2/2	3,09	10
70	25	287R25	18	11,5	6,8	110	6/6	3/3	5,50	10
70	35	287R35	18	11,5	8,0	110	6/6	3/3	5,35	10
70	50	287R50	18	11,5	9,8	110	6/6	3/3	4,96	10
95	25	288R25	22	13,5	6,8	110	6/6	3/3	9,10	10
95	35	288R35	22	13,5	8,0	110	6/6	3/3	8,90	10
95	50	288R50	22	13,5	9,8	110	6/6	3/3	8,51	10
95	70	288R70	22	13,5	11,2	110	6/6	3/3	8,15	10
120	25	289R25	22	15,0	6,8	110	6/6	3/3	8,62	10
120	35	289R35	22	15,0	8,0	110	6/6	3/3	8,43	10
120	50	289R50	22	15,0	9,8	110	6/6	3/3	8,04	10
120	70	289R70	22	15,0	11,2	110	6/6	3/3	7,66	10
120	95	289R95	22	15,0	13,2	110	6/6	3/3	7,14	10
150	35	290R35	25	16,5	8,0	130	6/6	3/3	12,59	10
150	50	290R50	25	16,5	9,8	130	6/6	3/3	12,12	10
150	70	290R70	25	16,5	11,2	130	6/6	3/3	11,70	10
150	95	290R95	25	16,5	13,2	130	6/6	3/3	11,05	10
150	120	290R120	25	16,5	14,7	130	6/6	3/3	10,49	10
185	120	291R120	28	18,5	14,7	130	6/6	3/3	13,80	5
185	150	291R150	28	18,5	16,3	130	6/6	3/3	13,19	5
240	95	292R95	32	21,3	13,2	150	--	3/3	22,24	5
240	120	292R120	32	21,3	14,7	150	--	3/3	21,59	5
240	150	292R150	32	21,3	16,3	150	--	3/3	20,87	5

- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrähtig
- ▶ rm = rund mehrdrähtig
- ▶ se = sektorförmig eindrähtig (massiv)
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 118

Pressverbinder nach DIN, Al, zugfest

- ▶ Nach DIN 48085, Teil 2
- ▶ Für zugfeste Verbindungen von Aluminium-Leitern nach DIN EN 50182
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Pressergebnisse



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 16 - 300 mm²
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al bis 95 mm²
- AlMgSi 1w ab 120 mm²

Oberfläche

- Blank



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm			Anzahl der Pressungen		Leiter Ø mm	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l	mech.	hydr.			
16	*243R	12	5,8	12,0	140	8/8	4/4	5,1	3,4	10
25	244R	12	6,8	12,0	140	8/8	4/4	6,3	2,9	10
35	245R	14	8,0	14,0	140	8/8	4/4	7,5	3,9	10
50	246R	16	10,0	16,0	155	8/8	4/4	9,0	5,2	10
70	247R	18	11,5	18,5	165	8/8	4/4	10,5	7,4	10
95	248R	22	13,5	22,0	165	8/8	4/4	12,5	12,2	10
120	249R	25	15,5	25,5	250	12/12	6/6	14,0	21,8	10
150	250R	28	16,5	28,5	300	--	7/7	15,7	34,4	10
185	251R	28	18,5	28,5	330	--	7/7	17,5	33,0	5
240	252R	34	21,5	34,5	350	--	7/7	20,2	54,0	5
300	253R	38	23,5	38,5	400	--	8/8	22,5	79,0	1

▶ * = nicht genormt
 ▶ Werkzeug: siehe Seite 118

Pressverbinder, Al, zugfest

- ▶ Für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Presseigenschaften



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 25 - 95 mm²
- Mit Mitteneindruck für exakten Kabeleinschub
- Rohrabmessungen angepasst an Aluminium Stahlseile
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen

Werkstoff

- AlMgSi F20

Oberfläche

- Blank



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm		Anzahl der Pressungen		Leiter Ø mm	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	l	mech.	hydr.			
25	294AD	12	6,8	140	8/8	--	6,3	3,4	5
35	295AD	14	8,0	140	8/8	--	7,5	4,7	5
50	296AD	16	10,0	155	8/8	--	9,0	5,9	5
70	297AD	18	11,5	165	8/8	--	10,5	9,0	5
95	298AD	20	13,5	165	10/10	5/5	12,5	10,2	5

▶ Werkzeug: siehe Seite 120

Presskabelschuhe, Al/St, zugfest



- ▶ Rohrabmessung angepasst an Aluminium Stahlseile
- ▶ Für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Presseigenschaften

Eigenschaften

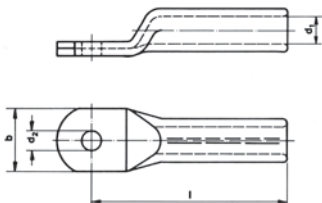
- Gesamtquerschnitt: 4 - 120 mm²
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al

Oberfläche

- Blank



Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm				Leiter Ø mm	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				b	d1	d2	l			
25 - 4	M 8	254R8	12	19	7,6	8,5	60	6,8	1,5	5
	M 10	254R10	12	19	7,6	10,5	60	6,8	1,5	5
	M 12	254R12	12	23	7,6	13,0	60	6,8	1,6	5
35 - 6	M 10	255R10	14	21	9,0	10,5	67	8,1	2,0	5
	M 12	255R12	14	21	9,0	13,0	67	8,1	2,2	5
50 - 8	M 10	256R10	16	22	10,8	10,5	72	9,6	2,5	5
	M 12	256R12	16	24	10,8	13,0	72	9,6	2,6	5
	M 16	256R16	16	26	10,8	17,0	72	9,6	2,7	5
70 - 12	M 10	257R10	18	26	12,5	10,5	86	11,7	4,1	5
	M 12	257R12	18	26	12,5	13,0	86	11,7	4,3	5
	M 16	257R16	18	32	12,5	17,0	86	11,7	4,4	5
95 - 15	M 12	258R12	22	31	14,8	13,0	91	13,6	7,8	5
	M 16	258R16	22	33	14,8	17,0	91	13,6	6,6	5
120 - 20	M 12	259R12	25	37	16,5	13,0	103	15,5	9,8	5
	M 16	259R16	25	37	16,5	17,0	103	15,5	10,0	5
	M 20	259R20	25	41	16,5	21,0	103	15,5	10,1	5

▶ Werkzeug: siehe Seite 120

Pressverbinder, Al/St, für zugentlastete Verbindungen

- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Al/St-Seilen nach DIN EN 50182
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Pressergebnisse



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 4 - 120 mm²
- Mit Mitteneindruck für exakten Kabeleinschub
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al

Oberfläche

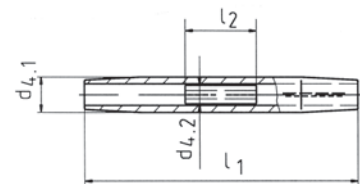
- Blank

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm		Anzahl der Pressungen		Leiter Ø mm	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	l	mech.	hydr.			
25 - 4	444R	12	7,6	70	4/4	2/2	6,8	1,65	5
35 - 6	445R	14	9,0	85	5/5	2/2	8,1	2,75	5
50 - 8	446R	16	10,8	85	5/5	2/2	9,6	3,70	5
70 - 12	447R	18	12,5	105	6/6	3/3	11,7	5,20	5
95 - 15	448R	22	14,8	105	6/6	3/3	13,6	8,60	5
120 - 20	449R	25	16,5	125	6/6	3/3	15,5	12,20	5

▶ Werkzeug: siehe Seite 121

Pressverbinder nach DIN, Al/St

- ▶ Nach DIN 48085, Teil 3
- ▶ Für zugfeste Verbindungen von Al/St-Seilen nach DIN EN 50182
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Pressergebnisse



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 4 - 120 mm²
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

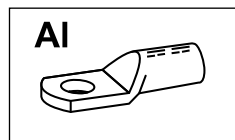
- Al-Hülse: E-Al
- St-Hülse: St 52

Oberfläche

- Al-Hülse: blank
- St-Hülse: feuerverzinkt

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm				Kennziffer Al	Anzahl der Pressungen Stahl		Anzahl der Pressungen Al		Leiter Ø mm	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d4.1	d4.2	l1	l2		mech.	hydr.	mech.	hydr.			
25 - 4	454R	6	12,0	6,3	200	65	12	4/4	--	7/7	--	6,8	5	5
35 - 6	455R	6	14,0	6,3	235	75	14	5/5	--	8/8	--	8,1	7	5
50 - 8	456R	7	16,0	7,5	270	95	16	6/6	--	9/9	--	9,6	11	5
70 - 12	457R	9	18,5	9,5	270	95	18	6/6	--	9/9	--	11,7	15	5
95 - 15	458R	9	22,5	9,6	310	95	22	6/6	--	11/11	--	13,6	23	5
120 - 20	459R	13	25,0	13,0	380	110	25	7/7	4/4	13/13	6/6	15,5	36	5

▶ Werkzeug: siehe Seite 121



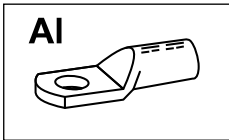
■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Presskabelschuhe und Verbinder aus E-AI

Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von AI-Leitern DIN EN 50182, 16-95 mm²

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)	
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe			
10-70	K354			•					⬡	260	
	EK354						•		⬡	314	
	EK354L						•		⬡	316	
10-150	EK505L						•		⬡	318	
10-185	K18			•					⬡	262	
	HK6018					•			⬡	286	
	EK5018L						•		⬡	320	
	PK18							•	⬡	362	
	THK18							•	⬡	362	
	HK60UNV	+ UA18				•			⬡	354	
	EK60UNVL	+ UA18					•		⬡	357	
	EKM60UNVL	+ UA18					•		⬡	356	
	PK60UNV	+ UA18							•	⬡	355
10-240	K22			•					⬡	264	
	HK6022					•			⬡	288	
	EK6022L						•		⬡	324	
	EKM6022L						•		⬡	322	
	EKM60IDL						•		⤿	328	
	PK22							•	⬡	364	
	THK22							•	⬡	364	
	HK60UNV	+ UA22				•			⬡	354	
	EK60UNVL	+ UA22					•		⬡	357	
	EKM60UNVL	+ UA22					•		⬡	356	
	PK60UNV	+ UA22							•	⬡	355
	HK12030					•			⬡	292	
	HK12042					•			⬡	294	
	HK120U					•			⬡	296	
	EK120UNVL						•		⬡	358	
	EK12030L						•		⬡	330	
	EK12042L						•		⬡	332	
	EK120UL						•		⬡	334	
	HK122EL380							•	⬡	390	
	PK12042								•	⬡	368
PK120U								•	⬡	370	

Fortsetzung nächste Seite

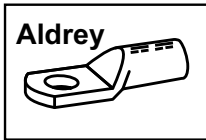


■ **Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung**

Presskabelschuhe und Verbinder aus E-AI

Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von AI-Leitern DIN EN 50182, 16-95 mm²

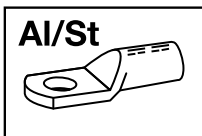
Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
10-500	HK252						•		⬡	388
	HK252EL380						•		⬡	391
	PK252							•	⬡	372
150-500	HK45				•				⬡	389
	PK45							•	⬡	374



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182 und Al-Leiter nach DIN 50182, 120-300 mm²

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)	
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe			
25-50	K354			•					⬡	260	
	EK354						•		⬡	314	
	EK354L						•		⬡	316	
25-95	K18			•					⬡	262	
	HK6018				•				⬡	286	
	EK505L						•		⬡	318	
	EK5018L						•		⬡	320	
	PK18							•	⬡	362	
	THK18						•		⬡	362	
	HK60UNV	+ UA18			•				⬡	354	
	EK60UNVL	+ UA18						•	⬡	357	
	EKM60UNVL	+ UA18						•	⬡	356	
	PK60UNV	+ UA18							•	⬡	355
25-185	K22			•					⬡	264	
	HK6022				•				⬡	288	
	EK6022L						•		⬡	324	
	EKM6022L						•		⬡	322	
	PK22							•	⬡	364	
	THK22						•		⬡	364	
	HK60UNV	+ UA22			•				⬡	354	
	EK60UNVL	+ UA22						•	⬡	357	
	EKM60UNVL	+ UA22						•	⬡	356	
	PK60UNV	+ UA22							•	⬡	355
	HK12030				•				⬡	292	
	HK12042				•				⬡	294	
	HK120U				•				⬡	296	
	EK12030L						•		⬡	330	
	EK12042L						•		⬡	332	
	EK120UL						•		⬡	334	
	EK120UNVL						•		⬡	358	
	HK122EL380						•		⬡	390	
	PK12042							•	⬡	368	
	PK120U							•	⬡	370	
25-300	HK252						•		⬡	388	
	HK252EL380						•		⬡	391	
	PK252							•	⬡	372	
150-300	HK45				•				⬡	389	
	PK45							•	⬡	374	



■ **Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung**

Pressverbinder für zugentlastete Verbindungen von Al/St.-Seilen nach DIN EN 50182
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen nach DIN 48085, Teil 3 für Al/St.-Seile nach DIN EN 50182

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
25/4-120/20	K22			•					⬡	264
	HK6022				•				⬡	288
	EK6022L					•			⬡	324
	EKM6022L					•			⬡	322
	PK22							•	⬡	364
	THK22						•		⬡	364
	HK60UNV	+ UA22			•				⬡	354
	EK60UNVL	+ UA22				•			⬡	357
	EKM60UNVL	+ UA22				•			⬡	356
	PK60UNV	+ UA22						•	⬡	355
	HK12030				•				⬡	292
	HK12042				•				⬡	294
	HK120U				•				⬡	296
	EK12030L					•			⬡	330
	EK12042L					•			⬡	332
	EK120UL					•			⬡	334
	HK122EL380						•		⬡	390
	PK12042							•	⬡	368
	PK120U							•	⬡	370
	HK252						•		⬡	388
	HK252EL380						•		⬡	391
	PK252							•	⬡	372

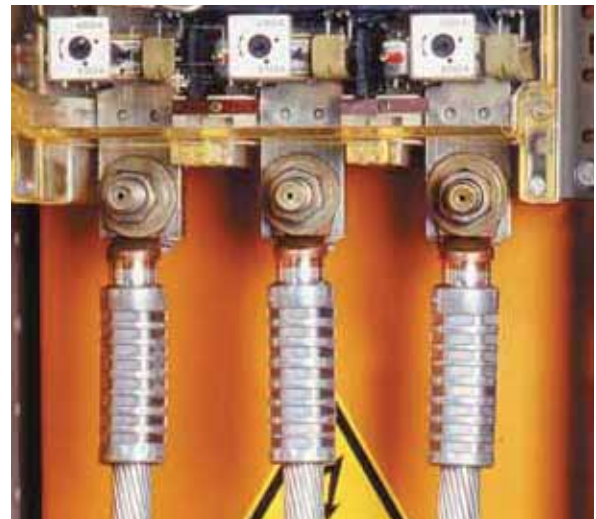
Zwei Materialien

einfach verbinden.

Presskabelschuhe und -verbinder für Aluminium-Kupfer-Verbindungen.

Nach wie vor ist Kupfer aufgrund seiner elektrischen Eigenschaften das beste Material für Leitungen und elektrische Verbindungen. Dennoch gibt es gute Gründe, auf Aluminium zurückzugreifen. Dadurch ergeben sich immer wieder die Anforderungen, diese beiden Materialien miteinander zu verbinden.

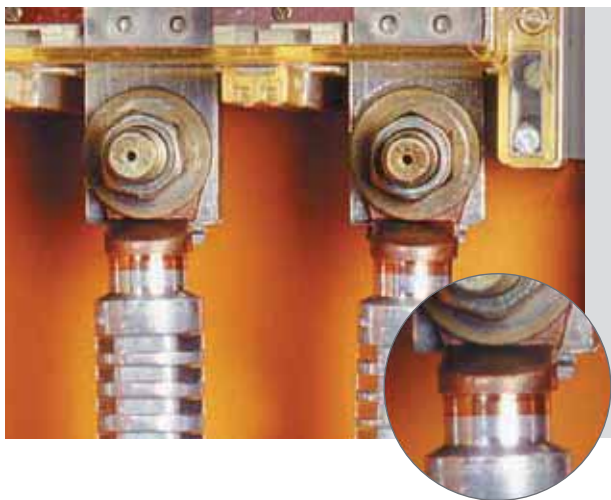
Da Aluminium und Kupfer aber nicht ohne weiteres miteinander verbunden werden können und zur Selbstpassivierung durch schnelle Oxidation neigen, bedarf es – beispielsweise beim Anschließen an Verteilernetze oder Transformatorstationen sowie bei der Netzsanierung – spezieller Al/Cu-Kabelschuhe und -Verbinder.



Die perfekte Lösung für Übergänge von Aluminium- auf Kupferleiter und umgekehrt.

- **Al/Cu-Presskabelschuhe nach DIN-Abmessungen mit Kupfer-Lasche oder Kupfer-Auge bis 400 mm².**
- **Pressverbinder mit Kupfer-Bolzen.**
- **Reduzierverbinder nach DIN von 10 mm² bis 300 mm².**

■ Die richtige Verbindung von Aluminium und Kupfer.



- ▶ Al/Cu-Presskabelschuhe für Aluminiumseile nach DIN 48201 und rundgedrückte Sektorleiter bis 400 mm² Nennquerschnitt.
- ▶ Mit Cu-Lasche oder Cu-Auge.
- ▶ Al/Cu-Pressverbinder von 10 mm² bis 300 mm² Nennquerschnitt.

Nutzen:

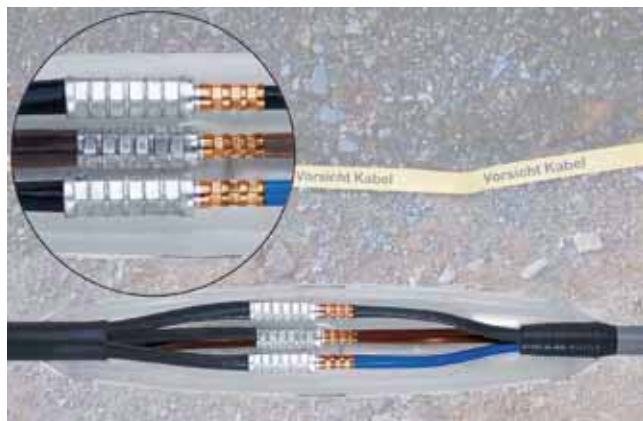
- ▶ Aluminium- und Kupferleiter lassen sich in trockener Umgebung verbinden, **ohne dass es zwischen den beiden Materialien zu einer zerstörenden Oxidation kommt.**

■ Reduzierverbinder als Lösung für unterschiedlichste Durchmesser.

- ▶ Von 10 mm² bis 300 mm² Nennquerschnitt.
- ▶ Für runde oder sektorförmige, mehrdrätige sowie sektorförmige massive Leiter.
- ▶ Für zugentlastete Verbindungen.

Nutzen:

- ▶ Für die Verbindung von Aluminium- und Kupferleitern steht Ihnen eine Vielzahl von Pressverbindern zur Verfügung, mit der Sie die verschiedenen Leiter optimal verpressen können.
- ▶ **Unterschiedliche Materialien lassen sich unabhängig von der jeweiligen Abmessung sicher miteinander verbinden.**
- ▶ Ganz gleich welche Kabel beispielsweise bei der Netzsanierung vorgefunden werden, Klauke bietet die passende Verbindungslösung.



- ▶ Mehr dazu ab Seite 126.

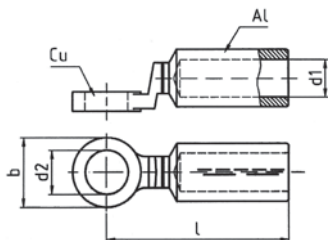


- ▶ Für Verbindungen im Erdreich empfehlen wir den Schutz vor Feuchtigkeit – beispielsweise durch Gießharzmuffen.

Presskabelschuhe, Al/Cu



- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46329
- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Al-Kabeln nach DIN 48201, Teil 5 und Aluminium-Seilen nach DIN EN 50182
- ▶ Zum Verschrauben von Aluminium-Verbindungen auf Cu-Schienen in feuchten Räumen
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Presseigenschaften



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 16 - 300 mm² rm/sm
- Längsdichte Ausführung mit Ölstopf und massiver Cu-Anschraubflasche
- Für rundgedrückte Sektorleiter
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al
- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Blank

Nennquerschnitt mm ²		Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm				Anzahl der Pressungen		Gewicht 100 St. ~kg		
rm/sm	se				b	d1	d2	l	mech.	hydr.	Cu	Ges.	VE/St.
16	25	M 8	363R8	12	25	6,0	8,5	67,5	4	2	4,4	5,9	10
	25	M 10	363R10	12	25	6,0	10,5	67,5	4	2	4,2	5,7	10
25	35	M 8	364R8	12	25	6,8	8,5	67,5	4	2	4,4	5,8	10
	35	M 10	364R10	12	25	6,8	10,5	67,5	4	2	4,2	5,6	10
35	50	M 8	365R8	14	25	8,0	8,5	76,5	5	2	4,4	6,3	10
	50	M 10	365R10	14	25	8,0	10,5	76,5	5	2	4,2	6,1	10
50	70	M 8	366R8	16	25	9,8	8,5	76,5	5	2	4,4	6,4	10
	70	M 10	366R10	16	25	9,8	10,5	76,5	5	2	4,2	6,2	10
70	95	M 10	367R10	18	25	11,2	10,5	84,5	6	3	4,2	7,4	10
	95	M 12	367R12	18	25	11,2	13,0	84,5	6	3	3,9	7,1	10
95	120	M 10	368R10	22	30	13,2	10,5	90,5	6	3	7,4	11,4	10
	120	M 12	368R12	22	30	13,2	13,0	90,5	6	3	6,8	10,8	10
120	150	M 12	369R12	22	30	14,7	13,0	92,0	6	3	6,8	11,4	5
	150	M 16	369R16	22	30	14,7	17,0	92,0	6	3	6,4	10,8	5
150	185	M 12	370R12	25	30	16,3	13,0	104,0	6	3	6,8	13,1	5
	185	M 16	370R16	25	30	16,3	17,0	104,0	6	3	6,4	12,7	5
185	240	M 10	371R10	28	30	18,3	10,5	105,0	6	3	10,3	18,6	5
	240	M 12	371R12	28	30	18,3	13,0	105,0	6	3	10,1	18,4	5
240	240	M 16	371R16	28	30	18,3	17,0	105,0	6	3	9,3	17,6	5
	240	M 20	371R20	28	35	18,3	21,0	107,5	6	3	10,1	18,4	5
240	300	M 10	372R10	32	35	21,0	10,5	118,5	8	3	12,1	22,5	5
	300	M 12	372R12	32	35	21,0	13,0	118,5	8	3	11,8	22,2	5
240	300	M 16	372R16	32	35	21,0	17,0	118,5	8	3	11,0	21,4	5
	300	M 20	372R20	32	35	21,0	21,0	118,5	8	3	10,1	20,5	5

Presskabelschuhe, Al/Cu

Nennquerschnitt mm ²		Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm				Anzahl der Pressungen		Gewicht 100 St. ~kg		
rm/sm	se				b	d1	d2	l	mech.	hydr.	Cu	Ges.	VE/St.
300	--	M 12	373R12	34	36	23,3	13,0	123,5	8	3	17,7	33,7	1
	--	M 16	373R16	34	36	23,3	17,0	123,5	8	3	16,9	32,9	1
	--	M 20	373R20	34	36	23,3	21,0	123,5	8	3	16,0	32,0	1

- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrätig
- ▶ rm = rund mehrdrätig
- ▶ se = sektorförmig eindrätig (massiv)
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 130

Presskabelschuhe, Al/Cu mit Cu-Auge

- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46329
- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Al-Kabeln nach DIN 48201, Teil 5 und Aluminium-Seilen nach DIN EN 50182
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Presseigenschaften



Eigenschaften

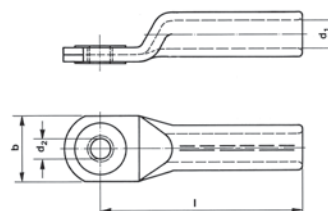
- Gesamtquerschnitt: 10 - 400 mm² rm/sm
- Zum Verschrauben zugentlasteter Aluminium Verbindungen auf Cu-Schienen in feuchten Räumen
- Für rundgedrückte Sektorleiter
- Mit Cu-Auge im Anschraubbereich
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al
- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Blank



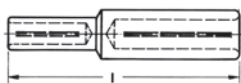
Nennquerschnitt mm ²		Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm				Anzahl der Pressungen		Gewicht 100 St. ~kg		
rm/sm	se				b	d1	d2	l	mech.	hydr.	Cu	Ges.	VE/St.
10	--	M 6	302R6	10	18	5,0	6,5	52	4	2	0,260	1,20	10
	--	M 8	302R8	10	22	5,0	8,5	52	4	2	0,580	1,50	10
16	25	M 8	303R8	12	22	5,8	8,5	52	4	2	0,600	1,95	10
	25	M 10	303R10	12	25	5,8	10,5	52	4	2	0,600	2,00	10
25	35	M 8	304R8	12	22	6,8	8,5	60	4	2	0,625	2,00	10
	35	M 10	304R10	12	25	6,8	10,5	60	4	2	0,900	2,10	10
35	50	M 10	305R10	14	26	8,0	10,5	67	5	2	0,800	3,00	10
	50	M 12	305R12	14	30	8,0	13,0	67	5	2	1,120	3,10	10
50	70	M 10	306R10	16	27	9,8	10,5	72	5	2	0,900	3,60	10
	70	M 12	306R12	16	30	9,8	13,0	72	5	2	1,120	3,80	10
70	95	M 10	307R10	18	29	11,2	10,5	86	6	3	1,075	5,60	10
	95	M 12	307R12	18	32	11,2	13,0	86	6	3	1,300	5,70	10
95	120	M 10	308R10	22	32	13,2	10,5	90	6	3	1,435	10,00	5
	120	M 12	308R12	22	35	13,2	13,0	90	6	3	1,735	9,50	5
	120	M 16	308R16	22	38	13,2	17,0	90	6	3	2,655	10,00	5

Presskabelschuhe, Al/Cu mit Cu-Auge

Nennquerschnitt mm ²		Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm				Anzahl der Pressungen		Gewicht 100 St. ~kg		
rm/sm	se				b	d1	d2	l	mech.	hydr.	Cu	Ges.	VE/St.
120	150	M 12	309R12	22	35	14,7	13,0	91	6	3	1,810	8,70	5
	150	M 16	309R16	22	38	14,7	17,0	91	6	3	2,230	8,80	5
150	185	M 12	310R12	25	35	16,3	13,0	103	6	3	2,025	12,20	5
	185	M 16	310R16	25	41	16,3	17,0	103	6	3	2,655	12,30	5
	185	M 20	310R20	25	44	16,3	21,0	103	6	3	3,620	12,80	5
185	240	M 12	311R12	28	40	18,3	13,0	106	6	3	2,320	15,00	5
	240	M 16	311R16	28	42	18,3	17,0	106	6	3	4,975	15,50	5
	240	M 20	311R20	28	46	18,3	21,0	106	6	3	4,610	15,50	5
240	300	M 12	312R12	32	45	21,0	13,0	116	8	3	2,750	20,00	5
	300	M 16	312R16	32	45	21,0	17,0	116	8	3	3,400	21,00	5
	300	M 20	312R20	32	49	21,0	21,0	116	8	3	4,600	22,00	5
300	--	M 16	313R16	34	51	23,3	17,0	124	8	3	3,980	21,60	1
	--	M 20	313R20	34	51	23,3	21,0	124	8	3	5,510	22,20	1
400	--	M 16	314R16	38	58	26,0	17,0	165	--	4	4,200	35,00	1
	--	M 20	314R20	38	58	26,0	21,0	165	--	4	5,950	35,00	1

- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrätig
- ▶ rm = rund mehrdrätig
- ▶ se = sektorförmig eindrätig (massiv)
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 130

Pressverbinder, Al/Cu



- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267, Teil 1 und 2
- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Al-Kabeln nach DIN 48201, Teil 5 und Aluminium-Seilen nach DIN EN 50182
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 10 - 300 mm²
- Zum Anschluss zugentlasteter Aluminium- und Kupferverbindungen
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al
- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Blank

Nennquerschnitt mm ²			Art.-Nr.	Kennziffer		Abmessung mm			Gewicht 100 St. ~kg		VE/St.
rm/sm	Al se	Cu rm/sm		Al	Cu	Al	Cu	l	Cu	Ges.	
10	16	10	322R10	10	6	5,0	4,5	55,0	0,212	1,100	4
	16	16	322R16	10	8	5,0	5,4	61,0	0,714	1,550	4
16	25	10	323R10	12	6	6,0	4,5	55,0	0,212	1,500	4
	25	16	323R16	12	8	6,0	5,4	61,0	0,714	1,750	4
25	35	10	324R10	12	6	6,8	4,5	55,0	0,212	1,400	4
	35	16	324R16	12	8	6,8	5,5	61,0	0,714	1,650	4
	35	25	324R25	12	10	6,8	7,0	61,0	0,892	1,900	4
25	35	35	324R35	12	12	6,8	8,2	61,0	1,624	2,000	4
	35	50	324R50	12	14	6,8	10,0	72,0	2,362	3,500	4
25/4	35	16	324R416	12	8	7,6	5,5	61,0	0,714	1,600	4
	35	25	324R425	12	10	7,6	7,0	61,0	0,892	1,850	4

Pressverbinder, Al/Cu

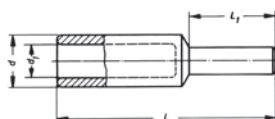
Nennquerschnitt mm ²			Art.-Nr.	Kennziffer		Abmessung mm			Gewicht 100 St. ~kg		VE/St.
rm/sm	Al se	Cu rm/sm		Al	Cu	Al	Cu	l	Cu	Ges.	
35	50	16	325R16	14	8	8,0	5,5	71,0	0,714	2,500	4
	50	25	325R25	14	10	8,0	7,0	71,0	0,892	2,650	4
	50	35	325R35	14	12	8,0	8,2	71,0	1,519	3,300	4
	50	50	325R50	14	14	8,0	10,0	77,0	2,362	3,530	4
35/6	50	16	325R616	14	8	9,0	5,5	71,0	0,714	2,450	4
	50	25	325R625	14	10	9,0	7,0	71,0	0,892	2,600	4
	50	35	325R635	14	12	9,0	8,2	71,0	1,624	3,250	4
50	70	16	326R16	16	8	9,8	5,5	71,5	0,714	2,850	4
	70	25	326R25	16	10	9,8	7,0	71,5	0,892	3,200	4
	70	35	326R35	16	12	9,8	8,2	71,5	1,624	3,800	4
	70	50	326R50	16	14	9,8	10,0	77,5	2,362	4,550	4
70	95	16	327R16	18	8	11,2	5,5	79,0	0,714	4,100	4
	95	25	327R25	18	10	11,2	7,0	79,0	0,892	3,950	4
	95	35	327R35	18	12	11,2	8,2	79,0	1,624	4,900	4
	95	50	327R50	18	14	11,2	10,0	85,0	2,362	5,700	4
	95	70	327R70	18	16	11,2	11,5	86,0	2,921	7,250	4
	95	95	327R95	18	18	11,2	13,5	95,0	4,957	9,360	4
95	95	120	327R120	18	20	11,2	15,5	99,0	5,640	10,540	4
	120	16	328R16	22	8	13,2	5,5	79,0	0,714	6,150	4
	120	25	328R25	22	10	13,2	7,0	79,0	0,892	6,300	4
	120	35	328R35	22	12	13,2	8,2	79,0	1,519	6,800	4
	120	50	328R50	22	14	13,2	10,0	85,0	2,362	8,050	4
	120	70	328R70	22	16	13,2	11,5	87,0	3,105	8,200	4
120	120	95	328R95	22	18	13,2	13,5	95,0	4,957	10,350	4
	120	120	328R120	22	20	13,2	15,5	95,0	5,640	11,550	4
	150	35	329R35	22	12	14,7	8,2	81,0	1,519	7,600	4
	150	50	329R50	22	14	14,7	10,0	87,0	2,362	7,900	4
	150	70	329R70	22	16	14,7	11,5	89,0	3,105	8,500	4
150	150	95	329R95	22	18	14,7	13,5	97,0	4,857	11,000	4
	150	120	329R120	22	20	14,7	15,5	97,0	5,640	10,280	4
	185	16	330R16	25	8	16,3	5,4	91,5	0,714	7,800	4
	185	25	330R25	25	10	16,3	6,8	91,5	0,892	8,000	4
	185	35	330R35	25	12	16,3	8,2	91,5	1,624	8,400	4
	185	50	330R50	25	14	16,3	10,0	98,5	2,362	10,200	4
185	185	70	330R70	25	16	16,3	11,5	99,5	3,105	10,350	4
	185	95	330R95	25	18	16,3	13,5	107,5	4,957	12,650	4
	185	120	330R120	25	20	16,3	15,5	107,5	5,640	13,900	4
	185	150	330R150	25	22	16,3	17,0	124,0	8,231	16,700	4
	240	50	331R50	28	14	18,3	10,0	99,0	2,362	12,100	1
	240	70	331R70	28	16	18,3	11,5	100,0	3,105	13,000	1
240	240	95	331R95	28	18	18,3	13,5	108,0	4,957	14,450	1
	240	120	331R120	28	20	18,3	15,5	108,0	5,640	13,720	1
	240	150	331R150	28	22	18,3	17,0	113,0	8,231	19,550	1
	240	185	331R185	28	25	18,3	19,0	116,0	9,621	21,000	1
240	300	50	332R50	32	14	21,0	10,0	110,0	2,362	16,500	1
	300	70	332R70	32	16	21,0	11,5	111,0	3,105	18,000	1
	300	95	332R95	32	18	21,0	13,5	119,0	4,957	19,000	1
	300	120	332R120	32	20	21,0	15,5	119,0	5,640	20,500	1
	300	150	332R150	32	22	21,0	17,0	124,0	8,231	23,300	1
	300	185	332R185	32	25	21,0	19,0	127,0	9,621	25,500	1
240	300	332R240	32	28	21,0	21,5	128,0	12,705	30,100	1	

Pressverbinder, Al/Cu

Nennquerschnitt mm ²			Art.-Nr.	Kennziffer		Abmessung mm			Gewicht 100 St. ~kg		VE/St.
rm/sm	Al se	Cu rm/sm		Al	Cu	Al	Cu	l	Cu	Ges.	
300	--	120	333R120	34	20	23,5	15,5	119,0	5,640	27,800	1
	--	150	333R150	34	22	23,5	17,0	124,0	8,234	31,100	1
	--	185	333R185	34	25	23,5	19,0	127,0	9,621	32,700	1
	--	240	333R240	34	28	23,5	21,5	128,0	12,705	37,500	1
	--	300	333R300	34	32	23,5	24,5	134,0	16,099	41,700	1

- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrähtig
- ▶ rm = rund mehrdrähtig
- ▶ se = sektorförmig eindrähtig (massiv)
- ⓘ Für die Kupferseite des Artikels DIN-Hülse für verdichtete Leiter verwenden.
- ⓘ Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“
- ⓘ Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 83
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 130

Pressverbinder mit Cu-Bolzen, Al



- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267 Teil 1 und 2
- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Al-Kabeln nach DIN 48201, Teil 5 und Aluminium-Seilen nach DIN EN 50182
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 25 - 300 mm²
- Zum Verschrauben zugentlasteter Al-Verbindungen in Cu-Klemmen
- Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen
- Auch für rundgedrückte Sektorleiter
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al
- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Blank

Nennquerschnitt mm ²				Bolzen Ø mm	Leiter Ø mm	Abmessung mm				Gewicht 100 St. ~kg		VE/St.
rm/sm	se	Art.-Nr.	Kennziffer			d Ø	d1	l	l1	Cu	Ges.	
25	35	344R	12	6	6,3	12,0	6,8	58	20	0,462	1,6	10
35	50	345R	14	7	7,5	14,0	8,0	71	22	0,695	2,5	10
50	70	346R	16	8	9,0	16,0	10,0	74	25	1,037	3,3	10
70	95	347R	18	10	10,5	18,5	11,5	87	30	1,958	5,4	10
95	120	348R	22	12	12,5	23,0	13,2	91	33	3,112	8,7	10
120	150	349R	22	12	14,0	23,0	15,0	97	38	3,598	9,0	10
150	185	350R	25	12	15,8	25,5	16,5	108	38	3,598	10,9	10
185	240	351R	28	14	17,5	28,5	18,5	116	44	3,692	15,7	5
240	300	352R	32	16	20,3	32,5	21,5	128	44	7,435	21,8	5
300	--	353R	34	18	22,5	34,5	23,5	131	46	9,410	26,7	1

- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrähtig
- ▶ rm = rund mehrdrähtig
- ▶ se = sektorförmig eindrähtig (massiv)
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 130

Cupal-Scheiben

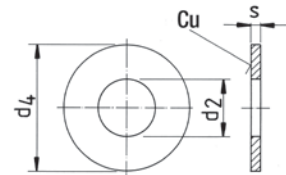
▶ Unterlegscheibe bei der Verarbeitung von Aluminium- und Kupferkabelschuhen

Eigenschaften

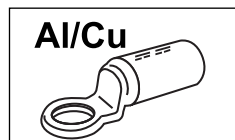
- Galvanische Trennung zwischen Kupfer- und Aluminium
- Verarbeitung nur in trockener Umgebung

Werkstoff

- E-Al, einseitig mit Cu plattiert



Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d2	d4	s		
M 8	CS818	8,5	18	1	0,09	10
M 10	CS1022	11,0	22	2	0,26	10
M 12	CS1228	13,0	28	2	0,44	10
M 14	CS1428	15,0	28	2	0,40	10
M 16	CS1635	17,0	35	2	0,66	10



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Presskabelschuhe und Verbinder aus Al/Cu

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
10-70	K354			•					⬡	260
	EK354						•		⬡	314
	EK354L						•		⬡	316
10-185	K18			•					⬡	262
	HK6018				•				⬡	286
	EK5018L						•		⬡	320
	PK18							•	⬡	362
	THK18						•		⬡	362
	HK60UNV	+ UA18			•				⬡	354
	EK60UNVL	+ UA18				•			⬡	357
	EKM60UNVL	+ UA18				•			⬡	356
	PK60UNV	+ UA18						•	⬡	355
10-240	K22			•					⬡	264
	HK6022				•				⬡	288
	EK6022L						•		⬡	324
	EKM6022L						•		⬡	322
	PK22							•	⬡	364
	THK22						•		⬡	364
	HK60UNV	+ UA22			•				⬡	354
	EK60UNVL	+ UA22				•			⬡	357
	EKM60UNVL	+ UA22				•			⬡	356
	PK60UNV	+ UA22						•	⬡	355
	HK12030					•			⬡	292
	HK12042					•			⬡	294
	HK120U					•			⬡	296
	EK12030L						•		⬡	330
	EK12042L						•		⬡	332
	EK120UL						•		⬡	334
	EK120UNVL						•		⬡	358
	HK122EL380						•		⬡	390
	PK12042							•	⬡	368
PK120U							•	⬡	370	
10-500	HK252						•		⬡	388
	HK252EL380						•		⬡	391
	PK252							•	⬡	372
150-500	HK45				•				⬡	389
	PK45							•	⬡	374



Einfach abzweigen und verbinden.

Klemmen und Schraub-Verbinder.

Überall wo Stromleitungen abzweigt werden, kommen Klemmen in C- und H-Form sowie Schraub-Abzweigklemmen zum Einsatz. Schraub-Verbinder stellen beispielsweise im Wartungs- und Servicebereich eine sinnvolle Alternative dar, da sie querschnittsübergreifend eingesetzt werden können.

Mit wenigen Varianten decken sie den gesamten Bereich möglicher Verbindungen ab. Schraub-Verbinder können bei Aluminiumkabeln ohne Kontaktfett verwendet werden, da die spezielle Rillenprägung die Oxidschicht beim Verschrauben durchstößt.

Kabelabzweig-Schraub-Klemmringe zeichnen sich vor allem dadurch aus, dass sie bei Beachtung der vorgeschriebenen Sicherheitsmaßnahmen auch unter Spannung installiert werden können.



Die H-Klemmen in unserem Sortiment sind nach EN 50164-1 Klasse H (100 kA 10/350 µs) blitzstromgeprüft.

- C- und H-Abzweigklemmen.
- Schraub-Abzweigklemmen.
- Schraub-Verbinder, auch in längsdichter Ausführung für Al/Cu-Verbindungen.
- Kabelabzweig-Schraub-Klemmringe für 3- und 4-Leiter-Sektor-Kabel.



■ Abzweigen ohne Auftrennen des Leiters.

- ▶ C- und H-Klemmen von 2,5 mm² bis 185 mm² Nennquerschnitt.
- ▶ Schraub-Abzweigklemmen 2,5 mm² bis 150 mm².
- ▶ Wahlweise mit oder ohne Drucksteg.

Nutzen:

- ▶ **Ohne Durchtrennen des Hauptleiters können Leitungen in unterschiedlichen Nennquerschnitten abzweigt werden.**
- ▶ Die Druckstege der Schraub-Abzweigklemmen gewährleisten optimalen Halt der Abzweigungen, da sie den Druck durch die Verschraubungen symmetrisch verteilen.
- ▶ *Mehr dazu ab Seite 137.*



■ Einfach schrauben – und die Verbindung steht.



- ▶ Für Aluminium- und Kupferleiter.
- ▶ Von 2,5 mm² bis 185 mm² Nennquerschnitt.
- ▶ Mit und ohne Abreißschrauben.
- ▶ Spezielles Rillenprofil im Inneren.

Nutzen:

- ▶ Passende Schraub-Verbinder für vielfältige Applikationen wie Straßenbeleuchtungen oder beim Einsatz von Kupfer-Schirmdrähten und kunststoffisolierten Leitern.
- ▶ Bei der Installation von Schraub-Verbindern mit Abreißschrauben **wird kein Drehmomentschlüssel benötigt**, da die Schrauben beim Erreichen des benötigten Drehmoments abscheren.
- ▶ Das Rillenprofil durchbricht beim Verschrauben die Oxidschicht des Leiters und gewährleistet jederzeit einen einwandfreien Kontakt.

▶ *Mehr dazu ab Seite 141.*

■ Installation ohne Ausfallzeiten.

- ▶ Schraub-Klemmringe bis 185 mm² Nennquerschnitt.
- ▶ Für 3- und 4-Sektor-Leiter im 120°- bzw. 90°-Winkel.
- ▶ Für Aluminium- und Kupferleiter.
- ▶ Mit und ohne Abreißschrauben für den Hauptleiter.
- ▶ Nach VDE mit den entsprechenden Klauke Werkzeugen unter Spannung installierbar (mehr dazu ab Seite 476).



▶ *Mehr dazu ab Seite 147.*

Nutzen:

- ▶ Das Sortiment hält für Sie in nahezu jedem Anwendungsfall die richtige Lösung bereit.
- ▶ Sie können die Installation von Abzweigungen vornehmen **ohne den Strom abzuschalten**. Fertigungsabläufe werden nicht gestört, der Betrieb kann aufrecht erhalten werden.
- ▶ Mehrphasenabzweigungen lassen sich ohne Unterbrechung des Hauptleiters auch unter eingeschränkten räumlichen Verhältnissen installieren.



- ▶ **Schraub-Verbinder und Schraub-Klemmringe sollten wegen der unterschiedlichen Materialeigenschaften nach der Verarbeitung vor Feuchtigkeit geschützt werden.**

Gestanzte Klemmkabelschuhe, Cu



► Zum Verschrauben von Leitern nach VDE 0295 Klasse 1 und 2, beispielsweise im Blitzschutzbereich

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 6 - 300 mm²
- Auch zum Verarbeiten im Freien
- Wahlweise mit 2 oder 4 Schrauben erhältlich

Werkstoff

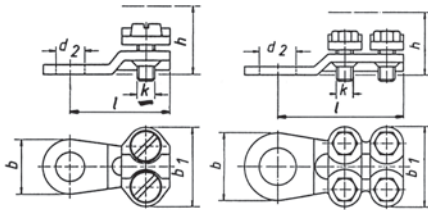
- Cu-ETP
- Schrauben: DIN 84 / DIN 933 Bronze, F 60

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt

Bestellinfo

- Auch in blanker Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „bk“



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm						Anzahl Schrauben	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
		b	b1	d2	k	h	l			
6 - 10	572R6	15,0	18,0	6,5	M4	10	23,0	2	1,30	50
10 - 16	573R6	15,0	20,5	6,5	M5	14	27,0	2	1,30	50
	573R8	15,0	20,5	8,5	M5	14	27,0	2	1,30	50
16 - 25	574R8	15,0	25,0	8,5	M5	16	30,0	2	2,75	50
	584R8	18,5	22,5	8,5	M5	16	36,0	4	3,70	25
25 - 35	584R10	19,5	22,5	10,5	M5	16	37,0	4	3,75	25
	575R8	18,5	24,0	8,5	M5	16	25,5	2	2,50	50
	585R8	18,5	24,0	8,5	M5	16	38,5	4	4,30	25
	585R10	21,5	24,0	10,5	M5	16	42,0	4	4,65	25
35 - 50	585R12	21,5	24,0	13,0	M5	16	42,0	4	4,50	25
	586R10	19,0	28,0	10,5	M6	19	46,0	4	6,75	25
50 - 70	586R12	21,0	28,0	13,0	M6	19	47,0	4	6,70	25
	587R10	23,5	31,0	10,5	M6	19	51,0	4	9,35	10
70 - 95	587R12	23,5	31,0	13,0	M6	19	51,0	4	9,30	10
	588R10	24,0	34,0	10,5	M6	25	57,0	4	12,00	10
95 - 150	588R12	24,0	34,0	13,0	M6	25	57,0	4	11,85	10
	589R10	30,0	42,0	10,5	M8	32	61,0	4	20,15	10
	589R12	30,0	42,0	13,0	M8	32	61,0	4	20,20	10
150 - 240	589R16	30,0	42,0	17,0	M8	32	61,5	4	20,10	10
	590R10	34,0	48,5	10,5	M8	32	68,5	4	24,40	5
	590R12	34,0	48,5	13,0	M8	32	68,5	4	24,35	5
	590R16	34,0	48,5	17,0	M8	32	68,5	4	24,30	5
	590R20	36,0	48,5	21,0	M8	32	70,5	4	24,25	5
185 - 300	592R12	32,0	50,0	13,0	M8	37	68,5	4	27,95	5
	592R16	32,0	50,0	17,0	M8	37	68,5	4	28,00	5
	592R20	34,5	50,5	21,0	M8	37	70,0	4	27,95	5

Röhren-Schraubhülsen, CuZn

Eigenschaften

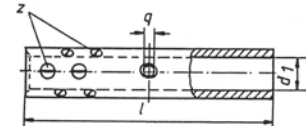
- Gesamtquerschnitt: 6 - 300 mm²
- Für eine Verbindung muss gelötet werden
- Mit Lötloch und Fixierschrauben zur einfachen Verarbeitung

Werkstoff

- CuZn 40 Pb 2
- Schrauben: DIN 551 Stahl

Oberfläche

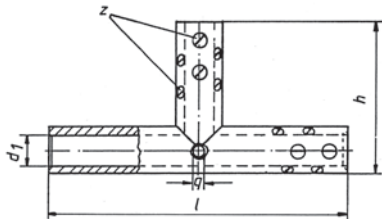
- Verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm				Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	l	Ø q	z*		
6	551R	3,5	25	3,3	2	0,60	10
10	552R	4,5	30	3,3	2	1,20	10
16	553R	5,5	40	4,2	4	1,90	10
25	554R	7,0	45	4,2	4	2,85	10
35	555R	8,5	45	5,0	4	3,00	10
50	556R	10,0	48	5,0	4	4,00	10
70	557R	12,0	52	6,8	4	6,30	10
95	558R	13,5	55	6,8	4	8,05	10
120	559R	15,0	60	6,8	4	9,90	10
150	560R	17,0	64	6,8	4	11,80	5
185	561R	19,0	70	6,8	10	14,30	5
240	562R	21,0	70	6,8	10	15,50	5
300	563R	24,0	75	6,8	10	19,30	1

▶ z = Anzahl der Gewindestifte

T-Abzweig-Schraubhülsen, CuZn



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 4 - 95 mm²
- Für eine Verbindung muss gelötet werden
- Mit Lötloch und Fixierschrauben zur einfachen Verarbeitung

Werkstoff

- CuZn 40 Pb 2
- Schrauben: DIN 551 Stahl

Oberfläche

- Verzinkt

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm					Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	h	l	Ø q	z*		
4 - 6	TAS6	3,0	18	30	2,5	3	1,05	10
10	TAS10	4,5	25	40	3,5	3	2,15	10
16	TAS16	5,5	27	42	3,5	6	2,50	10
25	TAS25	7,0	29	45	4,5	6	3,70	10
35	TAS35	8,5	32	52	4,5	6	4,30	10
50	TAS50	10,0	34	56	6,0	9	7,40	10
70	TAS70	12,0	41	62	6,5	9	9,80	5
95	TAS95	13,5	44	68	7,0	9	12,80	5

▶ z = Anzahl der Gewindestifte

Schraub-Abzweigklemmen, Cu, 1 Schraube

► Zum Verschrauben von Leitern nach VDE 0295 Klasse 1 und 2, beispielsweise im Blitzschutzbereich



Eigenschaften

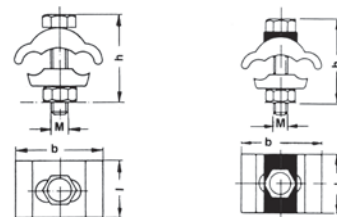
- Gesamtquerschnitt: 2,5 - 95 mm²
- Auch zum Verarbeiten im Freien
- Ausführung mit 1 Schraube
- Wahlweise mit oder ohne Drucksteg erhältlich
- Mit Drucksteg für eine gleichmäßige Druckverteilung bei unterschiedlichen Querschnittsparungen

Werkstoff

- Cu-ETP
- Schraube: hochfeste Kupferlegierung F 60
- Mutter: Kupfer

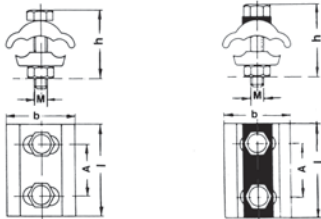
Oberfläche

- Blank



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm			M	Md Nm	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		b	h	l				
ohne Drucksteg								
2,5 - 16	SAK10	19,5	16	16	M5	6	2,10	10
2,5 - 25	SAK12	25,0	21	18	M6	8	4,10	10
	SAK14	25,0	22	20	M7	14	3,95	10
6 - 35	SAK16	28,0	23	20	M7	14	6,0	10
6 - 50	SAK18	32,5	26	24	M7	14	8,0	10
	SAK20	33,5	27	22	M8	20	8,6	10
6 - 70	SAK22	37,5	29	24	M8	20	11,1	5
10 - 95	SAK24	41,0	36	28	M8	20	15,6	5
mit Drucksteg								
2,5 - 16	SAK11	19,5	16	16	M5	6	2,6	10
2,5 - 25	SAK13	25,0	21	18	M6	8	4,30	10
	SAK15	25,0	22	18	M7	14	4,6	10
6 - 35	SAK17	28,0	23	20	M7	14	6,3	10
6 - 50	SAK19	32,5	26	20	M7	14	7,9	10
	SAK21	33,5	27	22	M8	20	9,1	10
6 - 70	SAK23	37,5	29	24	M8	20	11,6	5
10 - 95	SAK25	45,0	36	31	M10	39	19,60	5

Schraub-Abzweigklemmen, Cu, 2 Schrauben



► Zum Verschrauben von Leitern nach VDE 0295 Klasse 1 und 2, beispielsweise im Blitzschutzbereich

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 2,5 - 150 mm²
- Auch zum Verarbeiten im Freien
- Ausführung mit 2 Schrauben
- Wahlweise mit oder ohne Drucksteg erhältlich
- Mit Drucksteg für eine gleichmäßige Druckverteilung bei unterschiedlichen Querschnittsparungen

Werkstoff

- Cu-ETP
- Schraube: hochfeste Kupferlegierung F 60
- Mutter: Kupfer

Oberfläche

- Blank

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm					M	Md Nm	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		b	h	l	A	M				
Ohne Drucksteg										
2,5 - 16	SAK30	20,5	16,0	24	13,0	M5	6	3,7	10	
2,5 - 25	SAK32	25,5	21	27	13,5	M6	8	6,4	10	
	SAK34	25,0	22	30	15,0	M7	14	7,7	10	
6 - 35	SAK36	30,0	23	30	15	M7	14	8,5	10	
6 - 50	SAK38	33,0	26	32	16,0	M7	14	12,3	10	
10 - 50	SAK40	32,5	27	36	18,0	M8	20	12,9	10	
10 - 95	SAK44	45,0	36	46	25,5	M10	39	28,7	5	
16 - 150	SAK46	52,5	40	52	26,0	M10	39	37,4	5	
Mit Drucksteg										
2,5 - 16	SAK31	19,5	16	24	13,0	M5	6	4,1	10	
2,5 - 25	SAK33	25,5	21	27	14,0	M6	8	7,0	10	
	SAK35	25,0	22	30	15,0	M7	14	7,9	10	
6 - 35	SAK37	28,0	23	32	16,0	M7	14	10,2	10	
6 - 50	SAK39	33,0	26	32	17,0	M7	14	12,8	10	
10 - 50	SAK41	32,5	27	34,5	18,0	M8	20	14,7	10	
6 - 70	SAK43	37,0	29	38,5	19,0	M8	20	19,1	5	
10 - 95	SAK45	41,0	36	43	20,0	M8	20	25,0	5	
16 - 150	SAK47	52,5	40	52	26,0	M10	39	39,0	5	

Abzweigklemmen in C-Form, Cu

- ▶ Ideal zum Abzweigen gleicher Leiterquerschnitte z.B. nach VDE 0295 Klasse 1 und 2
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 16 - 95 mm²
- Optimale Leiteigenschaften in Verbindung mit Kontaktfett

Werkstoff

- Cu-ETP

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion (weitere Oberflächen auf Anfrage)



Bestellinfo

- Auch in blanker Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „bk“

Art.-Nr.	Leiter Querschnittbereich rm/re		Abmessung mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	Durchgang	Abzweig	b	l		
CK16	16/25	16/25	16,0	15	0,94	25
CK25	25/35	25/35	20,0	16	1,68	25
CK35	35/50	35/50	25,7	22	3,42	25
CK50	50/-	50/-	28,0	23	4,88	25
CK70	70/-	70/-	34,0	28	9,69	10
CK95	95/-	95/-	35,0	28	7,30	10

- ▶ rm = rund mehrdrätig
- ▶ re = rund eindrätig (massiv)
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 150

Abzweigklemmen in C-Form, Cu, Mehrbereichsklemmen

- ▶ Ideal zum Abzweigen ungleicher Leiterquerschnitte z.B. nach VDE 0295 Klasse 1 und 2
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 2,5 - 185 mm²
- Optimale Leiteigenschaften in Verbindung mit Kontaktfett

Werkstoff

- Cu-ETP

Oberfläche

- galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



Bestellinfo

- Auch in blanker Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „bk“

Art.-Nr.	Leiter Querschnittbereich rm/re		Abmessung mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	Durchgang	Abzweig	b	l		
MCK44	2,5 - 4/2,5 - 4	2,5 - 4/2,5 - 4	9,8	8	0,185	25
MCK1010	6 - 10/10	4 - 6/4 - 10	12,0	12	0,460	25
MCK1016	10 - 16/16	4 - 10/4 - 10	19,0	17	1,900	25
MCK1025	16 - 25/25	4 - 10/4 - 10	19,0	17	1,900	25
MCK3535	16 - 25/25 - 35	16 - 25/16 - 35	20,0	17	1,750	25
MCK2550	35/50	4 - 25/4 - 25	24,8	23	4,400	25

Abzweigklemmen in C-Form, Cu, Mehrbereichsklemmen

Art.-Nr.	Leiter Querschnittbereich rm/re		Abmessung mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	Durchgang	Abzweig	b	l		
MCK5050	35/50	16 - 35/25 - 50	26,5	23	4,200	25
MCK3570	50 - 70/-	4 - 35/4 - 35	33,8	28	10,700	10
MCK3595	95/-	16 - 35	41,0	30	15,000	10
MCK7095	95/-	35 - 70	41,0	30	14,000	10
MCK120120	120/-	35 - 120	45,0	30	16,550	10
MCK150150	150/-	70 - 150	53,0	35	23,000	5
MCK185185	185/-	95 - 185	60,0	40	33,000	5

- ▶ rm = rund mehrdrätig
- ▶ re = rund eindrätig (massiv)
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 150

Abzweigklemmen in H-Form, Cu



- ▶ Ideal zum Abzweigen gleicher Leiterquerschnitte z.B. nach VDE 0295 Kl. 2
- ▶ Nach EN 50164-1 blitzschutzgeprüft
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 70 - 120 mm²
- Besonders einfache Verarbeitung durch H-Form
- Optimale Leiteigenschaften in Verbindung mit Kontaktfett

Werkstoff

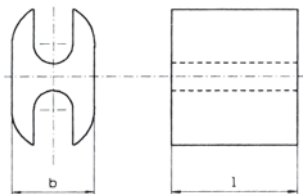
- Cu-ETP

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Bestellinfo

- Auch in blanker Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „bk“



Art.-Nr.	Leiter Querschnittbereich rm/re		Abmessung mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	Durchgang	Abzweig	b	l		
AH7070*	70	70	17,0	28,0	6,5	25
AH9595	95	95	22,0	30,0	10,0	25
AH120120	120	120	24,0	25,0	9,8	25

- ▶ rm = rund mehrdrätig
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 151
- ▶ * = Nach EN 50164-1 blitzschutzgeprüft

Kontaktfett für Abzweigklemmen



- ▶ Optimale Leiteigenschaft bei der Verarbeitung von Aluminiumkabelschuhen und Verbindern sowie Abzweigklemmen (C- und H-Form)

Eigenschaften

- Wasserbeständig, mit Korund zur Zerstörung der Oxidationsschicht
- Inhalt/Dose: 0,125 kg

Art.-Nr.

KF125

Schraubverbinder für Cu-Schirmdrähte

- ▶ Passender Querschnittsbereich beispielsweise für Cu-Schirmdrähte
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte

Eigenschaften

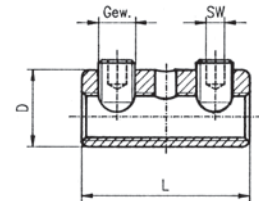
- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Mit Sichtloch zur Kabeleinschubkontrolle

Werkstoff

- Klemmkörper: Messing (CuZn)
- Schrauben: rostfreier Stahl, verzinkt

Oberfläche

- Verzinkt



Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm ²		Abmessung mm		Schraubendaten				Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	rm	re	D	L	Anzahl Schrauben	SW	Gewinde	Md Nm		
SV100	6 - 25	6 - 35	14	40	2	4	M8x1	10	3,9	4

- ▶ rm = rund mehrdrätig
- ▶ re = rund eindrätig (massiv)
- ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-9

Schraubverbinder für Straßenbeleuchtung

- ▶ Passender Querschnittsbereich für Straßenbeleuchtung
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte

Eigenschaften

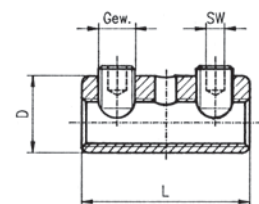
- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Mit Sichtloch zur Kabeleinschubkontrolle

Werkstoff

- Klemmkörper: Messing (CuZn)
- Schrauben: rostfreier Stahl, verzinkt

Oberfläche

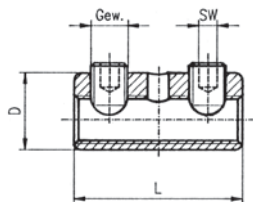
- Verzinkt, wahlweise blank (Artikel-Nummer-Zusatz „BK“)



Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm ²		Abmessung mm		Schraubendaten			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	rm	re	D	L	Anzahl Schrauben	SW	Gewinde		
SV200	2,5 - 10	2,5 - 16	10	30	2	2,5	M5x1,5	1,35	4
SV200BK	2,5 - 10	2,5 - 16	10	30	2	2,5	M5x1,5	1,35	4

- ▶ rm = rund mehrdrätig
- ▶ re = rund eindrätig (massiv)
- ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-9

Schraubverbinder mit 2 Schrauben



- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien nach VDE 0295 Klasse 1 und 2 und Al-Leiter nach DIN 48201 Teil 5
- ▶ Mit Sichtloch zur Kabeleinschubkontrolle (Unterschiedliche Materialien dürfen sich nicht berühren)

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 2,5 - 185 mm²
- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Wahlweise mit oder ohne Abreißkopf, Abreißkopf teilweise nicht lösbar
- Ausführung mit 2 Schrauben

Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

Oberfläche

- Blank oder verzinkt

Bestellinfo

- * = Ausführung nicht lösbar, Artikel-Nummer-Zusatz „NL“
- ** = Ausführung mit versenktem Abreißkopf nicht lösbar, Artikel-Nummer-Zusatz „VK“

Nennquerschnitt mm ²		Art.-Nr.	Abmessung mm		SW	Schraubendaten		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
rm/sm	rm(v)/re/se		D	L		Gewinde	Md Nm		
Ohne Abreißkopf, blank									
6 - 25	6 - 35	SV303	14	40	4	M8x1	8	1,5	4
6 - 35	6 - 50	SV300	16	40	4	M10x2	8	1,7	4
16 - 95	16 - 95	SV301	25	55	5	M12x16	20	6,6	4
--	35 - 150	SV308	28	70	6	M18x1,5	25	11,3	4
35 - 185	35 - 185	SV302	32	80	6	M18x1,5	25	16	4
Ohne Abreißkopf, verzinkt									
6 - 25	6 - 35	SV303V	14	40	4	M8x1	8	1,5	4
Cu 2,5/Al 6 - 35	Cu 2,5/Al 6 - 50	SV300V	16	40	4	M10x2	8	1,7	4
16 - 35	16 - 50	SV307V	22	57	5	M10x1,5	15	4,7	4
16 - 95	16 - 95	SV301V	25	55	5	M12x16	20	6,6	4
35 - 185	35 - 185	SV302V	32	80	6	M18x1,5	25	16	4
Mit Abreißkopf, blank									
6 - 25	6 - 35	*SV303AK	14	40	4	M8x1	8	1,5	1
6 - 35	--	SV304AKNL	16	40	4	M10x1	8	1,7	4
16 - 35	16 - 50	SV307AKNL	22	57	5	M10x1,5	15	4,7	4
16 - 95	16 - 95	SV301AK	25	55	5	M12x16	20	6,6	4
35 - 185	35 - 185	SV302AK	32	80	6	M18x1,5	25	16	4
Mit Abreißkopf, verzinkt									
Cu 2,5/Al 6 - 35	Cu 2,5/Al 6-50	SV304AKNLV	16	40	4	M10x1	8	1,7	4
16 - 95	16 - 95	**SV301AKV	55	55	5	M12x16	20	6,6	4
35 - 185	35 - 185	SV302AKV	32	80	6	M18x1,5	25	16	4

- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ rm = rund mehrdrähtig
- ▶ rm (v) = rund mehrdrähtig verdichtet
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrähtig
- ▶ re = rund eindrähtig (massiv)
- ▶ se = sektorförmig eindrähtig (massiv)

ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-9

Schraubverbinder mit Mittelsteg

- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien nach VDE 0295 Klasse 1 und 2 und AI-Leiter nach DIN 48201 Teil 5

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 2,5 - 185 mm²
- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Wahlweise mit oder ohne Abreißkopf, Abreißkopf teilweise nicht lösbar
- Ausführung mit 2 Schrauben und Mittelsteg

Werkstoff

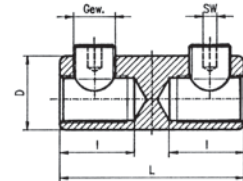
- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

Oberfläche

- Blank oder verzinkt

Bestellinfo

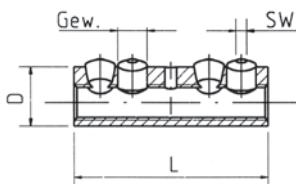
- * = Ausführung mit versenktem Abreißkopf nicht lösbar, Artikel-Nummer-Zusatz „VK“



Nennquerschnitt mm ²		Art.-Nr.	Abmessung mm			Schraubendaten			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
rm/sm	rm(v)/re/se		D	I	L	SW	Gewinde	Md Nm		
Ohne Abreißkopf, blank										
6 - 35	6 - 50	SV315	16	17,5	40	4	M10x1	8	1,7	4
25 - 95	25 - 95	SV309	25	22	55	5	M12x1	20	6,6	4
--	35 - 150	SV320	28	31	70	6	M18x1,5	25	11,3	4
35 - 185	35 - 185	SV310	32	32	80	6	M18x1,5	25	16	4
Ohne Abreißkopf, verzinkt										
Cu 2,5/ Al 6 - 35	Cu 2,5/Al 6 - 50	SV315V	16	17,5	40	4	M10x1	8	1,7	4
25 - 95	25 - 95	SV309V	25	22	55	5	M12x1	20	6,6	4
--	35 - 150	SV320V	28	31	70	6	M18x1,5	25	11,3	4
35 - 185	35 - 185	SV310V	32	32	80	6	M18x1,5	25	16	4
Mit Abreißkopf, blank										
6 - 25	6 - 35	SV311AKNL	14	17,5	40	4	M8x1	8	1,5	4
6 - 35	--	SV312AKNL	16	17,5	40	4	M10x1	8	1,7	4
25 - 95	25 - 95	SV309AK	25	22	55	5	M12x1	20	6,6	4
35 - 185	35 - 185	SV310AK	32	32	80	6	M18x1,5	25	16	4
Mit Abreißkopf, verzinkt										
Cu 2,5/ Al 6-35	Cu 2,5/Al 6-50	SV312AKNLV	16	17,5	40	4	M10x1	8	1,7	4
16 - 35	16 - 50	SV319AKNLV	22	24	57	4	M12x1	15	7,6	4
25 - 95	25 - 95	*SV309AKV	25	22	55	5	M12x1	20	6,6	4
35 - 185	35 - 185	*SV310AKV	32	32	80	6	M18x1,5	25	16	4

- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ rm = rund mehrdrähtig
- ▶ rm (v) = rund mehrdrähtig verdichtet
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrähtig
- ▶ re = rund eindrähtig (massiv)
- ▶ se = sektorförmig eindrähtig (massiv)
- ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-9

Schraubverbinder mit 4 Schrauben



- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien nach VDE 0295 Klasse 1 und 2 und Al-Leiter nach DIN 48201 Teil 5
- ▶ Mit Sichtloch zur Kabeleinschubkontrolle (unterschiedliche Materialien dürfen sich nicht berühren)

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 25 - 185 mm²
- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Wahlweise mit oder ohne Abreißkopf
- Ausführung mit 4 Schrauben

Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

Oberfläche

- Blank oder verzinkt

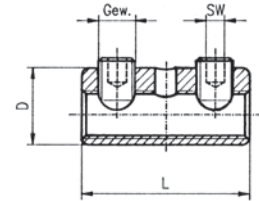
Nennquerschnitt mm ²		Art.-Nr.	Abmessung mm		Schraubendaten			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
rm/sm	rm(v)/re/se		D	L	SW	Gewinde	Md Nm		
Ohne Abreißkopf, blank									
25 - 95	25 - 95	SV305	25	92	5	M12x1	20	12	4
35 - 185	35 - 185	SV306	32	108	6	M18x1,5	25	25	4
Ohne Abreißkopf, verzinkt									
25 - 95	25 - 95	SV305V	25	92	5	M12x1	20	12	4
35 - 185	35 - 185	SV306V	32	108	6	M18x1,5	25	25	4
Mit Abreißkopf, blank									
25 - 95	25 - 95	SV305AK	25	92	5	M12x1	20	12	4
35 - 185	35 - 185	SV306AK	32	108	6	M18x1,5	25	25	4
Mit Abreißkopf, verzinkt									
25 - 95	25 - 95	SV305AKV	25	92	5	M12x1	20	12	4
35 - 185	35 - 185	SV306AKV	32	108	6	M18x1,5	25	25	4

- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ rm = rund mehrdrähtig
- ▶ rm (v) = rund mehrdrähtig verdichtet
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrähtig
- ▶ re = rund eindrähtig (massiv)
- ▶ se = sektorförmig eindrähtig (massiv)

ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-9

Isolierte Schraubverbinder

- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien nach VDE 0295 Klasse 1 und 2 und AI-Leiter nach DIN 48201 Teil 5
- ▶ Mit Sichtloch zur Kabeleinschubkontrolle (unterschiedliche Materialien dürfen sich nicht berühren)



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 6 - 185 mm²
- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Klemmkörper isoliert
- Ausführung mit 2 Schrauben, ohne Mittelsteg
- Wahlweise mit oder ohne Abreißkopf

Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

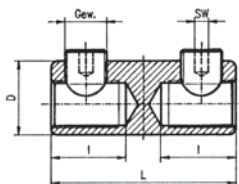
Oberfläche

- Blank oder verzinkt

Nennquerschnitt mm ²		Art.-Nr.	Abmessung mm		Schraubendaten			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
rm/sm	rm(v)/re/se		D	L	SW	Gewinde	Md Nm		
Ohne Abreißkopf, blank									
6 - 25	6 - 35	SV400	14	40	4	M8x1	8	1,7	4
25 - 95	25 - 95	SV410	25	55	5	M12x1	20	6	4
35 - 185	35 - 185	SV420	32	80	6	M18x1,5	25	14,5	4
Ohne Abreißkopf, verzinkt									
16 - 35	16 - 50	SV405V	22	57	5	M10x1,5	15	5	4
35 - 185	35 - 185	SV420V	32	80	6	M18x1,5	25	14,5	4
Mit Abreißkopf, blank									
25 - 95	25 - 95	SV410AK	25	55	5	M12x1	20	6	4
35 - 185	35 - 185	SV420AK	32	80	6	M18x1,5	25	14,5	4

- ▶ rm = rund mehrdrätig
- ▶ rm (v) = rund mehrdrätig verdichtet
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrätig
- ▶ re = rund eindrätig (massiv)
- ▶ se = sektorförmig eindrätig (massiv)
- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-9

Isolierte Schraubverbinder mit Mittelsteg



- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien nach VDE 0295 Klasse 1 und 2 und Al-Leiter nach DIN 48201 Teil 5

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 25 - 185 mm²
- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Klemmkörper isoliert
- Ausführung mit 2 Schrauben
- Wahlweise mit oder ohne Abreißkopf

Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

Oberfläche

- Blank

Bestellinfo

- ** = Ausführung mit versenktem Abreißkopf nicht lösbar, Artikel-Nummer-Zusatz „VK“

Nennquerschnitt mm ²		Art.-Nr.	Abmessung mm			Schraubendaten			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
rm/sm	rm(v)/re/se		D	I	L	SW	Gewinde	Md Nm		
Ohne Abreißkopf										
25 - 95	25 - 95	SV430	25	22	55	5	M12x1	20	6,6	4
35 - 185	35 - 185	SV440	32	32	80	6	M18x1,5	25	16,0	4
Mit Abreißkopf										
25 - 95	25 - 95	SV430AK	25	22	55	5	M12x1	20	6,6	4
35 - 185	35 - 185	**SV440AK	32	32	80	6	M 18 x 1,5	25	16,0	4

- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ rm = rund mehrdrähtig
- ▶ rm (v) = rund mehrdrähtig verdichtet
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrähtig
- ▶ re = rund eindrähtig (massiv)
- ▶ se = sektorförmig eindrähtig (massiv)
- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-9

Schraubverbinder für kunststoffisolierte Kabelleiter

- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien nach VDE 0295 Klasse 1 und 2 und AI-Leiter nach DIN 48201 Teil 5



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 25 - 95 mm²
- Ausführung mit 2 Frässhrauben
- Mit Abreibkopf

Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt und gefettet

Oberfläche

- Blank

Nennquerschnitt mm ²		Art.-Nr.	Abmessung mm		Schraubendaten		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
rm(v)/re/se	rm/sm		L	Md Nm	Außensechskant	Innensechskant		
25-95	25-70	SV501	70	25	SW17	SW6	6,6	4

- ▶ sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
- ▶ rm = rund mehrdrähtig
- ▶ rm (v) = rund mehrdrähtig verdichtet
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrähtig
- ▶ re = rund eindrähtig (massiv)
- ▶ se = sektorförmig eindrähtig (massiv)
- ⚠ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-9

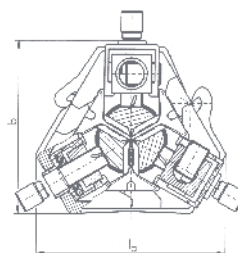
Kabelabzweig-Schraubklemmringe mit Abreißschraube, Dreileiterkabel

- ▶ Geeignet für Haupt- und Abzweigleiter aus Al und Cu
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt
- ▶ Die Anwendung erfolgt z.B. im Energieversorgungsbereich



Eigenschaften

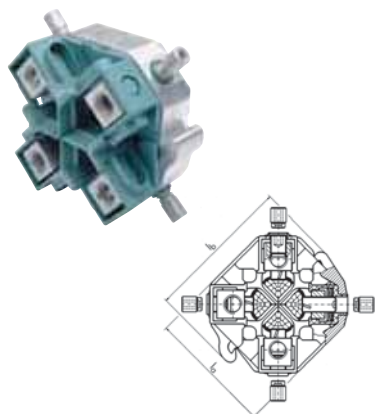
- Nach VDE mit entsprechenden vollisolierten Montagewerkzeugen unter Spannung installierbar
- Mit Abreißschrauben für den Hauptleiter, nicht lösbar



Nennquerschnitt mm ² Hauptleiter				Abzweigleiter		Art.-Nr.	Klemmdaten Abmessung mm			Schrauben			Gewicht/St. ~kg	VE/St.
rm/sm	Cu rm(v)/re/se	Al rm/sm	Al rm(v)/re/se	rm/sm	rm(v)/re/se		la	lb	Breite	Kreis ø	SW	Gewinde		
70 - 150	70 - 150	70 - 150	70 - 150	6 - 70	6 - 95	KSK1503	84	76	45	90	5	M10x1/ M10	0,35	1

- ▶ sm/se - Leiter im Abzweig müssen rundgedrückt werden
- ▶ rm = rund mehrdrähtig
- ▶ rm (v) = rund mehrdrähtig verdichtet
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrähtig
- ▶ re = rund eindrähtig (massiv)
- ▶ se = sektorförmig eindrähtig (massiv)
- ⚠ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-10 und die entsprechenden Montagewerkzeuge ab Seite 476

Kabelabzweig-Schraubklemmringe mit Abreißschraube, Vierleiterkabel



- ▶ Geeignet für Haupt- und Abzweigleiter aus Al und Cu
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt
- ▶ Die Anwendung erfolgt z.B. im Energieversorgungsbereich

Eigenschaften

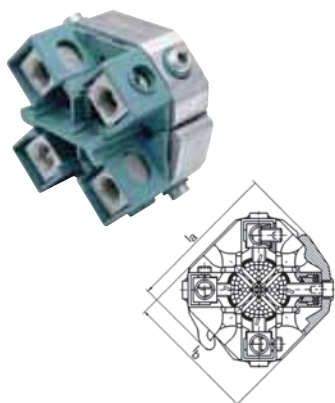
- Nach VDE mit entsprechenden vollisolierten Montagewerkzeugen unter Spannung installierbar
- Mit Abreißschrauben für den Hauptleiter, nicht lösbar

Nennquerschnitt mm ² Hauptleiter				Abzweigleiter		Art.-Nr.	Klemmdaten Abmessung mm			Schrauben			Gewicht/ St. ~kg	VE/St.
Cu rm/sm	Cu rm(v) /re/se	Al rm/sm	Al rm(v) /re/se	rm/sm	rm(v)/re/se		la	lb	Breite	Kreis ø	SW	Gewinde		
70 - 150	70 - 150	70 - 150	70 - 150	6 - 70	6 - 95	KSK1504	107	90	46	110	5	M10x1/ M10	0,63	1
70 - 150	70 - 150	70 - 150	70 - 185	6 - 35	6 - 50	KSK1854	107	90	52	106	5	M10x1/ M10	0,58	1

- ▶ sm/se - Leiter im Abzweig müssen rundgedrückt werden
- ▶ rm = rund mehrdrähtig
- ▶ rm (v) = rund mehrdrähtig verdichtet
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrähtig
- ▶ re = rund eindrähtig (massiv)
- ▶ se = sektorförmig eindrähtig (massiv)

ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-10 und die entsprechenden Montagewerkzeuge ab Seite 476

Kabelabzweig-Schraubklemmringe, Vierleiterkabel, für Hauptleiter 25 - 50 mm² Cu rm/sm



- ▶ Geeignet für Haupt- und Abzweigleiter aus Al und Cu
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt
- ▶ Die Anwendung erfolgt z.B. im Energieversorgungsbereich

Eigenschaften

- Nach VDE mit entsprechenden vollisolierten Montagewerkzeugen unter Spannung installierbar

Nennquerschnitt mm ² Hauptleiter				Abzweigleiter		Art.-Nr.	Klemmdaten Abmessung mm			Schrauben			Gewicht/ St. ~kg	VE/St.
Cu rm/sm	Cu rm(v) /re/se	Al rm/sm	Al rm(v) /re/se	rm/sm	rm(v)/re/se		la	lb	Breite	Kreis ø	SW	Gewinde		
25 - 50	25 - 50	25 - 50	35 - 70	6 - 35	6 - 50	KSK504	88	75	50	91	5	M10x1/ M10	0,46	1

- ▶ sm/se - Leiter im Abzweig müssen rundgedrückt werden
- ▶ rm = rund mehrdrähtig
- ▶ rm (v) = rund mehrdrähtig verdichtet
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrähtig
- ▶ re = rund eindrähtig (massiv)
- ▶ se = sektorförmig eindrähtig (massiv)

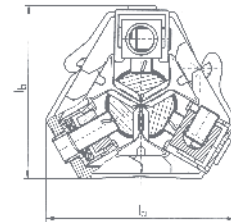
ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-11 und die entsprechenden Montagewerkzeuge ab Seite 476

Kabelabzweig-Schraubklemmringe, Dreileiterkabel

- ▶ Geeignet für Haupt- und Abzweigleiter aus Al und Cu
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt
- ▶ Die Anwendung erfolgt z.B. im Energieversorgungsbereich

Eigenschaften

- Nach VDE mit entsprechenden vollisolierten Montagewerkzeugen unter Spannung installierbar



Nennquerschnitt mm ² Hauptleiter				Abzweigleiter		Art.-Nr.	Klemmdaten Abmessung mm			Schrauben			Gewicht/ St. ~kg	VE/St.
Cu rm/sm	Cu rm(v) /re/se	Al rm/sm	Al rm(v) /re/se	rm/sm	rm(v)/re/se		la	lb	Breite	Kreis ø	SW	Gewinde		
70 - 150	70 - 150	70 - 150	70 - 150	6 - 70	6 - 95	SKR1503	84	76	45	90	5	M10x1/ M10	0,38	1

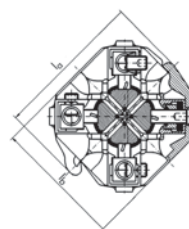
- ▶ sm/se - Leiter im Abzweig müssen rundgedrückt werden
- ▶ rm = rund mehrdrätig
- ▶ rm (v) = rund mehrdrätig verdichtet
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrätig
- ▶ re = rund eindrätig (massiv)
- ▶ se = sektorförmig eindrätig (massiv)
- ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite 1-10 und die entsprechenden Montagewerkzeuge ab Seite 476

Kabelabzweig-Schraubklemmringe, Vierleiterkabel, für Hauptleiter 70 - 150 mm² Cu rm/sm

- ▶ Geeignet für Haupt- und Abzweigleiter aus Al und Cu
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt
- ▶ Die Anwendung erfolgt z.B. im Energieversorgungsbereich

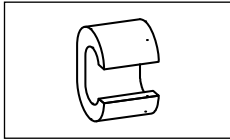
Eigenschaften

- Nach VDE mit entsprechenden vollisolierten Montagewerkzeugen unter Spannung installierbar
- Geeignet für Haupt- und Abzweigleiter aus Al und Cu



Nennquerschnitt mm ² Hauptleiter				Abzweigleiter		Art.-Nr.	Klemmdaten Abmessung mm			Schrauben			Gewicht/ St. ~kg	VE/St.
Cu rm/sm	Cu rm(v) /re/se	Al rm/sm	Al rm(v) /re/se	rm/sm	rm(v)/re/se		la	lb	Breite	Kreis ø	SW	Gewinde		
70 - 95	70 - 95	70 - 95	70 - 120	6 - 35	6 - 50	SKR1204	90	77	50	93	5	M10x1/ M10	0,46	1
70 - 120	70 - 120	70 - 120	70 - 150	6 - 35	6 - 50	SKR150504	93	80	50	62	5	M10x1/ M10	0,46	1
70 - 120	70 - 120	70 - 150	70 - 150	6 - 70	6 - 95	SKR1504	107	90	46	110	5	M10x1/ M10	0,62	1
95 - 150	95 - 150	95 - 150	95 - 150	16 - 120	16 - 150	SKR1501504	118	118	93	120	5	M12x1/ M12	1,34	1
95 - 150	95 - 150	95 - 150	95 - 185	6 - 70	6 - 95	SKR1854	107	96	46	114	5	M10x1/ M10	0,58	1

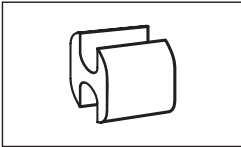
- ▶ sm/se - Leiter im Abzweig müssen rundgedrückt werden
- ▶ rm = rund mehrdrätig
- ▶ rm (v) = rund mehrdrätig verdichtet
- ▶ sm = sektorförmig mehrdrätig
- ▶ re = rund eindrätig (massiv)
- ▶ se = sektorförmig eindrätig (massiv)
- ⓘ Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-10 und die entsprechenden Montagewerkzeuge ab Seite 476



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Abzweigklemmen in C-Form

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
4-35	K354			•					○	260
	EK354					•			○	314
	EK354L					•			○	316
4-50	K18			•					○	262
	HK6018				•				○	286
	EK5018L					•			○	320
	PK18							•	○	362
	THK18						•		○	362
	HK60UNV	+ UA18			•				○	354
	EK60UNVL	+ UA18				•			○	357
	EKM60UNVL	+ UA18				•			○	356
	PK60UNV	+ UA18						•	○	355
	K22			•					○	264
	HK6022				•				○	288
	EK6022L					•			○	324
	EKM6022L					•			○	322
	PK22							•	○	364
	THK22						•		○	364
	HK60UNV	+ UA22			•				○	354
	EK60UNVL	+ UA22				•			○	357
	EKM60UNVL	+ UA22				•			○	356
	PK60UNV	+ UA22						•	○	355
10-70	HK12030				•				○	292
	HK12042					•			○	294
	HK120U					•			○	296
	EK12030L					•			○	330
	EK12042L					•			○	332
	EK120UL					•			○	334
	EK120UNVL					•			○	358
	HK122EL380						•		○	390
	PK12042							•	○	368
	PK120U							•	○	370
10-185	HK252						•		○	388
	HK252EL380						•		○	391
	PK252							•	○	372



■ **Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung**

Abzweigklemmen in H-Form

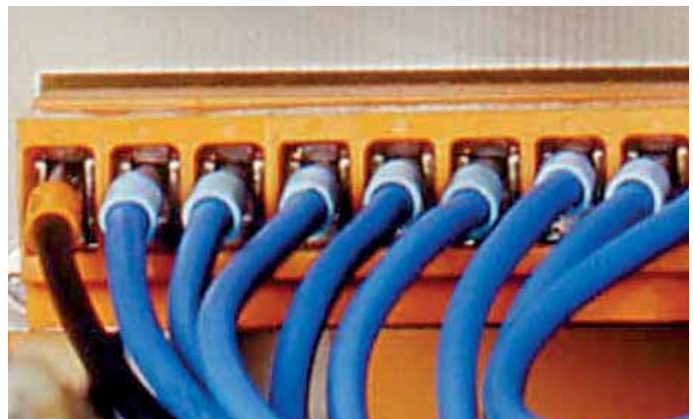
Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)	
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe			
70	K22			•					○	264	
	HK6022				•				○	288	
	EK6022L					•			○	324	
	EKM6022L					•			○	322	
	EK60UNVL	+ UA22				•			○	357	
	THK22						•		○	364	
	PK22							•	○	364	
70-120	HK12030				•				○	292	
	HK12042					•			○	294	
	HK120U					•			○	296	
	EK12030L						•		○	330	
	EK12042L						•		○	332	
	EK120UL						•		○	334	
	EK120UNVL						•		○	358	
	HK122EL380						•		○	390	
	PK12042								•	○	368
	PK120U								•	○	370
	HK252						•		○	388	
	HK252EL380						•		○	391	
	PK252								•	○	372

Schluss mit aufspießenden Leitern.

Nicht-isolierte und isolierte Aderendhülsen.

Verpresste Aderendhülsen vermeiden das Aufspießen der Einzeldrähte von fein- und feinstdrähtigen Kupferleitern. Darüber hinaus bieten sie eine große Vereinfachung beim Einführen der Kabel in Anschlussklemmen und sorgen für gute elektrische Verbindungen in den Klemmen.

Aderendhülsen sind aus hochwertigem Elektrolytkupfer und werden zum Schutz vor Oxydation galvanisch verzinkt oder versilbert.



- Nicht-isolierte Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 1.
- Isolierte Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 4 mit CSA-Prüfung.
- Isolierte Zwillings-Aderendhülsen zum Durchschleifen des Leiters.
- Isolierte Aderendhülsen für kurzschluss sichere Leitungen.



Die Easy-Entry-Isolierung ermöglicht schnelles Einführen der Leiter, ohne dass diese aufspießen.

■ Aderendhülsen ohne Isolierung in allen Größen und Längen.

- ▶ Von 0,25 mm² bis 240 mm² Nennquerschnitt.
- ▶ Auch in versilberter Ausführung.

Nutzen:

- ▶ Fein- und feinstdrähtige Leiter lassen sich bis zu einem Nennquerschnitt von 240 mm² ohne Aufspleißen und im DIN-Bereich in das genormte Kammermaß pressen.
- ▶ Die versilberten Ausführungen zeichnen sich durch außerordentliche Leitfähigkeit und besondere Kontakteigenschaften aus und eignen sich insbesondere für Anwendungen in aggressiver Umgebung.
- ▶ Klauke Pressformen, wie die Sonder-Trapezverpressung, ermöglichen das Verpressen von ausgedünnten, feindrähtigen Leitern.



■ Polypropylen macht den Unterschied.



- ▶ Isolierte Aderendhülsen von 0,14 mm² bis 150 mm² Nennquerschnitt.
- ▶ Kalibrierte Aderendhülsen **ermöglichen den Einsatz in der vollautomatischen Kabelkonfektionierung.**
- ▶ Ausführungen nach DIN 46228 Teil 4 und zwei weiteren Farbcodes.
- ▶ In unterschiedlichen Längen.
- ▶ Mit Easy-Entry-Polypropylen-Isolierung für Dauerbelastung bis 105° C.
- ▶ Halogenfrei.
- ▶ CSA-geprüfte Ausführungen.
- ▶ Von 1,5 mm² bis 16 mm² Nennquerschnitt für kurzschluss sichere Leitungen.

Nutzen:

- ▶ Die Leiter lassen sich nach der Verpressung **besser und schneller in den Klemmen anschließen.**
- ▶ Kalibrierte Präzision.
- ▶ Die Easy-Entry-Polypropylen-Isolierung ermöglicht eine einfache Einführung des Leiters.
- ▶ Durch halogenfreie Isolationen entwickeln sich im Brandfall keine salzsäurehaltigen Dämpfe.
- ▶ Dauerhaft sichere Installationen durch temperaturbeständige und altersresistente Kunststoffkragen.

■ Einfach mehrfach belegen.

- ▶ Zwillings-Aderendhülsen von 0,25 mm² bis 16 mm² Nennquerschnitt.
- ▶ In unterschiedlichen Längen.
- ▶ DIN-Farbcode.
- ▶ Halogenfreie Polypropylen-Isolierung.
- ▶ CSA-geprüft.

Nutzen:

- ▶ Bei kritischen Platzverhältnissen stellen Zwillings-Aderendhülsen häufig die einzige Möglichkeit zum Durchschleifen der Leiter dar.
- ▶ **Die Lösung zum Mehrfachbelegen von Klemmen.**



Aderendhülsen nach DIN, Cu



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter z.B. VDE 0295 Klasse 5 und 6
- ▶ Gratfrei, mit Aufweitung für spleissfreie Kabeleinführung
- ▶ Verpresste Aderendhülsen zur einfachen Montage an Kabelklemmen



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,25 - 240 mm²
- Nach DIN 46228 Teil 1 und ähnliche

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt

Bestellinfo

- Auch in versilberter Ausführung erhältlich, ohne Artikel-Nummer-Zusatz „V“, Ausnahme: Artikel-Nummer 705V in versilberter Ausführung = Artikel-Nr. 7050

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm				Gewicht/ 1000 St.~ kg	VE/St.
		d1	d2	l	s		
0,25	*695V	0,75	1,7	5	0,15	0,02	1000
	*697V	0,75	1,7	7	0,15	0,03	1000
0,34	*705V	0,85	1,8	5	0,15	0,02	1000
	*707V	0,85	1,8	7	0,15	0,03	1000
0,5	71S6V	1,00	2,1	6	0,15	0,03	1000
	*71S8V	1,00	2,1	8	0,15	0,04	1000
	71S10V	1,00	2,1	10	0,15	0,05	1000
0,75	716V	1,20	2,3	6	0,15	0,04	1000
	*718V	1,20	2,3	8	0,15	0,05	1000
	7110V	1,20	2,3	10	0,15	0,06	1000
	*7112V	1,20	2,3	12	0,15	0,08	1000
	*7115V	1,20	2,3	15	0,15	0,09	1000
	72S6V	1,40	2,5	6	0,15	0,04	1000
1	*72S8V	1,40	2,5	8	0,15	0,06	1000
	72S10V	1,40	2,5	10	0,15	0,07	1000
	*72S12V	1,40	2,5	12	0,15	0,08	1000
	*72S15V	1,40	2,5	15	0,15	0,10	1000
	*726V	1,70	2,8	6	0,15	0,05	1000
1,5	727V	1,70	2,8	7	0,15	0,06	1000
	*728V	1,70	2,8	8	0,15	0,07	1000
	7210V	1,70	2,8	10	0,15	0,09	1000
	7212V	1,70	2,8	12	0,15	0,10	1000
	*7215V	1,70	2,8	15	0,15	0,13	1000
	7218V	1,70	2,8	18	0,15	0,15	1000
	*7220V	1,70	2,8	20	0,15	0,17	1000
	737V	2,20	3,4	7	0,15	0,08	1000
2,5	*738V	2,20	3,4	8	0,15	0,09	1000
	7310V	2,20	3,4	10	0,15	0,11	1000
	7312V	2,20	3,4	12	0,15	0,13	1000
	*7315V	2,20	3,4	15	0,15	0,17	1000
	7318V	2,20	3,4	18	0,15	0,20	1000
	*7320V	2,20	3,4	20	0,15	0,22	1000

Aderendhülsen nach DIN, Cu

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm				Gewicht/ 1000 St.~ kg	VE/St.
		d1	d2	l	s		
4	*748V	2,80	4,0	8	0,20	0,14	1000
	749V	2,80	4,0	9	0,20	0,16	1000
	*7410V	2,80	4,0	10	0,20	0,17	1000
	7412V	2,80	4,0	12	0,20	0,20	1000
	7415V	2,80	4,0	15	0,20	0,27	1000
	7418V	2,80	4,0	18	0,20	0,32	1000
	*7420V	2,80	4,0	20	0,20	0,35	1000
6	7510V	3,50	4,7	10	0,20	0,23	100
	7512V	3,50	4,7	12	0,20	0,27	100
	7515V	3,50	4,7	15	0,20	0,34	100
	7518V	3,50	4,7	18	0,20	0,40	100
	*7520V	3,50	4,7	20	0,20	0,45	100
	*7525V	3,50	4,7	25	0,20	0,56	100
10	*7610V	4,5	5,8	10	0,2	0,27	100
	7612V	4,5	5,8	12	0,2	0,33	100
	7615V	4,5	5,8	15	0,2	0,41	100
	7618V	4,5	5,8	18	0,2	0,49	100
	*7620V	4,5	5,8	20	0,2	0,55	100
	*7625V	4,5	5,8	25	0,2	0,68	100
16	7712V	5,8	7,5	12	0,2	0,43	100
	7715V	5,8	7,5	15	0,2	0,53	100
	7718V	5,8	7,5	18	0,2	0,60	100
	*7720V	5,8	7,5	20	0,2	0,70	100
	7725V	5,8	7,5	25	0,2	0,87	100
	7732V	5,8	7,5	32	0,2	1,11	100
25	*7812V	7,3	9,5	12	0,2	0,80	50
	7815V	7,3	9,5	15	0,2	0,99	50
	7818V	7,3	9,5	18	0,2	1,18	50
	*7820V	7,3	9,5	20	0,2	1,31	50
	7825V	7,3	9,5	25	0,2	1,63	50
	*7828V	7,3	9,5	28	0,2	1,82	50
	7832V	7,3	9,5	32	0,2	2,07	50
35	*7912V	8,3	11,0	12	0,2	0,90	50
	*7915V	8,3	11,0	15	0,2	1,12	50
	7918V	8,3	11,0	18	0,2	1,34	50
	*7920V	8,3	11,0	20	0,2	1,48	50
	*7922V	8,3	11,0	22	0,2	1,63	50
	7925V	8,3	11,0	25	0,2	1,80	50
	*7930V	8,3	11,0	30	0,2	2,20	50
50	7932V	8,3	11,0	32	0,2	2,35	50
	8018V	10,5	13,0	18	0,3	1,69	50
	*8022V	10,5	13,0	22	0,3	2,05	50
	8025V	10,5	13,0	25	0,3	2,32	50
	*8030V	10,5	13,0	30	0,3	2,77	50
70	8032V	10,5	13,0	32	0,3	2,95	50
	*8122V	12,7	15,0	22	0,4	3,31	25
	*8125V	12,7	15,0	25	0,4	3,75	25
	*8130V	12,7	15,0	30	0,4	4,48	25
	*8132V	12,7	15,0	32	0,4	4,78	25

Aderendhülsen nach DIN, Cu

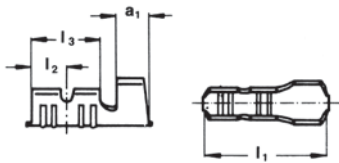
Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm				Gewicht/ 1000 St.~ kg	VE/St.
		d1	d2	l	s		
95	*8225V	14,7	17,0	25	0,4	4,32	25
	*8230V	14,7	17,0	30	0,4	5,17	25
	*8232V	14,7	17,0	32	0,4	5,17	25
	*8234V	14,7	17,0	34	0,4	5,84	25
120	*8330V	16,7	19,0	30	0,5	7,35	25
	*8332V	16,7	19,0	32	0,5	7,83	25
	*8334V	16,7	19,0	34	0,5	8,31	25
	*8338V	16,7	19,0	38	0,5	9,28	25
	*8340V	16,7	19,0	40	0,5	9,76	25
150	*8432V	18,7	21,0	32	0,5	8,75	25
	*8434V	18,7	21,0	34	0,5	9,28	25
	*8438V	18,7	21,0	38	0,5	10,36	25
	*8440V	18,7	21,0	40	0,5	10,89	25
185	*8532V	20,2	23,5	32	0,6	11,38	25
	*8540V	20,2	23,5	40	0,6	14,17	25
240	*8634V	23,0	24,0	34	0,5	11,25	25
	*8640V	23,0	24,0	40	0,5	13,23	25

► * = nicht genormt
 ► Werkzeug: siehe Seite 165

Aderendhülsen nach DIN, CuZn



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter z.B. VDE 0295 Klasse 5 + 6
 ► Gecrimpte Aderendhülsen zur einfachen Montage an Kabelklemmen



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 2,5 mm²
- Nach DIN 46228 Teil 2

Werkstoff

- Messing (CuZn)

Oberfläche

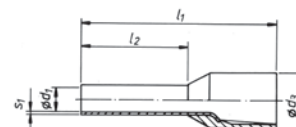
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Abmessung mm					Gewicht/ 1000 St.~ kg	VE/St.
			a1	l1	l2	l3	s		
0,5-1	B 1 - 7	SH271	2,5	11	3,5	7	0,3	0,20	100
1,5	B 1,5 - 7	SH272	2,5	11	3,5	7	0,3	0,23	100
2,5	B 2,5 - 7	SH273	2,5	11	3,5	7	0,3	0,32	100

► Werkzeug: siehe Seite 167

Isolierte Aderendhülsen nach DIN, mit Easy Entry

- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleissfreie Kabeleinführung
- ▶ Verpresste Aderendhülsen zur einfachen Montage an Kabelklemmen



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 150 mm²
- Farbkodierung und Abmessung nach DIN 46228 Teil 4 (0,5 - 50 mm²)
- Halogenfrei
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Bestellinfo

- Jetzt auch in handlicher Kunststoffbox für den kleinen Bedarf erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „SB“

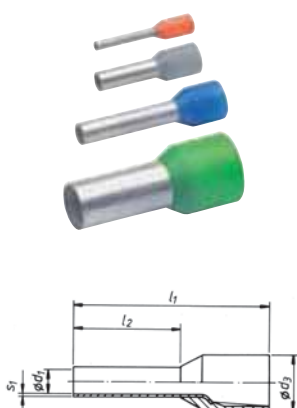
Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht/ 1000 St.~ kg	VE/St.
			d1	d3	l1	l2	s1		
0,5	4696	□	1,0	3,1	12	6	0,15	0,070	1000
	4698	□	1,0	3,1	14	8	0,15	0,070	1000
	GR4698	□	1,0	3,1	14	8	0,15	0,070	500 ***
	46910	□	1,0	3,1	16	10	0,15	0,085	1000
0,75	4706	■	1,2	3,3	12	6	0,15	0,080	1000
	4708	■	1,2	3,3	14	8	0,15	0,080	1000**
	GR4708	■	1,2	3,3	14	8	0,15	0,080	500 ***
	47010	■	1,2	3,3	16	10	0,15	0,100	1000
	47012	■	1,2	3,3	18	12	0,15	0,105	1000
1	4716	■	1,4	3,5	12	6	0,15	0,090	1000
	4718	■	1,4	3,5	14	8	0,15	0,100	1000**
	GR4718	■	1,4	3,5	14	8	0,15	0,100	500 ***
	47110	■	1,4	3,5	16	10	0,15	0,120	1000
	47112	■	1,4	3,5	18	12	0,15	0,125	1000
1,5	4726	■	1,7	4,0	12	6	0,15	0,105	1000
	4728	■	1,7	4,0	14	8	0,15	0,110	1000**
	GR4728	■	1,7	4,0	14	8	0,15	0,110	500 ***
	47210	■	1,7	4,0	16	10	0,15	0,130	1000
	47212	■	1,7	4,0	18	12	0,15	0,150	1000
	47218	■	1,7	4,0	24	18	0,15	0,190	1000
2,5	4738	■	2,2	4,7	14	8	0,15	0,150	1000**
	GR4738	■	2,2	4,7	14	8	0,15	0,150	500 ***
	47312	■	2,2	4,7	18	12	0,15	0,200	1000
	47318	■	2,2	4,7	24	18	0,15	0,250	1000
4	47410	■	2,8	5,4	17	10	0,20	0,210	100**
	47412	■	2,8	5,4	20	12	0,20	0,250	100
	47418	■	2,8	5,4	26	18	0,20	0,320	100
6	47512	■	3,5	6,9	20	12	0,20	0,350	100**
	47518	■	3,5	6,9	26	18	0,20	0,460	100
10	47612	■	4,5	8,4	22	12	0,20	0,450	100**
	47618	■	4,5	8,4	28	18	0,20	0,650	100
16	47712	■	5,8	9,6	24	12	0,20	0,650	100**
	47718	■	5,8	9,6	28	18	0,20	0,800	100

Isolierte Aderendhülsen nach DIN, mit Easy Entry

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht/ 1000 St.~ kg	VE/St.
			d1	d3	l1	l2	s1		
25	47816	■	7,3	12,0	30	16	0,20	1,600	50
	47818	■	7,3	12,0	32	18	0,20	1,700	50
	47822	■	7,3	12,0	36	22	0,20	2,000	50
35	47916	■	8,3	13,5	30	16	0,20	1,900	50
	47918	■	8,3	13,5	32	18	0,20	2,100	50
	47925	■	8,3	13,5	39	25	0,20	2,500	50
50	48020	■	10,3	16,0	36	20	0,30	3,300	50
	48025	■	10,3	16,0	40	25	0,30	3,600	50
70	*48121	■	13,5	17,2	37	21	0,40	4,620	25
95	*48225	■	14,7	19,2	44	25	0,40	6,000	25
120	*48327	■	16,7	21,4	48	27	0,45	7,850	25
150	*48432	■	19,5	25,0	58	32	0,50	12,330	25

- ▶ * = nicht genormt
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 168
- ▶ ** = Auch in SB Verpackung erhältlich
- ▶ *** = Stückzahl in einem Beutel

Isolierte Aderendhülsen nach DIN mit Easy Entry, Farbcode 1



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleissfreie Kabeleinführung
- ▶ Verpresste Aderendhülsen zur einfachen Montage an Kabelklemmen

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,14 - 50 mm²
- Nach DIN 46228, Teil 4 (0,5 - 50 mm²)
- Halogenfrei
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht/ 1000 St.~ kg	VE/St.
			d1	d3	l1	l2	s1		
0,14	*166GR	■	0,7	2,3	10,4	6	0,12	0,035	1000
	*166GRL	■	0,7	2,3	12,4	8	0,12	0,040	1000
0,25	*167H	■	0,8	2,3	10,4	6	0,15	0,045	1000
	*167HL	■	0,8	2,3	12,4	8	0,15	0,050	1000
0,34	*168T	■	0,8	2,5	10,4	6	0,15	0,045	1000
	*168TL	■	0,8	2,5	12,4	8	0,15	0,050	1000
0,5	1690K	■	1,0	3,0	12,0	6	0,15	0,070	1000
	1690	■	1,0	3,0	14,0	8	0,15	0,070	1000
	GR1690	■	1,0	3,0	14,0	8	0,15	0,070	500 **
	1690H	■	1,0	3,0	16,0	10	0,15	0,085	1000

Isolierte Aderendhülsen nach DIN mit Easy Entry, Farbcode 1

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht/ 1000 St.~ kg	VE/St.
			d1	d3	l1	l2	s1		
0,75	170WK	□	1,2	3,2	12,4	6	0,15	0,080	1000
	170W	□	1,2	3,2	14,6	8	0,15	0,080	1000
	GR170W	□	1,2	3,2	14,6	8	0,15	0,080	500 **
	170WH	□	1,2	3,2	16,4	10	0,15	0,100	1000
	170WL	□	1,2	3,2	18,4	12	0,15	0,105	1000
1	171GK	■	1,4	3,5	12,4	6	0,15	0,090	1000
	171G	■	1,4	3,5	14,6	8	0,15	0,100	1000
	GR171G	■	1,4	3,5	14,6	8	0,15	0,100	500 **
	171GH	■	1,4	3,5	16,4	10	0,15	0,120	1000
	171GL	■	1,4	3,5	18,4	12	0,15	0,125	1000
1,5	172RK	■	1,7	4,0	12,0	6	0,15	0,105	1000
	172RO	■	1,7	4,0	14,6	8	0,15	0,110	1000
	GR172RO	■	1,7	4,0	14,6	8	0,15	0,110	500 **
	172RH	■	1,7	4,0	16,4	10	0,15	0,130	1000
	172RM	■	1,7	4,0	18,4	12	0,15	0,140	1000
	172RL	■	1,7	4,0	24,4	18	0,15	0,190	1000
2,5	173B	■	2,3	4,9	15,2	8	0,15	0,150	1000
	GR173B	■	2,3	4,9	15,2	8	0,15	0,150	500 **
	173BH	■	2,3	4,9	19,0	12	0,15	0,200	1000
	173BL	■	2,3	4,9	25,0	18	0,15	0,250	1000
4	174GR	■	2,9	5,5	16,5	10	0,15	0,210	100
	174GRH	■	2,9	5,5	19,5	12	0,15	0,250	100
	174GRL	■	2,9	5,5	25,5	18	0,15	0,320	100
6	175S	■	3,5	6,3	20,0	12	0,20	0,350	100
	175SL	■	3,5	6,3	26,0	18	0,20	0,460	100
10	176E	■	4,5	8,0	21,5	12	0,20	0,450	100
	176EL	■	4,5	8,0	27,5	18	0,20	0,650	100
16	177GR	■	5,8	9,6	22,2	12	0,20	0,650	100
	177GRL	■	5,8	9,6	28,2	18	0,20	0,800	100
25	178BR	■	7,3	12,1	29,0	16	0,20	1,600	50
	178BRL	■	7,3	12,1	35,0	22	0,20	2,000	50
35	179B	■	8,3	13,6	30,0	16	0,20	1,900	50
	179BL	■	8,3	13,6	39,0	25	0,20	2,500	50
50	1800	■	10,3	16,4	36,4	20	0,35	3,300	50
	1800L	■	10,3	16,4	41,4	25	0,35	4,000	50

- ▶ Werkzeug: siehe Seite 168
- ▶ * = nicht genormt
- ▶ ** = Stückzahl in einem Beutel

Isolierte Aderendhülsen nach DIN mit Easy Entry, Farbcode 2



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleissfreie Kabeinführung
- ▶ Verpresste Aderendhülsen zur einfachen Montage an Kabelklemmen

Eigenschaften

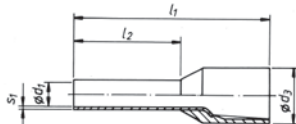
- Gesamtquerschnitt: 0,14 - 25 mm²
- Nach DIN 46228, Teil 4 (0,5 - 25 mm²)
- Halogenfrei
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht/1000 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d3	l1	l2	s1		
0,14	*1666	■	0,7	2,4	10,4	6	0,12	0,035	1000
	*1668	■	0,7	2,4	12,4	8	0,12	0,040	1000
0,25	*1676	■	0,8	2,5	11,0	6	0,15	0,045	1000
	*1678	■	0,8	2,5	13,0	8	0,15	0,050	1000
0,34	*1686	■	0,8	2,5	11,0	6	0,15	0,045	1000
	*1688	■	0,8	2,5	13,0	8	0,15	0,050	1000
0,5	1696	□	1,0	3,1	11,0	6	0,15	0,070	1000
	1698	□	1,0	3,1	13,0	8	0,15	0,080	1000
	GR1698	□	1,0	3,1	13,0	8	0,15	0,080	500**
0,75	1706	■	1,2	3,2	11,5	6	0,15	0,080	1000
	1708	■	1,2	3,2	13,5	8	0,15	0,095	1000
	GR1708	■	1,2	3,2	13,5	8	0,15	0,095	500**
1	1716	■	1,4	3,4	11,5	6	0,15	0,085	1000
	1718	■	1,4	3,4	13,5	8	0,15	0,100	1000
	GR1718	■	1,4	3,4	13,5	8	0,15	0,100	500**
1,5	1726	■	1,7	3,9	11,5	6	0,15	0,100	1000
	1728	■	1,7	3,9	13,5	8	0,15	0,120	1000
	GR1728	■	1,7	3,9	13,5	8	0,15	0,120	500**
	17210	■	1,7	3,9	16,4	10	0,15	0,130	1000
	17212	■	1,7	3,9	18,4	12	0,15	0,140	1000
	17218	■	1,7	3,9	22,8	18	0,15	0,220	1000
2,5	1738	■	2,2	4,7	14,5	8	0,15	0,140	1000
	GR1738	■	2,2	4,7	14,5	8	0,15	0,140	500**
	17312	■	2,2	4,7	19,0	12	0,15	0,200	1000
4	17318	■	2,2	4,7	24,0	18	0,15	0,280	1000
	17410	■	2,8	5,5	16,5	10	0,20	0,260	100
	17412	■	2,8	5,5	20,0	12	0,20	0,300	100
6	17418	■	2,8	5,5	25,5	18	0,20	0,390	100
	17512	■	3,5	7,0	20,0	12	0,20	0,410	100
	17518	■	3,5	7,0	26,0	18	0,20	0,530	100
10	17612	■	4,5	8,4	21,5	12	0,20	0,550	100
	17618	■	4,5	8,4	27,0	18	0,20	0,710	100
16	17712	■	5,8	9,8	23,5	12	0,20	0,660	100
	17718	■	5,8	9,8	29,0	18	0,20	0,850	100

Isolierte Aderendhülsen nach DIN mit Easy Entry, Farbcode 2

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht/ 1000 St.~ kg	VE/St.
			d1	d3	l1	l2	s1		
25	17816	■	7,3	12,0	28,0	16	0,20	1,500	50
	17818	■	7,3	12,0	30,0	18	0,20	1,550	50
	17822	■	7,3	12,0	34,0	22	0,20	2,000	50

- ▶ Werkzeug: siehe Seite 168
- ▶ * = nicht genormt
- ▶ ** = Stückzahl in einem Beutel

Isolierte Aderendhülsen mit Fahne

- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Mit Kennzeichnungssystem für max. 6 Bezeichnungsringe



Eigenschaften

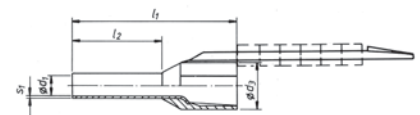
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 2,5 mm²
- Abmessungen nach DIN 46228, Teil 4
- Isoliert, halogenfrei
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht/ 1000 St.~ kg	VE/St.
			d1	d3	l1	l2	s1		
0,5	3698	□	1,0	3,1	13,0	8	0,15	0,16	1000
0,75	3708	■	1,2	3,2	13,5	8	0,15	0,16	1000
1	3718	■	1,4	3,4	13,5	8	0,15	0,18	1000
1,5	3728	■	1,7	3,9	13,5	8	0,15	0,20	1000
2,5	3738	■	2,2	4,7	14,5	8	0,15	0,22	1000

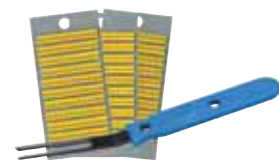
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 168

Bezeichnungsringe und Aufsteckgabel

- ▶ Zur Kennzeichnung der isolierten Aderendhülsen mit Fahne

Eigenschaften

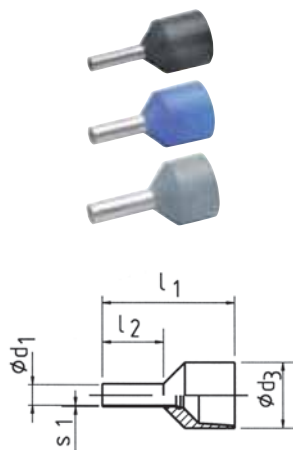
- Unterschiedliche Zahlen / Zeichen in den Bezeichnungsringen
- Verpackungseinheit in Heftform, 200 Stück pro Symbol
- Aufsteckgabel A300 zum Aufstecken der Bezeichnungsringe auf die isolierten Aderendhülsen



Art.-Nr.	Farbe	VE/St.
Bezeichnungsringe		
380/-	■	1 Heft
380/+	■	1 Heft
380/0 bis 9	■	1 Heft
380/A bis Z*	■	1 Heft
Aufsteckgabel		
A300		1

- ▶ * = ohne Buchstaben „I“ und „O“

Isolierte Aderendhülsen für kurzschluss sichere Leitungen



- ▶ Für kurzschluss sichere Leitungen (z.B. NSGAFÖU)
- ▶ Verpresste Aderendhülsen zur einfachen Montage an Kabelklemmen

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 1,5 - 16 mm²
- Isoliert, halogenfrei
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung
- Farbkodierte Querschnittszuordnung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600
- Kunststoff: Polypropylen

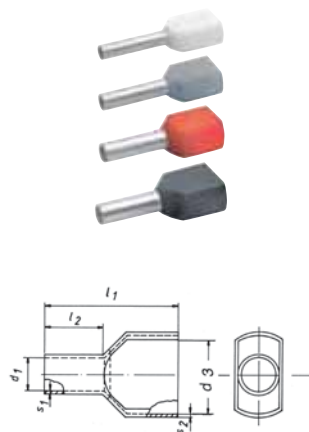
Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm						Gewicht/1000 St.~ kg	VE/St.
			d1	d3	l1	l2	s1			
1,5	4328	■	1,8	8,1	17,5	8	0,15	0,22	100	
	43210	■	1,8	8,1	19,5	10	0,15	0,27	100	
2,5	4338	■	2,3	8,6	17,5	8	0,15	0,24	100	
	43312	■	2,3	8,6	21,5	12	0,15	0,36	100	
4	43410	■	2,9	10,5	19,5	10	0,20	0,36	100	
6	43512	■	3,6	11,0	23,0	12	0,20	0,49	100	
10	43612	■	4,6	11,7	24,0	12	0,20	0,65	100	
16	43712	■	6,0	14,4	25,5	12	0,20	0,93	100	

▶ Werkzeug: siehe Seite 168

Isolierte Zwillingaderendhülsen



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Zum Durchschleifen von Klemmen
- ▶ Farbkodierung in Anlehnung an DIN 46228 Teil 4 (0,5 - 16 mm²)
- ▶ Verpresste Aderendhülsen zur einfachen Montage an Kabelklemmen

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 2 x 0,25 - 2 x 16 mm²
- Isoliert, halogenfrei
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm						Gewicht/1000 St.~ kg	VE/St.
			d1	d3	l1	l2	s1	s2		
2 x 0,25	8678	■	1,15	1,8/3,4	15,0	8	0,15	0,25	0,110	1000
2 x 0,34	8688	■	1,15	1,8/3,4	15,0	8	0,15	0,25	0,110	1000
2 x 0,5	8698	□	1,50	2,5/4,7	15,0	8	0,15	0,25	0,110	1000
2 x 0,75	8708	■	1,80	2,8/5,0	15,0	8	0,15	0,25	0,130	1000
2 x 0,75	87010	■	1,80	2,8/5,0	17,0	10	0,15	0,25	0,150	1000

Isolierte Zwillingsaderendhülsen

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm						Gewicht/ 1000 St.~ kg	VE/St.
			d1	d3	l1	l2	s1	s2		
2 x 1	8718	■	2,05	3,4/5,4	15,0	8	0,15	0,30	0,170	1000
	87110	■	2,05	3,4/5,4	17,0	10	0,15	0,30	0,170	1000
2 x 1,5	8728	■	2,30	3,6/6,6	16,0	8	0,15	0,30	0,183	1000
	87212	■	2,30	3,6/6,6	20,0	12	0,15	0,30	0,237	1000
2 x 2,5	87310	■	2,90	4,2/7,8	18,5	10	0,20	0,30	0,312	100
	87313	■	2,90	4,2/7,8	21,5	13	0,20	0,30	0,340	100
2 x 4	87412	■	3,80	4,9/8,8	23,0	12	0,20	0,30	0,467	100
2 x 6	87514	■	4,90	6,9/10,0	26,0	14	0,20	0,40	0,730	100
2 x 10	87614	■	6,50	7,2/13,0	26,0	14	0,20	0,40	0,884	100
2 x 16	87714	■	8,30	9,6/18,4	30,0	14	0,20	0,40	1,273	100

► Werkzeug: siehe Seite 171

Isolierte Aderendhülsen, Streifenform

- Für fein- und feinstdrähtige Leiter
- Verpresste Aderendhülsen zur einfachen Montage an Kabelklemmen



Eigenschaften

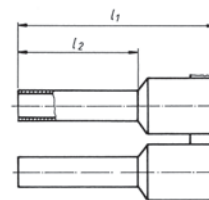
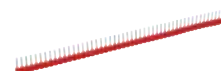
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 2,5 mm²
- Farbkodierung und Abmessung nach DIN 46228 Teil 4
- Isoliert, halogenfrei
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm		Gewicht/ 1000 St.~ kg	VE/St.
			l1	l2		
0,5	ST9698	□	14	8	0,100	500
0,75	ST9708	■	14	8	0,100	500
1	ST9718	■	14	8	0,100	500
1,5	ST9728	■	14	8	0,100	500
2,5	ST9738	■	14	8	0,100	500

Isolierte Aderendhülsen, Kleinspule



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleissfreie Kabeleinführung
- ▶ Verpresste Aderendhülsen zur einfache Montage an Kabelklemmen
- ▶ Auf Spule aufgereichte isolierte Aderendhülsen zur maschinellen Verarbeitung

Eigenschaften

- Farbkodierung und Abmessung nach DIN 46228 Teil 4
- Isoliert, halogenfrei
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C

Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm		Gewicht/ 1000 St.~ kg	VE/St.
			l1	l2		
0,5	BAK9698	□	14	8	0,136	1100
0,75	BAK9708	■	14	8	0,154	1100
1	BAK9718	■	14	8	0,187	800
1,5	BAK9728	■	14	8	0,200	800
2,5	BAK9738	■	14	8	0,300	500

Isolierte Aderendhülsen, Großspule



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleissfreie Kabeleinführung
- ▶ Verpresste Aderendhülsen zur einfachen Montage an Kabelklemmen
- ▶ Auf Spule aufgereichte isolierte Aderendhülsen zur maschinellen Verarbeitung

Eigenschaften

- Farbkodierung und Abmessung nach DIN 46228 Teil 4
- Isoliert, halogenfrei
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C

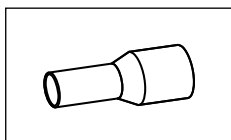
Werkstoff

- Cu gemäß EN 13600
- Kunststoff: Polypropylen

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm		Gewicht/ 1000 St.~ kg	VE/St.
			l1	l2		
0,5	BAG9698	□	14	8	0,120	10000
0,75	BAG9708	■	14	8	0,130	10000
1	BAG9718	■	14	8	0,160	7500
1,5	BAG9728	■	14	8	0,173	7500
2,5	BAG9738	■	14	8	0,230	5000

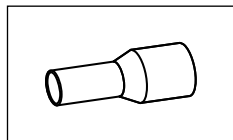


■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Aderendhülsen
nach DIN 46228, Teil 1**

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
0,14-2,5	K1		•						□	224
	K48		•						□	224
0,14-6	K32		•						□	225
	K37		•						□	226
	KP1	+KP312		•					□	256
	KP1L	+KP312		•					□	256
	EKP1	+KP312				•			□	312
	TEKP1	+KP312		•					□	281
	KPM15	+KP312		•					□	282
	K303		•						◇	229
0,14-10	KP1	+KP303		•					◇	256
	KP1L	+KP303		•					◇	256
	EKP1	+KP303				•			◇	312
	TEKP1	+KP303		•					◇	281
	KPM15	+KP303		•					◇	282
	K50			•					□	259
0,14-50	EK50ML			•					□	278
	EK1550					•			□	308
	EK1550G					•			□	310
	K38ERGO		•						◇	228
0,5-2,5	K4		•					☺	222	
0,5-6	K36		•						□	225
	K382		•						◇	227
0,5-16	K3		•					☺	223	
1,5-6	K46		•						☺	222
	KP1	+KP351		•					○	256
	KP1L	+KP351		•					○	256
	EKP1	+KP351				•			○	312
	TEKP1	+KP351		•					○	281
	KPM15	+KP351		•					○	282
6-16	K34		•						□	226
10-16	KP1	+KP304		•					◇	256
	KP1L	+KP304		•					◇	256
	EKP1	+KP304				•			◇	312
	TEKP1	+KP304		•					◇	281
	KPM15	+KP304		•					◇	282

Fortsetzung nächste Seite

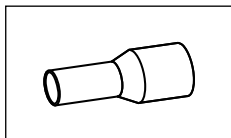


■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Aderendhülsen
nach DIN 46228, Teil 1

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)	
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe			
10-16	KP1	+KP352		•					○	256	
	KP1L	+KP352		•					○	256	
	EKP1	+KP352				•			○	312	
	TEKP1	+KP352		•					○	281	
	KPM15	+KP352		•					○	282	
10-25	K39		•						□	227	
10-35	K35		•						☺	223	
10-50	K271		•						☺	230	
	K28		•						□	231	
	EK354					•			□	314	
	K354			•					□	260	
	EK354L					•			□	316	
	EK505L					•			□	318	
	10-95	K18			•					□	☺
HK6018					•				□	☺	286
EK5018L						•			□	☺	320
PK18								•	□	☺	362
THK18							•		□	☺	362
HK60UNV		+ UA18			•				□	☺	354
EK60UNVL		+ UA18				•			□	☺	357
EKM60UNVL		+ UA18				•			□	☺	356
PK60UNV		+ UA18						•	□	☺	355
10-150	THK22					•			□	☺	364
10-240	K22			•					□	☺	264
	HK6022				•				□	☺	288
	EK6022L					•			□	☺	324
	EKM6022L					•			□	☺	322
	PK22							•	□	☺	364
	HK60UNV	+ UA22			•				□	☺	354
	EK60UNVL	+ UA22				•			□	☺	357
	EKM60UNVL	+ UA22				•			□	☺	356
	PK60UNV	+ UA22						•	□	☺	355

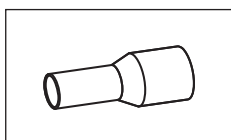
Fortsetzung nächste Seite



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Aderendhülsen nach DIN 46228, Teil 1

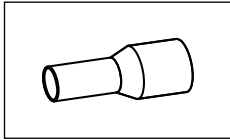
Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)	
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe			
25-240	HK12030				•						292
	HK12042				•						294
	PK12042							•			368
	PK120U							•			370
	HK252						•				388
	PK252							•			372
	HK120U					•					296
	EK12030L							•			330
	EK12042L							•			332
	EK120UL							•			334
	EK120UNVL							•			358
50-95	K272		•								230
	K29		•								231



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Aderendhülsen nach DIN 46228, Teil 2

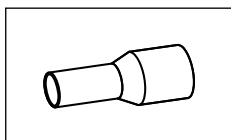
Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)	
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe			
0.5x2.5	KP1	+KP66		•							256
	KP1L	+KP66		•							256
	EKP1	+KP66				•					312
	TEKP1	+KP66		•							281
	KPM15	+KP66		•							282



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Isolierte Aderendhülsen
nach DIN 46228, Teil 4,
Isolierte Aderendhülsen
für kurzschluss sichere Leitungen

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
0.14-2.5	K1		•						□	224
	K48		•						□	224
0.14-6	K32		•						□	225
	K37		•						□	226
	KP1	+KP312		•					□	256
	KP1L	+KP312		•					□	256
	EKP1	+KP312				•			□	312
	TEKP1	+KP312		•					□	281
	KPM15	+KP312		•					□	282
0.14-10	K303		•						◇	229
	KP1	+KP303		•					◇	256
	KP1L	+KP303		•					◇	256
	EKP1	+KP303				•			◇	312
	TEKP1	+KP303		•					◇	281
	KPM15	+KP303		•					◇	282
0.14-50	K50			•					☞	259
	EK50ML			•					☞	278
	EK1550					•			☞	308
	EK1550G					•			☞	310
0.25-6	K38ERGO		•					◇	228	
0,5-2,5	K4		•					☺	222	
0,5-6	K36		•						□	225
	K382		•						◇	227
0,5-16	K3		•					☺	223	
1.5-6	K46		•						☺	222
	KP1	+KP351		•					○	256
	KP1L	+KP351		•					○	256
	EKP1	+KP351				•			○	312
	TEKP1	+KP351		•					○	281
	KPM15	+KP351		•					○	282
6-16	K34		•					□	226	
10-16	KP1	+KP304		•					◇	256
	KP1L	+KP304		•					◇	256
	EKP1	+KP304				•			◇	312
	TEKP1	+KP304		•					◇	281
	KPM15	+KP304		•					◇	282
	KP1	+KP352		•					○	256
	KP1L	+KP352		•					○	256
	EKP1	+KP352				•			○	312

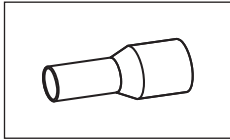


■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Isolierte Aderendhülsen
nach DIN 46228, Teil 4,
Isolierte Aderendhülsen
für kurzschluss sichere Leitungen**

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)		
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe				
10-16	TEKP1	+KP352		•					○	281		
	KPM15	+KP352		•					○	282		
10-25	K39		•						□	227		
10-35	K35		•						□	223		
10-50	K271		•						□	230		
	K28		•						□	231		
	K354			•					□	260		
	EK354						•		□	314		
	EK354L						•		□	316		
	10-95	K18			•					□	□	262
HK6018						•			□	□	286	
EK5018L							•		□	□	320	
PK18								•	□	□	362	
THK18								•	□	□	362	
HK60UNV		+ UA18				•			□	□	354	
EK60UNVL		+ UA18					•		□	□	357	
EKM60UNVL		+ UA18					•		□	□	356	
PK60UNV		+ UA18							•	□	□	355
10-150	K22			•					□	□	264	
	HK6022					•			□	□	288	
	EK6022L						•		□	□	324	
	EKM6022L						•		□	□	322	
	PK22							•	□	□	364	
	THK22							•	□	□	364	
	HK60UNV	+ UA22				•			□	□	354	
	EK60UNVL	+ UA22					•		□	□	357	
	EKM60UNVL	+ UA22					•		□	□	356	
	PK60UNV	+ UA22							•	□	□	355
25-150	HK12030					•			□	□	292	
	HK12042					•			□	□	294	
	HK120U					•			□	□	296	
	EK12030L						•		□	□	330	
	EK12042L						•		□	□	332	
	EK120UL						•		□	□	334	
	HK122EL380							•	□	□	390	
	PK12042								•	□	□	368
	PK120U								•	□	□	370

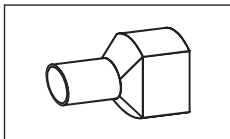
Aderendhülsen



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Isolierte Aderendhülsen nach DIN 46228, Teil 4, Isolierte Aderendhülsen für kurzschluss sichere Leitungen

Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge			Werkzeugtyp					Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand-hydraulische Presswerkzeuge	akku-hydraulische Presswerkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
25-150	HK252						•		□ □	388
	HK252EL380						•		□ □	391
	PK252							•	□ □	372
50-95	K272		•						□	230
	K29		•						□	231

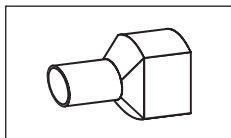


■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Isolierte Zwillingsaderendhülsen

Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge			Werkzeugtyp					Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand-hydraulische Presswerkzeuge	akku-hydraulische Presswerkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
2x0,5-2x2,5	K32		•						□	225
	K382		•						□	227
	K38ERGO		•						◇	228
	KP1	+KP312		•					□	256
	KP1L	+KP312		•					□	256
	EKP1	+KP312				•			□	312
	TEKP1	+KP312		•					□	281
	KPM15	+KP312		•					□	282
2x0,5-2x4	K303		•						◇	229
	K36		•						□	225
	KP1	+KP303		•					◇	256
	KP1L	+KP303		•					◇	256
	EKP1	+KP303				•			◇	312
	TEKP1	+KP303		•					◇	281
	KPM15	+KP303		•					◇	282
2x4-2x6	K34		•						□	226
	KP1								◇	256
	EKP1	+KP304				•			◇	312
	TEKP1	+KP304		•					◇	281

Fortsetzung nächste Seite



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Isolierte
Zwillingsaderendhülsen

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)		
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe				
2x4-2x16	K271		•							230		
	K28		•							231		
	K354			•						260		
	EK354						•				314	
	EK354L						•				316	
	K18			•							262	
	HK6018					•					286	
	EK505L						•				318	
	EK5018L						•				320	
	PK18								•			362
	THK18							•				362
	HK60UNV	+ UA18				•						354
	EK60UNVL	+ UA18					•					357
	EKM60UNVL	+ UA18					•					356
	PK60UNV	+ UA18							•			355
	THK22							•				364
	K22				•							264
	HK6022					•						288
	EK6022L						•					324
	EKM6022L						•					322
	PK22								•			364
	HK60UNV	+ UA22				•						354
	EK60UNVL	+ UA22					•					357
EKM60UNVL	+ UA22					•					356	
PK60UNV	+ UA22							•			355	

Kleine Teile, große Bedeutung.



Isolierte und nicht-isolierte Kabelverbindungen.

Um jederzeit höchste Sicherheit zu gewährleisten, bestehen auch beim Einsatz isolierter und nicht-isolierter Kabelverbindungen besondere – nicht zu unterschätzende – Ansprüche an Qualität und Präzision. Häufig hören wir von technischen Pannen, die auf fehlerhafte Verbindungen zurückgehen. Umso wichtiger ist es, auf Qualität zu achten. Denn im Bereich elektrischer Verbindungen können kleine Ursachen große und vor allem teure Folgen haben.

Zur optimalen Verarbeitung der Klauke Verbindungsmaterialien empfehlen wir daher auch die Verwendung von Klauke Werkzeugen. Es handelt sich um ein abgestimmtes System für professionelle Anwender im gewerblichen wie auch im industriellen Sektor.



Im Klauke Sortiment finden Sie isolierte und nicht-isolierte Kabelverbindungen in zahlreichen Ausführungen für verschiedenste Einsatzbereiche.

- **Isolierte und nicht-isolierte Kabelverbindungen für professionelle Anwender.**
- **Halogenfreie Isolierungen.**
- **Isolierte Verbinder temperaturbeständig bis 105 °C.**
- **Hartverlöteter Anpressbereich.**

■ Temperaturbeständige Isolierung bis 105 °C.

- ▶ Kabelverbindungen von 0,1 mm² bis 6 mm² Nennquerschnitt.
- ▶ Halogenfrei und temperaturbeständig bis 105 °C.
- ▶ Einfache Verarbeitung durch Easy-Entry-Form der Isolierung.
- ▶ **Hartverlötet im Anpressbereich.**
- ▶ Rillenprägung im Innenteil.

Nutzen:

- ▶ Die Verwendung dieser Materialien von höchster Güte gewährleistet sichere elektrische Verbindungen.
- ▶ Die elektrische Leitfähigkeit bleibt auch bei höheren Temperaturen bestehen.
- ▶ Die halogenfreien, schwer entflammaren Polyamid-Isolierungen setzen bei einem Brand keine giftigen Dämpfe frei.
- ▶ Die Easy-Entry-Polyamid-Isolierung ermöglicht eine einfache Einführung des Leiters.
- ▶ Hohe Zugfestigkeit durch Rillenprofil im Pressbereich ermöglicht höhere mechanische Dauerbeanspruchung.



■ Flachsteckverbindungen mit Zugentlastung.



▶ Mehr dazu ab Seite 179.

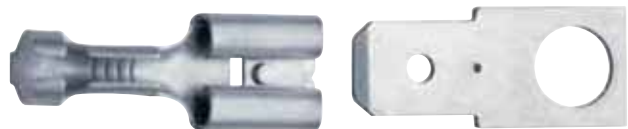
- ▶ Genormte Stecker mit 2,8; 4,8; 6,3 und 9,5 mm Steckbreite.
- ▶ Mit Rillenprägung und zusätzlichem Kupferring im Isolationsbereich.
- ▶ Flachsteckhülsen mit Abzweig.
- ▶ Vollisolierte Flachsteckhülsen.

Nutzen:

- ▶ Genormte Steckbereiche ermöglichen vielfältige Anwendungen u.a. im Steuerungsbaue und in der Maschinenverdrahtung.
- ▶ **Die Rillenprägung erhöht den Halt im Anpressbereich.**
- ▶ Die durch Cu-Ringe im Anpressbereich zugentlasteten Verbindungen halten höheren Beanspruchungen und Vibrationen besser stand.

■ Mit Rastpunkt für definierte Abziehkräfte.

- ▶ Flachsteckhülse mit Rastpunkt.
- ▶ Für harmonisierte, flexible Leitungen.
- ▶ Flachsteckhülsen auch in Bronze lieferbar.



Nutzen:

- ▶ Der zusätzliche Rastpunkt steigert die mechanische Belastbarkeit und **gewährleistet, dass die Verbindungen auch nach mehrmaligem Abziehen noch den definierten Abziehkräften standhalten.**
- ▶ Steckverbindungen mit Flachsteckhülsen aus Bronze haben aufgrund besserer Federeigenschaften des Materials eine höhere Steckfestigkeit und halten – vor allem bei höheren Temperaturen – mechanischen Beanspruchungen besser stand.

▶ Mehr dazu ab Seite 179.

Isolierte Quetschkabelschuhe



- ▶ Nach DIN 46237 mit aufgeweiteter Isolierhülse
- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,1 - 6 mm²
- Isoliert, halogenfrei
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung
- Querschnittsabhängige Farbkodierung

Werkstoff

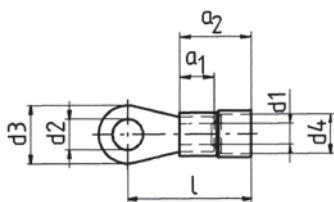
- Cu-ETP
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

- verzinkt

Bestellinfo

- Jetzt auch in handlicher Kunststoffbox für den kleinen Bedarf erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „SB“



Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a1	a2	d1	d2	d3	d4	l	s		
0,1-0,4	--	*6192	■	--	--	1,0	2,3	5,0	2,2	14,0	0,5	0,020	100
		*61925	■	--	--	1,0	2,6	5,0	2,2	14,0	0,5	0,020	100
		*6193	■	--	--	1,0	3,3	5,0	2,2	14,0	0,5	0,020	100
		*61935	■	--	--	1,0	3,8	6,5	2,2	16,0	0,5	0,025	100
		*6194	■	--	--	1,0	4,4	7,0	2,2	16,0	0,5	0,025	100
		*6195	■	--	--	1,0	5,4	8,0	2,2	15,0	0,5	0,025	100
0,5-1	2,5-1	62025	■	5	10,5	1,6	2,8	6,0	4,5	16,5	0,8	0,060	100
	3,0-1	6203	■	5	10,5	1,6	3,2	6,0	4,5	16,5	0,8	0,060	100
	3,5-1	62035	■	5	10,5	1,6	3,7	6,0	4,5	16,5	0,8	0,550	100
	4,0-1	6204	■	5	10,5	1,6	4,3	8,0	4,5	17,5	0,8	0,070	100**
	5,0-1	6205	■	5	10,5	1,6	5,3	10,0	4,5	18,5	0,8	0,090	100
	--	*6206	■	5	10,5	1,6	6,5	11,0	4,5	20,5	0,8	0,080	100
		*6208	■	5	10,5	1,6	8,4	14,0	4,5	22,5	0,8	0,130	100
		*62010	■	5	10,5	1,6	10,5	18,0	4,5	24,5	0,8	0,130	100
1,5-2,5	3,0-2,5	6303	■	5	11,5	2,3	3,2	6,0	5,1	17,5	0,8	0,065	100
	3,5-2,5	63035	■	5	11,5	2,3	3,7	6,0	5,1	17,5	0,8	0,065	100
	4,0-2,5	6304	■	5	11,5	2,3	4,3	8,0	5,1	18,5	0,8	0,080	100**
	5,0-2,5	6305	■	5	11,5	2,3	5,3	10,0	5,1	20,5	0,8	0,090	100**
	6,0-2,5	6306	■	5	11,5	2,3	6,5	11,0	5,1	22,5	0,8	0,110	100
	8,0-2,5	6308	■	5	11,5	2,3	8,4	14,0	5,1	23,5	0,8	0,130	100
	--	*63010	■	5	11,5	2,3	10,5	18,0	5,1	25,5	0,8	0,160	100
4-6	4,0-6	6504	■	6	12,5	3,6	4,3	8,0	6,5	20,5	1,0	0,140	100
	5,0-6	6505	■	6	12,5	3,6	5,3	10,0	6,5	21,5	1,0	0,160	100
	6,0-6	6506	■	6	12,5	3,6	6,5	11,0	6,5	22,5	1,0	0,170	100**
	8,0-6	6508	■	6	12,5	3,6	8,4	14,0	6,5	25,5	1,0	0,220	100
	10,0-6	65010	■	6	12,5	3,6	10,5	18,0	6,5	27,5	1,0	0,290	100

- ▶ * = nicht genormt
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 193
- ▶ ** = Auch in SB Verpackung erhältlich
- ▶ 0,1 - 0,4 mm² nicht CSA geprüft

Isolierte Quetschkabelschuhe, Gabelform

- ▶ Nach DIN 46237 mit aufgeweiteter Isolierhülse
- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich
- ▶ Gabelformausführung für die einfache Montage durch direktes Unterschrauben



Eigenschaften

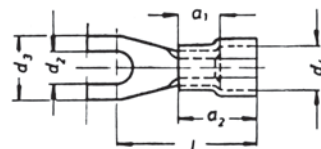
- Gesamtquerschnitt: 0,1 - 6 mm²
- Isoliert, halogenfrei
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung
- Querschnittsabhängige Farbkodierung

Werkstoff

- Cu-ETP
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

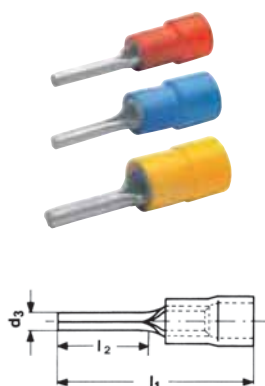
- Verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a1	a2	d1	d2	d3	d4	l	s		
0,1-0,4	--	*619C3	■	--	--	--	3,2	5,0	--	14,0	0,5	0,020	100
	3,0-1	620C3	■	5	10,5	1,6	3,2	6,0	4,5	16,5	0,8	0,060	100
	3,5-1	620C35	■	5	10,5	1,6	3,7	6,8	4,5	17,5	0,8	0,060	100
0,5-1	4,0-1	620C4	■	5	10,5	1,6	4,3	6,8	4,5	17,5	0,8	0,070	100
	5,0-1	620C5	■	5	10,5	1,6	5,3	10,0	4,5	18,5	0,8	0,090	100
	--	*620C6	■	5	10,5	1,6	6,5	11,0	4,5	20,5	0,8	0,080	100
1,5-2,5	3,0-2,5	630C3	■	5	11,5	2,3	3,2	6,0	5,1	17,5	0,8	0,060	100
	3,5-2,5	630C35	■	5	11,5	2,3	3,7	6,8	5,1	18,5	0,8	0,065	100
	4,0-2,5	630C4	■	5	11,5	2,3	4,3	6,8	5,1	18,5	0,8	0,080	100
	5,0-2,5	630C5	■	5	11,5	2,3	5,3	10,0	5,1	20,5	0,8	0,090	100
	6,0-2,5	630C6	■	5	11,5	2,3	6,5	11,0	5,1	22,5	0,8	0,110	100
	4,0-6	650C4	■	6	12,5	3,6	4,3	8,0	6,5	20,5	1,0	0,140	100
4-6	5,0-6	650C5	■	6	12,5	3,6	5,3	10,0	6,5	21,5	1,0	0,160	100
	6,0-6	650C6	■	6	12,5	3,6	6,5	11,0	6,5	22,5	1,0	0,170	100
	8,0-6	650C8	■	6	12,5	3,6	8,4	14,0	6,5	25,5	1,0	0,220	100
	10,0-6	650C10	■	6	12,5	3,6	10,5	18,0	6,5	27,5	1,0	0,280	100

- ▶ * = nicht genormt
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 193
- ▶ 0,1 - 0,4 mm² nicht CSA geprüft

Isolierte Stiftkabelschuhe



- ▶ Nach DIN 46231 mit aufgeweiteter Isolierhülse
- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,1 - 6 mm²
- Isoliert, halogenfrei
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung

Werkstoff

- Cu-ETP
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

- Verzinkt

Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm							Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a1	a2	d3	d4	l1	l2	s		
0,1-0,4	--	*704	■	--	--	1,4	--	18,0	9,0	0,5	0,020	100
0,5-1	1	705	■	5	10,5	1,9	4,5	22,0	10,0	0,8	0,065	100
		*705K	■	5	10,5	1,9	4,5	18,0	6,0	0,8	0,060	100
		710	■	5	11,5	1,9	5,1	23,0	10,0	0,8	0,065	100
1,5-2,5	2,5	*710K	■	5	11,5	1,9	5,1	19,5	6,5	0,8	0,060	100
		*710L	■	5	11,5	1,9	5,1	27,5	16,0	0,8	0,100	100
		715	■	6	12,5	2,7	6,5	26,0	11,0	1,0	0,160	100

- ▶ * = nicht genormt
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 193
- ▶ 0,1 - 0,4 mm² nicht CSA geprüft

Isolierte Rundsteckhülsen



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Optimale Federeigenschaft und höhere Steckfestigkeit durch hochwertiges Bronzematerial

Eigenschaften

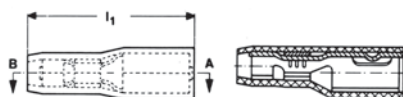
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 6 mm²
- Querschnittsabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit bis 70° C

Werkstoff

- CuSnZn (Bronze)
- Isolierhülse: PVC

Oberfläche

- Verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm			Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			Stecker ø	l1	s		
0,5-1	920	■	4	22	0,35	0,060	100
1,5-2,5	930	■	5	22	0,38	0,120	100
4-6	950	■	5	22	0,38	0,125	100

- ▶ Werkzeug: siehe Seite 193
- ▶ 1,5 - 2,5 mm² und 4 - 6 mm² nicht CSA geprüft

Isolierte Rundstecker

► Für fein- und feinstdrähtige Leiter

Eigenschaften

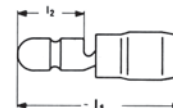
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 6 mm²
- Querschnittsabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit bis 70° C

Werkstoff

- CuZn (Messing)
- Isolierhülse: PVC

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Stecker ø	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				l1	l2	s		
0,5-1	1020	■	4	22	9	0,38	0,060	100
1,5-2,5	1030	■	5	22	9	0,38	0,075	100
4-6	1050	■	5	22	9	0,40	0,110	100

- Werkzeug: siehe Seite 193
- 1,5 - 2,5 mm² und 4 - 6 mm² nicht CSA geprüft

Isolierte Rundsteckhülsen, vollisoliert

► Für fein- und feinstdrähtige Leiter
 ► Optimale Federeigenschaft und höhere Steckfestigkeit durch hochwertiges
 Bronzematerial

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 6 mm²
- Isoliert, halogenfrei
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C

Werkstoff

- CuSnZn (Bronze)
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

- Verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Stecker ø	Abmessung mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				l1	s		
0,5-1	920V	■	4	24	0,38	0,065	100
4-6	950V	■	5	27	0,40	0,150	100

- Werkzeug: siehe Seite 193
- 4 - 6 mm² nicht CSA geprüft

Isolierte Rundstecker, vollisoliert



- ▶ Für fein- und feinstdrätige Leiter
- ▶ Optimale Federeigenschaft und höhere Steckfestigkeit durch hochwertiges Bronzematerial

Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 6 mm²
- Isoliert, halogenfrei
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C

Werkstoff

- CuSnZn (Bronze)
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

- Verzinkt

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Stecker ø	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				l1	l2	s		
0,5-1	1020V	■	4	25	11	0,38	0,065	100
1,5-2,5	1030V	■	5	25	11	0,38	0,080	100
4-6	1050V	■	5	27	13	0,40	0,120	100

- ▶ Werkzeug: siehe Seite 193
- ▶ 1,5 - 2,5 mm² und 4 - 6 mm² nicht CSA geprüft

Isolierte Flachsteckhülsen, Messing verzinkt

► Für fein- und feinstdrähtige Leiter



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 6 mm²
- Nach DIN 46245 Teil 1 - 3 und ähnliche Ausführungen
- Isoliert, halogenfrei
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: PVC bei 70° C, PA bei 105° C

Werkstoff

- CuZn (Messing)
- Isolierhülse: PVC/PA

Oberfläche

- Verzinkt

Bestellinfo

- Jetzt auch in handlicher Kunststoffbox für den kleinen Bedarf erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „SB“



Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Farbe	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm			Isolierstoff	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
						l1	l2	s			
0,5-1		8201	■	0,5	2,8	17,5	8,0	0,30	PVC	0,035	100
		8201A	■	0,8	2,8	17,5	8,0	0,30	PVC	0,045	100
		8202	■	0,5	4,8	18,0	6,0	0,35	PVC	0,065	100
	4,8 - 1	8203	■	0,8	4,8	18,0	6,0	0,35	PVC	0,065	100
	6,3 - 1	720	■	0,8	6,3	22,0	7,5	0,45	PVC	0,090	100*
		7208	■	0,8	7,7	25,0	9,5	0,40	PVC	0,110	100
1,5-2,5		8301	■	0,5	2,8	18,0	8,0	0,35	PA	0,050	100
		8301A	■	0,8	2,8	18,0	8,0	0,35	PA	0,060	100
		8302	■	0,5	4,8	18,0	6,0	0,35	PVC	0,070	100
	4,8 - 2,5	8303	■	0,8	4,8	18,0	6,0	0,35	PVC	0,070	100
	6,3 - 2,5	730	■	0,8	6,3	21,0	7,4	0,45	PVC	0,090	100*
		7308	■	0,8	7,7	25,0	9,5	0,45	PVC	0,115	100
4-6		8503	■	0,8	4,8	23,0	7,5	0,45	PA	0,138	100
	6,3 - 6	750	■	0,8	6,3	21,0	7,5	0,45	PVC	0,100	100*
		7509	■	1,2	9,5	26,5	12,0	0,45	PVC	0,150	100

► Werkzeug: siehe Seite 193

Isolierte Flachsteckhülsen, Bronze verzinkt



- ▶ Für fein- und feinstdrätige Leiter
- ▶ Optimale Federeigenschaft und höhere Steckfestigkeit durch hochwertiges Bronzematerial

Eigenschaften

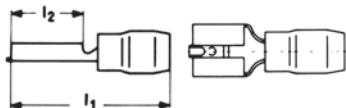
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 6 mm²
- Nach DIN 46245, Teil 3
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit bis 70° C

Werkstoff

- CuSnZn (Bronze)
- Isolierhülse: PVC

Oberfläche

- Verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Farbe	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm			Isolierstoff	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
						l1	l2	s			
0,5-1	6,3 - 1	720BZ	■	0,8	6,3	22	7,5	0,45	PVC	0,09	100
1,5-2,5	6,3 - 2,5	730BZ	■	0,8	6,3	21	7,4	0,45	PVC	0,09	100
4-6	6,3 - 6	750BZ	■	0,8	6,3	21	7,5	0,45	PVC	0,10	100

▶ Werkzeug: siehe Seite 193

Isolierte Flachsteckhülsen mit Abzweig



- ▶ Für fein- und feinstdrätige Leiter

Eigenschaften

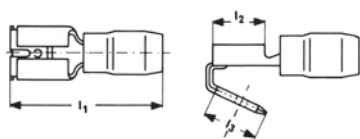
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 6 mm²
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit bis 70° C

Werkstoff

- CuZn (Messing)
- Isolierhülse: PVC

Oberfläche

- Verzinkt

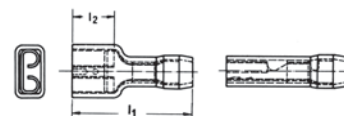


Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm				Isolierstoff	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					l1	l2	l3	s			
0,5-1	720AZ	■	0,8	6,3	22	7,5	8	0,4	PVC	0,11	100
1,5-2,5	730AZ	■	0,8	6,3	22	7,5	8	0,4	PVC	0,11	100
4-6	750AZ	■	0,8	6,3	25	8,0	8	0,4	PVC	0,18	100

▶ Werkzeug: siehe Seite 193

Isolierte Flachsteckhülsen, vollisoliert

► Für fein- und feinstdrähtige Leiter



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 6 mm²
- Isoliert, haleogenfrei
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: PVC bis 70° C, PA bis 105° C

Werkstoff

- CuZn (Messing)
- Isolierhülse: PVC/PA

Oberfläche

- Verzinkt

Bestellinfo

- Jetzt auch in handlicher Kunststoffbox für den kleinen Bedarf erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „SB“

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm			Isolierstoff	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					l1	l2	s			
0,5-1	8201V	■	0,5	2,8	19,0	5,5	0,25	PA	0,07	100
	8201AV	■	0,8	2,8	19,0	5,5	0,25	PA	0,07	100
	8202V	■	0,5	4,8	20,0	7,0	0,30	PVC	0,10	100
	8203V	■	0,8	4,8	20,0	7,0	0,30	PVC	0,10	100
	720V	■	0,8	6,3	21,0	7,5	0,45	PVC	0,08	100*
1,5-2,5	8301V	■	0,5	2,8	20,0	8,0	0,35	PVC	0,14	100
	8301AV	■	0,8	2,8	20,0	8,0	0,35	PVC	0,14	100
	8302V	■	0,5	4,8	20,5	7,0	0,30	PVC	0,11	100
	8303V	■	0,8	4,8	20,5	7,0	0,30	PVC	0,11	100
	730V	■	0,8	6,3	21,0	7,5	0,45	PVC	0,15	100*
4-6	8502V	■	0,5	4,8	20,5	9,5	0,40	PVC	0,15	100
	8503V	■	0,8	4,8	20,5	9,5	0,40	PVC	0,15	100
	750V	■	0,8	6,3	25,5	11,5	0,45	PVC	0,16	100

► Werkzeug: siehe Seite 193
 ► * = Auch in SB Verpackung erhältlich

Isolierte Flachstecker



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 6 mm²
- Isoliert, halogenfrei
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: PVC bis 70° C, PA bis 105° C

Werkstoff

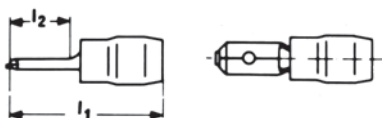
- CuZn (Messing)
- Isolierhülse: PVC/PA

Oberfläche

- Verzinkt

Bestellinfo

- Jetzt auch in handlicher Kunststoffbox für den kleinen Bedarf erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „SB“



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm			Isolierstoff	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					l1	l2	s			
0,5-1	8201C	■	0,5	2,8	22,0	11,5	0,4	PA	0,040	100
	8201B	■	0,8	2,8	14,6	5,5	0,4	PVC	0,060	100
	8202B	■	0,5	4,8	22,0	11,5	0,5	PA	0,070	100
	8203B	■	0,8	4,8	22,0	11,5	0,4	PA	0,070	100
	820	■	0,8	6,3	22,0	8,0	0,4	PVC	0,060	100*
1,5-2,5	8302B	■	0,5	4,8	22,0	11,5	0,5	PA	0,070	100
	8303B	■	0,8	4,8	22,0	11,5	0,4	PA	0,070	100
	830	■	0,8	6,3	22,0	8,0	0,4	PVC	0,065	100*
4-6	8502B	■	0,5	4,8	24,5	10,5	0,4	PA	0,120	100
	8503B	■	0,8	4,8	24,5	10,5	0,4	PA	0,120	100
	850	■	0,8	6,3	22,0	8,0	0,4	PVC	0,110	100*

► Werkzeug: siehe Seite 193

► * = Auch in SB Verpackung erhältlich

Isolierte Endverbinder



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter



Eigenschaften

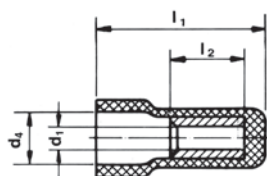
- Gesamtquerschnitt: 1,5 - 6 mm²
- Isoliert, halogenfrei
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C

Werkstoff

- Cu-ETP
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

- Verzinkt

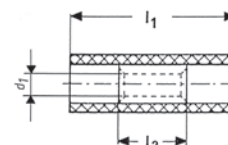


Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d2	l1	l2	s		
1,5-2,5	1130	■	2,3	5,2	16	7	0,8	0,05	100
4-6	1150	■	3,6	7,0	18	7	1,0	0,14	100

► Werkzeug: siehe Seite 193

Isolierte Stoßverbinder

- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Mit Mitteneindruck für exakten Kabeleinschub



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,1 - 6 mm²
- Isoliert, halogenfrei
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C

Werkstoff

- Cu-ETP
- Isolierhülse: PA

Oberfläche

- Verzinkt

Bestellinfo

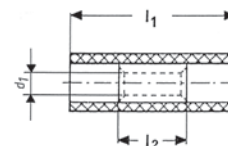
- Jetzt auch in handlicher Kunststoffbox für den kleinen Bedarf erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „SB“

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm			Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	l1	l2		
0,1-0,4	669	Yellow	1,2	20	12	0,030	100
0,5-1	670	Red	1,6	25	15	0,090	100*
1,5-2,5	680	Blue	2,3	25	15	0,115	100*
4-6	700	Yellow	3,6	27	15	0,250	100*

- ▶ Werkzeug: siehe Seite 193
- ▶ * = Auch in SB Verpackung erhältlich
- ▶ 0,1 - 0,4 mm² nicht CSA geprüft

Isolierte Stoßverbinder mit Wärmeschumpisolierung

- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Mit Mitteneindruck für exakten Kabeleinschub
- ▶ Mit wasserdichter Wärmeschumpisolierung



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 6 mm²
- Isoliert, halogenfrei
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Spezielles Presswerkzeug erforderlich
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C

Werkstoff

- Cu-ETP
- Isolierhülse: PE

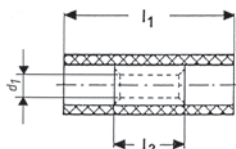
Oberfläche

- Verzinkt

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm			Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	l1	l2		
0,5-1	670WS	Red	1,6	36	15	0,12	100
1,5-2,5	680WS	Blue	2,3	36	15	0,15	100
4-6	700WS	Yellow	3,4	41	15	0,25	100

- ▶ Werkzeug: siehe Seite 193

Isolierte Parallelverbinder



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,1 - 6 mm²
- Isoliert, halogenfrei
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit bis 105° C

Werkstoff

- Cu-ETP
- Isolierhülse: PA

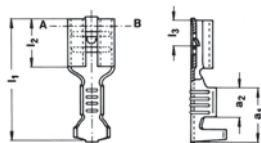
Oberfläche

- Verzinkt

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm			Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	l1	l2		
0,1-0,4	769	Yellow	1,2	13	5	0,020	100
0,5-1	770	Red	1,6	17	7	0,030	100
1,5-2,5	780	Blue	2,3	17	7	0,035	100
4-6	790	Yellow	3,6	21	7	0,105	100

► Werkzeug: siehe Seite 193
 ► 0,1 - 0,4 mm² nicht CSA geprüft

Nicht-isolierte Flachsteckhülsen



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter



Eigenschaften

- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 6 mm²
- Nach DIN 46247 Teil 1 - 3 und ähnliche Ausführungen
- Mit Rillenprägung für verbesserte Kontakteigenschaften

Werkstoff

- CuZn (Messing)

Oberfläche

- Verzinkt

Bestellinfo

- * = Dieser Artikel ist auch in der Ausführung Stahl vernickelt lieferbar; Artikel-Nummer-Zusatz „ST“

Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					a1	a2	l1	l2	l3	s		
0,5-1	--	18251	0,5	2,8	5,0	2,8	12,5	5,0	3,3	0,30	0,025	100
		18251A	0,8	2,8	5,5	2,5	12,5	5,0	3,3	0,30	0,025	100
	B 2,8 - 1	18201A	0,8	2,8	5,5	2,5	14,0	6,3	3,3	0,25	0,025	100
	--	18202	0,5	4,8	6,0	3,4	15,6	6,0	3,8	0,35	0,050	100
	4,8 - 1	18203	0,8	4,8	6,0	3,4	15,6	6,0	3,8	0,35	0,050	100
1,5-2,5	6,3 - 1	1720	0,8	6,3	8,5	4,5	19,0	7,4	4,0	0,45	0,085	100
	4,8 - 2,5	18303	0,8	4,8	6,0	3,4	15,6	6,0	3,8	0,35	0,055	100
	6,3 - 2,5	*1730	0,8	6,3	8,5	4,5	19,0	7,4	4,0	0,45	0,082	100
4-6	6,3 - 6	*1750	0,8	6,3	8,5	4,5	19,0	7,4	4,0	0,45	0,100	100

► Werkzeug: siehe Seite 194

Nicht-isolierte Flachsteckhülsen mit Abzweig

► Für fein- und feinstdrähtige Leiter

Eigenschaften

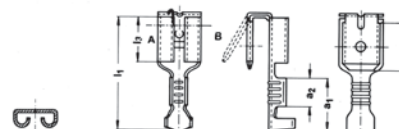
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 2,5 mm²
- Nach DIN 46247 Teil 1 - 3 und ähnliche Ausführungen
- Mit Rillenprägung für verbesserte Kontakteigenschaften

Werkstoff

- CuZn (Messing)

Oberfläche

- Verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a1	a2	l1	l2	l3	s		
0,5-1	18203AZ	0,8	4,8	6,0	3,4	15,6	7	6,0	0,38	0,09	100
1,5-2,5	18303AZ	0,8	4,8	6,0	3,4	15,6	7	6,0	0,38	0,09	100
	1730AZ	0,8	*6,3	8,5	4,5	19,2	8	7,5	0,38	0,13	100

- ▶ * = entsprechen DIN 46345
- ▶ Werkzeug: siehe Seite 194

Nicht-isolierte Flachsteckhülsen mit Rastzunge

► Für fein- und feinstdrähtige Leiter

Eigenschaften

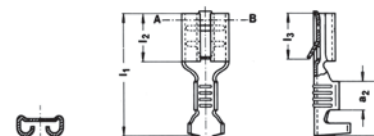
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 6 mm²
- Nach DIN 46340, Blatt 3
- Mit Rastzunge zum Einrasten in Gehäuse
- Mit Rillenprägung für verbesserte Kontakteigenschaften

Werkstoff

- CuZn (Messing)

Oberfläche

- Verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a1	a2	l1	l2	l3	s		
0,5-1	2720	0,8	6,3	8,5	4,5	19,2	7,4	7	0,38	0,070	100
1,5-2,5	2730	0,8	6,3	8,5	4,5	19,2	7,4	7	0,38	0,075	100
4-6	2750	0,8	6,3	8,5	4,5	19,2	7,4	7	0,38	0,090	100

- ▶ Werkzeug: siehe Seite 194

Nicht-isolierte Flachsteckhülsen mit seitlichem Leiteranschluss



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter



Eigenschaften

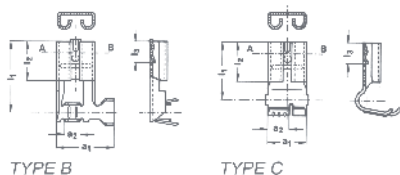
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 2,5 mm²
- Mit Rillenprägung für verbesserte Kontakteigenschaften

Werkstoff

- CuZn (Messing)

Oberfläche

- Verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Typ	Abmessung mm							Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					a1	a2	l1	l2	l3	l4	s		
0,5-1	3720	0,8	6,3	B	11,0	3,0	12,5	7,4	4,0	7,2	0,38	0,080	100
0,5-1,5	3725	0,8	6,3	C	7,5	4,0	11,00	7,4	4,0	7,2	0,45	0,085	100
1,5 - 2,5	3735	0,8	6,3	B	11,0	3,0	13,5	7,0	4,0	7,2	0,38	0,085	100

► Werkzeug: siehe Seite 194

Nicht-isolierte Flachstecker



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter



Eigenschaften

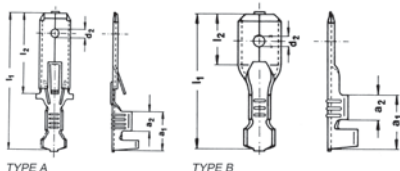
- Gesamtquerschnitt: 0,5 - 6 mm²
- Mit Rillenprägung für verbesserte Kontakteigenschaften

Werkstoff

- CuZn (Messing)

Oberfläche

- Verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Typ	Abmessung mm					Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
						a1	a2	d2	l1	l2		
0,5-1		*2235	0,8	2,8	A	6,0	3,2	1,30	22,5	12,7	0,045	100
	46343 B6,3 - 1	2220	0,8	6,3	A	8,2	4,0	1,65	28,0	16,0	0,085	100
1,5-2,5	46248 A6,3 - 2,5	1830	0,8	6,3	B	9,0	4,5	1,65	20,0	8,0	0,065	100
	46343 B6,3 - 2,5	2230	0,8	6,3	A	8,2	4,0	1,65	28,0	16,0	0,090	100
4-6	46343 B6,3 - 6	2250	0,8	6,3	A	8,2	4,0	1,65	28,0	16,0	0,100	100

► * = Maße im Steckbereich DIN 46244

► Werkzeug: siehe Seite 194

Isolierhülsen

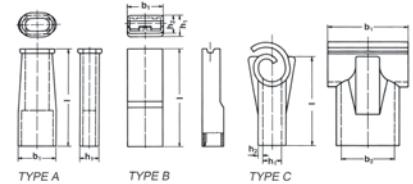
► Für nicht isolierte Flachsteckverbindungen

Eigenschaften

- Für Querschnitte von 0,5 - 6 mm²
- Zur nachträglichen Isolierung von verpressten nicht-isolierten Flachsteckhülsen

Werkstoff

- siehe Tabelle



Nennquerschnitt mm ²	Steckbreite	Art.-Nr.	Farbe	Typ	Abmessung mm			Isolierstoff	passend für Artikel	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					b1	l	h1				
0,5-1	2,8	2755	□	A	6,5	20,0	4,0	PE	1825,18251,18251A,18201,18201A	0,015	100
0,5-1,5	4,8	2760	□	A	7,0	20,0	5,0	PE	18202,18203	0,015	100
1,5-2,5	4,8	2765	■	A	9,5	20,0	5,5	PE	18302,18303	0,025	100
0,5-2,5	6,3	2770	□	A	12,5	23,0	8,5	PE	1720,1730	0,035	100
0,5-2,5	6,3	2775	□	A	9,5	25,0	5,0	PE	1820,1830	0,030	100
0,5-4	6,3	2780	□	A	9,5	25,0	6,0	PE	1720,1730,1820,1830	0,030	100
0,5-6	6,3	2785	□	B	9,2	24,5	5,6	PA	1720,1730,1750,2720,2730,2750	0,055	100
0,5-6	6,3	2790	□	C	13,5	15,0	3,1	PVC	3720,3725,3735	0,060	100

Nicht-isolierte Flachstecker, abgewinkelte Ausführung



Eigenschaften

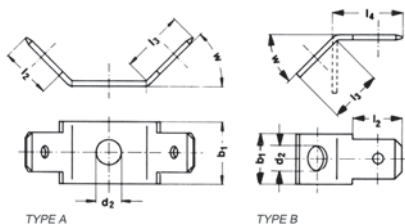
- Nach DIN 46342 Teil 1 und ähnliche Ausführungen
- Maße im Steckbereich nach DIN 46244

Werkstoff

- CuZn (Messing)

Oberfläche

- Verzinkt



Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Typ	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					b1	d2	l2	l3	l4	w		
--	2040	0,8	2,8	A	5,0	3,2	5,5	6,5	--	60°	0,040	100
	2045	0,8	6,3	A	10,0	4,3	8,0	10,0	--	45°	0,160	100
	2060	0,8	6,3	B	8,0	4,3	8,0	8,0	10,7	30°	0,085	100
	2070	0,8	6,3	B	8,0	3,2	8,0	8,0	10,7	45°	0,085	100
	2075	0,8	6,3	B	8,0	4,1	8,0	8,0	10,7	45°	0,085	100
B 6,3 - 0,8	2080	0,8	6,3	B	8,0	4,3	8,0	8,5	10,7	45°	0,085	100
--	2083	0,8	6,3	B	8,0	5,3	8,0	8,5	10,7	45°	0,080	100
	2090	0,8	6,3	B	8,0	5,3	8,0	8,0	10,7	45°	0,080	100
	2100	0,8	6,3	B	7,5	2,5	8,0	5,7	11,5	90°	0,075	100
	2105	0,8	6,3	B	8,0	3,2	8,0	8,0	11,5	90°	0,085	100
C 6,3 - 0,8	2115	0,8	6,3	B	8,0	4,3	8,0	8,5	11,5	90°	0,090	100

Nicht-isolierte Flachstecker, gerade Ausführung



Eigenschaften

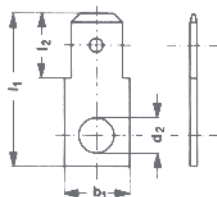
- Nach DIN 46342 Teil 1 und ähnliche Ausführungen
- Maße im Steckbereich nach DIN 46244

Werkstoff

- CuZn (Messing)

Oberfläche

- Verzinkt



TYPE A

Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Typ	Abmessung mm					Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					b1	d2	l1	l2	s		
--	2123	0,8	2,8	A	4,5	3,1	13,0	5,5	0,8	0,028	100
A 6,3 - 0,8	2140	0,8	6,3	A	8,0	4,3	19,0	8,0	0,8	0,086	100
--	2145	0,8	6,3	A	8,0	5,3	19,0	8,0	0,8	0,080	100

Nicht-isolierte Flachstecker zum Einlöten

Eigenschaften

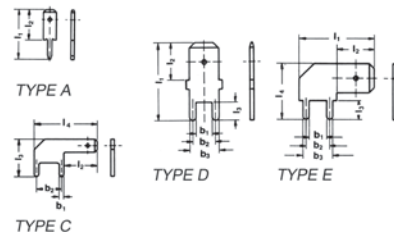
- Maße im Steckbereich nach DIN 46244
- Zum Einlöten in gedruckte Schaltungen

Werkstoff

- CuZn (Messing)

Oberfläche

- Verzinkt



Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Typ	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				b1	b2	b3	l1	l2	l3	l4	s		
2010	0,8	2,8	A	--	--	--	10,5	6,5	--	--	0,8	0,015	100
2020	0,5	2,8	C	1,0	5	--	--	7,1	8	13,4	0,5	0,025	100
2025	0,8	2,8	C	1,0	5	--	--	7,1	8	13,4	0,8	0,040	100
2030	0,8	6,3	D	3,5	5	6,4	16,0	8,0	4	12,0	0,8	0,065	100
2035	0,8	6,3	E	3,8	5	6,2	16,0	8,0	3	12,0	0,8	0,085	100

Nicht-isolierte Steckverteiler

Eigenschaften

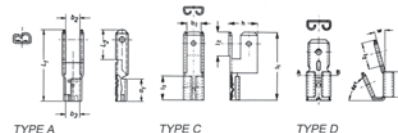
- Maße im Steckbereich nach DIN 46244

Werkstoff

- CuZn (Messing)

Oberfläche

- Verzinkt



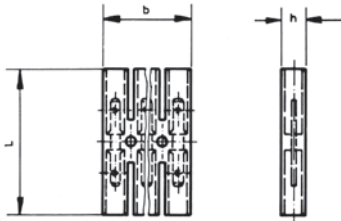
Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Typ	Abmessung mm									Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				a1	b2	b3	l1	l2	l3	h	w	s		
735	0,8	2,8	A	5	3,2	3,1	16,0	6,7	--	--	--	0,38	0,060	100
755	0,8	4,8	C	--	4,4	--	20,0	7,0	7,0	8,0	--	0,38	0,155	100
725	0,8	6,3	D	--	--	--	--	8	7,5	--	15°	0,38	0,115	100
775	0,8	6,3	C	--	--	--	20,5	12	7,5	9,6	--	0,38	0,200	100

Elastik-Steckverbinder, Steckerbreite 2,8 mm



Eigenschaften

- Mit Flachsteckern 2,8 x 0,8 mm
- 1-, 2- und 12-polig
- Weitere Polzahlen auf Anfrage



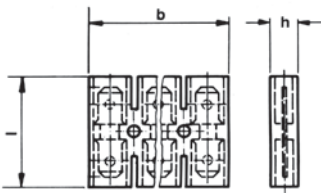
Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Polzahl	Abmessung mm				Isolierstoff	Anschraublöcher in mm		Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				b	l	h	s		Abstand	∅		
8101	0,8	2,8	1	7,5	35	5,5	0,8	PVC	--	--	0,2	100
8102	0,8	2,8	2	15,0	35	5,5	0,8	PVC		2,7	0,3	50
81012	0,8	2,8	12	88,0	35	5,5	0,8	PVC	75	2,7	1,6	10

Elastik-Steckverbinder, Steckerbreite 4,8 mm



Eigenschaften

- Mit Flachsteckern 4,8 x 0,8 mm
- 1-, 2- und 12-polig
- Weitere Polzahlen auf Anfrage

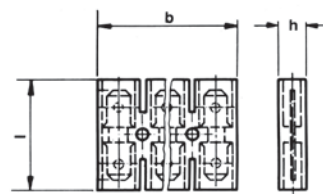


Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Polzahl	Abmessung mm				Isolierstoff	Anschraublöcher in mm		Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				b	l	h	s		Abstand	∅		
8051	0,8	4,8	1	12,5	28	6,6	0,8	PVC	--	--	0,25	100
8052	0,8	4,8	2	25,0	28	6,6	0,8	PVC	--	3,2	0,50	50
80512	0,8	4,8	12	142,0	28	6,6	0,8	PVC	120	3,2	2,80	10

Elastik-Steckverbinder, Steckerbreite 6,3 mm

Eigenschaften

- Mit Flachsteckern 6,3 x 0,8 mm
- 1-, 2- und 12-polig
- Weitere Polzahlen auf Anfrage

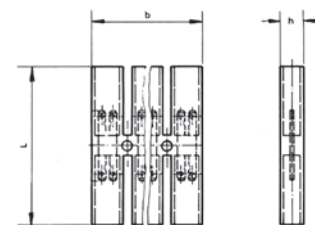


Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Polzahl	Abmessung mm				Isolierstoff	Anschraublöcher in mm		Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				b	l	h	s		Abstand	∅		
8001	0,8	6,3	1	12,5	28	6,6	0,8	PVC	--	--	0,30	100
8002	0,8	6,3	2	25,0	28	6,6	0,8	PVC	--	3,7	0,55	50
80012	0,8	6,3	12	142,0	28	6,6	0,8	PVC	120	3,7	3,20	10

Polyamid-Steckverbinder, Steckerbreite 2,8 und 6,3 mm

Eigenschaften

- Mit Flachsteckern 2,8 x 0,8 mm und 6,3 x 0,8 mm
- 1-, 2- und 12-polig
- Weitere Polzahlen auf Anfrage



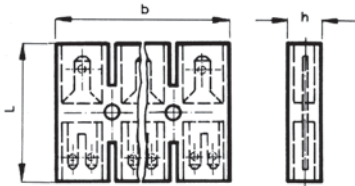
Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Polzahl	Abmessung mm				Isolierstoff	Anschraublöcher in mm		Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				b	l	h	s		Abstand	∅		
8011	0,8	6,3 und 2 x 2,8	1	10,0	50	7,5	0,8	Polyamid	--	--	0,25	100
8012	0,8	6,3 und 2 x 2,8	2	22,5	50	7,5	0,8	Polyamid	--	3,1	0,50	50
80112	0,8	6,3 und 2 x 2,8	12	147,5	50	7,5	0,8	Polyamid	125	3,1	3,10	10

Elastik-Leitungsverteiler, Steckerbreite 2,8 mm



Eigenschaften

- Mit Flachsteckern 2,8 x 0,8 mm
- 1- und 12-polig
- Weitere Polzahlen auf Anfrage



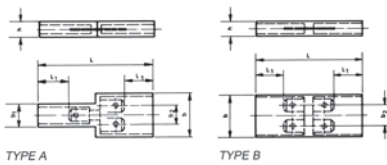
Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Polzahl	Abmessung mm				Isolierstoff	Anschraublöcher in mm		Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				b	l	h	s		Abstand	∅		
8151	0,8	2,8	1	12,5	28	7	0,8	PVC	--	--	0,25	100
81512	0,8	2,8	12	147,0	28	7	0,8	PVC	123	3,2	2,80	10

Elastik-Leitungsverteiler, Steckerbreite 6,3 mm

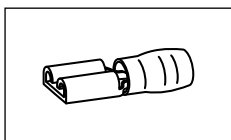


Eigenschaften

- Mit Flachsteckern 6,3 x 0,8 mm



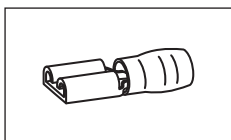
Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Typ	Abmessung mm			l	l1	h	s	Isolierstoff	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				b	b1	b2							
816	0,8	6,3	A	21	11,3	9	53	15	7,5	0,8	PVC	0,60	10
817	0,8	6,3	B	20	11,3	9	51	13	7,0	0,8	PVC	0,65	10



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Isolierte Kabelverbindungen

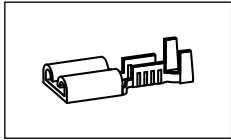
Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
0,1-1	K80		•						○	233
	KP1	+KP80		•					○	256
	KP1L	+KP80		•					○	256
	EKP1	+KP80				•			○	312
	TEKP1	+KP80		•					○	281
	KPM15	+KP80		•					○	282
0,5-2,5	K81		•						○	233
	KP1	+KP81		•					○	256
	KP1L	+KP81		•					○	256
	EKP1	+KP81				•			○	312
	TEKP1	+KP81		•					○	281
	KPM15	+KP81		•					○	282
0,5-6	K10		•						○	232
	K14		•						○	232
	K50			•					○	259
	EK50ML			•					○	278
	EK1550					•			○	308
	EK1550G					•			○	310
	K82		•						○	234
4-6	KP1	+KP83		•					○	256
	KP1L	+KP83		•					○	256
	EKP1	+KP83				•			○	312
	TEKP1	+KP83		•					○	281
	KPM15	+KP83		•					○	282



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Stoßverbinder mit
Wärmeschrumpfisolierung**

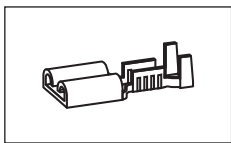
Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
0,5-6	K50			•					○	259
	EK50ML			•					○	278
	EK1550					•			○	308
	EK1550G					•			○	310



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Nicht-isolierte Flachsteckhülsen,
gerade Ausführung

Pressbereich entspr. Nenn- Querschnitt mm ²	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
0,1-1	K572		•						☺	235
	K67		•						☺	237
0,1-6	K50			•					☺	259
	EK50ML			•					☺	278
	EK1550					•			☺	308
	EK1550G					•			☺	310
0,5-2,5	K582		•						☺	236
	K65		•						☺	237
	K68		•						☺	239
0,5-6	K592		•						☺	236
	K60		•						☺	235



■ Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Nicht-isolierte Flachsteckhülsen,
mit seitlichem Leiteranschluss

Art.-Nr.	Presswerkzeuge		Werkzeugtyp						Pressform	Seite (Werkzeug)
	Werkzeuge	Presskopf/ Adapter	mechanische Presswerkzeuge	mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen/Köpfen	hand- hydraulische Press- werkzeuge	akku- hydraulische Press- werkzeuge	hydraulische Presssysteme	hydraulische Pressköpfe		
3720 3735	K50			•					☺	259
	EK50ML			•					☺	278
	EK1550					•			☺	308
	EK1550G					•			☺	310
	K63		•						☺	238
	SKP6				•				☺	258
3725	K50			•					☺	259
	EK50ML			•					☺	278
	EK1550					•			☺	308
	EK1550G					•			☺	310
	K64		•						☺	238
	SKP6				•				☺	258



Klauke®

Alles an seinem Platz.

Streudosen und Sortimentskästen.

Verbindungsmaterialien und Presswerkzeuge direkt im Zugriff, sortiert und sicher aufbewahrt. Diese Vorzüge bieten Ihnen die Sortimentskästen aus dem Hause Klauke. Auch die Streudosen aus schlagfestem Kunststoff sind so konzipiert, dass die Verbindungsmaterialien auch nach einem Sturz oder starken Erschütterungen in den jeweiligen Fächern bleiben. Sie sparen Zeit, schonen Nerven und verlieren kein Material.

Selbstverständlich sind die Sortimentskästen auch leer zur individuellen Befüllung mit Klauke Verbindungsmaterialien erhältlich.



- Streudosen aus schlagfestem Kunststoff mit Aderendhülsen.
- Sortimentskästen mit Rohr- und Presskabelschuhen, Aderendhülsen und isolierten Kabelverbindungen mit passendem Abisolier- und Presswerkzeug.

Die Klauke Sortimentsbehälter sind sowohl befüllt als auch zum Selbstbefüllen erhältlich (Sonderbestückung auf Anfrage).



■ Aderendhülsen **sortiert im Zugriff.**



- ▶ Für Aderendhülsen mit und ohne Isolierung.
- ▶ Drehbare Schüttöffnung mit Nullstellung und Rastung.
- ▶ **Aus schlagfestem Kunststoff.**
- ▶ Streudosen mit erhöhtem Rand.

Nutzen:

- ▶ Die Aderendhülsen sind sortiert direkt im Zugriff. Sie sparen die Suche und kommen schneller voran.
- ▶ Durch die praktische Schüttöffnung wird immer die gewünschte Anzahl entnommen.
- ▶ Die Streudosen eignen sich vor allem für den rauen Baustellenbetrieb.
- ▶ Der erhöhte Rand erleichtert das Nachfüllen der Streudosen. Außerdem sind die Dosen dadurch stapelbar.

■ *Verbindungsmaterial und Werkzeug* **in praxisgerechten Sortimenten.**

- ▶ Auf die häufigsten Anwendungsfälle abgestimmt.
- ▶ Sortierfächer schließen bündig mit dem Deckel.
- ▶ **Aus stoßfestem, hochwertigem Kunststoff.**
- ▶ Robuste, baustellentaugliche Ausführungen.
- ▶ Jetzt auch für die Integration in TÜV geprüfte Fahrzeugeinrichtungssysteme der Firma SORTIMO.

Nutzen:

- ▶ Sie erhalten ein perfekt aufeinander abgestimmtes Sortiment aus Werkzeugen und Verbindungsmaterialien.
- ▶ Anwender haben immer die richtigen Materialien zur Hand.
- ▶ Beim Transport bleiben die Materialien auch bei starken Erschütterungen oder einem Sturz im richtigen Fach.



- ▶ *Sämtliche Sortimentskästen sind auch leer zur individuellen Bestückung erhältlich.*

SK 65 B Sortimentskasten aus Stahl mit Rohrkabelschuhen und Presswerkzeug



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- Robuster Stahlblechkasten mit Verschluss und Tragegriff
- Abmessungen: 400x250x50 mm

Artikel		Art.-Nr.	
Sortimentskasten mit Rohrkabelschuhen Normalausführung und Presswerkzeug K05		SK65B	
Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
SK65L	Stahlblechkasten	1	215
K05	Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 6 - 50 mm ²	1	247
1R6	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 6 mm ² , M6, Cu verzinkt	25	34
1R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 6 mm ² , M8, Cu verzinkt	25	34
2R6	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 10 mm ² , M6, Cu verzinkt	25	34
2R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 10 mm ² , M8, Cu verzinkt	25	34
3R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 16 mm ² , M10, Cu verzinkt	25	34
4R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm ² , M8, Cu verzinkt	25	34
4R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm ² , M10, Cu verzinkt	25	34
5R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 35 mm ² , M8, Cu verzinkt	20	34
5R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 35 mm ² , M10, Cu verzinkt	20	34
6R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 50 mm ² , M10, Cu verzinkt	20	34
6R12	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 50 mm ² , M12, Cu verzinkt	20	34

SK 50 B Sortimentskasten aus Stahl mit DIN Presskabelschuhen und Presswerkzeug



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- Robuster Stahlblechkasten mit Verschluss und Tragegriff
- Abmessungen: 400x250x50 mm

Artikel		Art.-Nr.	
Sortimentskasten aus Stahl mit DIN Presskabelschuhen und Presswerkzeug		SK50B	
Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
SK65L	Stahlblechkasten	1	215
K05D	Presswerkzeug für Presskabelschuhe und Verbinder (DIN 46235 / DIN 46267 Teil 1) 6-50 mm ²	1	247
101R5	Presskabelschuh DIN 46235, 6 mm ² , M5, Cu verzinkt	50	72
101R6	Presskabelschuh DIN 46235, 6 mm ² , M6, Cu verzinkt	50	72
102R5	Presskabelschuh DIN 46235, 10 mm ² , M5, Cu verzinkt	50	72
102R6	Presskabelschuh DIN 46235, 10 mm ² , M6, Cu verzinkt	50	72
103R8	Presskabelschuh DIN 46235, 16 mm ² , M8, Cu verzinkt	25	72
103R10	Presskabelschuh DIN 46235, 16 mm ² , M10, Cu verzinkt	25	72
104R8	Presskabelschuh DIN 46235, 25 mm ² , M8, Cu verzinkt	25	72
104R10	Presskabelschuh DIN 46235, 25 mm ² , M10, Cu verzinkt	25	72
105R8	Presskabelschuh DIN 46235, 35 mm ² , M8, Cu verzinkt	20	72
105R10	Presskabelschuh DIN 46235, 35 mm ² , M10, Cu verzinkt	20	72
106R10	Presskabelschuh DIN 46235, 50 mm ² , M10, Cu verzinkt	15	72
106R12	Presskabelschuh DIN 46235, 50 mm ² , M12, Cu verzinkt	15	72

L-BOXX 65BCB aus Kunststoff mit blue connection® - Ausstattung

► Umfangreiche Ausstattung auf Basis der blue connection Produktlinie, inklusive Presswerkzeug, Schneidwerkzeug und Kabelmesser

Eigenschaften

- Aus stoß- und schlagfestem ABS-Kunststoff hergestellt, sehr robust, belastbar bis 100 kg
- Über ein Easy-Klick-System stapelbar, das sich leicht öffnen und schließen lässt
- Abmessungen: 442x357x117 mm (LxBxH)



Artikel		Art.-Nr.	
L-BOXX aus Kunststoff mit einer blue connection® - Ausstattung		LBOXX65BCB	
Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
K05BC	Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® 6 - 50 mm ²	1	246
K100	Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 14 mm	1	268
KL740416	Kabelmesser, ohne Klinge 4 - 16 mm	1	520
6B6	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 6 mm ² , M6, Cu	25	26
6B8	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 6 mm ² , M8, Cu	25	26
10B6	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 10mm ² , M6, Cu	25	26
10B8	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 10 mm ² , M8, Cu	25	26
16B10	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 16 mm ² , M10, Cu	25	26
25B8	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 25 mm ² , M8, Cu	20	26
25B10	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 25 mm ² , M10, Cu	20	26
35B8	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 35 mm ² , M8, Cu	20	26
35B10	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 35 mm ² , M10, Cu	20	26
50B10	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 50 mm ² , M10, Cu	20	26
LBOXX102LFG	L-BOXX mit Frontgriff (B/T/H: 442 x 357 x 117 mm)	1	

L-BOXX 65B aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation

Eigenschaften

- Aus stoß- und schlagfestem ABS-Kunststoff hergestellt, sehr robust, belastbar bis 100 kg
- Über ein Easy-Klick-System stapelbar, das sich leicht öffnen und schließen lässt
- Abmessungen: 442x357x117 mm (LxBxH)



Artikel		Art.-Nr.	
L-BOXX aus Kunststoff mit einer Standardausstattung für die Elektroinstallation		LBOXX65B	
Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
K05	Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 6 - 50 mm ²	1	247
K100	Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 14 mm	1	268
KL740416	Kabelmesser, ohne Klinge 4 - 16 mm	1	520
1R6	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 6 mm ² , M6, Cu verzinkt	25	34
1R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 6 mm ² , M8, Cu verzinkt	25	34
2R6	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 10 mm ² , M6, Cu verzinkt	25	34
2R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 10 mm ² , M8, Cu verzinkt	25	34
3R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 16 mm ² , M10, Cu verzinkt	25	34
4R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm ² , M8, Cu verzinkt	20	34
4R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm ² , M10, Cu verzinkt	20	34
5R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 35 mm ² , M8, Cu verzinkt	20	34
5R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 35 mm ² , M10, Cu verzinkt	20	34
6R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 50 mm ² , M10, Cu verzinkt	15	34
LBOXX102LFG	L-BOXX mit Frontgriff (B/T/H: 442 x 357 x 117 mm)	1	

ST 23 B Streudose mit Aderendhülsen 0,25-1 mm²



► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar
- * = nicht genormt

Artikel			Art.-Nr.
Streudose mit Aderendhülsen 0,25 - 1 mm ² nach DIN 46228 Teil 1			ST23B
Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
ST23L	Streudose	1	
*695V	Aderendhülse, 0,25 mm ² , 5mm Länge, Cu verzinkt	1000	154
*705V	Aderendhülse, 0,34 mm ² , 5mm Länge, Cu verzinkt	1000	154
716V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 0,75 mm ² , 6mm Länge, Cu verzinkt	1000	154
71S6V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 0,5 mm ² , 6mm Länge, Cu verzinkt	500	154
72S6V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 1,0 mm ² , 6mm Länge, Cu verzinkt	500	154

ST 21 B Streudose mit Aderendhülsen 0,5-2,5 mm²



► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel			Art.-Nr.
Streudose mit Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm ² nach DIN 46228 Teil 1			ST21B
Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
ST21L	Streudose	1	
71S6V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 0,5 mm ² , 6mm Länge, Cu verzinkt	1000	154
716V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 0,75 mm ² , 6mm Länge, Cu verzinkt	500	154
72S6V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 1,0 mm ² , 6mm Länge, Cu verzinkt	500	154
727V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 1,5 mm ² , 7mm Länge, Cu verzinkt	500	154
737V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 2,5 mm ² , 7mm Länge, Cu verzinkt	500	154

ST 22 B Streudose mit Aderendhülsen 4-16 mm²



► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel			Art.-Nr.
Streudose mit Aderendhülsen 4 - 16 mm ² nach DIN 46228 Teil 1			ST22B
Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
ST22L	Streudose	1	
749V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 4 mm ² , 9mm Länge, Cu verzinkt	200	155
7512V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 6 mm ² , 12mm Länge, Cu verzinkt	100	155
7612V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 10 mm ² , 12mm Länge, Cu verzinkt	70	155
7712V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 16 mm ² , 12mm Länge, Cu verzinkt	70	155

ST 15 B Streudose mit isolierten Zwillings-Aderendhülsen 2 x 0,75 - 2 x 2,5 mm²

▶ Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar



Artikel				Art.-Nr.
Streudose mit Zwillings-Aderendhülsen 2 x 0,75 - 2 x 2,5 mm ²				ST15B
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
ST15L		Streudose	1	
8708		Isol. Zwillingsaderendhülse, 2 x 0,75 mm ²	50	162
8718		Isol. Zwillingsaderendhülse, 2 x 1 mm ²	50	162
8728		Isol. Zwillingsaderendhülse, 2 x 1,5 mm ²	50	162
87310		Isol. Zwillingsaderendhülse, 2 x 2,5 mm ²	50	162

ST 1 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5-2,5 mm², DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1

▶ Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar



Artikel				Art.-Nr.
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm ²				ST1B
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
ST1L		Streudose	1	
1690		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,5 mm ² , 14mm Länge	50	158
170W		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,75 mm ² , 14,6mm Länge	100	159
171G		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 14,6mm Länge	100	159
172RO		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1,5 mm ² , 14,6mm Länge	100	159
173B		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 2,5 mm ² , 15,2mm Länge	50	159

ST 11 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5-2,5 mm², DIN 46228 Teil 4

▶ Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar



Artikel				Art.-Nr.
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm ²				ST11B
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
ST11L		Streudose	1	
4698		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,5 mm ² , 14mm Länge	50	157
4708		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,75 mm ² , 14mm Länge	100	157
4718		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 14mm Länge	100	157
4728		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1,5 mm ² , 14mm Länge	100	157
4738		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 2,5 mm ² , 14mm Länge	50	157

ST 31 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5-2,5 mm², DIN 46228 Teil 4, Farbcode 2



► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel				Art.-Nr.
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm ²				ST31B
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
ST31L		Streudose	1	
1698		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,5 mm ² , 13mm Länge	50	160
1708		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,75 mm ² , 13,5mm Länge	100	160
1718		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 13,5mm Länge	100	160
1728		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1,5 mm ² , 13,5mm Länge	100	160
1738		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 2,5 mm ² , 14,5mm Länge	50	160

ST 12 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 4-16 mm², DIN 46228 Teil 4



► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel				Art.-Nr.
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 4 - 16 mm ² nach DIN 46228 Teil 4				ST12B
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
ST12L		Streudose	1	
47410		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 4 mm ² , 17mm Länge	50	157
47512		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 6 mm ² , 20mm Länge	20	157
47612		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 10 mm ² , 22mm Länge	20	157
47712		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 16 mm ² , 24mm Länge	10	157

ST 2 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 4-16 mm², DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1



► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar





Artikel				Art.-Nr.
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 4 - 16 mm ²				ST2B
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
ST2L		Streudose	1	
174GR		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 16,5mm Länge	50	159
175S		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 6 mm ² , 20mm Länge	20	159
176E		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 10 mm ² , 21,5mm Länge	20	159
177GR		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 16 mm ² , 22,2mm Länge	10	159

ST 32 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 4-16 mm², DIN 46228 Teil 4, Farbcode 2

► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel				Art.-Nr.
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 4 - 16 mm ²				ST32B
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
ST32L		Streudose	1	
17410		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 16,5mm Länge	50	160
17512		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 6 mm ² , 20mm Länge	20	160
17612		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 10 mm ² , 21,5mm Länge	20	160
17712		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 16 mm ² , 23,5mm Länge	10	160








ST 3 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25-1 mm², DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1

► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar
- * = Artikel-Nr. 167H und 168T sind nicht genormt

Artikel				Art.-Nr.
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,25-1 mm ²				ST3B
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
ST3L		Streudose	1	
*167H		Isol. Aderendhülse, 0,25 mm ² , 10,4 mm Länge	30	158
*168T		Isol. Aderendhülse 0,34 mm ² , 10,4 mm Länge	30	158
1690		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,5 mm ² , 14 mm Länge	30	158
170W		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,75 mm ² , 14,6 mm Länge	30	159
171G		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 14,6 mm Länge	30	159








ST 13 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25-1 mm², DIN 46228 Teil 4 u. ähnliche, Farbcode 1

► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar
- * = Artikel-Nr. 167H und 168T sind nicht genormt

Artikel				Art.-Nr.
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,25 - 1 mm ² nach DIN 46228 Teil 4				ST13B
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
ST13L		Streudose	1	
*167H		Isol. Aderendhülse, 0,25 mm ² , 10,4 mm Länge	30	158
*168T		Isol. Aderendhülse 0,34 mm ² , 10,4 mm Länge	30	158
4698		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,5 mm ² , 14 mm Länge	30	157
4708		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,75 mm ² , 14mm Länge	30	157
4718		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 14 mm Länge	30	157








ST 33 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25-1 mm², DIN 46228 Teil 4 u. ähnliche, Farbcode 2



► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel				Art.-Nr.	
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,25 - 1 mm ²				ST33B	
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite	
ST33L		Streudose	1		
*1676		Isol. Aderendhülse 0,25 mm ² , 11mm Länge	30	160	
*1686		Isol. Aderendhülse 0,34 mm ² , 11mm Länge	30	160	
1698		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,5 mm ² , 13mm Länge	30	160	
1708		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,75 mm ² , 13,5mm Länge	30	160	
1718		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 13,5mm Länge	30	160	


GR 4698 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,5 mm²



► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel				Art.-Nr.	
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,5 mm ² nach DIN 46228 Teil 4				GR4698DO	
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite	
4698		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,5 mm ² , 14mm Länge	1000	157	


GR 4708 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,75 mm²



► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar


Artikel				Art.-Nr.	
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,75 mm ² DIN 46228 Teil 4				GR4708DO	
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite	
4708		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,75 mm ² , 14mm Länge	1000	157	

GR 4718 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 1 mm²

► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel				Art.-Nr.	
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 1 mm ² DIN 46228 Teil 4				GR4718DO	
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite	
4718		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 14mm Länge	1000	157	



GR 4728 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 1,5 mm²

► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel				Art.-Nr.	
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 1,5 mm ² DIN 46228 Teil 4				GR4728DO	
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite	
4728		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1,5 mm ² , 14mm Länge	1000	157	




GR 4738 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 2,5 mm²

► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel				Art.-Nr.	
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 2,5 mm ² DIN 46228 Teil 4				GR4738DO	
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite	
4738		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 2,5 mm ² , 14mm Länge	1000	157	



ST 5 L Streudosensortiment ohne Inhalt

► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel		Art.-Nr.
Streudosensortiment		ST5L



SK 30 B Sortimentskasten aus Stahl mit Aderendhülsen und Presswerkzeug



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- Abmessungen: 200x140x40 mm

Artikel		Art.-Nr.	
Sortimentskasten aus Stahl mit Aderendhülsen und Presswerkzeug		SK30B	
Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
SK30L	Stahlblechkasten	1	213
K48	Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 2,5 mm ²	1	224
716V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 0,75 mm ² , 6mm Länge, Cu verzinkt	1000	154
72S6V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 1,0 mm ² , 6mm Länge, Cu verzinkt	1000	154
727V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 1,5 mm ² , 7mm Länge, Cu verzinkt	1000	154
737V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 2,5 mm ² , 7mm Länge, Cu verzinkt	1000	154

SK 32 B Sortimentskasten aus Stahl mit isolierten Aderendhülsen und Presswerkzeug



► Breites Aderendhülsensortiment mit einfach wirkendem Presswerkzeug
 ► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- Abmessungen: 285x155x45 mm

Artikel		Art.-Nr.	
Sortimentskasten aus Stahl mit isolierten Aderendhülsen und Presswerkzeug		SK32B	
Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
SK32L	Stahlblechkasten	1	213
K3	Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 16 mm ²	1	223
716V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 0,75 mm ² , 6mm Länge, Cu verzinkt	1000	154
72S6V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 1,0 mm ² , 6mm Länge, Cu verzinkt	1000	154
727V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 1,5 mm ² , 7mm Länge, Cu verzinkt	1000	154
737V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 2,5 mm ² , 7mm Länge, Cu verzinkt	500	154
749V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 4 mm ² , 9mm Länge, Cu verzinkt	500	155
7510V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 6 mm ² , 10mm Länge, Cu verzinkt	500	155
7618V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 10 mm ² , 18mm Länge, Cu verzinkt	250	155
7718V	Aderendhülse DIN 46228 Teil 1, 16 mm ² , 18mm Länge, Cu verzinkt	150	155

SK 45 B Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug

- ▶ Vier der wichtigsten isolierten Aderendhülisentypen in einem Stahlblechkasten inklusive einem einfach wirkenden Presswerkzeug
- ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- Abmessungen: 200x140x40 mm

Artikel				Art.-Nr.
Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug				SK45B
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
SK30L		Stahlblechkasten	1	213
K48		Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 2,5 mm ²	1	224
4708	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,75 mm ² , 14mm Länge	300	157
4718	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 14mm Länge	300	157
4728	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1,5 mm ² , 14mm Länge	300	157
4738	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 2,5 mm ² , 14mm Länge	200	157



SK 47 B Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug

- ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- Abmessungen: 285x155x45 mm

Artikel				Art.-Nr.
Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug				SK47B
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
SK32L		Stahlblechkasten	1	213
K3		Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 16 mm ²	1	223
4708	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,75 mm ² , 14mm Länge	200	157
4718	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 14mm Länge	200	157
4728	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1,5 mm ² , 14mm Länge	200	157
4738	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 2,5 mm ² , 14mm Länge	200	157
47410	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 4 mm ² , 17mm Länge	100	157
47512	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 6 mm ² , 20mm Länge	100	157
47618	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 10 mm ² , 28mm Länge	100	157
47718	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 16 mm ² , 28mm Länge	50	157



SK 30/3 P Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen



Eigenschaften

- Abmessungen: 395x295x106 mm

Artikel				Art.-Nr.	
Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen				SK303P	
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite	
K432		K43/2 Automatische Abisolierzange 0,02 - 10 mm ²	1	516	
K303		Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 10 mm ²	1	229	
4698		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,5 mm ² , 14mm Länge	400	157	
4708		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,75 mm ² , 14mm Länge	400	157	
4718		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 14mm Länge	400	157	
4728		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1,5 mm ² , 14mm Länge	400	157	
4738		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 2,5 mm ² , 14mm Länge	200	157	
47410		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 4 mm ² , 17mm Länge	200	157	
47512		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 6 mm ² , 20mm Länge	100	157	
47612		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 10 mm ² , 22mm Länge	100	157	

SK 30/3 S Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug



Eigenschaften

- Abmessungen: 275x230x83 mm

Artikel				Art.-Nr.	
Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug				SK303S	
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite	
K303		Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 10 mm ²	1	229	
4698		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,5 mm ² , 14mm Länge	100	157	
4708		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,75 mm ² , 14mm Länge	100	157	
4718		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 14mm Länge	100	157	
4728		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1,5 mm ² , 14mm Länge	100	157	
4738		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 2,5 mm ² , 14mm Länge	50	157	
47410		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 4 mm ² , 17mm Länge	50	157	
47512		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 6 mm ² , 20mm Länge	30	157	
47612		Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 10 mm ² , 22mm Länge	30	157	

SK 43 NB Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen

▶ **Hervorragendes 4-Kant Presswerkzeug inklusive Abisolierwerkzeug**

Eigenschaften

- Abmessungen: 370x210x40 mm



Artikel		Art.-Nr.		
Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen		SK43NB		
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
SK43L		Stahlblechkasten	1	213
K432		K43/2 Automatische Abisolierzange 0,02 - 10 mm ²	1	516
K303		Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 10 mm ²	1	229
4698	□	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,5 mm ² , 14mm Länge	500	157
4708	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,75 mm ² , 14mm Länge	500	157
4718	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 14mm Länge	400	157
4728	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1,5 mm ² , 14mm Länge	400	157
4738	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 2,5 mm ² , 14mm Länge	300	157
47410	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 4 mm ² , 17mm Länge	100	157
47512	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 6 mm ² , 20mm Länge	100	157
47612	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 10 mm ² , 22mm Länge	100	157

MK 210 B Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug

▶ **Hammerschlaglackierter Sortimentskasten**

Eigenschaften

- Abmessungen: 250x155x40 mm



Artikel		Art.-Nr.		
Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug		MK210B		
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
MK210L		Stahlblechkasten	1	214
K10		Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm ²	1	232
620C4	■	Isol. Quetschkabelschuh M4 DIN 46237, 0,5-1 mm ² , Gabelform	50	175
6305	■	Isol. Quetschkabelschuh M5 DIN 46237, Isolierhülse PA, 1,5-2,5 mm ²	50	174
710	■	Isol. Stiftkabelschuh DIN 46231, 1,5-2,5 mm ² , Länge 23mm	50	176
6505	■	Isol. Quetschkabelschuh M5 DIN 46237, Isolierhülse PA, 4-6 mm ²	25	174

MK 220 B Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug



▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- Abmessungen: 370x160x40 mm

Artikel				Art.-Nr.
Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug				MK220B
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
MK220L		Stahlblechkasten	1	214
K10		Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm ²	1	232
6205	■	Isol. Quetschkabelschuh M5 DIN 46237, Isolierhülse PA, 0,5-1 mm ²	50	174
6305	■	Isol. Quetschkabelschuh M5 DIN 46237, Isolierhülse PA, 1,5-2,5 mm ²	50	174
620C4	■	Isol. Quetschkabelschuh M4 DIN 46237, 0,5-1 mm ² , Gabelform	50	175
630C4	■	Isol. Quetschkabelschuh M4 DIN 46237, 1,5-2,5 mm ² , Gabelform	50	175
705	■	Isol. Stiftkabelschuh DIN 46231, 0,5-1 mm ² , Länge 22mm	50	176
710	■	Isol. Stiftkabelschuh DIN 46231, 1,5-2,5 mm ² , Länge 23mm	50	176
6505	■	Isol. Quetschkabelschuh M5 DIN 46237, Isolierhülse PA, 4-6 mm ²	25	174
715	■	Isol. Stiftkabelschuh DIN 46231, 0,1-0,4 mm ² , Länge 26mm	25	176

MK 230 B 507 Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug



▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- Abmessung: 366x230x51 mm

Artikel				Art.-Nr.
Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug				MK230B507
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
MK230L		Stahlblechkasten	1	214
K507		Presswerkzeug mit auswechselbaren Einsätzen	1	258
6204	■	Isol. Quetschkabelschuh M4 DIN 46237, Isolierhülse PA, 0,5-1 mm ²	50	174
6205	■	Isol. Quetschkabelschuh M5 DIN 46237, Isolierhülse PA, 0,5-1 mm ²	50	174
*6206	■	Isol. Quetschkabelschuh M6, Isolierhülse PA, 0,5-1 mm ²	50	174
6304	■	Isol. Quetschkabelschuh M4 DIN 46237, Isolierhülse PA, 1,5-2,5 mm ²	50	174
6305	■	Isol. Quetschkabelschuh M5 DIN 46237, Isolierhülse PA, 1,5-2,5 mm ²	50	174
6306	■	Isol. Quetschkabelschuh M6 DIN 46237, Isolierhülse PA, 1,5-2,5 mm ²	50	174
670	■	Isol. Stoßverbinder, 0,5-1 mm ²	50	183
680	■	Isol. Stoßverbinder, 1,5-2,5 mm ²	50	183
705	■	Isol. Stiftkabelschuh DIN 46231, 0,5-1 mm ² , Länge 22mm	50	176
710	■	Isol. Stiftkabelschuh DIN 46231, 1,5-2,5 mm ² , Länge 23mm	50	176
730	■	Isol. Flachsteckhülse 6,3x0,8 mm DIN 46245 Teil 3, 1,5-2,5 mm ²	50	179
830	■	Isol. Flachstecker 6,3x0,8 mm, 1,5-2,5 mm ²	50	182
620C4	■	Isol. Quetschkabelschuh M4 DIN 46237, 0,5-1 mm ² , Gabelform	50	175
630C4	■	Isol. Quetschkabelschuh M4 DIN 46237, 1,5-2,5 mm ² , Gabelform	50	175
715	■	Isol. Stiftkabelschuh DIN 46231, 0,1-0,4 mm ² , Länge 26mm	25	176
700	■	Isol. Stoßverbinder, 4-6 mm ²	25	183
6505	■	Isol. Quetschkabelschuh M5 DIN 46237, Isolierhülse PA, 4-6 mm ²	25	174
6506	■	Isol. Quetschkabelschuh M6 DIN 46237, Isolierhülse PA, 4-6 mm ²	25	174
650C6	■	Isol. Quetschkabelschuh M6 DIN 46237, 4-6 mm ² , Gabelform	25	175

L-BOXX aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation

Eigenschaften

- Abmessung: 442x357x117 mm (B/T/H)



Artikel		Art.-Nr.		
L-BOXX aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation		LBOXX230B		
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
K432		Automatische Abisolierzange K43/2 0,02 - 10 mm ²	1	516
K507		Presswerkzeug mit auswechselbaren Einsätzen	1	258
720	■	Isol. Flachsteckhülse 6,3x0,8 mm DIN 46245 Teil 3, 0,5-1 mm ²	50	179
730	■	Isol. Flachsteckhülse 6,3x0,8 mm DIN 46245 Teil 3, 1,5-2,5 mm ²	50	179
820	■	Isol. Flachstecker 6,3x0,8 mm, 0,5-1 mm ²	50	182
830	■	Isol. Flachstecker 6,3x0,8 mm, 1,5-2,5 mm ²	50	182
6204	■	Isol. Quetschkabelschuh M4 DIN 46237, Isolierhülse PA, 0,5-1 mm ²	50	174
6305	■	Isol. Quetschkabelschuh M5 DIN 46237, Isolierhülse PA, 1,5-2,5 mm ²	50	174
6506	■	Isol. Quetschkabelschuh M6 DIN 46237, Isolierhülse PA, 4-6 mm ²	50	174
670	■	Isol. Stoßverbinder, 0,5-1 mm ²	50	183
680	■	Isol. Stoßverbinder, 1,5-2,5 mm ²	50	183
700	■	Isol. Stoßverbinder, 4-6 mm ²	25	183
16505		Quetschkabelschuhe DIN 46234, 4-6 mm ² , M5, Cu verzinkt	50	88
16506		Quetschkabelschuhe DIN 46234, 4-6 mm ² , M6, Cu verzinkt	50	88
1652C5		Quetschkabelschuhe Gabelform, 10 mm ² , M5, Cu-ETP verzinkt	50	92
1652C6		Quetschkabelschuhe Gabelform, 10 mm ² , M6, Cu-ETP verzinkt	50	92
4708	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 0,75 mm ² , 14mm Länge	400	157
4718	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1 mm ² , 14mm Länge	400	157
4728	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 1,5 mm ² , 14mm Länge	400	157
4738	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 2,5 mm ² , 14mm Länge	200	157
47410	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 4 mm ² , 17mm Länge	100	157
47512	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 6 mm ² , 20mm Länge	100	157
47612	■	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 10 mm ² , 22mm Länge	100	157
LBOXX102LFG		L-BOXX mit Frontgriff (B/T/H: 442 x 357 x 117 mm)	1	

SK 82 P Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Werkzeugen



Eigenschaften

- Abmessungen 395x295x106 mm

Artikel				Art.-Nr.
Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Werkzeugen				SK82P
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
K432		Automatische Abisolierzange K43/2 0,02 - 10 mm ²	1	516
K82A		Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm ²	1	234
6204	■	Isol. Quetschkabelschuh M4 DIN 46237, Isolierhülse PA, 0,5-1 mm ²	50	174
6205	■	Isol. Quetschkabelschuh M5 DIN 46237, Isolierhülse PA, 0,5-1 mm ²	50	174
670	■	Isol. Stoßverbinder, 0,5-1 mm ²	50	183
720	■	Isol. Flachsteckhülse 6,3x0,8 mm DIN 46245 Teil 3, 0,5-1 mm ²	50	179
6304	■	Isol. Quetschkabelschuh M4 DIN 46237, Isolierhülse PA, 1,5-2,5 mm ²	50	174
6305	■	Isol. Quetschkabelschuh M5 DIN 46237, Isolierhülse PA, 1,5-2,5 mm ²	50	174
680	■	Isol. Stoßverbinder, 1,5-2,5 mm ²	50	183
730	■	Isol. Flachsteckhülse 6,3x0,8 mm DIN 46245 Teil 3, 1,5-2,5 mm ²	50	179
6505	■	Isol. Quetschkabelschuh M5 DIN 46237, Isolierhülse PA, 4-6 mm ²	20	174
6506	■	Isol. Quetschkabelschuh M6 DIN 46237, Isolierhülse PA, 4-6 mm ²	20	174
700	■	Isol. Stoßverbinder, 4-6 mm ²	20	183
715	■	Isol. Stiftkabelschuh DIN 46231, 0,1-0,4 mm ² , Länge 26mm	20	176
620C4	■	Isol. Quetschkabelschuh M4 DIN 46237, 0,5-1 mm ² , Gabelform	20	175
630C4	■	Isol. Quetschkabelschuh M4 DIN 46237, 1,5-2,5 mm ² , Gabelform	20	175
705	■	Isol. Stiftkabelschuh DIN 46231, 0,5-1 mm ² , Länge 22mm	20	176
710	■	Isol. Stiftkabelschuh DIN 46231, 1,5-2,5 mm ² , Länge 23mm	20	176

SK 82 S Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug



Artikel				Art.-Nr.
Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug				SK82S
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
K82A		Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm ²	1	234
6204	■	Isol. Quetschkabelschuh M4 DIN 46237, Isolierhülse PA, 0,5-1 mm ²	20	174
6205	■	Isol. Quetschkabelschuh M5 DIN 46237, Isolierhülse PA, 0,5-1 mm ²	20	174
670	■	Isol. Stoßverbinder, 0,5-1 mm ²	20	183
720	■	Isol. Flachsteckhülse 6,3x0,8 mm DIN 46245, Teil 3, 0,5-1 mm ²	20	179
6304	■	Isol. Quetschkabelschuh M4 DIN 46237, Isolierhülse PA, 1,5-2,5 mm ²	20	174
680	■	Isol. Stoßverbinder, 1,5-2,5 mm ²	20	183
730	■	Isol. Flachsteckhülse 6,3x0,8 mm DIN 46245, Teil 3, 1,5-2,5 mm ²	20	179
6305	■	Isol. Quetschkabelschuh M5 DIN 46237, Isolierhülse PA, 1,5-2,5 mm ²	20	174

SK 30 L Stahlblechkasten

▶ **Hammerschlaglackierter Sortimentskasten**

Eigenschaften

- 4 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss
- Zur wahlweisen Aufbewahrung der Presswerkzeuge K1, K4, K46 und K48
- Abmessungen 200x140x40 mm
- Gewicht: 1,2 kg

Artikel	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	SK30L



SK 32 L Stahlblechkasten

▶ **Hammerschlaglackierter Sortimentskasten**

Eigenschaften

- 8 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss
- Zur wahlweisen Aufbewahrung der Presswerkzeuge K3, K35
- Abmessungen 285x155x45 mm
- Gewicht: 1,3 kg

Artikel	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	SK32L



SK 4 L Stahlblechkasten

▶ **Hammerschlaglackierter Sortimentskasten**

Eigenschaften

- 6 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss
- Zur wahlweisen Aufbewahrung der Presswerkzeuge K02, K2, K16, K25, K28 und K29
- Abmessungen 370x160x40 mm
- Gewicht: 1,4 kg

Artikel	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	SK4L



SK 43 L Stahlblechkasten

▶ **Hammerschlaglackierter Sortimentskasten**

Eigenschaften

- 8 kleinere und 2 größere Leerfächer mit Verschluss
- Zur Aufbewahrung des Presswerkzeuges K 32 und der Abisolierzange K 41
- Abmessungen 370x210x40 mm
- Gewicht: 1,9 kg

Artikel	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	SK43L



MK 55 Stahlblechkasten



▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- 8 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss
- Zur Aufbewahrung von 8 Paar Presseinsätzen und dem Presswerkzeug K50
- Abmessungen 245x130x37 mm
- Gewicht: 0,7 kg

Artikel	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	MK55

MK 210 L Stahlblechkasten



▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- 4 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss
- Zur Aufbewahrung der Presswerkzeuge K 10 oder K 82
- Abmessungen 250x155x40 mm
- Gewicht: 1,0 kg

Artikel	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	MK210L

MK 220 L Stahlblechkasten



▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- 8 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss
- Zur Aufbewahrung der Presswerkzeuge K 10 oder K 82
- Abmessungen 370x160x40 mm
- Gewicht: 1,4 kg

Artikel	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	MK220L

MK 230 L Stahlblechkasten



▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- 19 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss und Tragegriff
- Zur Aufbewahrung der Presswerkzeuge K 10 oder K 82
- Abmessungen 366x230x51 mm
- Gewicht: 2,4 kg

Artikel	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	MK230L

SK 65 L Stahlblechkasten

▶ **Hammerschlaglackierter Sortimentskasten**

Eigenschaften

- 12 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss und Tragegriff
- Zur Aufbewahrung von Presswerkzeugen der Typenreihe K 05, K 05 BC, K 35/4
- Abmessungen 400x250x50 mm
- Gewicht: 2,3 kg

Artikel	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	SK65L



SK 120 L Stahlblechkasten

▶ **Hammerschlaglackierter Sortimentskasten**

Eigenschaften

- 8 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss und Tragegriff
- Zur wahlweisen Aufbewahrung von Presswerkzeugen der Typenreihe K 06, K 06 BC, K 08, K 09 und K 09 BC oder der Kabelschere K 105/1
- Abmessungen 680x265x65 mm
- Gewicht: 4,7 kg

Artikel	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	SK120L



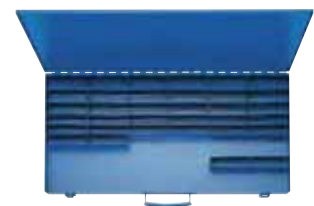
MK 18 Stahlblechkasten

▶ **Hammerschlaglackierter Sortimentskasten**

Eigenschaften

- 34 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss und Tragegriff
- Zur Aufbewahrung von 34 Paar Presseinsätzen und dem Presswerkzeug K 18
- Abmessungen 605x300x50 mm
- Gewicht: 4,6 kg

Artikel	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	MK18



MK 22 Stahlblechkasten



▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- 17 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss und Tragegriff
- Zur Aufbewahrung von 17 Paar Presseinsätzen und dem Presswerkzeug K 22
- Abmessungen 600x220x65 mm
- Gewicht: 3,5 kg

Artikel	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	MK22

KKPE Kunststoffkoffer



Eigenschaften

- Zur Aufbewahrung von kompletten Presseinsatz-Sets
- Mit Verschluss und Tragegriff

Artikel	Art.-Nr.
Kunststoffkoffer	KKPE

MK/KP 1 Kunststoffkasten



Eigenschaften

- Zur Aufbewahrung der Presswerkzeuge KP1 und KP1L sowie 10 Pressköpfen der Klauke Pro-Serie
- Mit Verschluss und Tragegriff
- Abmessungen 395x295x106 mm
- Gewicht: 1,0 kg

Artikel	Art.-Nr.
Kunststoffkasten	MKKP1

MKU Stahlblechkasten mit Rädern



▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

Eigenschaften

- Mit einem Aufbewahrungsfach für Presseinsätze mit Verschluss und Tragegriff
- Zur Aufbewahrung der hydraulischen Presswerkzeuge HK12/2, HK25/2 oder HK45
- Abmessungen 810x310x210 mm
- Gewicht: 10,0 kg

Artikel	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	MKU

TT2 Tragetasche

Eigenschaften

- Zur Aufbewahrung aller Press- und Schneidköpfe (ausgenommen SDK 105, SDK 120 und PK 1000)
- Gewicht: 0,48 kg

Artikel	Art.-Nr.
Tragetasche	TT2



TT4 Tragetasche

Eigenschaften

- Zur Aufbewahrung der Schneidköpfe SDK 105 und SDK 120
- Gewicht: 0,73 kg

Artikel	Art.-Nr.
Tragetasche	TT4

